

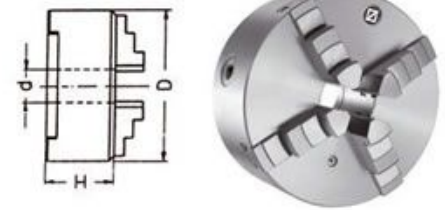
技术说明:

- 柱形的中心夹具, 符合 DIN 6350标准
- Cushman系统
- 卡盘基体为特质铸铁或经锻造的钢基体
- 同轴度和端跳精度符合DIN 6386标准
- 带全套淬火的车-钻卡爪, 以及锁紧扳手

DIN
6350

应用:

卡盘, 用于车床, 钻床, 铣床, 焊接机, 木工机械, 分度器等



262501 铸铁基体

D mm	262501 (RG 2600)	H mm	d mm	最大转速 min. ⁻¹	重量 kg
125	●	56	32	3200	4,8
160	●	65	42	3000	9,1
200	●	75	55	2500	16,3
250	●	85	76	2000	26,6
315	○	95	103	1500	44,1

262601 钢基体

D mm	262601 (RG 2600)	H mm	d mm	最大转速 min. ⁻¹	重量 kg
100	○	50,0	20	5200	3,4
125	○	59,5	32	4800	5,3
160	○	68,1	42	4500	10,4
200	○	78,0	55	4000	17,7
250	○	89,0	76	3500	32,3
315	○	96,2	103	2800	57,4

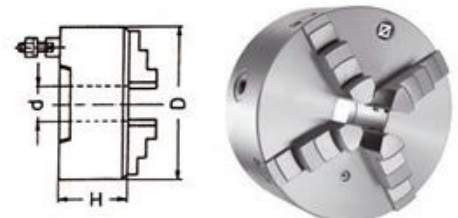
技术说明:

- 短锥体-直接夹紧DIN 55027
- Cushman系统
- 经锻造的钢基体
- 同轴度和端跳精度符合 DIN 6386标准
- 带支撑螺栓和凸肩螺母
- 带淬火的车-钻卡爪, 以及锁紧扳手

DIN
55027

应用:

卡盘, 用于车床, 钻床, 铣床, 焊接机, 木工机械, 分度器等



262701 钢基体

D/锥体 mm	262701 (RG 2600)	H mm	d mm	最大转速 min. ⁻¹	重量 kg
125/3	○	60,0	32	4800	5,3
125/4	○	60,0	32	4800	5,3
160/4	○	68,5	42	4500	10,4
160/5	○	68,5	42	4500	10,4
200/5	○	78,0	55	4000	17,7
200/6	○	78,0	55	4000	17,7
250/6	○	89,0	76	3500	32,3
250/8	○	89,0	76	3500	32,3
315/6	○	96,2	103	2800	57,4
315/8	○	96,2	103	2800	57,4

适用于262501, 262601 und 262701, 一套= 4个卡爪

262801 钻孔卡爪, 向外分阶的卡爪, 热处理

适用于 D	mm	100	125	160	200	250	315
262801	(RG 2600)	○	○	○	○	○	○



262821 枢轴抓, 向内分阶的卡抓, 热处理

适用于 D	mm	100	125	160	200	250	315
262821	(RG 2600)	○	○	○	○	○	○



262851 软的闭锁卡爪, 套组, 热处理

适用于 D	mm	100	125	160	200	250	315
262851	(RG 2600)	○	○	○	○	○	○



262881 支撑卡爪, 热处理, (无螺栓)

适用于 D	mm	125	160	200	250	315
262881	(RG 2600)	○	○	○	○	○



262901 硬的 反向-顶端卡爪

适用于 D	mm	125	160	200	250	315
262901	(RG 2600)	○	○	○	○	○



262921 软的顶端卡爪, 套组, 可热处理

适用于 D	mm	125	160	200	250	315
262921	(RG 2600)	○	○	○	○	○



技术说明和应用:

