

说明和应用:

- 马牌精密锉刀满足对形状精度, 切削性能和耐用度的最高要求
- 跟车间用锉刀相比, 精密锉刀体积更小, 使用更方便, 几何形状更精确
- 优先被用在夹具和工具制造中, 尤其是用于工具制造
- 同样被用于制造和安装高精密的器械和机器

DH = 德国锉纹
SH = 瑞士锉纹



415100 三角锉

锉身长度	415100 (RG 4170)	横截面 mm
100/1	●	6
100/2	●	6
150/0	●	10
150/1	●	10

锉身长度	415100 (RG 4170)	横截面 mm
150/2	●	10
200/0	●	14
200/1	●	14
200/2	●	14



416100 圆锉

锉身长度/瑞士锉纹	416100 (RG 4170)	横截面 mm
100/0	●	12×3,5
100/1	●	12×3,5
100/2	●	12×3,5
150/00	●	16×4,5
150/0	●	16×4,5
150/1	●	16×4,5
150/2	●	16×4,5

锉身长度	416100 (RG 4170)	横截面 mm
200/00	●	21×6
200/0	●	21×6
200/1	●	21×6
200/2	●	21×6
250/00	○	25×7
250/0	●	25×7
250/1	●	25×7



417100 刀形锉

锉身长度/瑞士锉纹	417100 (RG 4170)	横截面 mm
100/2	●	4
150/0	●	6
150/1	●	6
150/2	●	6

锉身长度	417100 (RG 4170)	横截面 mm
200/0	●	8
200/1	●	8
200/2	●	8
-	-	-



418100 扁锉刀, 平钝的, 3面有锉纹

锉身长度/瑞士锉纹	418100 (RG 4170)	横截面 mm
150/0	●	18×4
150/2	●	18×4

锉身长度	418100 (RG 4170)	横截面 mm
200/0	●	22×5
200/2	●	22×5