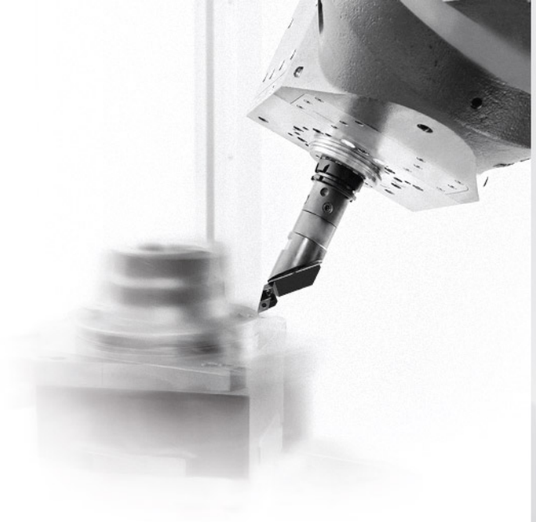
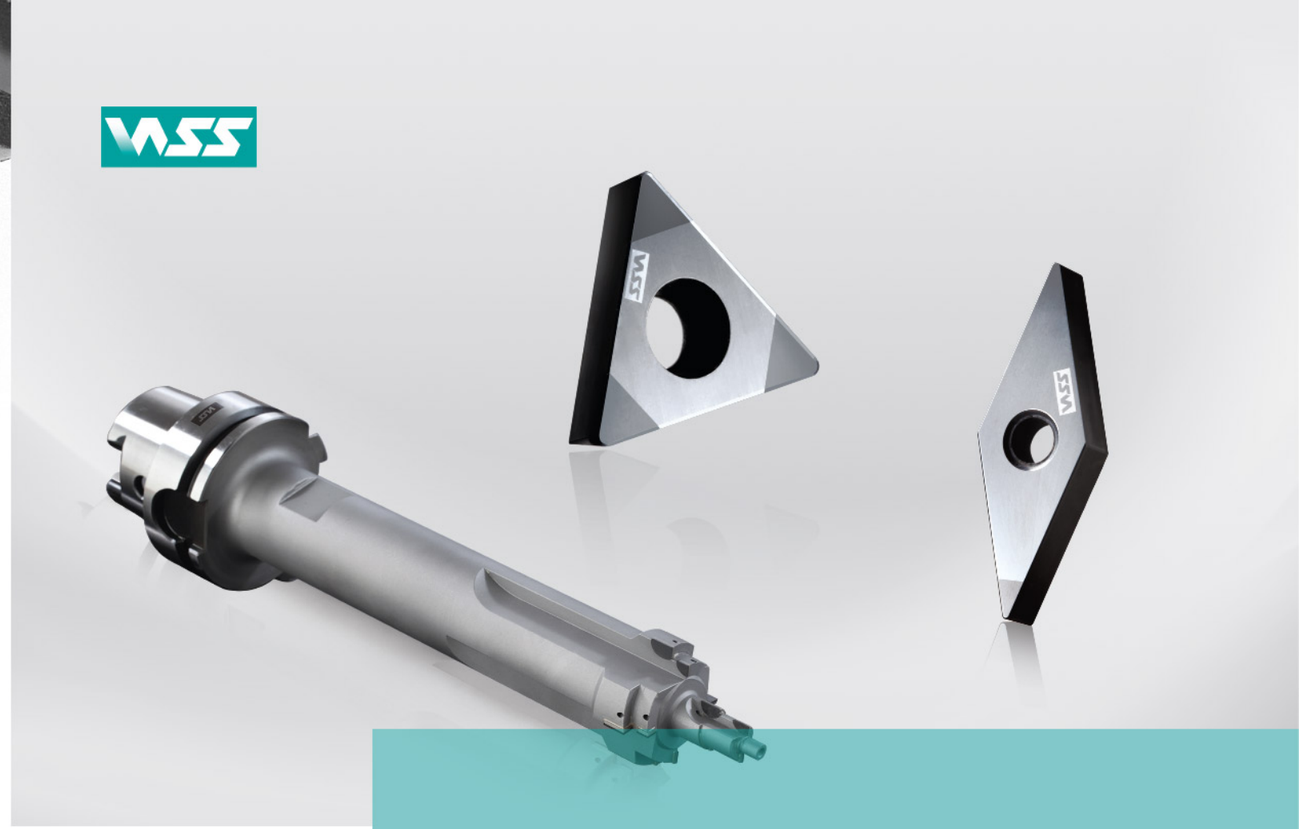




