

钴高速钢锥形铰钻 90°

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	
110110	<850		<250		钢, 黄铜, 铝 <600	塑料
110115						塑料, 石墨
110120	<1200	<750	<200	钛		
vc = m/min.						
110110	18-28		8-20		10-80	10-80
110115						
110120	12-45	4-10	20-40	4-10	30-60	35-100



技术说明:

- 高精度锥形铰钻
- 带有三个切削刃, 径向铲磨



110110 PRECITOOL, 高速钢, 90°

110115 BECK, 高速钢, 90°

110120 PRECITOOL, 钴高速钢, 90°

d ₁ mm	110110 (RG 1101)	110115 (RG 1170)	110120 (RG 1102)	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	f mm/U	适用于螺丝符合 DIN 75 Af	适用于螺丝符合 DIN 75 Bf	适用于螺丝符合 DIN 74 Af	适用于螺丝符合 DIN 74 Bf
4,3	●	●	—	1,3	40	4,0	0,030-0,100	M 2	—	—	—
5,0	●	●	—	1,5	40	4,0	0,040-0,120	—	—	M 2,5	—
5,3	●	●	—	1,5	40	4,0	0,040-0,120	M 2,6	M 2,6	—	—
5,8	●	●	—	1,5	40	4,0	0,040-0,120	M 3	—	—	—
6,0	●	●	—	1,5	45	5,0	0,040-0,120	—	—	M 3	—
6,3	●	●	●	1,5	45	5,0	0,040-0,120	M 3,5	M 3	—	M3
7,0	●	●	—	1,8	50	6,0	0,040-0,120	—	—	M 3,5	—
7,3	●	●	—	1,8	50	6,0	0,040-0,120	M 4	M 3,5	—	—
8,0	●	●	—	2,0	50	6,0	0,060-0,140	—	—	M 4	—
8,3	●	●	●	2,0	50	6,0	0,060-0,140	—	M 4	—	M 4
9,4	●	●	—	2,2	50	6,0	0,060-0,140	M 4	—	—	—
10,0	●	●	—	2,5	50	6,0	0,060-0,140	—	—	M 5	—
10,4	●	●	●	2,5	50	6,0	0,060-0,140	M 6	M 5	—	M 5
11,5	●	●	—	2,8	56	8,0	0,060-0,140	—	—	M 6	—
12,4	●	●	●	2,8	56	8,0	0,070-0,180	—	M 6	—	M 6
13,4	●	●	—	2,9	56	8,0	0,070-0,180	M 8	—	—	—
15,0	●	●	●	3,2	60	10,0	0,070-0,180	—	—	M 8	—
16,5	●	●	●	3,2	60	10,0	0,080-0,200	M 10	M 8	—	M 8
19,0	●	●	—	3,5	63	10,0	0,080-0,200	—	—	M 10	—
20,5	●	●	●	3,5	63	10,0	0,090-0,240	—	M 10	—	M 10
23,0	●	●	—	3,8	67	10,0	0,090-0,240	—	—	M 12	—
25,0	●	●	●	3,8	67	10,0	0,120-0,300	—	M 12	—	M 12
31,0	●	●	●	4,2	71	12,0	0,120-0,300	—	M 16	—	—

整体硬质合金锥形铰钻 90°

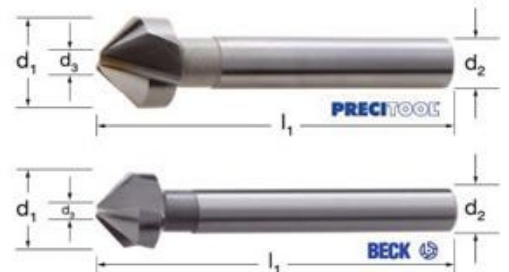
	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	
110140	<1200	<63	<750	<250	钛	钢, 黄铜, 铝 <600	塑料
110150							
vc = m/min.							
110140	18-60	6-8	14-16	18-25	14-16	50-75	45-50
110150							



技术说明:

- 右旋, 带有三个切削刃, 径向铲磨
- 110150:
- 高耐磨性硬质合金材质
- 优化的刃口结构确保高性能加工
- 稳定, 整体硬质合金锻造磨削而成

刀杆公差 h6 使用可伸缩卡盘夹持.



