

说明和应用:

- 配备镀锌旋转钢丝和单植料螺旋
- 植料由带三氧化二铝 (从4,2mm开始)或碳化硅(至3,5mm) 的磨料丝制成
- 应用灵活
- 用来去除钻孔, 横向孔或O形环槽内的毛刺
- 用来抛光或清理喷嘴和小孔
- 籍其柔韧钢丝内刷能很好地适应工件轮廓
- 总长度125mm(至3,5=100mm)



481765 管刷, 微磨料

Ø mm	481765 (RG 4850)	植料	刷子长度 mm	柄的直径 mm	Ø mm	481765 (RG 4850)	植料	刷子长度 mm	柄的直径 mm
1,2	●	SIC K 1000/0,20	12	0,5	6,6	●	AO K 600/0,30	25	2,5
1,9	●	SIC K 1000/0,20	18	0,7	8,2	●	AO K 600/0,30	25	3,2
2,2	●	SIC K 1000/0,20	18	0,9	9,8	●	AO K 600/0,30	25	3,2
2,6	●	SIC K 1000/0,20	25	1,0	11,5	●	AO K 600/0,30	25	3,7
3,2	●	SIC K 1000/0,20	25	1,7	13,0	●	AO K 600/0,30	25	3,7
3,5	●	SIC K 1000/0,20	25	1,7	16,0	●	AO K 600/0,30	25	3,7
4,2	●	AO K 600/0,30	25	2,2	17,5	●	AO K 600/0,30	25	4,7
4,8	●	AO K 600/0,30	25	2,2	20,0	○	AO K 600/0,30	25	4,7
5,5	●	AO K 600/0,30	25	2,2	25,0	●	AO K 600/0,30	25	4,7

挠性磨孔刷 碳化硅



说明:

- 粗尼龙刷毛上附有磨料球的旋转磨孔工具
- 碳化硅(SiC粒度180)
- 用柔软的研磨工艺进行灵活且有弹性的作业
- 柔软的尼龙丝适应于搪磨非圆孔或横向孔



说明:

- 适用于倒棱和抛光表面
- 可用于每个机械系统 (其中也包括手持钻孔机)
- 低温和低压的磨刷工艺适用于不形成金属外壳的盘形件表面处理

481912 挠性磨孔刷,碳化硅

直径至 mm	481912 (RG 4870)	直径至 mm	481912 (RG 4870)	直径至 mm	481912 (RG 4870)	直径至 mm	481912 (RG 4870)
6,4	●	12,0	●	25,4	●	45,0	●
7,0	●	14,0	●	28,6	●	51,0	●
8,0	●	16,0	●	31,8	●	57,0	●
9,0	●	18,0	●	35,0	●	64,0	●
10,0	●	20,0	●	38,0	●	70,0	○
11,0	●	22,2	●	41,0	●	76,0	○

