

平行垫片-套组



技术说明:

- 成对平行精磨, 热处理硬化
- 活动盖



型号-标准:

成对高度公差 0,01 mm,
高度和宽度的标称尺寸公差
符合 DIN ISO 2768m. 其他尺寸
符合 DIN ISO 2768 m

型号-精密:

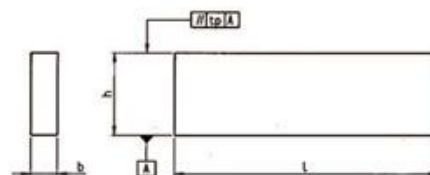
成对高度公差0,01 mm,
高度标称尺寸公差 ± 0,01 mm.
其他尺寸符合 DIN ISO 2768m.

型号-超精密:

成对高度公差0,004 mm,
高度标称尺寸公差 ± 0,004 mm.
其他尺寸符合DIN ISO 2768m

应用:

- 在不同的加工工序中作为下部垫片
- 适用与工件的平行夹紧



298640 平行垫片-套组

型号	298640 (RG 2972)	每对内含 (B×H) mm								L mm
标准	●	10×14	10×16	10×18	10×20	10×22	10×24	10×26		150
		10×28	10×30	10×32	10×35	10×40	10×45	10×50		
精密	●	10×14	10×16	10×18	10×20	10×22	10×24	10×26		150
		10×28	10×30	10×32	10×35	10×40	10×45	10×50		
超精密	○	10×14	10×16	10×18	10×20	10×22	10×24	10×26		150
		10×28	10×30	10×32	10×35	10×40	10×45	10×50		

平行垫片-套组



技术说明:

- 材料特种钢
- 平行方式精磨和热处理硬化
- 平行度0,010 mm
- 公差 ± 0,005 mm



298641 平行垫片-套组

长度 mm×数量 成对	298641 (RG 2900)	每对内含 (B×H) mm									
100×09	●	4×10	4×14	4×18	4×22	4×26	4×30	4×34	4×38	4×42	
160×09	●	4×10	4×14	4×18	4×22	4×26	4×30	4×34	4×38	4×42	
120×12	●	10×14	10×16	10×18	10×20	10×22	10×24				
		10×26	10×28	10×30	10×32	10×35	10×40				
150×14	●	10×14	10×16	10×18	10×20	10×22	10×24	10×26			
		10×28	10×30	10×32	10×35	10×40	10×45	10×50			
100×20	●	2×5	2×10	2×15	2×20	3×6	3×11	3×16	3×21	4×7	4×12
		4×17	4×22	5×8	5×13	5×18	5×23	6×14	6×19	6×24	
125×24	●	8×11	8×16	8×21	8×26	8×31	8×36				
		10×13	10×18	10×23	10×28	10×33	10×38				
		12×15	12×20	12×25	12×30	12×35	12×40				
		14×17	14×22	14×27	14×32	14×37	14×42				
150×24	○	8×11	8×16	8×21	8×26	8×31	8×36				
		10×13	10×18	10×23	10×28	10×33	10×38				
		12×15	12×20	12×25	12×30	12×35	12×40				
		14×17	14×22	14×27	14×32	14×37	14×42				

技术说明:

- 成对平行精磨, 热处理硬化
- 每件平行垫片的尺寸数据说明
- 套组适用范围大, 尺寸等级1 mm

型号-标准:

成对高度公差 tp 符合IT 5.
高度和宽度的标称尺寸公差
符合 DIN ISO 2768m. 其他尺寸符合
DIN ISO 2768m

型号-精密:

成对高度公差IT 5.
高度标称尺寸公差 $\pm 0,01$ mm.
其他尺寸符合DIN ISO 2768 m.

型号-超精密:

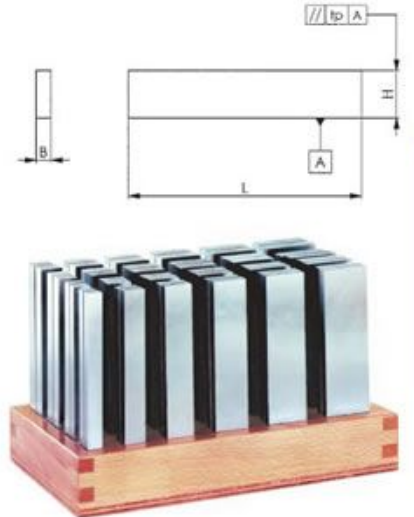
成对高度公差IT 5.
高度和宽度的标称尺寸公差 $\pm 0,01$ mm.
其他尺寸符合DIN ISO 2768 m.