110140 PRECITOOL, 整体硬质合金 90°

110150 BECK, 整体硬质合金 90°

d ₁ mm	110140 (RG 1102)	110150 (RG 1170)	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	f mm/U	适用于螺丝符合 DIN 75 Af	适用于螺丝符合 DIN 75 Bf	适用于螺丝符合 DIN 74 Bf
6,3	●	—	1,5	45	5,0	0,040-0,120	M 3,5	M 3	M 3
8,3	●	●	2,0	50	6,0	0,050-0,140	—	M 4	M 4
10,4	●	●	2,5	50	6,0	0,060-0,140	M 6	M 5	M 5
12,4	●	●	2,8	56	8,0	0,060-0,180	—	M 6	M 6
16,5	●	●	3,2	60	10,0	0,080-0,200	M 10	M 8	M 8
20,5	●	●	3,5	63	10,0	0,090-0,240	—	M 10	M 10
25,0	●	●	3,8	67	10,0	0,120-0,300	—	M 12	M 12
31,0	●	●	4,2	71	12,0	0,120-0,300	—	M 16	—

	M N/mm ²	S N/mm ²
110160	<1000	镍基合金, 镍钴合金
vc = m/min.		
110160	14-16	14-16



技术说明:

- 带有三个切削刃
- 适用于加工高合金钢, 悍达钢和不锈钢 (高合金)

110160 PRECITOOL, ASP30, 90°

d ₁ mm	110160 (RG 1103)	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	f mm/U
6,3	●	1,5	45	28	5,0	0,040-0,120
8,3	●	2,0	50	36	6,0	0,050-0,140
10,4	●	2,5	50	36	6,0	0,050-0,140
12,4	●	2,8	56	36	8,0	0,060-0,180
16,5	●	3,2	60	40	10,0	0,080-0,200
20,5	●	3,5	63	40	10,0	0,090-0,240
25,0	●	3,8	67	40	10,0	0,120-0,300



高速钢锥形总钻 90°, 铝

	N N/mm ²	
110165	<600	钢, 黄铜, 青铜
vc = m/min.		
110165	20-100	40-90



技术说明:

- 带有三个切削刃
- 径向铲磨
- 增强铲磨

110165 PRECITOOL, 高速钢, 90°, 铝

d ₁ mm	110165 (RG 1103)	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	f mm/U
6,3	●	1,5	45	5,0	0,040-0,120
8,3	●	2,0	50	6,0	0,050-0,140
10,4	●	2,5	50	6,0	0,050-0,140
12,4	●	2,8	56	8,0	0,060-0,180
16,5	●	3,2	60	10,0	0,080-0,200
20,5	●	3,5	63	10,0	0,090-0,240
25,0	●	3,8	67	10,0	0,120-0,300



高速钢锥形铰刀 90°

PRECI TOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	
110180	<1000	<750	<250	钛	铜, 黄铜, 铝 <600	塑料
110195	<1200		<300			
vc = m/min.						
110180	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80
110195						



技术说明:

- 带有三个切削刃
- 径向铲磨

TiN-涂层: 常用型涂层提高寿命。

TiAlN-涂层: 高性能型涂层提高寿命, 主要用于加工钢和铸铁材料。

110180 PRECI TOOL, 高速钢, 90°, TiN

110195 PRECI TOOL, 高速钢, 90°, TiAlN

d ₁ mm	110180 (RG 1103)	110195 (RG 1102)	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	f mm/U
5,0	●	—	1,5	40	4,0	0,040-0,120
6,0	●	●	1,5	45	5,0	0,040-0,120
6,3	●	●	1,5	45	5,0	0,040-0,120
7,0	●	—	1,8	50	6,0	0,040-0,120
8,0	●	●	2,0	50	6,0	0,050-0,140
8,3	●	●	2,0	50	6,0	0,050-0,140
10,0	●	●	2,5	50	6,0	0,050-0,140
10,4	●	●	2,5	50	6,0	0,050-0,140
11,5	●	●	2,8	56	8,0	0,050-0,140
12,4	●	●	2,8	56	8,0	0,060-0,180
15,0	●	●	3,2	60	10,0	0,060-0,180
16,5	●	●	3,2	60	10,0	0,080-0,200
19,0	●	●	3,5	63	10,0	0,080-0,200
20,5	●	●	3,5	63	10,0	0,090-0,240
23,0	●	—	3,8	67	10,0	0,090-0,240
25,0	●	●	3,8	67	10,0	0,120-0,300
31,0	●	●	4,2	71	12,0	0,120-0,300



