

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
113000	<850	<750		铝 <600
113050			<250	
vc = m/min.				
113000	17-27	8-12		50-100
113050	40-90	20-50	40-100	60-150



技术说明

BILZ-铰孔系统由三部分组成：铰孔-导向销-夹具。所有部件均具有高精度且具有较高的转动精度。铰钻有一个通孔，利于导向销自由移动。通过2个链接螺母进行固定。

导向销是可移动的，稳定性好。每个尺寸相应匹配。可以有多种组合形式。铰孔和导向销安装在夹具上。

通过锥形柄固定能够提高加工稳定性。

尺寸 = 匹配的导向销 (参见 113800)。

匹配的夹具 (参见 113900ff)。

1) 对于硬质合金铰钻 113050, 需在导向销和硬质合金切削刃之间加装一个间隔垫片。

113000 BILZ, 高速钢

113050 BILZ, 硬质合金¹⁾

d ₁ (k8) mm	113000 (RG 1175)	113050 (RG 1175)	d ₃ mm	l ₁ mm	导向销尺寸	匹配夹 具尺寸	f mm/U	d ₁ (k8) mm	113000 (RG 1175)	113050 (RG 1175)	d ₃ mm	l ₁ mm	导向销尺寸	匹配夹 具尺寸	f mm/U
5,0	○	—	1,7	35	GZ00	0	0,060-0,200	17,5	○	○	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400
6,0	●	—	2,0	35	GZ01	0	0,060-0,200	18,0	●	●	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
6,5	○	—	2,0	35	GZ01	0	0,060-0,200	18,5	○	—	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
7,0	○	—	2,5	35	GZ02	0	0,060-0,200	19,0	●	○	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
7,4	○	—	2,5	35	GZ02	0	0,060-0,200	20,0	●	●	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
7,5	○	—	2,5	35	GZ02	0	0,060-0,200	21,0	●	○	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
8,0	○	—	2,5	35	GZ02	0	0,060-0,200	22,0	●	●	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
8,5	○	—	2,5	35	GZ02	0	0,060-0,200	22,5	○	—	5,0	56	GZ 3	3	0,150-0,400
9,0	●	○	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300	23,0	●	●	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
9,5	○	—	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300	24,0	●	●	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
10,0	●	○	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300	25,0	●	○	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
10,4	○	—	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300	26,0	●	●	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
10,5	○	○	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300	27,0	●	—	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
11,0	●	●	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300	28,0	●	○	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
11,5	○	○	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300	29,0	○	—	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
12,0	●	○	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300	30,0	●	○	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
12,5	●	○	3,0	40	GZ 1	1	0,090-0,300	32,0	●	○	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
13,0	●	○	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400	33,0	●	○	6,0	61	GZ 4	4	0,200-0,500
13,5	●	○	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400	34,0	○	○	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
14,0	●	○	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400	35,0	●	○	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
14,5	○	—	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400	36,0	●	○	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
15,0	●	●	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400	38,0	●	—	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
16,0	●	○	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400	40,0	●	○	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
16,5	○	—	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400	42,0	●	○	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500
17,0	●	○	4,0	48	GZ 2	2	0,150-0,400	45,0	●	○	8,0	67	GZ 5	5	0,200-0,500

铰孔扩孔钻

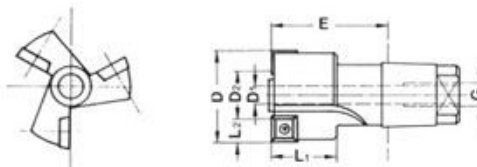
技术说明

- 带硬质合金可转为刀片
- 带有三个切削刃
- 高效切削加工
- 适用于所有机床



应用:

可装夹各种几何形状的可转位刀片，确保了加工稳定性和一致性，以及进行高效加工，适用于加工中心和自动加工设备。适用于所有材料。



113500 BILZ-铰孔 (不带可转位式刀片)

D (±0,05) mm	113500 (RG 1176)	尺寸	D/G mm	E mm	L mm	刀片尺寸	D (±0,05) mm	113500 (RG 1176)	尺寸	D/G mm	E mm	L mm	刀片尺寸
20,0	○	3	5/M6	35	57	06	30,0	●	4	6/M8	39	62	09
26,0	○	4	6/M8	39	62	06	32,0	○	4	6/M8	39	62	09
28,0	○	4	6/M8	39	62	09	33,0	○	4	6/M8	39	62	09
29,0	○	4	6/M8	39	62	09	40,0	○	5	8/M10	40	68	12

