

技术说明:

- 高精度测量
- 具有大量程的高分辨率的探测头
- 高直线度的推进单元
- 用来测量原始轮廓, 粗糙度轮廓和波纹度轮廓的基准平面系统
- 35个不同的粗糙度参数
- 可用一个分析程序处理数据
- 探测器的测量里0,75 mN
- 探针角度 60°
- 探针半径 2 μm



388777 三丰 178

型号	388777 (RG 3884)	量程 (X-轴) mm	直线度	探测器的尺寸 mm
SJ411	○	25	0,3 μm/25 mm	128×36×47
SJ402	○	50	0,5 μm/50 mm	155×36×47

388777 花岗岩测量台

尺寸mm	388777 (RG 3882)
400×250	●

表面比较标准件



技术说明和应用:

- 遵照标准 ISO/R 468, ISO 2632/1-1975 和 NF E 05-051
- 应用于视觉和触摸比较
- 在滚铣削 端面铣削, 车削, 刨削, 磨削, 研磨时

供货:  
包括比较表在内



388800 RUGOTEST用于视觉和触摸比较

比较值个数	388800 (RG 3807)	比较范围 RA μm	样板尺寸mm
27	●	0,05-12,5	120×90