应用:

- 在不同的加工工序中作为下部垫片
- 适用与工件的平行夹紧

供货:

木质木箱



拉紧部件

29

298645 标准

298650 精密

298655 超精密

L mm	298645 (RG 2972)	298650 (RG 2972)	298655 (RG 2972)	每对 内含	每对内含 (B×H) mm
100	●	●	●	20	2×5 2×10 2×15 2×20 3×6 3×11 3×16 3×21 4×7 4×12 4×17 4×22 5×8 5×13 5×18 5×23 6×9 6×14 6×19 6×24
125	●	●	○	24	8×11 8×16 8×21 8×26 8×31 8×36 10×13 10×18 10×23 10×28 10×33 10×38 12×15 12×20 12×25 12×30 12×35 12×40 14×17 14×22 14×27 14×32 14×37 14×42
150	●	●	○	24	8×11 8×16 8×21 8×26 8×31 8×36 10×13 10×18 10×23 10×28 10×33 10×38 12×15 12×20 12×25 12×30 12×35 12×40 14×17 14×22 14×27 14×32 14×37 14×42

技术说明:

- 成对平行精磨, 热处理硬化
- 每件平行垫片的尺寸数据说明
- 成对高度公差 IT5
- 高度标称尺寸公差 $\pm 0,01$ mm
- 其他尺寸符合DIN ISO 2768m

应用:

在不同的加工工序中作为下部垫片

供货:

木质木箱



298670 平行垫片-套组

内含 每对	298670 (RG 2972)	每对内含 (B×H) mm	L mm
24	●	3×11 3×13 3×15 3×16 3×17 3×18 3×20 3×21 3×22 3×23 3×25 3×26 3×27 3×28 3×30 3×31 3×32 3×33 3×35 3×36 3×37 3×38 3×40 3×42	125
32	○	3×11 3×12 3×13 3×14 3×15 3×16 3×17 3×18 3×19 3×20 3×21 3×22 3×23 3×24 3×25 3×26 3×27 3×28 3×29 3×30 3×31 3×32 3×33 3×34 3×35 3×36 3×37 3×38 3×39 3×40 3×41 3×42	125

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

平行垫片-套组



技术说明:

- 经过热处理和回火的弹簧钢
- 高度分级2 mm
- 材料厚度0,3 mm
- 成对高度公差 IT5
- 高度标称尺寸公差 $\pm 0,004$ mm
- 其他尺寸符合 DIN ISO 2768m
- 支撑面无残屑



298675 波浪形

高度 mm	298675 (RG 2972)	每对内含 (B×H) mm	L mm
9-23	●	0,3×9 0,3×11 0,3×13 0,3×15 0,3×17 0,3×19 0,3×21 0,3×23	110
25-39	●	0,3×25 0,3×27 0,3×29 0,3×31 0,3×33 0,3×35 0,3×37 0,3×39	110

精度-滑块

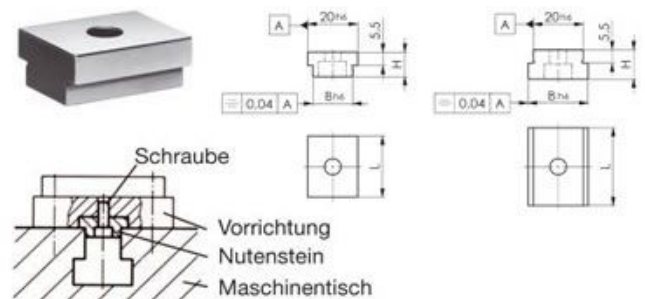


技术说明:

- C15, 热处理硬化
- 成对标准化, 20 mm 宽校准滑块

应用:

- 可实现不同工作台槽宽上的滑块更换
- 适用于特别重的夹具, 松动滑块 298880



298850 固定

工作台沟槽尺寸 mm	298850 (RG 2970)	B mm	H mm	L mm	DIN 84 或 DIN 912
12	●	20	10	22	M6×10
14	●	20	10	25	M6×16
16	●	20	10	25	M6×16
18	●	20	10	25	M6×16
22	●	20	12	32	M6×16
28	○	20	12	32	M6×16

精度-滑块

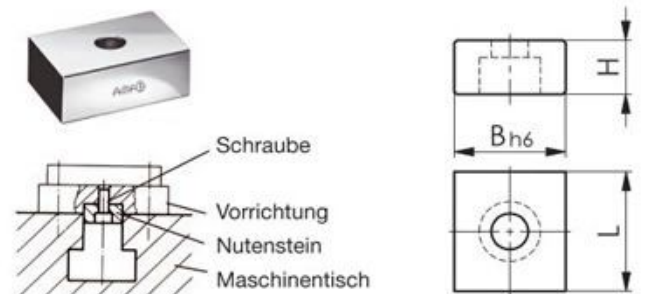


技术说明:

