

说明:

- 切削前角为0° 的双金属锯条
- 锯齿尖由HSS-M2制成
- 锯条背部由弹性十足的弹簧钢制成
- 切削效率高, 即使在高速进给时也绝对不易折断
- 490560专用于张紧孔偏移的Kasto机器



应用:

用来锯强度达1400N/mm2的实心材料, 管材和型材



490550 HSS-机锯条Ko-Bi

长度mm- 每英寸锯齿数	490550 (RG 4977)	宽度x厚度 mm	张紧孔 mm
400/4	●	32×1,60	8,5
400/6	●	32×1,60	8,5
400/8	●	32×1,60	8,5
400/10	●	32×1,60	8,5
450/4	○	32×1,60	10,5
450/6	●	32×1,60	10,5
450/8	●	32×1,60	10,5
450/10	●	32×1,60	10,5
450/4EB	○	38×2,00	10,5
450/6EB	●	38×2,00	10,5
450/8EB	○	38×2,00	10,5
450/10EB	○	38×2,00	10,5
500/4	●	38×2,00	10,5

长度mm- 每英寸锯齿数	490550 (RG 4977)	宽度x厚度 mm	张紧孔 mm
500/6	●	38×2,00	10,5
500/8	○	38×2,00	10,5
500/4EB	○	50×2,50	13,0
500/6EB	○	50×2,50	13,0
500/8EB	○	50×2,50	13,0
600/3	○	50×2,50	13,0
600/4	○	50×2,50	13,0
600/6	○	50×2,50	13,0
600/8	○	50×2,50	13,0
700/3	○	50×2,50	13,0
700/4	●	50×2,50	13,0
700/6	○	50×2,50	13,0
-	-	-	-

490560 HSS- 机锯条Ko-BiKasto

长度mm- 每英寸锯齿数	490560 (RG 4977)	宽度x厚度 mm	张紧孔 mm
450/4	●	38×2,00	8,5
450/6	●	38×2,00	8,5
450/8	●	38×2,00	8,5
450/10	●	38×2,00	8,5
500/4	●	50×2,50	10,5
500/6	○	50×2,50	10,5
500/8	○	50×2,50	10,5
550/4	●	50×2,50	10,5
550/6	○	50×2,50	10,5
575/4	●	50×2,50	10,5

长度mm- 每英寸锯齿数	490560 (RG 4977)	宽度x厚度 mm	张紧孔 mm
575/6	●	50×2,50	10,5
600/3	○	50×2,50	10,5
600/4	●	50×2,50	10,5
600/6	●	50×2,50	10,5
650/3	○	50×2,50	10,5
650/4	○	50×2,50	10,5
650/6	●	50×2,50	10,5
700/3	○	50×2,50	10,5
700/4	○	50×2,50	10,5
700/6	○	50×2,50	10,5

PRECITOOL 的中央仓库和服务中心



**说明:**

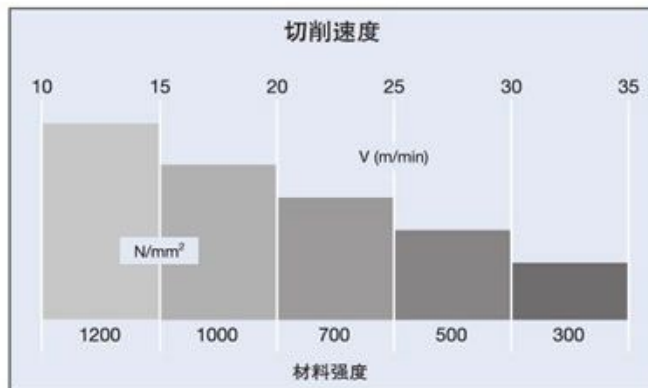
- 7° 正前角,可变齿距
- 导向锯齿用于直切,可变齿距用于低振动和整齐的切割
- 切割数据以恰当使用锯条为前提

**说明:**

型号 S: 用于张紧孔偏移的Kasto机器

**应用:**

适用于切割不锈钢种,长切屑和坚韧的材料



**491550 HSS 机用锯条VP7**

长度mm- 每英寸锯齿数	491550 (RG 4976)	宽度x厚度 mm	张紧孔 mm
300-4/7	●	30×2,0	8,5
350-3/4	●	35×2,0	8,5
350-4/7	●	35×2,0	8,5
350-6/10	●	35×2,0	8,5
400-3/4	●	30×2,0	8,5
400-4/7	●	30×2,0	8,5
400-6/10	●	30×2,0	8,5
400-3/4S	○	35×2,0	10,5
400-4/7S	●	35×2,0	10,5
400-6/10S	○	35×2,0	10,5
450-3/4	●	35×2,0	10,5
450-4/7	●	35×2,0	10,5
450-2/3S	○	40×2,0	Kasto
450-3/4S	●	40×2,0	Kasto
450-4/7S	●	40×2,0	Kasto

长度mm- 每英寸锯齿数	491550 (RG 4976)	宽度x厚度 mm	张紧孔 mm
500-3/4	○	40×2,0	Kasto
500-4/7	○	40×2,0	Kasto
550-4/7S	○	50×2,5	13,0
575-2/3	○	50×2,5	Kasto
575-3/4	●	50×2,5	Kasto
575-4/7	○	50×2,5	Kasto
600-2/3	○	50×2,5	Kasto
600-3/4	●	50×2,5	Kasto
600-4/7	○	50×2,5	Kasto
650-3/4	○	55×2,5	Kasto
650-4/7	○	55×2,5	Kasto
700-2/3	○	55×2,5	Kasto
700-3/4	○	55×2,5	Kasto
700-4/7	○	55×2,5	Kasto
-	-	-	-

**机用锯条HSS P 13**

**说明:**

- 13° 正前角用来切割耐酸不锈钢
- 通过切削几何参数达到最佳切割效果,副切削刃使锯条固定在切割通道内
- 专门用来锯断难切削的材料

**切割数据:**

齿距:  
3锯齿/英寸适用于从50-200mm起的横截面  
2锯齿/英寸适用于从150mm起的横截面

切割速度:10到20m 每分钟



**491650 HSS机用锯条P13**

长度mm- 每英寸锯齿数	491650 (RG 4976)	宽度x厚度 mm	张紧孔 mm
350-3	○	35×2,0	8,5
400-3	●	35×2,0	10,5
450-3	●	40×2,0	Kasto
500-3	○	48×2,5	Kasto
575-2	○	50×2,5	Kasto

长度mm- 每英寸锯齿数	491650 (RG 4976)	宽度x厚度 mm	张紧孔 mm
575-3	○	50×2,5	Kasto
600-2	○	50×2,5	Kasto
650-3	○	55×2,5	Kasto
700-3	○	55×2,5	Kasto
-	-	-	-