高速钢手用去毛刺刀 90°

PRECI TOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

应用:

- 清理, 手动去毛刺以及铰孔,
- 主要用于工地安装
- 适用于任何材料
- 带有三个切削刃, 径向铲磨



110200 PRECI TOOL, 高速钢, 90°, 带塑料手柄

d ₁ mm	110200 (RG 1101)	d ₃ mm	l ₁ mm
12,4	●	2,80	133
16,5	●	3,20	135
20,5	●	3,50	138
25,0	●	3,80	142



高速钢锥形铰钻 90°

PRECI TOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	
110210	<850	<750	<250	钛	铜, 黄铜, 铝 <600	塑料
vc = m/min.						
110210	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80



技术说明:

- 带有三个切削刃, 径向铲磨
- 加长刀杆(100 mm)



110210 PRECI TOOL, 高速钢, 90°, 带加长刀杆

d ₁ mm	110210 (RG 1102)	d ₃ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	f mm/U
8,3	●	2,0	105	6,0	0,050-0,140
10,4	●	2,5	107	6,0	0,050-0,140
12,4	●	2,8	108	8,0	0,060-0,180
16,5	●	3,2	111	10,0	0,080-0,200
20,5	●	3,5	114	10,0	0,090-0,240

高速钢锥形铰刀 90°

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	
110260	<850	<750	<250	钛	钢, 黄铜, 铝 <600	塑料
110265	<1000	<750	<250	钛	钢, 黄铜, 铝 <600	塑料
vc = m/min.						
110260	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80
110265						



技术说明:

- 带有三个切削刃, 径向铲磨
- 110265 TiN-涂层, 优化切削参数以及提高使用寿命

110260 PRECITOOL, 高速钢, 90°, 莫尔斯锥形刀杆

110265 PRECITOOL, 高速钢, 90°, 莫尔斯锥形刀杆, TiN涂层

d ₁ mm	110260 (RG 1102)	110265 (RG 1102)	d ₃ mm	l ₁ mm	MK	f mm/U	适用于埋头 螺丝 DIN 7991	适用于埋头 螺丝 DIN 963/964/ 965/966
16,5	●	—	3,2	85	1	0,080-0,200	—	M 8
20,5	●	—	3,5	100	2	0,090-0,240	—	M 10
25,0	●	●	3,8	106	2	0,120-0,300	—	M 12
28,0	●	—	4,0	106	2	0,120-0,300	—	M 14
30,0	●	—	4,2	106	2	0,120-0,300	M 16	—
31,0	●	●	4,2	106	2	0,120-0,300	—	M 16
34,0	●	—	4,5	118	2	0,120-0,300	M 18	M 18
37,0	●	●	4,8	118	2	0,120-0,300	M 20	M 20
40,0	●	●	10,0	140	3	0,140-0,400	—	—
50,0	●	●	14,0	150	3	0,140-0,400	—	—
63,0	●	●	16,0	180	4	0,140-0,400	—	—
80,0	●	—	22,0	190	4	0,140-0,400	—	—



高速钢锥形铰钻套装 90°

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

技术说明:

- 配有塑料工具箱
- 由订货编码110110的锥形铰钻组成



110310 PRECITOOL, 高速钢, 90°, 塑料工具箱包装

d ₁ mm	110310 (RG 1102)	内含
6,3-20,5	●	6,3 8,3 10,0 12,4 16,5 20,5
6,0-25,0	●	6,0 8,0 10,0 11,5 15,0 19,0 25,0



高速钢锥形铰钻套装 90°

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

技术说明:

- 铰钻带有排屑槽
- 带有三个切削刃, 径向铲磨



供货:
塑料工具箱包装.

110320 PRECITOOL, 高速钢

110322 PRECITOOL, 高速钢, TiN涂层

110324 PRECITOOL, 高速钢, TiAlN涂层

d ₁ mm	110320 (RG 1102)	110322 (RG 1102)	110324 (RG 1102)	Inhalt
6,3-25,0	●	●	●	6,3 10,4 16,5 20,5 25,0



● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货