

## 管道焊接部件



### 说明:

- 和焊接部件一样使用, 以及同样的工作压强
- 铜制混合管直径6 mm, 易弯折, 便于到难进入的

\* 平常状态下使用氧气和乙炔



### 910042 17 mm柄

类型	910042 (RG 9172)	规定范围 mm	用量* l/h ± 10%
2	○	1,0-2,0	160
3	●	2,0-4,0	315
4	○	4,0-6,0	500

## 切割部件 17 mm柄



### 说明:

- 适合所有长达300 mm的切割
- 按照抽出或注射原理工作, 防逆弧
- 切割时氧气通过侧翼或操作杆进入

### 发货:

适于切割范围 3-100 mm的喷嘴, 也可当作推车和环流的一配件。  
乙炔压强约为0,5 bar。氧气压强和用量见切割喷嘴或使用说明书。



### 910043 切割范围 3-100 mm

类型	910043 (RG 9172)
115.17	●

## 瓶式压强调节器 一级可调, DIN EN ISO 2503



### 说明:

- 将瓶式空压 (最大200 bar) 降到所希望的工作压强
- DIN EN ISO 2503
- 左边为瓶子接头

### 提示:

也可提供国外接头



910044



910045

910044 不可燃, 氧气

910045 可燃, 乙炔

类型	910044 (RG 9172)	910045 (RG 9172)	可燃性	气体类型	范围 bar	接入口 (Fl.)	接出口
120.403	●	—	不可	氧气	10,0	G3/4i	G1/4×LW6
120.430	—	●	可以	乙炔 (C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> )	1,5	Bügel	G3/8 LH×LW9

## 瓶式压强调节器 一级可调, DIN EN ISO 2503



### 说明:

- 气压计 显示与一个一定动压相符的平均流量
- 通过一般压力调节来调整
- 左边为瓶子接头
- 流量计: 流量 0-22 l/min
- 适于 氩和二氧化碳
- 入口接头 (瓶子): W 21,8 x 1/14 "
- 出口接头: G 1/4 x LW 6



### 910060 含流量计瓶式压强调节器

类型	910060 (RG 9172)	可燃性	气体类型	范围 bar	接入口 (Fl.)	接出口
120.470	●	不可燃	氩/二氧化碳	3,5	W21,8×1/14"	G1/4×LW6

**说明:**

- 使取出接口, 分配管和瓶子得到保障
- 防止火焰击穿和气体回流
- 适于氧气或乙炔 (模式决定)

根据EN 730安全装备必须装自动的气体关闭装置, 如果烧炉不能确保是否回燃或者使用仪器 (烧炉) 不在同一个房间里。

- \* 对于燃气含建造类型编号
- \*\* 根据 EN 560 (LH =左旋螺纹)
- \*\*\* 燃气 (乙炔, 氢气, 丙烷, 丁烷)



910046 910047

910046 适合氧气

910047 适合氧气

类型	910046 (RG 9172)	910047 (RG 9172)	气体类型	工作压强	接口** 入口-出口
520.11	●	—	氧气	15,00	G¼ - G¼
520.21	—	●	燃气*** BAM 0395*	1,50	G38 LH - G38 LH

**导气管**

**说明:**

- 氧气和燃气的导气管, 依照DIN EN 559 (DIN 8541)
- 连接喷嘴和瓶子
- 大量生产
- 长度 10 m



910048

910049

910048 氧气管

910049 乙炔管

类型	910048 (RG 9172)	910049 (RG 9172)	蓝色	红色	工作压强
502.11	●	—	LW 6 (外-Ø 13)	—	20 bar
502.21	—	●	—	LW 9 (外-Ø 13)	10 bar

**双管夹**

**说明:**

用来夹氧气和乙炔导气管



910050 塑料; 13/13

类型	910050 (RG 9172)
522	●

**清洁钻组合**

**说明:**

- 用以清洁因为废渣等弄脏的焊接或切割喷管
- 含不同直径清洁钻和一 平板式过滤器



910051 清洁钻组合

类型	910051 (RG 9172)
501.41	●