C15, 经过热处理硬化和精磨

应用:

- 如果一个夹具仍然在相同的机床上使用, 便利且成本低,
- 适用于特别重的夹具 松动滑块298880



298870 平

B mm	298870 (RG 2970)	H mm	L mm	DIN 84 或 DIN 912
12	●	8	20	M5×12
14	●	10	22	M6×16
16	●	10	22	M6×16
18	●	10	22	M6×16
20	●	10	22	M6×16
22	●	12	32	M6×16

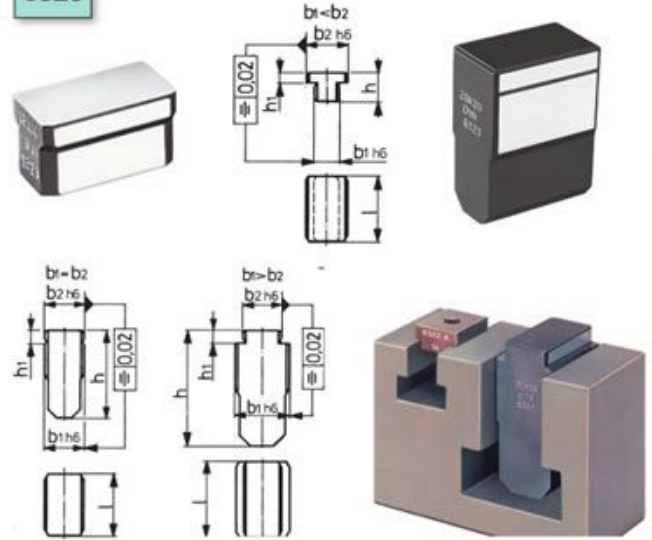
技术说明:

C15, 经过热处理硬化和精磨

应用:

- 适用于特别重的夹具
- 在前期校准后从侧面拧紧
- 在运输夹具时 不会影响下部已预置的滑块, 并且工作台不会受损

DIN 6323



298880 已磨

b ₂ mm	298880 (RG 2970)	b ₁ mm	h ₁ mm	l mm
10	○	12	12,0	20
12/12	○	12	28,6	20
12/20	○	20	14,0	32
14	●	20	14,0	32
16	○	20	14,0	32
18	●	20	14,0	32
20	○	20	45,5	32
22	○	20	50,5	40

技术说明和应用299100:

- 带开放的手柄和水平底座, 镀锌并钝化
- 红色, 耐油皮料制成的人体工程学手柄
- 自尺寸2起为经 热处理硬化 和带润滑衬套
- 带材料为调质钢并镀锌的锁紧螺钉, 带防松脱保险可推移
- 安全锁紧机构, 可保护手指
- 通过水平底座固定在装配板上.

技术说明 299101:

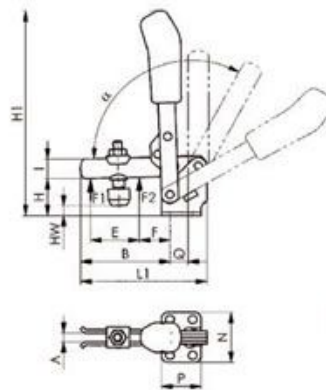
- 防扭衬套(除了规格1以外)
- 不锈钢铆钉
- 镀锌并钝化
- 耐腐蚀的塑料手柄
- 安全夹紧件
- 加长型夹臂导向装置
- 广泛的操作空间, 开放式手柄

技术说明:

也可供应不锈钢材质产品

技术说明:

