

	P N/mm ²	K HB
156450	<850	<240
156500		
156600		
vc = m/min.		
156450	26-30	17-25
156500		
156600		



应用:
铣削直槽 (纵向槽符合 DIN 138) 和 沟槽

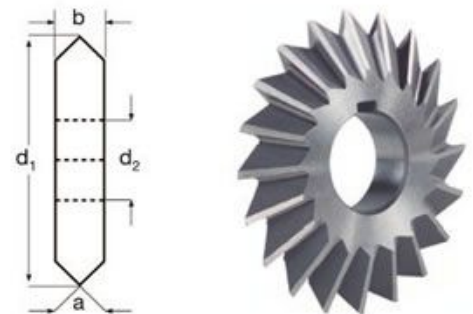


- 156450 PRECITOOL, 高速钢, H型, 45°
- 156500 PRECITOOL, 高速钢, H型, 50°
- 156600 PRECITOOL, 高速钢, H型, 60°

d ₁ × b × d ₂ mm	156450 (RG 1500)	156500 (RG 1500)	156600 (RG 1500)	Z	fz mm/齿
50 × 13 × 13	○	—	—	16	0,030-0,033
50 × 16 × 13	—	○	○	16	0,030-0,033
63 × 18 × 16	●	—	—	18	0,035-0,039
63 × 20 × 16	—	○	●	18	0,035-0,039
80 × 22 × 22	●	—	—	20	0,040-0,044
80 × 25 × 22	—	○	○	20	0,040-0,044
100 × 28 × 27	○	—	—	22	0,045-0,050
100 × 32 × 27	—	○	○	22	0,045-0,050

高速钢V型槽铣刀

	P N/mm ²	K HB
156700	<850	<240
156720		
156750		
vc = m/min.		
156700	26-30	17-25
156720		
156750		



- 156700 PRECITOOL, 高速钢, 45°
- 156720 PRECITOOL, 高速钢, 60°
- 156750 PRECITOOL, 高速钢, 90°

Ø d ₁ × b mm	156700 (RG 1500)	156720 (RG 1500)	156750 (RG 1500)	d ₂ mm	Z	fz mm/齿
50 × 8	○	—	—	16,0	20	0,030-0,033
50 × 10	—	○	—	16,0	18	0,030-0,033
50 × 14	—	—	○	16,0	16	0,030-0,033
63 × 10	○	—	—	22,0	22	0,035-0,039
63 × 14	—	○	—	22,0	20	0,035-0,039
63 × 20	—	—	○	22,0	18	0,035-0,039
80 × 12	○	—	—	27,0	24	0,040-0,044
80 × 18	—	●	—	27,0	22	0,040-0,044
80 × 22	—	—	○	27,0	20	0,040-0,044
100 × 18	○	—	—	32,0	26	0,045-0,050
100 × 25	—	○	—	32,0	24	0,045-0,050
100 × 32	—	—	○	32,0	22	0,045-0,050