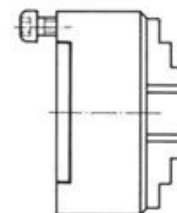
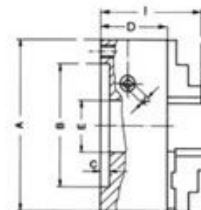
- 万用型的夹紧介质
- 高夹紧力时, 也可保持很高的同轴精度
- 非常好的重复夹紧精度 (例如车床, 旋转台, 分度器等.)
- 同轴度和端跳精度符合 DIN 6386 部分 1 的标准
- 精度等级 I
- 普通的结构
- 部件经过热处理和精磨
- 传动小齿轮和主轴在基体中嵌入
- 钢基体在磨具中被冲压
- 车床卡盘和螺旋环已做过平衡
- 调整转速显示在车床卡盘上
- 不同形式的卡盘可以拧紧和被更换

DIN 6350

Gr. 74: 六角扳手
Gr. 140 + 350: 中间尺寸

供货范围包括:

- 1 组 安装在卡盘上向外分阶的卡爪
- 1 组 向内分阶的卡爪
- 1 夹紧扳手, 固定螺栓



车床顶尖 / 车床卡盘

26

263000 铸铁机体

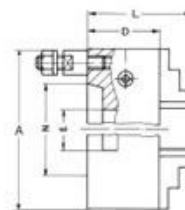
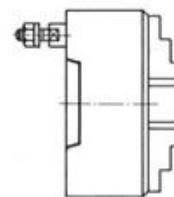
263050 钢基体

A mm	263000 (RG 2671)	263050 (RG 2671)	263000 最大转速 min. ⁻¹	263050 最大转速 min. ⁻¹	E mm	D mm	L mm	B mm	C mm	四角扳手 mm	重量 ca. kg
74	○	—	5000	—	15	32,5	46,5	56	2,5	6	1,0
80	○	○	5000	7000	15	39,5	53,5	56	3	6	1,3
100	○	○	4500	6300	20	50,0	68,0	70	3	8	2,9
125	○	○	4000	5500	32	56,0	78,5	95	4	9	4,5
140	○	○	3700	5000	40	60,0	82,5	105	4	9	5,8
160	○	●	3600	4600	42	65,0	91,0	125	4	10	8,2
200	○	○	3000	4000	55	73,5	106,0	160	4	11	14,6
250	○	○	2500	3000	76	82,0	122,0	200	5	12	25,7
315	○	○	2000	2300	103	95,0	141,0	260	5	14	44,2
350	○	○	1700	1900	115	100,0	145,0	290	6	14	56,0
400	○	○	1600	1800	136	105,0	148,0	330	5	17	80,0
500	○	—	1000	—	190	120,0	174,5	420	5	19	126,0
630	○	—	800	—	240	135,0	189,5	545	7	19	208,0

技术说明:

- 短锥体-直接夹紧 DIN 55027 (旧 DIN 55022)
- 带支撑螺栓和凸肩螺母

DIN 55027



263150 钢基体

A/锥体	263150 (RG 2671)	E mm	D mm	L mm	N mm	数量x尺寸 支撑螺栓	四角螺栓 mm	重量 ca. kg	最大转速 min. ⁻¹
100/3	○	20	75,0	93,0	53,985	3×M10	8	4,0	6300
125/3	○	32	69,0	93,0	53,985	3×M10	9	5,5	5500
125/4	○	32	69,0	93,0	63,525	3×M10	9	5,5	5500
140/5	○	40	74,0	96,5	82,575	4×M10	9	7,0	5000
160/4	○	42	66,0	92,0	63,525	3×M10	10	8,5	4600
160/5	●	42	66,0	92,0	82,575	4×M10	10	8,5	4600
200/5	○	55	74,5	107,0	82,575	4×M10	11	15,5	4000
200/6	○	55	74,5	107,0	106,390	4×M12	11	15,5	4000
250/6	○	76	83,0	123,0	106,390	4×M12	12	30,0	3000
250/8	○	76	83,0	123,0	139,735	4×M16	12	30,0	3000
315/6	○	103	96,0	142,0	106,390	4×M12	14	50,0	2300
315/8	○	103	96,0	142,0	139,735	4×M16	14	50,0	2300
400/8	○	136	106,0	149,0	139,735	4×M16	17	84,0	1800
400/11	○	136	106,0	149,0	196,885	6×M20	17	84,0	1800

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

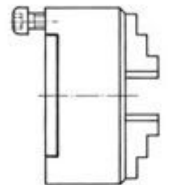
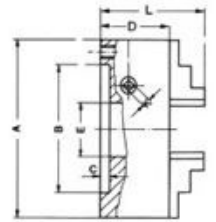
技术说明和应用:

- 万用夹紧介质
- 高夹紧力时, 也可保持很高的同轴精度
- 非常好的重复夹紧精度 (例如车床, 旋转台, 分度器等.)
- 同轴度和端跳精度符合 DIN 6386 部分 1 的标准
- 精度等级 I
- 普通的结构
- 部件经过热处理和精磨
- 传动小齿轮和主轴在基体中嵌入
- 钢基体在磨具中被冲压
- 车床卡盘和螺旋环已做过平衡
- 调整转速显示在车床卡盘上
- 不同形式的卡盘可以拧紧和被更换

DIN 6350

供货范围包括:

- 1 组安装在卡盘上向外分阶的卡爪
- 1 组向内分阶的卡爪
- 1 夹紧扳手, 固定螺栓



263200 铸铁基体

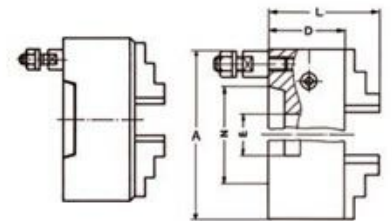
263250 钢基体

A mm	263200 (RG 2671)	263250 (RG 2671)	263200 最大转速 min. ⁻¹	263250 最大转速 min. ⁻¹	E mm	D mm	L mm	B mm	C mm	四角扳手 mm	重量 ca. kg
80	○	○	5000	7000	19	39,5	53,5	56	3	6	1,3
100	○	○	4500	6300	20	50,0	68,0	70	3	8	2,9
125	○	○	4000	5500	32	56,0	78,5	95	4	9	4,5
140	○	○	3700	5000	40	60,0	82,5	105	4	9	5,8
160	○	○	3600	4600	42	65,0	91,0	125	4	10	8,2
200	○	○	3000	4000	55	73,5	106,0	160	4	11	14,6
250	○	○	2500	3000	76	82,0	122,0	200	5	12	25,7
315	○	○	2000	2300	103	95,0	141,0	260	5	14	44,2
350	○	○	1700	1800	115	100,0	145,0	290	6	14	56,0
400	○	○	1600	1800	136	105,0	148,0	330	5	17	80,0
500	○	○	1000	1300	190	120,0	174,5	420	5	19	126,0
630	○	○	800	850	240	135,0	189,5	545	7	19	208,0

技术说明:

- 短锥体-直接夹紧 DIN 55027 (旧DIN 55022)
- 带支撑螺栓和凸肩螺母

DIN 55027

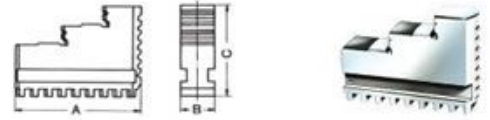


263350 钢基体

A/锥体	263350 (RG 2671)	E mm	D mm	L mm	N mm	数量x尺寸 支撑螺栓	四角螺栓 mm	重量 ca. kg	最大转速 min. ⁻¹
100/3	○	20	75,0	93,0	53,985	3×M10	8	4,0	6300
125/3	○	32	69,0	93,0	53,985	3×M10	9	5,5	5500
125/4	○	32	69,0	93,0	63,525	3×M10	9	5,5	5500
140/5	○	40	74,0	96,5	82,575	4×M10	9	7,0	5000
160/4	○	42	66,0	92,0	63,525	3×M10	10	8,5	4600
160/5	○	42	66,0	92,0	82,575	4×M10	10	8,5	4600
200/5	○	55	74,5	107,0	82,575	4×M10	11	15,5	4000
200/6	○	55	74,5	107,0	106,390	4×M12	11	15,5	4000
250/6	○	76	83,0	123,0	106,390	4×M12	12	30,0	3000
250/8	○	76	83,0	123,0	139,735	4×M16	12	30,0	3000
315/6	○	103	96,0	142,0	106,390	4×M12	14	50,0	2300
315/8	○	103	96,0	142,0	139,735	4×M16	14	50,0	2300
400/8	○	136	106,0	149,0	139,735	4×M16	17	84,0	1800
400/11	○	136	106,0	149,0	196,885	6×M20	17	84,0	1800

