

## 偏心式-紧固部件

### 技术说明:

- 适用于预制盘
- 常规的夹紧系统
- 适用于任意形状的工件
- 紧固部件适用于常规应用的工件
- 无需特别的准备工作
- 安装简易
- 安全夹紧
- 紧固部件也可作为挡块使用
- 多面加工
- 较低的工作高度
- 压力可达 27 kN



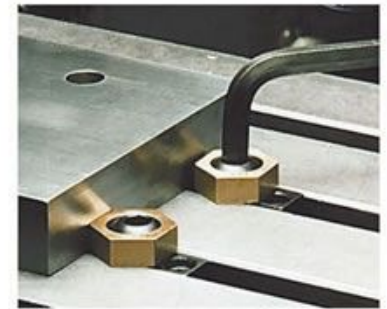
### 297983 适用于夹装板

螺纹	297983 (RG 2976)	K mm	L mm	内六角 mm	偏心路径 mm	S1 mm	压力 kN	VPE
M4	○	2,8	10	3	0,8	8	0,9	10
M6	○	4,8	12	4	1,3	16	3,4	10
M8	○	4,8	12	5	1,0	20	3,6	12
M10	○	6,4	16	7	1,6	20	9,0	10
M12	○	9,5	20	8	2,0	25	18,0	8
M16	○	12,7	30	12	2,5	30	27,0	4

## 偏心式-紧固部件

### 技术说明:

- 带T-型滑块适用于夹装板, 也适用于机床的T-型槽
- 常规夹紧系统 适用于各种形状的工件
- 紧固部件可适应工件形状



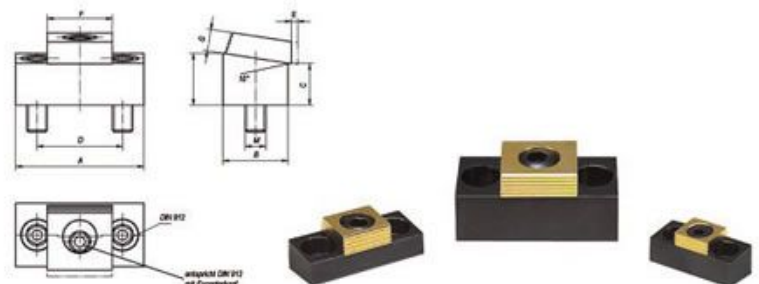
### 297984 适用于 T-型槽

A mm	297984 (RG 2976)	G	S1 mm	K mm	B mm	H mm	螺纹长度 mm	内六角 mm	偏心路径 C mm	压力 kN	VPE
0008	○	M6×1,00	16	4,8	23,2	9,5	12	4	1,0	3,4	2
0010	○	M6×1,00	16	4,8	23,2	14,2	12	4	1,0	3,4	2
0012	○	M8×1,25	21	4,8	27,9	15,9	16	5	1,0	3,6	2
0014	○	M10×1,50	21	6,4	30,5	22,2	20	7	1,6	9,0	2
0016	○	M12×1,75	25	9,5	30,9	22,2	25	8	2,0	18,0	2
0018	○	M12×1,75	25	9,5	34,7	28,6	25	8	2,0	18,0	2
0020	○	M16×2,00	30	12,7	39,2	31,8	30	12	2,5	27,0	2
0022	○	M16×2,00	30	12,7	44,3	41,3	30	12	2,5	27,0	2

## 组合式-低压-紧固部件

### 技术说明:

- 适用于夹装板
- 通过 低压-效应, 工件将被压紧在垫片上
- 前端用来夹紧, 后端也可作为挡块使用
- 带齿合面的压紧盘适用于 毛坯件和加工件的光滑面
- 夹紧力 18 kN