技术说明

- Bilz-导向销划分为3种
- 匹配与每个相关尺寸

- 1) 尺寸0, 单件, 侧面螺丝夹紧
- 2) 尺寸1-5, 单件, 带埋头螺母
- 3) 尺寸2-5, 两件, 由夹具螺丝, 导向壳和埋头螺母组成

应用:

导向销可以使加工精准。所有尺寸是相对应匹配的。可参照组合排列

装配:

将导向销安装在D1的位置, 即铰钻的刀头孔中, 用螺母锁紧。然后进行相应

调节。导向销需要确保减少受力。标准尺寸0.1mm。

对于硬质合金铰钻(113050)必须在导向销和硬质合金刀刃之间加装一个间隔垫片。

供货:

带有间隔垫片

举例: 5个113800 GZ 2/4,0



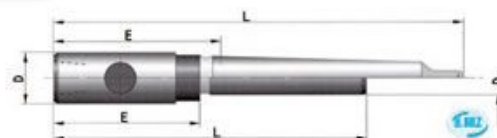
113800 BILZ-导向销

尺寸/ d ₁ mm	113800 (RG 1175)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ /G mm	SW mm	GZ- 件数
GZ00/2,0	○	28	5	1,7	0	1
GZ00/3,0	○	28	5	1,7	0	1
GZ01/2,4	○	28	5	2,0	0	1
GZ01/2,5	○	28	5	2,0	0	1
GZ01/3,0	○	28	5	2,0	0	1
GZ01/3,2	○	28	5	2,0	0	1
GZ01/3,4	○	28	5	2,0	0	1
GZ01/4,0	○	28	5	2,0	0	1
GZ02/3,0	○	28	5	2,5	0	1
GZ02/4,0	○	28	5	2,5	0	1
GZ02/4,5	○	28	5	2,5	0	1
GZ02/5,0	○	28	5	2,5	0	1
GZ1/3,0	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/3,2	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/4,5	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/4,8	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/5,0	●	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/5,3	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/5,5	●	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/5,8	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/6,0	●	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/6,1	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/6,2	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/6,4	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/6,5	●	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/6,6	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/6,8	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/6,9	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/7,0	●	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/8,0	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/8,5	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/9,0	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ1/10,0	○	60	7	3,0/M3	5	1
GZ2/4,0	●	71	10	4,0/M4	6	1
GZ2/4,2	○	71	10	4,0/M4	6	1
GZ2/4,5	○	71	10	4,0/M4	6	1
GZ3/6,5	●	81	10	5,0/M5	8	1
GZ3/7,0	○	81	10	5,0/M5	8	1
GZ3/8,0	●	81	10	5,0/M5	8	1
GZ3/8,5	●	81	10	5,0/M5	8	1
GZ3/8,8	○	81	10	5,0/M5	8	1
GZ3/8,9	○	81	10	5,0/M5	8	1
GZ3/9,0	●	81	10	5,0/M5	8	1
GZ3/10,0	●	81	10	5,0/M5	8	1