威士精密工具有限公司

經銷商

DIN EN ISO 9001:2008

威士精密工具有限公司

台灣總代理:台灣西脈科司有限公司

地　址: 台北市110信義區基隆路一段398號13樓(國際世貿大樓)

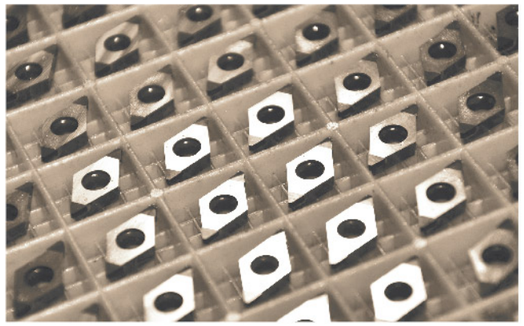
電　話: +886 (2) 2723 2200

傳　真: +886 (2) 2723 2015

E-Mail: info@zimex.com.tw

網　頁: www.zimex.com.tw

1



刀具規劃



TÜV 系統認證

2



刀具優化



TÜV 系統認證

3



刀具管理

目 錄

綜合信息

01 公司信息
03 認證證書
05 標準刀片型號的表示方法

PCD簡介

07 PCD材料介紹
09 PCD刀具技術介紹
10 PCD產品優點
11 PCD材質特徵與切削條件
13 PCD切削資料
14 PCD加工實例
15 PCD刀具規格表

CBN簡介

27 CBN材料介紹
29 CBN刀具特點
30 CBN材質用途
32 CBN刀具切削條件
33 修光刃刀片優勢
34 CBN加工實例
35 CBN刀具規格表

55 PCD/CBN非標產品

57 成型刀產品

65 ND/MCD刀具

讓每一次合作
都能爲客戶帶來榮耀









威士精密工具有限公司

憑藉德國先進、精準的製造工藝，將高精準、高效率、高價值的產品行銷全世界，是威士在產品設計、研發、生產中始終如一的堅持。

威士主要以生產PCD、CBN、及ND（MCD）爲材料的標準刀片、非標準刀片和成型刀。100%進口的原材料，配合瑞士、德國國際先進機床設備及製造工藝，爲客戶提供值得信賴的產品。

威士相信，追求專業精準的品質是刀具事業的第一要義。

卓越品質的挑戰在于，每一次合作都是全新的，每一處細節牽動整體。每一次產品研發都必須通過實踐的驗證。

不斷創新源于對專業化提升的挑戰，強大的研發及技術團隊背後，我們持續探索。這就是威士的工作方式。



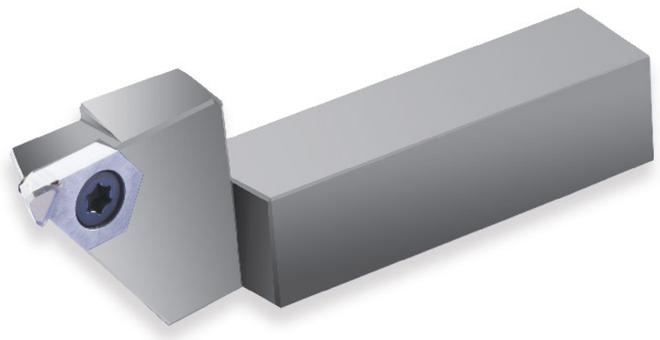
ND/MCD

完美工藝　精緻呈現

Perfect technology will be exquisitely presented







ND

天然金剛石刀具，被廣泛運用于機械行業的精加工領域，通過真空焊接將天然金剛石材料焊接到刀體上，量身設計的幾何角度由特殊的磨削工藝製造而成，具有可被多次研磨的特性。天然金剛石刀具被分爲兩種類型：捨棄式和刀杆一體式。刀杆一體式主要運用於鐘錶的鏡面加工和產品的裝飾，捨棄式刀具以超精密、高抗震、卓越的鏡面加工能力被廣泛運用於車削、銑削和砂輪修整等。