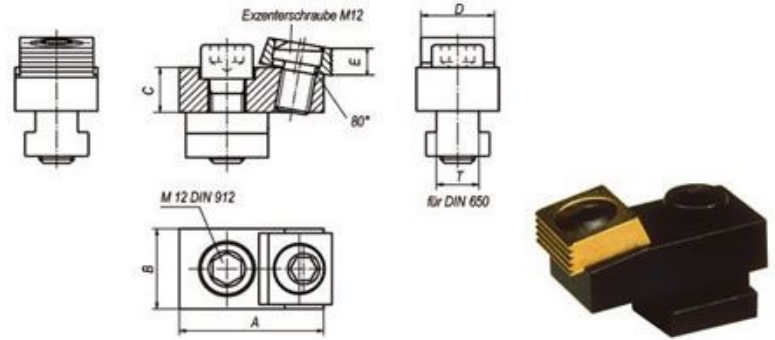


### 297985 适用于夹装板

螺纹	297985 (RG 2976)	偏心螺栓	偏心路径 mm	紧固螺栓	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	VPE
M10	○	M10×1,50	1,6	M8×16	43,2	19,0	12,7	25,4	2,3	19,0	6,4	1
M12	○	M12×1,75	2,0	M10×20	54,0	25,4	11,4	33,5	2,8	25,4	9,7	1
M16	○	M16×2,00	2,5	M12×30	75,0	38,1	25,5	50,8	3,3	38,0	13,0	1

技术说明:

- 通过 低压-效应, 工件将被压紧在垫片上
- 适用 T-型槽 14, 16, 18 mm 和工作台或预制盘上的直接安装
- 偏心式-夹紧螺栓M12 适用于压力为 18 kN
- 基体和夹片成套热处理硬化
- 毛坯带齿形倒角, 加工件带光滑的倒角
- 与工件的角位置相匹配, 也就是说工件不必一定是矩形



297986 适用于机台和夹装板

T-型槽 mm	297986 (RG 2976)	G	A mm	B mm	C (后端) mm	C (前端) mm	D mm	E mm	VPE
0001	○	无 T-型滑块	50	28,5	16	12,7	25,5	2	1
0014	○	M10×1,50	50	28,5	16	12,7	25,5	2	1
0016	○	M12×1,75	50	28,5	16	12,7	25,5	2	1
0018	○	M16×2,00	50	28,5	16	12,7	25,5	2	1

双-楔形夹具

技术说明:

- 电镀铝型材
- 调质钢楔
- 两个部件同时夹紧
- 为多次夹紧节省空间
- 较低的安装高度
- 适用于圆形及立方形的工件



297987 适用于夹装板

型号	297987 (RG 2976)	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	内六角-尺寸 mm	压力 kN	扭矩 Nm	螺栓	VPE
0001	○	6,1-6,7	6,9	8,1	5,3	3,6	6,4	1,5	0,9	0,7	M2	6
0002	○	9,1-10,0	9,7	11,9	7,9	4,7	9,5	2,0	1,3	1,5	M2,5	6
0003	○	12,3-13,2	14,5	15,9	10,4	5,6	12,7	3,0	2,2	3,4	M4	8
0004	○	18,6-20,3	19,0	23,8	16,1	9,5	19,0	5,0	6,7	14,3	M6	6
0005	○	24,8-26,9	25,9	31,7	20,8	12,7	25,4	6,0	8,9	14,5	M8	4
0006	○	37,3-39,9	38,6	47,6	30,8	19,0	38,1	10,0	15,6	38,4	M12	2
0007	○	49,7-53,0	51,5	63,5	41,2	25,4	50,8	14,0	26,7	74,6	M16	2

技术说明:

- 螺栓10,9 (DIN 912)
- 夹片材料为黄铜, 适用于敏感工件 或材料为调质钢
- 专利安装方式
- 很强的低压效应
- 压力可达37,5 kN
- 多次压紧
- 较低的工作高度, 无折角、边角



