

锉刀手柄 塑料制



说明:

- 气腔有助于去除手上的湿气
- 套环上的八角形防止锉刀滑落
- 专利的带挤压腔锉柄插口
- 4种不同规格的手柄适合所有锉刀种类

应用:

适合粗加工



429560 塑料锉刀手柄

型号	429560 (RG 4272)	所适合的锉刀长度 mm	型号	429560 (RG 4272)	所适合的锉刀长度 mm
PH8	●	100-150	PH11	●	200-250
PH9	●	100-150	PH13	●	300-350

锉刀手柄 用于针锉



说明:

型号 210-1:

- 用来夹紧长至115 mm的针锉，金刚石锉刀，车间用锉刀和精密锉刀
- 通过扭转两个手柄半段张紧

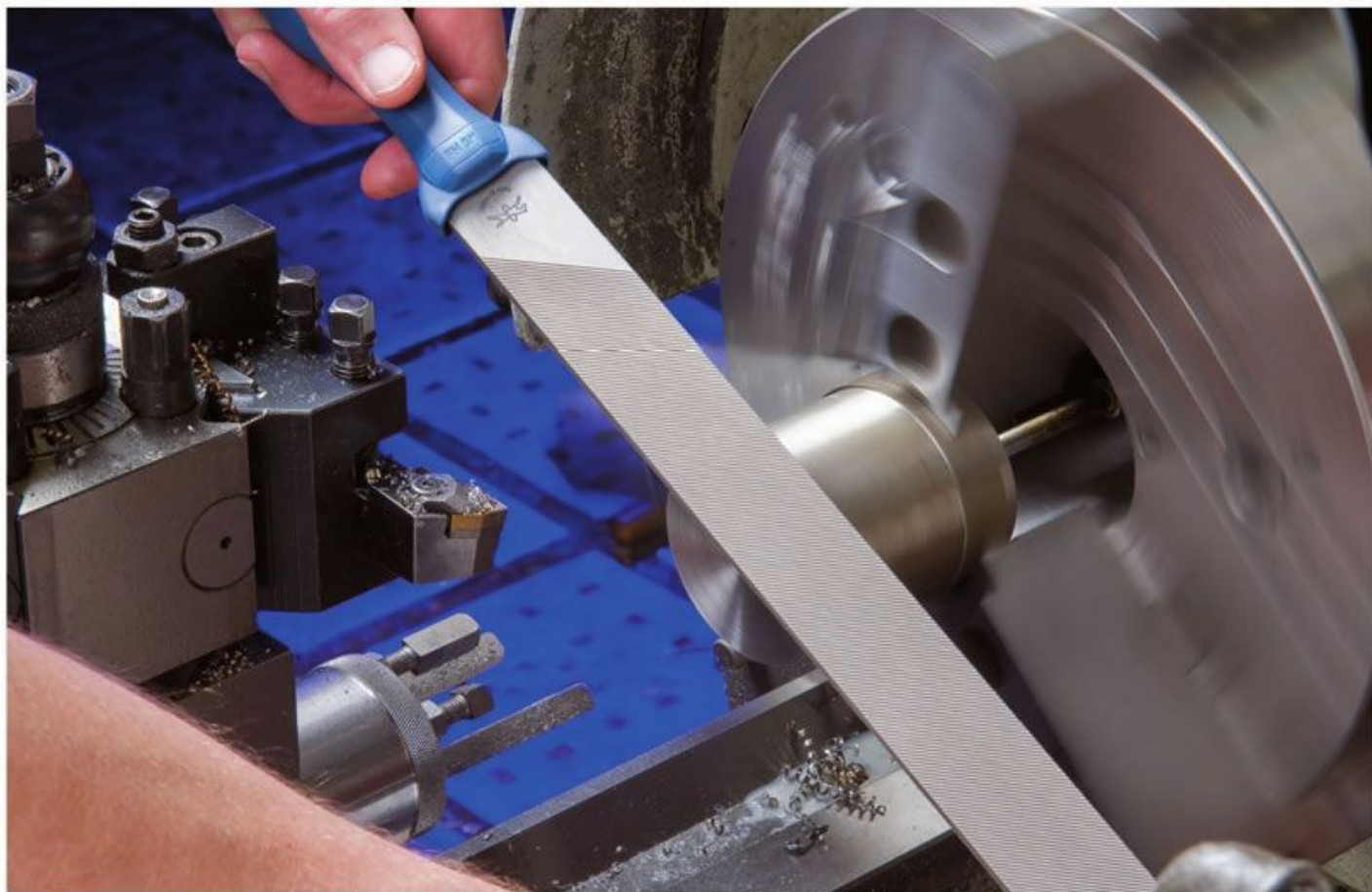
型号 NFH 211-3K:

- 用来安全运用和快速张紧锉柄直径为3-4,5 mm的针锉



429600 针锉专用手柄

型号	429600 (RG 4272)
210-1	●
NFH211-3K	●





1-B
MADE IN GERMANY

产品信息

就金刚石锉刀的一般提示

基本上钢加工用的锉刀也被涂上金刚石颗粒。当锉刀以低切削速度在材料上面移动的时，所产生的温度不足以引起金刚石颗粒化学磨损。因此可以通过利用金刚石较高的（和CBN相比较）硬度来获取最佳的工具使用寿命。

颗粒大小	FEBA	推荐使用
细	D 91	精加工
中	D 126	一般性的应用
粗	D 181	粗加工

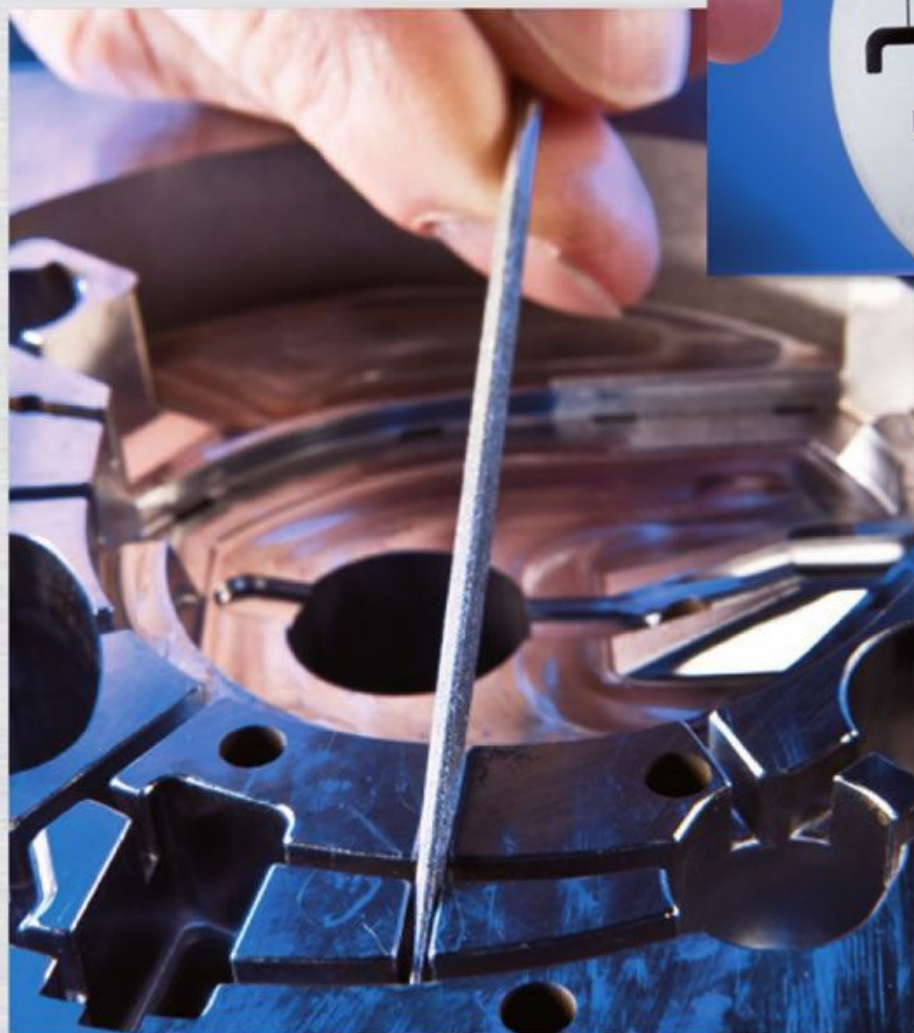
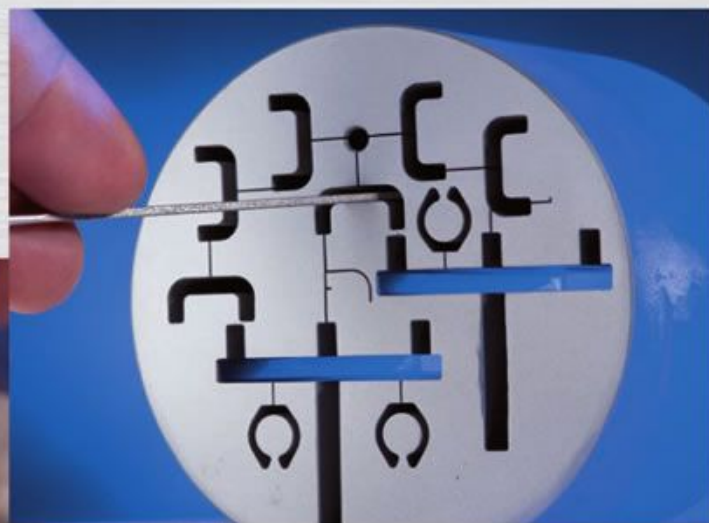
请稍施压力锉削，尤其是在边缘上！