说明:
硬质卡爪 在插入卡盘后, 通过
较低的夹紧力在车床上进行同轴
研磨, 例如在大修的时候

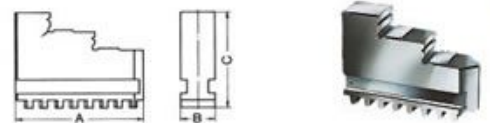
Gr. 74: 可转向, 作为车-和钻卡爪使用



263500 钻孔卡爪, 向外分阶的卡爪, 热处理(一组 = 3 个)
263550 钻孔卡爪, 向外分阶的卡爪, 热处理(一组 = 4 个)

用于 卡盘-Ø mm	263500 (RG 2671)	263550 (RG 2671)	A mm	B mm	C mm
74	○	—	32	10	23,0
80	○	○	37	12	26,0
100	○	○	48	14	33,5
125	●	○	52	18	41,5
140	○	○	61	18	41,5
160	●	○	61	18	47,5

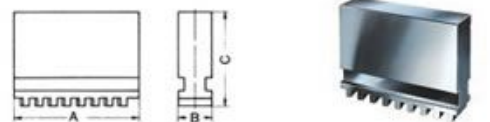
用于 卡盘-Ø mm	263500 (RG 2671)	263550 (RG 2671)	A mm	B mm	C mm
200	●	●	69	20	53,5
250	●	○	90	24	67,5
315	○	○	130	34	79,5
350/400	○	○	130	34	79,5
500	○	○	190	42	95,0
630	○	○	190	42	95,0



263600 枢轴爪, 向内分阶的卡爪, 热处理(一组 = 3 个)
263650 枢轴爪, 向内分阶的卡爪, 热处理(一组 = 4 个)

用于 卡盘-Ø mm	263600 (RG 2671)	263650 (RG 2671)	A mm	B mm	C mm
80	○	○	37	12	26,0
100	○	○	48	14	33,5
125	○	○	52	18	41,5
140	○	○	61	18	41,5
160	●	○	61	18	47,5
200	●	○	69	20	53,5

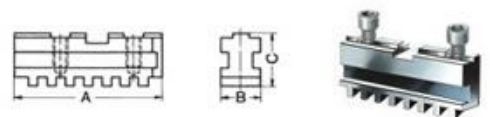
用于 卡盘-Ø mm	263600 (RG 2671)	263650 (RG 2671)	A mm	B mm	C mm
250	○	○	90	24	67,5
315	○	○	130	34	79,5
350/400	○	○	130	34	79,5
500	○	○	190	42	95,0
630	○	○	190	42	95,0
—	—	—	—	—	—



263700 软质卡爪, 套组形式 可热处理, 材料 16 Mn Cr 5(一组 = 3 个)
263750 软质卡爪, 套组形式 可热处理, 材料 16 Mn Cr 5(一组 = 4 个)

用于 卡盘-Ø mm	263700 (RG 2671)	263750 (RG 2671)	A mm	B mm	C mm
80	●	○	37	12	26,0
100	●	○	48	14	33,5
125	●	○	52	18	41,5
140	○	○	61	18	41,5
160	●	●	61	18	47,5
200	●	●	69	20	53,5

用于 卡盘-Ø mm	263700 (RG 2671)	263750 (RG 2671)	A mm	B mm	C mm
250	●	●	90	24	67,5
315	●	○	130	34	79,5
350/400	○	○	130	34	79,5
500	○	○	190	42	95,0
630	○	○	190	42	95,0
—	—	—	—	—	—



263800 支撑卡爪, 热处理, 带固定螺栓(一组 = 3 个)
263850 支撑卡爪, 热处理, 带固定螺栓(一组 = 4 个)

用于 卡盘-Ø mm	263800 (RG 2671)	263850 (RG 2671)	A mm	B mm	C mm
100	○	○	46	14	22,0
125	○	○	55	18	27,0
140	○	○	65	18	30,0
160	●	○	65	18	30,0
200	●	○	78	20	31,0

用于 卡盘-Ø mm	263800 (RG 2671)	263850 (RG 2671)	A mm	B mm	C mm
250	●	○	92	24	38,0
315	●	○	108	34	43,0
350/400	○	○	127	34	48,0
500	○	○	165	42	52,0
630	○	○	203	42	52,0

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货