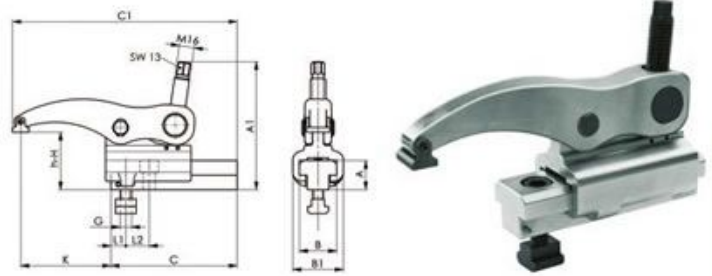


技术说明:

- 由硬化合金钢制成的强大夹紧元件
- 适用不同的夹紧高度 以及带有可滑动的基本组件-
- 夹紧力25 kN
- 拧紧扭矩100 Nm
- T型栓套组, 长度 14-28 mm, 或锁片 M12 和 M16
- 垫片结构, 4 种垫片模式

交货:

- 基本组件
- 支架
- 表面光滑的垫片
- 滑块, 符合 DIN 508标准
- 圆柱型螺栓, 品质 12.9级. 夹紧高度 3-69 mm
- 在槽纵向上安全桥接的支架元件



291600 可移动

| G×T mm | 291600 (RG 2970) | h-H mm | A ₁ mm | K mm | L ₁ mm | L ₂ mm |
|-----------|---------------------|-----------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|
| M12×14 | ● | 0-63 | 135 | 32-97 | 16 | 25 |
| M12×16 | ○ | 0-63 | 135 | 32-97 | 16 | 25 |
| M16×18 | ● | 0-63 | 135 | 32-97 | 20 | 30 |

紧凑型-夹紧系统 BAS-C

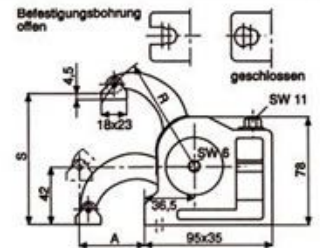


技术说明:

- 外壳采用4-42铬钼不锈钢, 经调质
- 连续夹紧力至 16 kN
- 尺寸95 x 35 x 78 mm (LxBxH)
- 连续夹紧高度 0 至 97 mm
- 带特殊密封的合成材料
- 外壳表面有特殊的有机涂层

291700: 开放式安装结构的固定孔, 螺栓为M10 和 M12
 291720: 封闭式安装结构的固定孔, 螺栓为M10 和 M12

* 该产品交货时无垫片



291700 开放式固定孔
 291720 封闭式固定孔

| 型号 | 291700 (RG 2974) | 291720 (RG 2974) | S mm | A mm | R mm | 固定孔 开放式 | 固定孔 封闭式 |
|---------------|---------------------|---------------------|---------|---------|---------|------------|------------|
| BAS-C9-4 | ○ | — | 88 | 40 | 75 | X | — |
| BAS-C10-6 | ● | — | 97 | 60 | 94 | X | — |
| BAS-C10-6SP* | ● | — | 97 | 60 | 94 | X | — |
| BASB-C9-4 | — | ○ | 88 | 40 | 75 | — | X |
| BASB-C10-6 | — | ● | 97 | 60 | 94 | — | X |
| BASB-C10-6SP* | — | ○ | 97 | 60 | 94 | — | X |



紧凑型-夹紧系统附件

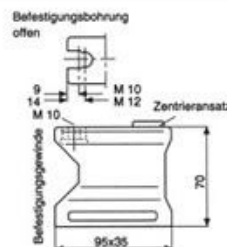


技术说明:

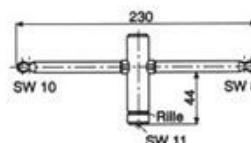
- 分段设计外壳
- T型手柄快速夹紧和固定
- 定心突肩可避免横向偏移
- 开放式结构固定孔
- 适用M10 和M12螺栓
- 注入 M10六角螺母
- 供货时附带螺栓

夹紧高度超过88/97mm 至 10 个底座
 可重叠安装-每个底座安装高度为70 mm

应用 291780:
 固定压力螺栓和定位螺栓



291740



291780

291740 夹紧底座 BAS O-C

| S mm | 291740 (RG 2974) |
|---------|---------------------|
| 70 | ● |

291780 T型手柄

| 内六角固定螺丝 SW mm | 291780 (RG 2974) | 球体-外六角固定螺丝SW mm |
|------------------|---------------------|--------------------|
| 11 | ● | 8 10 |

