

在CNC-数控加工中心上，进给轴将与旋转主轴做同步运动。因此螺纹可以通过主轴的同步运动进行无长度补偿切削(刚性攻丝)



同步-钻夹头 加上同步-丝锥
-可以给生产者确保最大的经济效益

技术说明:

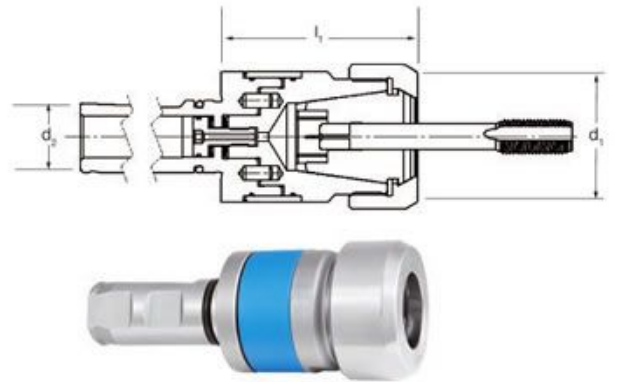
- 压力/拉力上最小长度补偿 (+/-0,5 mm)
- 高径向刚度取决于
- 定义的可调节的压/张力
- 结构紧凑，无磨损设计
- 使用冷却液时无需带密封盘的夹紧螺母，因为 FAHRION-丝锥钳 GER-GB 248800-248880 通常带有密封塞 (可达 120 bar)

优点:

- 由于减少摩擦，寿命更长，通过减少破碎的风险，尤其加工小尺寸时达到更高的工艺可靠性
- 更好的切削螺纹边缘的表面质量
- 所有加工都带内冷/张力

说明:

带锥度的其他规格 DIN 69871 / 锥度锁DIN



213203 ST-GB 带圆柄

切削范围	213203 (RG 2176)	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	滚动扳手	适用夹头 目录-编号 规格
M3-M12	●	30	58	20	246596 R030	248800 GER 16-GB
M3-M16	○	35	59	20	246596 R032	248820 GER 20-GB
M3-M20	○	40	63	20	246596 R040	248840 GER 25-GB
M4-M27	○	50	69	25	246596 R050	248860 GER 32-GB
M4-M33	○	63	109	25	246596 R063	248880 GER 40-GB



213204 ST-GB 带圆柄

切削范围	213204 (RG 2176)	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	滚动扳手	适用夹头 目录-编号 规格
M3-M12	○	30	58	25	246596 R030	248800 GER 16-GB
M3-M16	○	35	61	25	246596 R032	248820 GER 20-GB
M3-M20	○	40	65	25	246596 R040	248840 GER 25-GB
M4-M27	○	50	69	32	246596 R050	248860 GER 32-GB
M4-M33	○	63	109	32	246596 R063	248880 GER 40-GB

浮动刀架 带冷却液供给

技术说明:

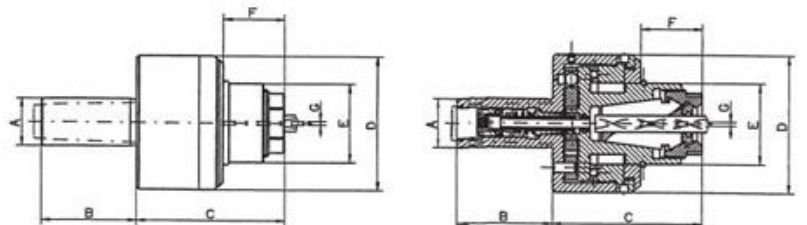
- 适用弹簧夹头，符合 DIN 6499标准
- 浮动刀架在垂直和水平方向，以及左/右螺纹攻丝都可使用
- 自动定心浮块
- 水平使用时，浮动块位于工件孔的正中心
- 适用尺寸及形状要求精密的钻孔
- 用于铰孔和攻丝用于铰孔和攻丝



弹簧夹头 ER20, ER32, GER20-GB, GER32-GB

供货:

- 带夹紧螺母的浮动刀架
- 压力扳手和调节扳手



213300 浮动刀架

型号	213300 (RG 2177)	夹紧范围 mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	弹簧夹头
PHC16/20	○	1,0-13	16	38	59	56	33	24	1,0	ER20
PHC20/20	○	1,0-13	20	38	59	56	33	24	1,0	ER20
PHC25/20	○	1,0-13	25	38	59	33	56	24	1,0	ER20
PHC20/32	○	2,0-20	20	46	73	70	46	29	1,5	ER32
PHC25/32	○	2,0-20	25	46	73	70	46	29	1,5	ER32
PHC32/32	○	2,0-20	32	46	73	70	46	29	1,5	ER32