含夹紧主轴



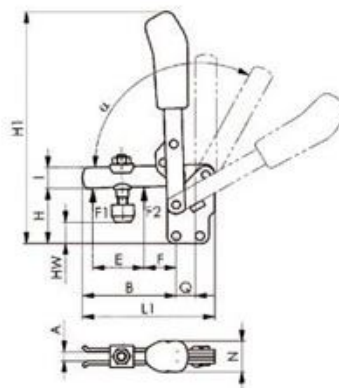
299100 AMF 带开放的手柄和水平底座

299101 PRECITOOL带开放的手柄和水平底座

规格	0	1	2	3	4	5	6
299100 (RG 2971)	●	●	●	●	●	●	●
299101 (RG 2973)	—	●	●	●	●	●	—
299100 孔间距 CxM mm	11,0×23,0	18,0×24,0	25,0×27,0	20,0×32,5	32,0×43,5	45,0×50,0	50,5×67,5
299101 孔间距 CxM mm	—	16,0×23,4	12,7×26,9	19,0×32,0	32,0×45,0	32,0×45,0	—
299100 孔直径-ØD mm	4,5	4,5	5,5	7,5	8,6	8,5	13,0
299101 孔直径-ØD mm	—	4,4	5,1	7,1	8,3	8,7	—
299100 夹紧高度 H mm	18,0	19,0	23,0	33,0	42,5	55,8	81,0
299101 夹紧高度 H mm	—	19,0	23,0	32,0	42,0	50,8	—
299100 夹紧力 F1 N	500	600	800	1200	1700	3000	3400
299101 夹紧力 F1 N	—	—	—	—	—	—	—
299100 夹紧力 F2 N	700	1100	1200	2500	3000	5000	5500
299101 夹紧力 F2 N	—	450	1500	2500	3400	3600	—
299100 总高度 H1 mm	81,0	98,5	130,0	186,0	221,0	281,0	333,0
299101 总高度 H1 mm	—	77,0	111,0	175,0	218,0	224,0	—
299100 总长度 L1 mm	49,0	60,0	78,0	112,0	141,0	195,0	231,0
299101 总长度 L1 mm	—	50,4	69,9	90,0	143,0	176,0	—
299100 夹紧螺栓	M4×25	M5×30	M6×35	M8×45	M8×65	M12×80	M12×110
299101 夹紧螺栓	—	M5×30	M6×50	M8×45	M10×75	M12×80	—

技术说明和应用:
同 299100 和 299101

说明:
也可供应不锈钢材质产品



299100



299101

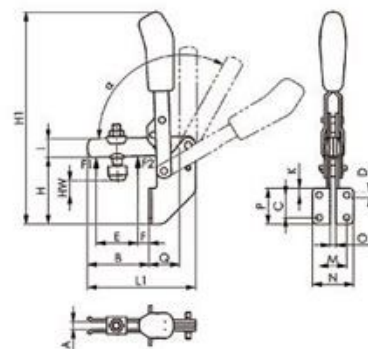
299200 AMF带开放的手柄和水平底座

299201 PRECITOOL带开放的手柄和斜角底座

规格		1	2	3	4	5
299200	(RG 2970)	○	○	○	○	○
299201	(RG 2973)	—	●	●	●	●
299200	孔间距 C mm	16,0	20,0	20,0	32,0	45,0
299201	孔间距 C mm	—	12,7	19,0	32,0	31,8
299200	孔直径-ØD mm	4,5	5,5	7,5	8,6	8,5
299201	孔直径-ØD mm	—	5,2	7,1	8,3	8,7
299200	夹紧高度 H mm	29,0	38,0	48,0	65,0	77,0
299201	夹紧高度 H mm	—	28,5	40,4	54,5	57,4
299200	夹紧力 F1 N	600	800	1200	1700	3000
299201	夹紧力 F1 N	—	—	—	—	—
299200	夹紧力 F2 N	1100	1200	2500	3000	5000
299201	夹紧力 F2 N	—	1100	1700	2800	3600
299200	总高度 H1 mm	109,0	144,5	200,0	244,0	301,0
299201	总高度 H1 mm	—	122,0	190,0	240,0	240,0
299200	总长度 L1 mm	61,0	78,0	112,0	141,0	195,0
299201	总长度 L1 mm	—	71,2	90,2	142,0	179,0
夹紧螺栓		M5×30	M6×35	M8×45	M8×65	M12×80

技术说明和应用:
同 299100

说明:
也可供应不锈钢材质产品



299250 带开放的手柄和斜角底座

规格		1	2	3	4
299250	(RG 2970)	○	●	○	○
孔间距 CxM	mm	14×20,0	20×25,5	24×28,5	32×32,0
孔直径-ØD	mm	4,5	6,1	6,5	8,5
夹紧高度 H	mm	45,0	60,0	71,0	102,0
夹紧力 F1	N	800	1000	1400	2000
夹紧力 F2	N	1100	1200	2500	3000
总高度 H1	mm	125	164	223	280
总长度 L1	mm	61	77	111	141
夹紧螺栓		M5×30	M6×35	M8×45	M8×65

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

技术说明和应用 299300:

- 同 299100
- 反向夹紧臂和驱动臂
- 很低的工作高度

说明:

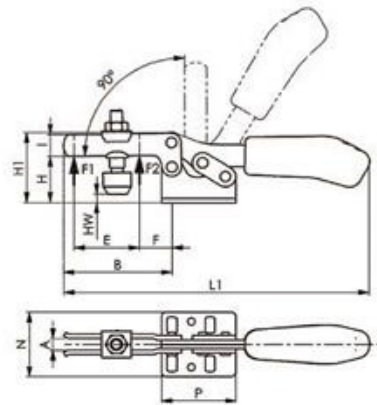
也可供应不锈钢材质产品

技术说明 299301:

- 带底座固定
- 防扭衬套(除了规格1以外)
- 不锈钢铆钉
- 镀锌并钝化
- 耐腐蚀的塑料手柄
- 安全夹紧件
- 加长型夹臂导向装置(规格 1-4)
- 弯曲型杆臂 (规格 0)

供货:

含夹紧主轴



299300



299301



299300 AMF带开放的手柄和水平底座

299301 PRECITOOL 带开放的手柄和水平底座

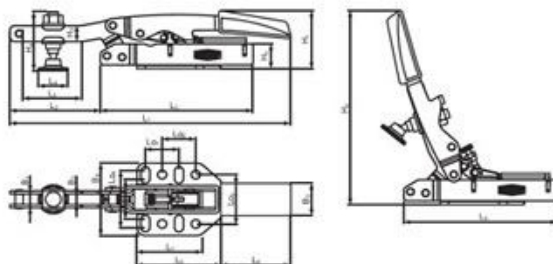
规格		0	1	2	3	4	5
299300	(RG 2971)	●	●	●	●	●	●
299301	(RG 2973)	●	●	●	●	●	—
299300	孔间距 CxM mm	11,5×16,0	13,0×18,0	26,0×19,5	25,7×22,0	41,0×29,0	41,5×41,5
299301	孔间距 CxM mm	11,1×16,0	13,5×19,0	26,0×28,0	26,0×31,0	41,2×43,0	—
299300	孔直径-ØD mm	4,6	5,2	5,6	6,5	8,5	8,5
299301	孔直径-ØD mm	6,8	5,2	5,5	6,6	8,7	—
299300	夹紧高度 H mm	14,5	19,0	24,0	32,0	45,0	46,0
299301	夹紧高度 H mm	7,4	19,0	25,0	34,0	45,0	—
299300	夹紧力 F1 N	250	800	1000	1800	2000	3000
299301	夹紧力 F1 N	—	—	—	—	—	—
299300	夹紧力 F2 N	400	1100	1200	2500	3000	5000
299301	夹紧力 F2 N	380	700	900	2200	3400	—
299300	总高度 H1 mm	23,0	30,0	45,0	48,5	75,0	73,0
299301	总高度 H1 mm	17,0	38,2	52,6	68,5	90,0	—
299300	总长度 L1 mm	79	120	162	206	287	321
299300	总长度 L1 mm	68	105	162	189	269	—
夹紧螺栓		M4×25	M5×30	M6×35	M8×45	M8×65	M8×65

肘夹



技术说明:

- 杆臂在夹紧位置是水平的
- 夹紧力不变时, 夹紧高度可实现自动无极调节
- 通过连杆上的调节螺钉, 可以调节夹紧力, 最大可达2500 N
- 稳定, 经过调质的金属板材
- 基板的孔模式 适用公制和英制单位
- 高品质的双成分塑料手柄

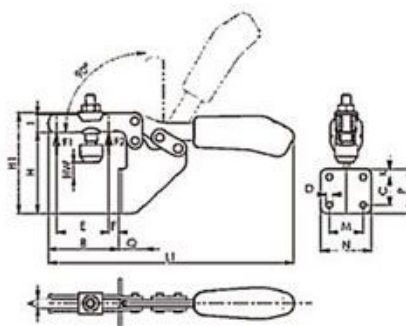


299350 自动无极调节

夹紧跨度 mm	299350 (RG 2974)	夹紧力 N	重量 kg
45	●	2500	0,38
65	●	2500	0,42

技术说明和应用:

- 同299100
- 反向夹紧臂和驱动臂
- 很低的工作高度



299450 带开放的手柄和水平底座

规格		1	2	3	4
299450 (RG 2970)		●	●	●	○
孔间距 CxM	mm	13,5×19,0	20,0×25,5	24,0×28,5	32,0×32,0
孔直径-ØD	mm	5,2	5,6	6,8	8,5
夹紧高度 H	mm	57,0	73,0	70,0	102,0
夹紧力 F1	N	800	1000	1800	2000
夹紧力 F2	N	1100	1200	2500	3000
总高度 H1	mm	68,0	94,0	86,5	133,0
总长度 L1	mm	120	162	206	282
夹紧螺栓		M5×30	M6×35	M8×45	M8×65

推拉夹具

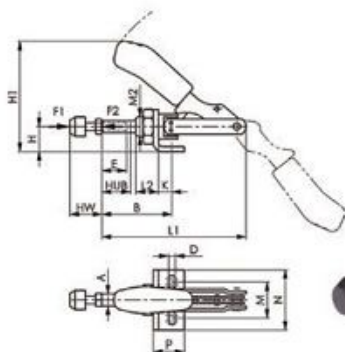
技术说明和应用 299500:

- 压力和拉力夹具
- 带有固定螺纹和螺母的长导杆装置
- 镀锌并钝化
- 不锈钢铆钉, 规格2和3热处理硬化轴套
- 手柄部件和推拉杆为调质钢
- 轴承部位已润滑
- 红色, 耐油手柄
- 镀锌的调质钢夹紧螺栓
- 正面螺纹适用于直接安装在金属板或夹具上

技术说明 299501:

- 支座固定
- 推杆带内螺纹
- 不锈钢铆钉
- 钢质, 镀锌并钝化
- 耐腐蚀塑料手柄
- 推杆经过精磨

供货:
含夹紧主轴



299500 AMF 带斜角支座

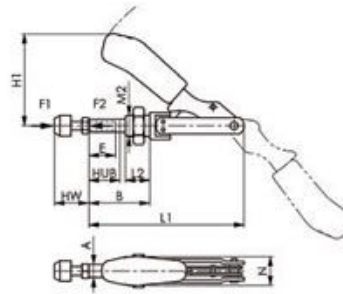
299501 PRECITOOL带斜角支座

规格		0	1	2	3	5
299500 (RG 2970)		●	●	●	●	●
299501 (RG 2973)		●	—	—	—	—
299500	孔间距 PxN mm	16×25	20×30	34×50	30×60	35×65
299501	孔间距 PxN mm	16×16	—	—	—	—
299500	孔直径-ØD mm	4,5	4,5	5,6	6,5	8,5
299501	孔直径-ØD mm	4,4	—	—	—	—
299500	夹紧力 F1 N	800	1000	2000	2500	4500
299501	夹紧力 F1 N	450	—	—	—	—
299500	夹紧力 F2 N	800	1000	2000	2500	4500
299501	夹紧力 F2 N	450	—	—	—	—
299500	总高度 H1 mm	49,3	60,5	85,5	108,0	129,5
299501	总高度 H1 mm	35,0	—	—	—	—
299500	总长度 L1 mm	66,5	91,0	114,0	140,0	171,5
299501	总长度 L1 mm	68,0	—	—	—	—
夹紧行程	mm	16	20	26	32	40
夹紧螺栓		M4×20	M4×20	M6×25	M8×35	M12×50

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

技术说明:
同 299500

应用:
手柄可处于任意的角度
可机座旋转



299550 无支座

规格		0	1	2	3	5
299550 (RG 2970)		○	○	○	○	○
夹紧行程	mm	16	20	26	32	40
夹紧力 F1	N	800	1000	2000	2500	4500
夹紧力 F2	N	800	1000	2000	2500	4500
总高度 H1	mm	37,0	45,5	66,0	82,5	99,0
总长度 L1	mm	66,5	91,0	114,0	140,0	171,5
夹紧螺栓		M4×20	M4×20	M6×25	M8×35	M12×50

技术说明 299580:

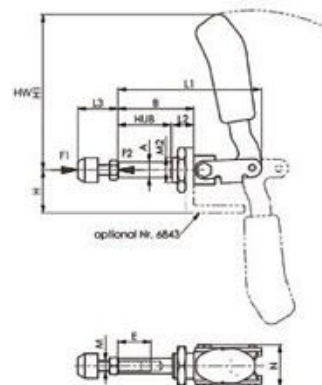
- 压力和拉力夹具
- 带有固定螺纹和螺母的长导杆装置
- 镀锌并钝化, 不锈钢铆钉
- 调质钢材质的贯通螺栓
- 轴颈部位已润滑
- 红色耐油人体仿生学手柄
- 带镀锌的调质钢夹紧螺栓
- 正面螺纹适用于直接安装在金属板或夹具上
- 带斜角支座的轮缘固定可行 299600

说明:
也可供应不锈钢材质产品

技术说明299581:

- 支座固定
- 正面的外部螺纹可以直接进行安装
- 带内螺纹的推杆
- 不锈钢铆钉
- 镀锌并钝化
- 耐腐蚀的人体仿生学手柄
- 推杆经过精磨

供货:
含夹紧主轴



299580



299581



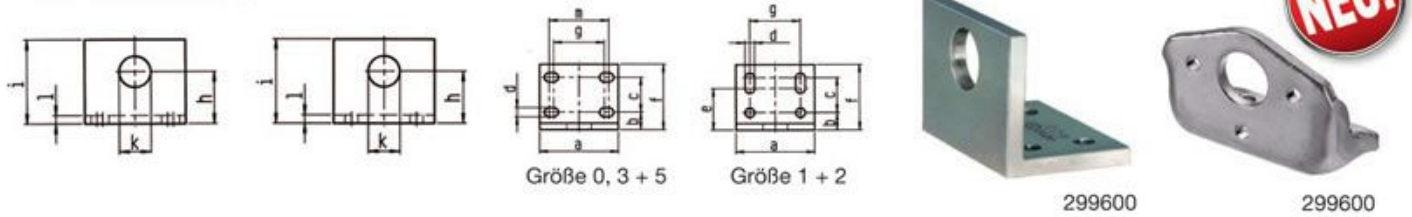
299580 AMF 紧凑结构无支座

299581 PRECITOOL 紧凑结构无支座

Größe		2	3	5
299580 (RG 2970)		●	●	●
299581 (RG 2973)		●	●	—
299580	夹紧行程 mm	21,5	40,0	67,0
299581	夹紧行程 mm	19,7	39,0	—
299580	夹紧力 F1 N	1000	2500	4000
299581	夹紧力 F1 N	900	1300	—
299580	夹紧力 F2 N	1000	2500	4000
299581	夹紧力 F2 N	900	1300	—
299580	总高度 H1 mm	73,0	123,0	149,0
299581	总高度 H1 mm	66,3	90,5	—
299580	总长度 L1 mm	68,5	108,0	175,0
299581	总长度 L1 mm	64,0	104,0	—
夹紧螺栓		M6×25	M8×35	M12×50

技术说明:

- 推拉夹具在设备上的直接安装
- 通过加厚材料提高紧固性



299600 适用于推拉夹具 目录-编号 299550 和 299580

299601 适用于推拉夹具299581

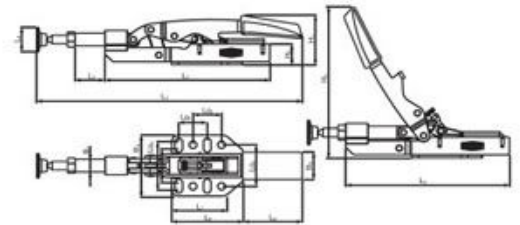
规格	299600 (RG 2970)	299601 (RG 2973)	a mm	f mm	i mm	b mm	c mm	d mm	e mm	g mm	h mm	k mm	l mm	m mm
0	○	-	30	30	23	9,0	16	4,5	-	18	13	10,2	3	20
1	○	-	60	40	40	11,0	18	6,7	22	40	24	12,2	4	-
2	○	●	60	40	40	11,0	18	6,7	22	40	24	16,0	5	-
3	○	●	65	44	50	14,5	19	6,7	-	41	33	20,2	6	-
5	●	-	70	60	60	17,0	32	9,0	-	45	37	24,0	8	-

推拉夹具



技术说明:

- 手柄在推杆轴向方向的运动会转换
- 夹紧力相同时, 调节行程中可实现无极自动调节
- 可调节的夹紧力, 最大可达2500 N, 取决于铰链中的定位螺钉设定
- 稳定的调质钢金属板
- 基板的孔模式 适用公制和英制单位
- 高品质的双成分塑料手柄



299650 自动调节

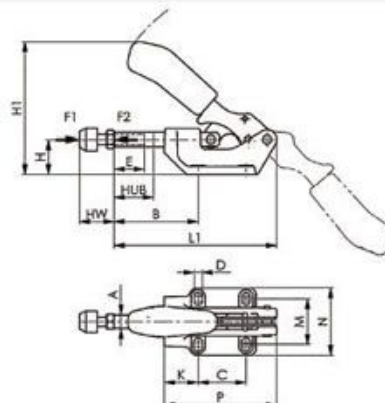
夹紧跨度 mm	299650 (RG 2974)	夹紧力 N	重量 kg
25	○	2500	0,42

重载推拉夹具



技术说明和应用:

- 压力和拉力夹具
- 长倒杆行程可负重载
- 基体为涂装过的韧性铸铁
- 调质钢材料的手柄部件和推拉杆
- 手柄部件镀锌, 包裹红色耐油塑料
- 不锈钢铆钉
- 推杆连接部位已润滑
- 带有镀锌的调质钢材料的夹紧螺栓 以及保护帽
- 高品质的双成分塑料手柄



299700 压力和拉力夹具, 重载

规格		3	5	7
299700	(RG 2970)	●	●	○
夹紧行程	mm	32	40	46
夹紧力 F1	N	4000	10000	25000
夹紧力 F2	N	4000	10000	25000
总高度 H1	mm	116,0	137,5	179,0
总长度 L1	mm	139,0	174,0	218,0
夹紧螺栓		M8×35	M12×50	M12×50