● = 德国中央仓库库存
 ○ = 德国工厂仓库供货

常用-紧固垫片

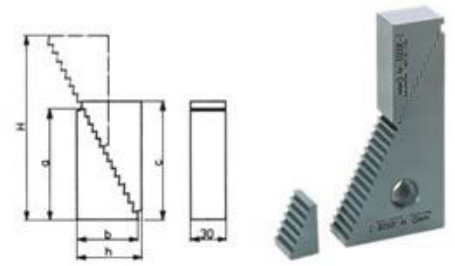


技术说明:

- 调质钢, 涂层和阶梯式齿和
- 适用于成对的 291050或 单独同 291150使用

292020 阶梯式齿和

| 规格 | 292020 (RG 2970) | h-H mm | a mm | b mm | c mm |
|----|---------------------|-----------|---------|---------|---------|
| 1 | ● | 23-51 | 33 | 19,0 | 33 |
| 2 | ● | 39-107 | 66 | 35,5 | 66 |
| 3 | ● | 71-208 | 131 | 68,0 | 131 |

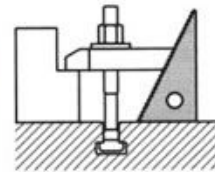


常用-紧固垫片套组



292500 木箱

| 件数 | 292500 (RG 2970) | h-H mm | 木箱尺寸 mm | 内含 |
|----|---------------------|-----------|------------|---|
| 20 | ● | 22-208 | 280×155×40 | 8× 29202 Gr.1, 8× 29202 Gr.2, 4× 29202 Gr.3 |



阶梯型垫块



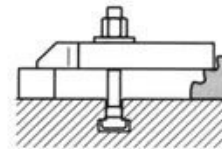
技术说明:

- 机械铸件, 底平面和阶梯平面研磨, 涂层
- 6级夹紧面, 每级7,5mm
- 支座宽度 50 mm

DIN
6318

292700 适用于压板

| 高度 mm | 292700 (RG 2970) | 最低阶梯上端高度 h mm | 总体宽度 (基本面) mm | 长度 (基本面) mm |
|----------|---------------------|------------------|---------------------|-------------------|
| 50 | ● | 12,5 | 50 | 42,5 |
| 95 | ○ | 57,5 | 55 | 95,0 |
| 140 | ○ | 102,5 | 60 | 100,0 |
| 185 | ○ | 147,5 | 65 | 105,0 |
| 230 | ○ | 192,5 | 70 | 110,0 |
| 275 | ○ | 237,5 | 75 | 115,0 |
| 320 | ○ | 282,5 | 80 | 120,0 |



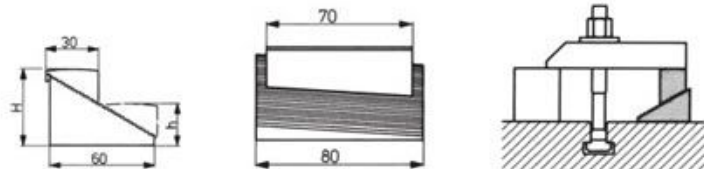
夹紧垫片套组



技术说明:

- 调质钢, 带涂层
- 由上下两部分组成, 带斜齿齿和
- 可连续微调

DIN
6326



292800 可调解

| 垫块套装 下部构件/上部构件 | 292800 (RG 2970) | 支撑高度/范围 h×H mm | 下部构件 /长度×宽度 mm | 上部构件 /长度×宽度 mm |
|-------------------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| AK | ○ | 25-45 | A/80×60 | K/70×30 |
| AG | ○ | 45-65 | A/80×60 | G/70×30 |
| BK | ○ | 65-85 | B/80×60 | K/70×30 |
| BG | ○ | 85-105 | B/80×60 | G/70×30 |
| CK | ○ | 105-125 | C/80×60 | K/70×30 |
| CG | ○ | 125-145 | C/80×60 | G/70×30 |
| AKG | ○ | 25-65 | A/80×60 | K/70×30, G/70×30 |
| BKG | ○ | 65-105 | B/80×60 | K/70×30, G/70×30 |
| CKG | ○ | 105-145 | C/80×60 | K/70×30, G/70×30 |