

螺纹环规



技术说明:

-量具钢制成, 经淬火, 消除应力和精细研磨
-387107 套装由过端螺纹环规 387106组成



公差范围:

≤ M1,4 = 6h
≥ M1,4 = 6g

校准费用请参见从39/810页开始的检验工具监测



387100



387120

387100 JbO, 公制的, 过端

387120 JbO, 公制的, 止端

适用螺纹	387100 (RG 3880)	387120 (RG 3880)	适用螺纹	387100 (RG 3880)	387120 (RG 3880)	适用螺纹	387100 (RG 3880)	387120 (RG 3880)
M1	○	○	M4	●	●	M20	●	○
M1,2	○	○	M5	●	○	M22	○	○
M1,4	○	○	M6	●	●	M24	○	○
M1,6	○	○	M8	●	●	M27	○	○
M2	○	○	M10	●	●	M30	○	○
M2,2	○	○	M12	●	●	M33	○	○
M2,5	○	○	M14	○	○	M36	○	○
M3	●	○	M16	●	○	M39	○	○
M3,5	○	○	M18	○	○	-	-	-

螺纹极限塞规



技术说明:

量具钢制成, 经淬火, 消除应力和精细打磨
带通端和止端的一体式芯轴
通端有完整的螺纹牙型
-止端有一个只有少量螺纹的短螺纹牙型



公差范围:

≤ M1,4 = 5H
≥ M1,6 = 6H

校准费用请参见从39/810页开始的检验工具监测



387200

387200 JbO, 公制细牙螺纹

适用螺纹	387200 (RG 3880)	适用螺纹	387200 (RG 3880)	适用螺纹	387200 (RG 3880)	适用螺纹	387200 (RG 3880)
M1×0,2	○	M9×0,35	○	M17×0,75	○	M27×0,75	○
M1,2×0,2	○	M9×0,5	○	M17×1	○	M27×1	○
M1,4×0,2	○	M9×0,75	○	M17×1,5	○	M27×1,5	○
M1,6×0,2	○	M9×1	○	M18×0,5	○	M27×2	●
M1,8×0,2	○	M10×0,35	○	M18×0,75	○	M28×0,75	○
M2×0,2	○	M10×0,5	○	M18×1	○	M28×1	○
M2×0,25	○	M10×0,75	○	M18×1,5	○	M28×1,5	○
M2,5×0,2	○	M10×1	●	M18×2	○	M30×0,75	○
M2,5×0,25	○	M10×1,25	●	M19×0,5	○	M30×1	○
M2,5×0,35	○	M11×0,5	○	M19×0,75	○	M30×1,5	●
M3×0,25	○	M11×0,75	○	M19×1	○	M30×2	●
M3×0,35	○	M11×1	○	M20×0,5	○	M32×1	○
M3,5×0,25	○	M12×0,5	○	M20×0,75	○	M32×1,5	●
M3,5×0,35	○	M12×0,75	○	M20×1	○	M33×1	○
M3,5×0,5	○	M12×1	●	M20×1,5	●	M33×1,5	○
M4×0,25	○	M12×1,25	●	M20×2	○	M33×2	○
M4×0,35	○	M12×1,5	●	M21×0,75	○	M34×1	○
M4×0,5	○	M13×0,5	○	M21×1	○	M34×1,5	○
M4,5×0,35	○	M13×0,75	○	M22×0,75	○	M35×1	○
M4,5×0,5	○	M13×1	○	M22×1	○	M35×1,5	○
M5×0,25	○	M13×1,5	○	M22×1,5	●	M36×1	○
M5×0,5	○	M14×0,5	○	M22×2	○	M36×1,5	●
M5×0,75	○	M14×0,75	○	M23×0,75	○	M36×2	●
M6×0,25	○	M14×1	●	M23×1	○	M36×3	○
M6×0,35	○	M14×1,25	○	M24×0,75	○	M38×1	○
M6×0,5	●	M14×1,5	●	M24×1	○	M38×1,5	○
M6×0,75	○	M15×0,75	○	M24×1,5	○	M39×1,5	○
M7×0,35	○	M15×1	○	M24×2	○	M39×2	○
M7×0,5	○	M15×1,5	○	M25×0,75	○	M39×3	○
M7×0,75	○	M16×0,5	○	M25×1	○	M40×1	○
M8×0,35	○	M16×0,75	○	M25×1,5	○	M40×1,5	○
M8×0,5	○	M16×1	○	M26×0,75	○	-	-
M8×0,75	○	M16×1,5	●	M26×1	○	-	-
M8×1	●	M17×0,5	○	M26×1,5	○	-	-

