

技术说明:

- 用于不同工件的快速和精密夹紧
- 松散的垫片不是必需的
- 案件和销钉都已安装
- 免维护的操作, 基于纯粹的机械操作功能
- 稳定和解释的结构
- 全封闭结构
- 减少污染
- 高质量工具钢, 热处理, 研磨和 特殊氧化工艺处理
- 已申请专利

说明:

R = 右
L = 左



275900 3 孔适用于 Kesel, Röhlm, Allmatic, Gressel

275902 2孔适用于Hilma

滑块宽度 mm	275900 (RG 2710)	275902 (RG 2710)
125L	●	●
125R	●	●
160L	●	●
160R	●	●

虎钳 MANOK

HAINBUCH
SPANNENDE TECHNIK

技术说明:

- 安装简易
- 灵敏, 可手动夹紧
- 特别适用 5-面-加工
- 偏心度 < 0,01 mm
- 及其多样性的应用, 例如在BAZ, 测量机, 刨床, 拉床, 钻床, 激光打标机等.
- 通过工件挡块和前部挡块夹紧时可行的
- 通过针对工件挡块的轴向牵引实现工件固定
- 短的, 稳定的夹紧是可行的
- 安装简便, 全通孔, 平行夹紧, 最佳压力转换, 高刚性和夹持力或 较小的磨损



277900 手动

型号	277900 (RG 2779)	夹紧范围 A mm	固定- 孔距 W mm	柄直径 前部挡块 (F)	多孔圆盘- 挡块 (B)	长度 H mm	总高 K mm	宽度 O mm	重量 kg
0042 (结构尺寸 42)	○	4,0-42,0	184	Ø 132 f7	LK Ø 120 [3×M6]	214	124	159	14,3
0052 (结构尺寸 52)	○	4,0-52,0	184	Ø 132 f7	LK Ø 120 [3×M6]	214	124	159	14,1
0065 (Baugröße 65)	○	4,0-65,0	184	Ø 132 f7	LK Ø 120 [3×M6]	214	124	159	12,9

夹紧套组和更换装置 参见 249800 - 249820