粗，中，细颗粒分别用于粗锉削，一般性的应用和精加工。此颗粒说明依据ISO6106而做出

堵塞住的金刚石锉刀一般可以在煤油里或在其它液体中，比如防静电的塑料清洗液，用锉刀刷子清洗。通常情况下，简单的敲击就已经够了。尽可能不要使用油脂作业！

行业 / 目标群

- 工具和模具制造
- 铸造厂
- 汽车行业
- 航空航天
- 车辆制造
- 机器和设备制造



金刚石锉刀



说明:

- 总长度: 140 mm
- 金刚石涂层的长度70 mm
- 锉柄直径 3 mm
- 基材由不锈钢制成

应用:

- 适合对淬火钢或硬质合金制成的冲裁模, 模具和拉丝工具进行符合尺寸要求的修整
- 适用于玻璃, 陶瓷和其它硬质材料

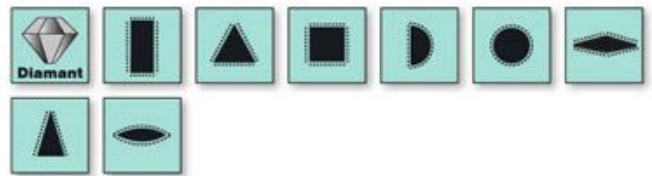
粒度:

- D 91 = 细, 用来精锉削和平整
- D126 = 中, 适合标准作业
- D181 = 粗, 用来粗加工

431000 金刚石针锉D 91 (细)

431050 金刚石针锉D126 (中)

431100 金刚石针锉D181 (粗)



形状	431000 (RG 4370)	431050 (RG 4370)	431100 (RG 4370)	横截面 mm
扁平形	●	●	●	5,5×1,6
三角形	●	●	●	3,5
方形	●	●	●	2,6×2,6
半圆形	●	●	○	5,5×1,6
圆形	●	●	●	3,2
剑形	●	—	—	5,0×2,4
刀型	—	●	—	5,0×1,8
椭圆形	●	●	—	5,0×2,2

说明:

- 5件套
- 由各1把金刚石锉刀组成
- 扁平, 三角形, 方形, 半圆形和圆形

431250 金刚石针锉D91 (细)

431200 金刚石针锉D126 (中)

锉刀数目	431250 (RG 4370)	431200 (RG 4370)
5	●	●



金刚石手锉



说明和应用:

- 总长度 215 mm
- 覆层长度 110 mm
- 粒度D126 = 中
- 适用于标准作业



432020 金刚石手锉D126 (中)

形状	432020 (RG 4370)	横截面 mm
扁平形	●	10,3×2,8
半圆形	●	12,5×3,8
三角形	●	10,0
方形	●	5,5×5,5
圆形	●	6,7

说明:

- 5件套
- 由各1把金刚石锉刀组成
- 扁平形, 三角形, 方形, 半圆形和圆形

432060 金刚石手锉套装D126 (中)

总长度 mm	432060 (RG 4370)
215	●



● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货