

技术说明:

金属加工中, 刀具进行牵引切削, 即刀具装夹在具有斜角的夹具上应用:

切深: 钢板 (max. 850 N/mm²) 5mm.

钢板厚度超过5mm, 需要圆孔钻00A和钢夹具108070一起使用.

附加夹具 108050-108060 可以平直夹持刀具. 因此可加工如下材料: 软塑料, 塑料, 橡胶, 皮革, 密封材料, 有机玻璃至5mm材料厚度. 硬塑料, 聚酰胺, 冲压材料, 厚度至20mm.



Liliput

供货:

包含一把加工钢用的刀.

108000 PRECITOOL, 圆柱形莫氏刀柄

规格	108000 (RG 1082)	范围 mm	孔径-Ø mm	刀柄直径-Ø/MK mm
Liliput	●	18-80	5	10
00/12	●	30-200	6	12
00/MK2	○	30-200	6	MK2
00/MK3	●	30-200	6	MK3
00A/MK3	●	30-400	8	MK3
00 A/MK4	○	30-400	8	MK4

刀夹, 适用于圆孔钻

适用于圆孔钻 108000.



108050 PRECITOOL, 刀夹

108060 PRECITOOL, 刀夹

108070 PRECITOOL, 刀夹

规格	108050 (RG 1082)	108060 (RG 1082)	108070 (RG 1082)	合适刀具:
00	○	○	-	尺寸 5 + 6
00A	○	○	●	尺寸 5 + 6

备用刀, 适用于圆孔钻

适用于圆孔钻 108000.

108100 - 108240: VPE = 5 个

108250: VPE = 2 个

左向备用刀以及TiN涂层刀需询价



108100 PRECITOOL, HSS-Co, 倾斜, 适用于板厚度 ≤ 5 mm

108140 PRECITOOL, 硬质合金镶片, 适用于板厚度 ≤ 5 mm

108150 PRECITOOL, HSS-Co倾斜, 左向, 适用于板厚度5 mm

108180 PRECITOOL, HSS-Co 适用于橡胶和皮革, 厚度 ≤ 10 mm

108200 PRECITOOL, HSS-Co 适用于塑料 2 - 30 mm

108240 PRECITOOL, 硬质合金镶片, 适用于塑料 2 - 30 mm

108250 PRECITOOL, HSS-Co, 超宽型, 适用于宽板 2 - 12 mm (Ø < 150 mm)

Größe	108100 (RG 1082)	108140 (RG 1082)	108150 (RG 1082)	108180 (RG 1082)	108200 (RG 1082)	108240 (RG 1082)	108250 (RG 1082)	应用
Liliput	●	●	○	○	●	○	-	适用于板厚度 ≤ 5mm
00-00A	●	●	●	○	●	●	●	适用于板厚度 ≤ 5mm

● = 德货中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货