297988 适用于夹装板

型号	297988 (RG 2976)	A mm	B mm	C mm	D mm	夹紧宽度 mm	压紧路径 mm	压力 kN	扭矩 Nm	螺栓	技术说明	夹片材料	VPE
0001	○	3,8	3,6	9,50	1,9	9,5	0,15	2,8	1,8	M2,5	尖棱	调质钢	8
0002	○	5,1	4,8	12,70	2,6	12,7	0,40	6,6	5,6	M4	尖棱	调质钢	8
0003	○	7,6	7,2	19,05	3,8	19,1	0,60	16,0	22,5	M6	尖棱	调质钢	8
0004	○	10,2	11,4	25,40	6,3	25,4	1,20	26,0	40,0	M10	尖棱	调质钢	8
0005	○	15,2	16,3	38,10	9,5	38,1	1,90	37,5	200,0	M12	尖棱	调质钢	8
0011	○	3,8	3,6	9,50	1,9	9,5	0,15	2,8	1,8	M2,5	钝棱	调质钢	8
0012	○	5,1	4,8	12,70	2,6	12,7	0,40	6,5	5,6	M4	钝棱	调质钢	6
0013	○	7,6	7,2	19,05	3,8	19,1	0,60	16,0	22,5	M6	钝棱	调质钢	6
0014	○	10,2	11,4	25,40	8,3	25,4	1,20	26,0	40,0	M10	钝棱	调质钢	6
0015	○	15,2	16,3	38,10	9,5	38,1	1,90	37,5	200,0	M12	钝棱	调质钢	4
0021	○	3,8	3,6	9,50	1,9	9,5	0,15	0,8	0,6	M2,5	钝棱	黄铜	4
0022	○	5,1	4,8	12,70	2,6	12,7	0,40	1,7	2,8	M4	钝棱	黄铜	2
0023	○	7,6	7,2	19,05	3,8	19,1	0,60	4,2	5,6	M6	钝棱	黄铜	2

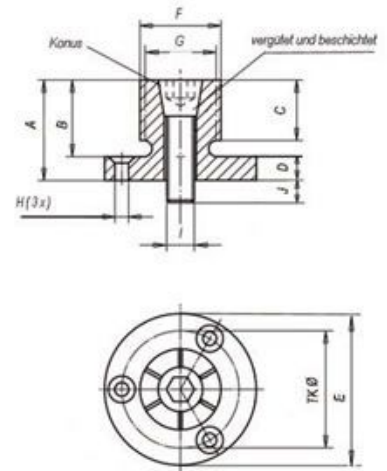
扩管芯棒 XPA

技术说明和应用:

- 几乎每个工件都有一个孔, 为了可以从内部夹紧工件, 以便加工第二个面

优点:

- 5-面-加工
- 节省操作空间
- 可多次装夹
- 通过车、铣等加工很容易达到预期直径
- 操作简便
- 液压或气动都可实现自动化



297989 扩管芯棒 XPA

型号	297989 (RG 2976)	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I (夹紧螺栓)	J mm	压力 kN
0001	○	10,7	7,6	6,1	3,0	20,00h9	7,4	4,1	M2	M2	4,1	1,1
0002	○	21,8	16,0	15,0	5,9	29,72h9	12,4	8,0	M3	M4	8,0	4,2
0003	○	24,9	19,0	15,0	5,9	31,50h9	14,2	12,2	M3	M6	12,0	8,5
0004	○	24,9	19,0	15,0	5,9	37,50h9	20,0	13,5	M3	M8	14,0	11,1
0005	○	28,6	22,2	17,5	6,4	50,00h8	27,0	18,0	M4	M10	17,0	20,0
0006	○	31,8	25,4	20,6	6,4	56,00h8	35,3	25,4	M4	M12	21,0	26,3
0007	○	39,6	31,8	27,0	7,9	69,50h8	42,0	30,0	M5	M16	22,0	44,5
0008	○	39,6	31,8	27,0	7,9	75,50h8	51,0	30,0	M5	M16	22,0	44,5
0009	○	45,5	37,6	32,3	7,9	107,50h8	77,0	30,0	M6	M16	20,0	44,5
0010	○	46,0	38,0	32,0	8,0	132,90h9	103,0	30,0	M6	M16	20,0	44,5