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

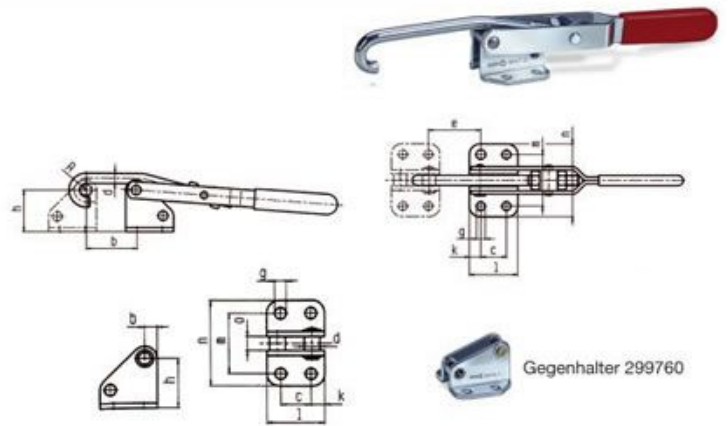
钩型快速夹钳



技术说明:

- 镀锌并钝化
- 热处理硬化, 润滑轴承
- 不锈钢铆钉
- 钩和连接套筒已调质
- 红色耐油塑料手柄
- 用于固定容器的阀门和盖子

该夹钳也可供应不锈钢材质产品



299750 无托架

规格	299750 (RG 2970)	拉力 kN	拉力 mm	高度 mm	b ₁ mm	b ₂ mm	c mm	d mm	e ₁ mm	e ₂ mm	g mm	h mm	k mm	l mm	m mm	n mm	R	s mm
1	○	2,0	8	34,5	16-23	36-43	19	5,30	17-24	35-42	4,5	22,7	6	31	26,0-30,0	40	4,5	45
3	●	3,0	12	36,0	32-44	65-77	19	7,10	39-51	72-84	5,5	22,7	13	40	31,5-35,5	45	5,5	99
5	○	5,0	14	68,0	26-41	57-72	29	10,75	27-42	58-73	11,2	49,0	13	55	56,5-64,0	86	8,0	146

299760 带托架

规格	299760 (RG 2970)	长度 mm	高度 mm	b mm	c mm	d mm	g mm	h mm	k mm	l mm	m mm	n mm	o mm
1	○	31	29	6	19	8	4,5	22,7	6	31	26,0-30,0	40	6,9
3	○	40	29	6	19	10	5,5	22,7	13	40	31,3-35,8	45	10,9
5	○	55	61	12	29	15	11,2	49,1	13	55	56,5-64,0	86	13,8

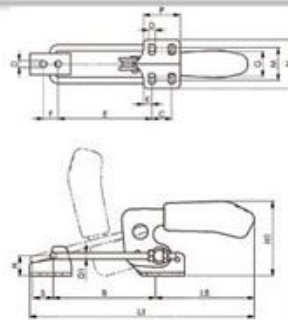
锁栓式-夹具



技术说明:

- 镀锌并钝化
- 不锈钢铆钉, 在热处理硬化轴套内运动
- 调质钢材质的钩
- 连杆处润滑
- 人体仿生学的耐油红色手柄

整体带托架



299770 水平托架

规格	299770 (RG 2970)	拉力 kN	B min. mm	B max. mm	C mm	D mm	D ₁ mm	E min. mm	E max. mm	F mm	G mm	H mm	H ₁ mm	K mm	L ₁ mm	L ₂ mm	M mm	N mm	P mm
2	●	1,60	39,0	76	13	5,2	4	35,0	72	11	19	12	47	6,4	159	69	23,5	38,0	26,0
3	●	3,20	53,5	101	19	6,5	6	48,6	96	14	25	19	70	8,0	216	93	32,0	48,0	35,0
4	○	7,00	66,0	130	32	8,5	8	59,0	123	19	36	26	94	9,5	273	111	46,0	64,3	53,5

锁栓式-夹具



技术说明:

- 带支座固定
- 支架和紧固螺母全部组装
- 不锈钢铆钉
- 镀锌并钝化
- 人体仿生学耐腐蚀塑料手柄

供货:
含支架和托架



299772 水平的带托架的支架

规格	299772 (RG 2973)	箍紧力 kN	重量 kg	A mm	A ₁ mm	A ₂ mm	A ₃ mm	A ₄ mm	A ₅ mm	B mm	B ₁ mm	B ₂ mm	B ₃ mm	B ₄ mm	C mm	C ₂ mm	D mm	D ₂ mm	H mm
2	●	1,6	0,07	16,0	26,0	10,0	5,0	6,0	20,0	19	28,0	13	19,0	28,0	12,0	2	4,2	4,2	32,0
3	●	3,2	0,25	19,0	39,5	11,5	6,5	5,5	25,3	32	44,5	20	25,5	42,0	14,0	3	6,7	6,7	56,5
4	●	7,0	0,75	41,3	60,5	19,0	9,6	9,5	38,0	38	54,0	30	44,5	60,5	23,8	4	8,5	8,5	85,0