尺寸/ d ₁ mm	113800 (RG 1175)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ /G mm	SW mm	GZ- 件数
GZ3/10,5	○	81	10	5,0/M5	8	1
GZ4/6,0	○	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/6,5	○	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/8,0	●	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/8,5	○	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/8,9	○	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/9,0	○	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/10,0	●	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/10,5	○	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/10,8	○	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/11,0	○	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/11,5	●	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/12,0	●	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/12,3	○	88	12	6,0/M6	9	1
GZ4/13,0	●	88	12	6,0/M6	9	1
GZ5/8,5	○	103	18	8,0/M8	11	1
GZ5/16,5	○	103	18	8,0/M8	11	1
GZ5/17,0	●	103	18	8,0/M8	11	1
GZ3/2/11,0	●	81	10	5,0/M5	8	2
GZ3/2/11,5	○	81	10	5,0/M5	8	2
GZ3/2/12,0	●	81	10	5,0/M5	8	2
GZ3/2/13,0	●	81	10	5,0/M5	8	2
GZ3/2/13,5	○	81	10	5,0/M5	8	2
GZ3/2/14,0	●	81	10	5,0/M5	8	2
GZ3/2/14,5	○	81	10	5,0/M5	8	2
GZ3/2/15,0	○	81	10	5,0/M5	8	2
GZ3/2/16,0	○	81	10	5,0/M5	8	2
GZ3/2/20,0	○	81	10	5,0/M5	8	2
GZ4/2 13,5	●	88	12	6,0/M6	9	2
GZ4/2 15,0	●	88	12	6,0/M6	9	2
GZ4/2 16,0	○	88	12	6,0/M6	9	2
GZ4/2 16,5	○	88	12	6,0/M6	9	2
GZ4/2 17,0	●	88	12	6,0/M6	9	2
GZ4/2 17,5	●	88	12	6,0/M6	9	2
GZ4/2 18,0	●	88	12	6,0/M6	9	2
GZ4/2 19,0	●	88	12	6,0/M6	9	2
GZ4/2 20,0	○	88	12	6,0/M6	9	2
GZ4/2 22,0	○	88	12	6,0/M6	9	2
GZ5/2 17,5	○	88	12	8,0/M8	11	2
GZ5/2 20,0	○	103	18	8,0/M8	11	2
GZ5/2 21,0	○	103	18	8,0/M8	11	2
GZ5/2 22,0	○	103	18	8,0/M8	11	2
GZ5/2 25,0	○	103	18	8,0/M8	11	2
-	-	-	-	-	-	-

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

应用:
适用于113000和113050通过锥形刀杆固定总钻。114120销冲头更换总钻。



113900 BILZ, 短型, 带圆柱形刀杆

规格	113900 (RG 1176)	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm
H0	●	9,0	59	24	6,0
H1	●	12,5	76	36	8,0
H2	●	17,0	91	41	10,0
H3	●	21,0	109	49	12,0
H4	●	28,0	112	52	14,0
H5	●	32,0	125	65	16,0

113920 BILZ, 长型, 带圆柱形刀杆

规格	113920 (RG 1176)	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm
H1	●	12,5	115	74	8,0

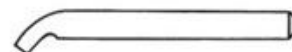
113950 BILZ, 短型, 带MK刀杆

规格	113950 (RG 1176)	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm
H1	○	12,5	104	42	1,0
H2	●	17,0	109	47	1,0
H3	●	21,0	132	57	2,0
H4	●	28,0	155	61	3,0
H5	●	32,0	168	74	3,0

113960 BILZ, 长型, 带MK刀杆

规格	113960 (RG 1176)	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm
H3	●	21,0	185	110	2,0
H4	●	28,0	210	116	3,0
H5	○	32,0	235	141	3,0

销冲头, 适用于BILZ总钻



114120 BILZ, H型, 适用于BILZ带导向销总钻

尺寸	114120 (RG 1176)	尺寸	114120 (RG 1176)
H1	●	H4	●
H2	●	H5	●
H3	●	—	—

硬质合金可转位式刀片, 适用于Bilz刀具

应用:
C1/cermet, P5-P15 TiN, 适用于加工钢, 铸铁钢, 长退火钢
K1-K15, 适用于加工灰口铸铁, 短退火钢
S6-HSSE-TiN, 适用于加工钢, 不锈钢, 铸铁钢, 高速钢。
10片装可转位式刀片



113630 BILZ, P5/P15 TiN涂层

113650 BILZ, K1/K15

113660 BILZ, S6/HSS-E-TiN

尺寸	113630 (RG 1176)	113650 (RG 1176)	113660 (RG 1176)	板型
06	●	●	●	SCHX 06 02 04 FRH
09	●	●	○	SCHX 09 03 04 FRH
12	●	○	○	SCHX 12 04 04 FRH

113670 BILZ-可转位式刀片装夹螺丝

可转位式刀片尺寸	113670 (RG 1176)	螺丝尺寸	适合的螺丝起子
06	●	M2,5×5,0	9
09	●	M3,5×9,5	15
12	○	M4,5×11,5	15