

气体焊铁

Weller

说明:

- 丁烷气体启动, 焊铁组合放在存储和运输盒内
- 3种功能: 焊接, 热气和火焰
- 最高温度, 配焊笔 / 热气喷嘴/火焰分别为: 450 / 450 / 1300 ° C
- 可充电式焊铁, 所有地方都可用, 配备压力点火装置和充电显示器
- 无铅焊锡, 直径1,0 mm, 15g
- 清洁海绵
- 3支焊笔: 圆锥状 1,0 mm 和2,4 mm, 凿子状 2,4 mm
- 切割笔, 反射件和换笔用钥匙
- 使用时无需接线



911205 气体焊铁

类型	911205 (RG 9165)
WP3EU	●

焊铁 磁化调节

Weller

说明:

- 电压 230 V
- 含持久磁性, 铁磁温度探头
- 通过更换焊笔来选择工作温度
- 长效凿子状焊笔温度可达 370° C

发货:

完整的焊铁, 含焊笔和安全架



911220 电压焊铁

瓦数	911220 (RG 9165)	说明
60	●	焊笔 CT5 B7 / 2,4 mm
100	●	焊笔 CT6 E7 / 7,0 mm
200	●	焊笔 CT2 F7 / 10,0 mm

脱焊台 电动调节

Weller

说明:

- 双频焊接台和脱焊台
- LCD 显示屏74 x 38 mm
- 分辨率 255 x 127 (128)
- 4个 LED灯照亮背景
- 具备各种用途
- 适于专业维修电子类产品
- 脱焊参数可程序化并保存起来
- 只有35秒的加热时间 (使用 WXDP 120)
- 可待机
- ESD安全的

发货:

- 1 双频脱焊台WXD 2020
- 1脱焊铁 WXDP 120
- 1 安全架 WDH 70, 含黄铜丝
- 1焊铁WXP 120
- 1 安全架 WDH 10, 含黄铜丝



911250 脱焊台

类型	WXD2020
911250 (RG 9165)	○
频数	2
电压	230 V / 50 Hz
功率	200 W (255 W)
温度范围	50-550° C 150-999° F
温度稳定性	± 2° C ± 4° F
气压	入口压强 400-600 kPa 清洁过, 不含油的气体
变压器	空气耗用量 35 l/min 最大压强 55 kPa
空气连接	空气连接管 外径 6 mm

说明:

- 多数据, 配焊铁 DSX 80和泵
- 自动识别工具
- 大的 LC显示屏
- 真空管
- USB接口和相关PC软件
- 防护级别 I和 III
- 抗静电外壳
- ESD安全的



发货:

电源 WR 3M (230 V), 热气铁 HAP 200 (200 W / 24 V), 2x安全架WDH 30 für DSX 80和 HAP 200, 脱焊铁 DSX 80 (80 W / 24 V), 含脱焊喷嘴DX 113HM, 焊铁 WP 80 (80 W) 含焊笔LT B, 安全架WDH 10T, WP 80有关+走功能, 真空吸管 WVP, USB接线和软件。

911252 脱焊台, 多数据式

类型	WR3000M
911252 (RG 9165)	●
管数	23
电压	230 V
输出功率	360 W
管道温度调节	焊铁和脱焊铁, 没有级别 50° C–550° C (150° F–999° F)
温度稳定性	可调温度范围取决于工具本身
泵	± 2° C
最低低电压	± 4° F
最大需求量	(间歇运转 30/30 s)
温度控制	0,7 bar
USB接口	最大8l/min 按键 有

焊接尾气抽出器 零烟雾

说明:

类型 FE:

- 点式抽出的FE改装版
- 吸管直径 6 mm
- 焊铁手柄直径10–13 mm
- 夹用焊铁上的一个圆环固定

类型 WFE/WFEP:

- 不再有焊接尾气, 胶黏剂蒸汽或激光工作所产生的空气污染
- 涡轮机, 过滤器和电子调节器的合成作用几乎可以100%清洁空气
- FE焊铁, 吸气管直接安装在焊笔上方
- 可提拿式台式机, 便于在工作岗位灵活运用

FE发货:

直径6 mm吸气管, 固定夹, 圆环

WFE发货:

焊接尾气抽出装置, 压缩空气清洗过滤器, 压缩式过滤器 (由悬浮物过滤器 H13和宽带气体过滤器 (50%活性炭 / 50% 一种塑形涂料)组成) 和微粒-气体过滤器F7

WFEP发货:

焊接尾气抽出装置230 V / 50 Hz, 压缩式过滤器 (由悬浮物过滤器 H13和宽带气体过滤器 (50%活性炭 / 50% 一种塑形涂料)组成) 和微粒-气体过滤器F7



911280 焊接尾气抽出器

类型	911280 (RG 9165)	说明	重量 kg
FE	○	用细抽管改装 适于使用压缩空气的工作 高度 × 直径 = 200 × 150 mm 工作压强 3,5–6 bar 空气用量 30 l/min 噪声级 39 db (A)1m距离内的最大值 真空 20.000 Pa 最大容量: 2 FE-焊铁	—
WFE	●	已安装的泵 真空泵含2个功率级别, 更强的抽出功率 高度 × 直径 = 295 × 140 mm 功率: 70 W 噪声级40 db (A) in 1 m 距离的最大值 真空 30.000 Pa 最大容量: 2 FE-焊铁 不适合24小时持续工作	2,7
WFEP	●		4

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

说明:

- 使用于面式抽出, 如焊接场
- 可提式230 V/50 Hz (1个工作位置)
- 可扩展至4个工作位置
- 已安装好的涡轮机
- ESD安全的



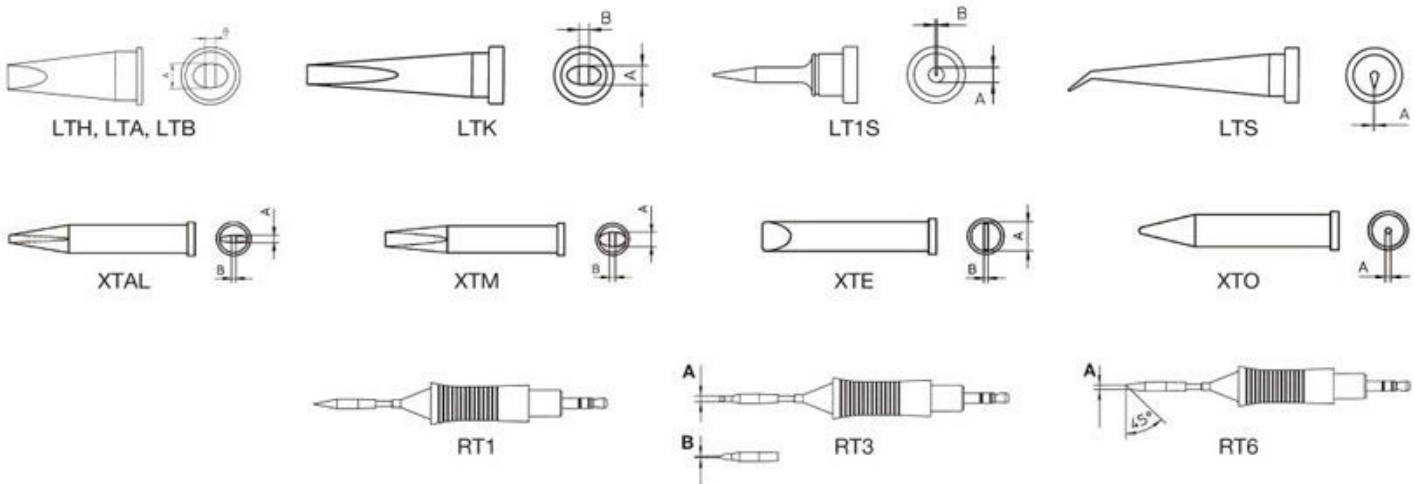
说明:

- 1 无烟雾抽出器4V
- 1 压缩过滤器, 悬浮物过滤器 E12和宽带气体过滤器 (50%活性炭 / 50% 一种塑形涂料)组成
- 1 微粒过滤器F7
- 1 KIT 1 WF (抽柄, 适于面式抽气的倒棱形喷嘴, 节流阀, 桌面组合装置, 抽管组成)

911290 焊接尾气抽气装置

类型	ZEROSMOG4V-KIT1		
911290	(RG 9165)	○	
长×宽×高	mm		320×320×395
电压			230 V / 50 Hz
电流	VA		275
最大产量	m ³ /h		230
最大真空	Pa		2700
最大输送量	m ³ /h		230
噪声级 (1 m距离)	dB(A)		48
过滤器类型			微粒过滤器F7; 压缩过滤器EPA过滤器 (50%活性炭, 50%塑形涂料)
重量	kg		19

焊笔



911302 WP 80, WSP 80, MPR 80 und FE 75焊笔75

911304 WP 120焊笔

911306 WMRP焊笔

类型	911302 (RG 9165)	911304 (RG 9165)	911306 (RG 9165)	说明
LTH	●	—	—	凿子形状, 宽度 (A) 0,8 mm / 厚度(B) 0,4 mm / 长度 (L) 13,5 mm
LTA	●	—	—	凿子形状, 宽度 (A) 1,6 mm / 厚度(B) 0,7 mm / 长度 (L) 13,5 mm
LTB	●	—	—	凿子形状, 宽度 (A) 2,4 mm / 厚度(B) 0,8 mm / 长度 (L) 13,5 mm
LTC	●	—	—	凿子形状, 宽度 (A) 3,2 mm / 厚度(B) 0,8 mm / 长度 (L) 13,5 mm
LTK	●	—	—	凿子形状 lang, 宽度 (A) 1,2 mm / 厚度(B) 0,4 mm / 长度 (L) 21,0 mm
LT1S	●	—	—	瘦圆形, 宽度 (A) Ø 0,2 mm / 长度 (L) 15,0 mm
LTS	●	—	—	长粒状, 宽度 (A) Ø 0,4 mm / 长度 (L) 21,0 mm
XTAL	—	○	—	凿子形状, 宽度 (A) 1,6 mm / 厚度(B) 1,0 mm
XTM	—	○	—	凿子形状, 宽度 (A) 3,2 mm / 厚度(B) 1,2 mm
XTE	—	○	—	凿子形状, 宽度 (A) 5,9 mm / 厚度(B) 1,2 mm
XTO	—	○	—	圆形, 宽度 (A) Ø 1,0 mm
RT1	—	—	●	针状笔, 直径 0,2 mm / 40 W
RT3	—	—	●	凿子形状 1,330,4 mm / 40 W
RT6	—	—	●	圆形45° abgeschrägt 1,2 mm / 40 W
RT11	—	—	●	凿子形状 3,630,9 mm / 55 W