由於考慮到價格因素，用戶對材料和刀具的精度要求是不同的，因此我們都會根據用戶提供的圖紙來製造刀具或者爲用戶做獨家設計並且製造刀具。

MCD

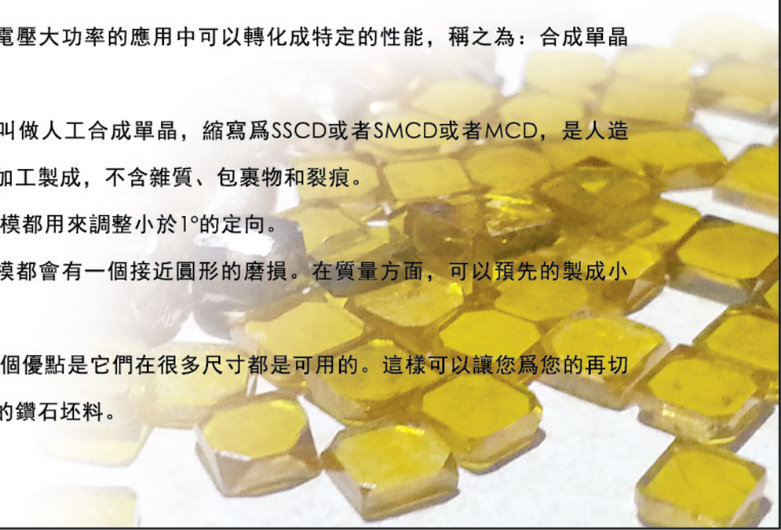
單質的鑽石在高電壓大功率的應用中可以轉化成特定的性能，稱之為：合成單晶鑽石。

合成單晶鑽石也叫做人工合成單晶，縮寫爲SSCD或者SMCD或者MCD，是人造鑽石，在控製條件下加工製成，不含雜質、包裹物和裂痕。

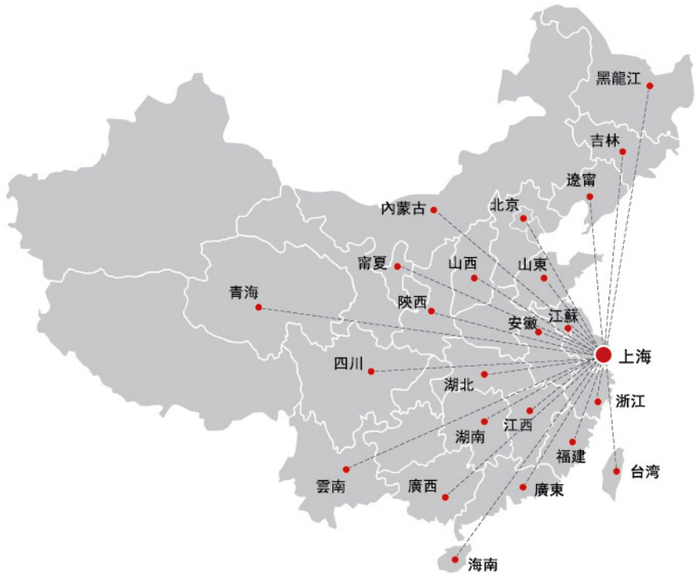
MCD的坯料SK線模都用來調整小於1°的定向。

最終是每一個拉模都會有一個接近圓形的磨損。在質量方面，可以預先的製成小的天然金剛石模具。

MCD坯料的另一個優點是它們在很多尺寸都是可用的。這樣可以讓您爲您的再切割計劃選擇到最合適的鑽石坯料。



中國市場



國際市場



WSS實力雄厚，具有專業的技術支持和設備，我們可以爲客戶提供各種項目的刀具製造服務。如果您希望提高生產力或者降低生產成本，那麽WSS會爲您的應用提供最合適的CBN/PCD刀具。我們的CBN/PCD刀具選用最好的進口材料以及合適的材料確保您找到最合適的刀具解決方案。