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

技术说明:
量具钢制成, 经淬火, 消除应力和精细研磨



公差范围:
≤ M1,4 = 6h
≥ M1,4 = 6g

校准费用请参见从39/810页开始的检验工具监测



387300

387320

387300 JbO, 公制细牙螺纹, 过端

387320 JbO, 公制细牙螺纹, 止端

适用螺纹	387300 (RG 3880)	387320 (RG 3880)	适用螺纹	387300 (RG 3880)	387320 (RG 3880)	适用螺纹	387300 (RG 3880)	387320 (RG 3880)
M1×0,2	○	○	M12×1,5	●	○	M27×0,75	○	○
M1,2×0,2	○	○	M13×0,5	○	○	M27×1	○	○
M1,4×0,2	○	○	M13×0,75	○	○	M27×1,5	○	○
M1,6×0,2	○	○	M13×1	○	○	M27×2	○	○
M1,8×0,2	○	○	M13×1,5	○	○	M28×0,75	○	○
M2×0,2	○	○	M14×0,5	—	○	M28×1	○	○
M2×0,25	○	○	M14×0,75	○	○	M28×1,5	●	○
M2,2×0,25	○	○	M14×1	○	○	M30×0,75	○	○
M2,5×0,2	○	○	M14×1,25	○	○	M30×1	○	○
M2,5×0,25	○	○	M14×1,5	○	○	M30×1,5	○	○
M2,5×0,35	○	○	M15×0,75	○	○	M30×2	●	○
M3×0,25	—	○	M15×1	○	○	M32×1	○	○
M3×0,35	○	○	M15×1,5	○	○	M32×1,5	●	○
M3,5×0,25	○	○	M16×0,5	○	○	M33×1	○	○
M3,5×0,35	○	—	M16×0,75	○	○	M33×1,5	○	○
M3,5×0,5	—	○	M16×1	○	○	M33×2	○	○
M4×0,25	○	○	M16×1,5	●	○	M34×1	○	○
M4×0,35	○	○	M17×0,5	○	○	M34×1,5	○	○
M4×0,5	○	○	M17×0,75	○	○	M35×1	○	○
M4,5×0,35	○	○	M17×1	○	○	M35×1,5	○	○
M4,5×0,5	○	○	M17×1,5	○	○	M36×1	○	○
M5×0,25	○	○	M18×0,5	—	○	M36×1,5	○	○
M5×0,35	○	○	M18×0,75	—	○	M36×2	○	○
M5×0,5	○	○	M18×1	○	○	M36×3	○	○
M5×0,75	—	○	M18×1,5	○	○	M38×1	○	○
M6×0,25	○	○	M18×2	○	○	M38×1,5	○	○
M6×0,35	○	○	M19×0,5	○	○	M39×1,5	○	○
M6×0,5	○	○	M19×0,75	○	○	M40×1	○	○
M6×0,75	○	○	M19×1	○	○	M40×1,5	●	○
M7×0,35	○	○	M20×0,5	○	○	M42×1	○	○
M7×0,5	○	○	M20×0,75	○	○	M42×1,5	○	○
M7×0,75	○	○	M20×1	○	○	M45×1	○	○
M8×0,35	○	○	M20×1,5	●	○	M45×1,5	○	○
M8×0,5	○	○	M20×2	○	○	M48×1	○	○
M8×0,75	○	○	M21×0,75	○	○	M48×1,5	○	○
M8×1	●	○	M21×1	○	○	M50×1	○	○
M9×0,35	○	○	M22×0,75	○	—	M50×1,5	○	○
M9×0,5	○	○	M22×0,75	—	○	M52×1	○	○
M9×0,75	—	○	M22×1	○	○	M52×1,5	○	○
M9×1	○	○	M22×1,5	○	○	M55×1	○	○
M10×0,35	○	○	M22×2	○	○	M55×1,5	○	○
M10×0,5	○	○	M23×0,75	○	○	M56×1	○	○
M10×0,75	○	○	M23×1	○	○	M56×1,5	○	○
M10×1	●	○	M24×0,75	○	○	M58×1	○	○
M10×1,25	●	○	M24×1	○	○	M58×1,5	○	○
M11×0,5	○	○	M24×1,5	●	●	M60×1	○	○
M11×0,75	○	○	M24×2	●	○	M60×1,5	○	○
M11×1	○	○	M25×0,75	○	○	M62×1	○	○
M12×0,5	—	○	M25×1	○	○	M62×1,5	○	○
M12×0,75	○	○	M25×1,5	○	○	M64×1	○	○
M12×1	●	○	M26×0,75	○	○	M64×1,5	○	○
M12×1,25	●	○	M26×1	○	○	—	—	—
			M26×1,5	●	○	—	—	—

螺纹塞规



技术说明:

- 量具钢制成, 经淬火, 消除应力和精细研磨
- 一体式的, 用于非自密封的螺纹连接 (螺纹极限塞规)
- 公差等级: 中等



校准费用请参见从39/810页开始的检验工具监测



387500 JbO, 圆柱形管螺纹

适用螺纹	387500 (RG 3880)	适用螺纹	387500 (RG 3880)
G1/8	●	G5/8	○
G1/4	●	G3/4	●
G3/8	●	G7/8	○
G1/2	●	G1	●

螺纹塞规



技术说明:

- 用于非自密封的螺纹连接, 如同 387500
- 仅一侧带通端或止端
- 公差等级: 中等



校准费用请参见从39/810页开始的检验工具监测



387560 JbO, 通端, 圆柱形管螺纹

387580 JbO, 止端, 圆柱形管螺纹

适用螺纹	387560 (RG 3880)	387580 (RG 3880)	适用螺纹	387560 (RG 3880)	387580 (RG 3880)
G1.1/4	●	●	G1.3/4	○	○
G1.1/2	●	●	G2	●	○

螺纹塞规



技术说明:

- 用于非自密封的螺纹连接
- 量具钢制成, 经淬火, 消除应力和精细研磨

公差等级: A

校准费用请参见从39/810页开始的检验工具监测



387600 JbO, 通端, 圆柱形管螺纹

387620 JbO, 止端, 圆柱形管螺纹

适用螺纹	387600 (RG 3880)	387620 (RG 3880)	适用螺纹	387600 (RG 3880)	387620 (RG 3880)	适用螺纹	387600 (RG 3880)	387620 (RG 3880)
G1/8	●	●	G3/4	●	●	G1.1/2	●	○
G1/4	●	○	G7/8	○	○	G1.3/4	○	○
G3/8	●	●	G1	●	○	G2	●	○
G1/2	●	●	G1.1/8	○	○	-	-	-
G5/8	○	○	G1.1/4	●	○	-	-	-

ISO-公差指示器



技术说明:

防尘塑料外壳.

应用:

- 根据ISO建议R 286 1962直接读取所有公差值
- 指示器含有在国内外被使用的全部ISO公差值至标称尺寸500mm的完整清单=超过6400公差值对



388100 Tolerator

型号	388100 (RG 3801)
TOLERATOR	●

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

螺纹指示器

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

技术说明:
防尘, 防污的塑料外壳

应用:
- 显示螺纹名称, 范围和与之相关的说明
- 适用于底孔直径



388200 Filetor

型号	388200 (RG 3801)
FILETOR	●

肖氏硬度计

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

技术说明和 应用:
- 根据勃氏理论, 适用于强度为35到220 kg/mm 的材料
- 检查可锻造的铁和钢制成的半成品的交付状态, 像经淬火, 回火的高合金钢, 碳素钢, 工具钢, 铸钢, 灰铸铁, 圆钢, 型钢, 钢轨, 锻件, 厚钢板, 锅炉板和厚壁管
- 检查大锻模, 冲裁模, 底模, 机床立架, 内建铁梁等的硬度和强度
- 测量值显示在单独的表格中
- 用基准杆 (规准杆) 可以执行约40-50次测量



交货内容:
- 带基准杆的硬度计
- 测量放大镜和带比对表的操作说明书



388600 肖氏硬度计

388620 备用基准杆

适合材料硬度 kg/mm ²	388600 (RG 3807)	388620 (RG 3807)
35-220	●	●

硬度检测仪 HARDMATIC HH-411

Mitutoyo

技术说明:
- 轻巧, 便携的金属工件检测仪器
- 根据回跳硬度原理工作
- 所采用标准符合ASTM A 956
- 所测得是硬度值L (里氏硬度值)
- 刻度可切换 (维氏, 布氏, 洛氏等)
- 撞击器尖端配有硬质合金球的冲击仪器
- 数据输出 DIGIMATIC 或 RS-232C
- 用电池供电(2x LR6)
- 误差范围 ± 12 HL
- 7段码LCD显示屏
- 分辨率 1-999 HL
- 试样厚度 最小. 5 mm



功能:
- 自动校正角度
- 偏移
- GUT/NG-判断
- 可容纳1800个检测值的数据储存器
- 重估
- 统计计算功能
- 测量次数显示

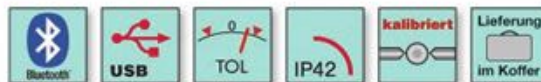


388630 三丰 810, 便携的

型号	388630 (RG 3886)
0010	○

技术说明:

- 蓝牙接口
- 照明彩色显示屏
- 可储存测量结果和轮廓已经公差监控功能的内置储存器
- 可选的垂直标度和非对称可调的截面水平



应用:

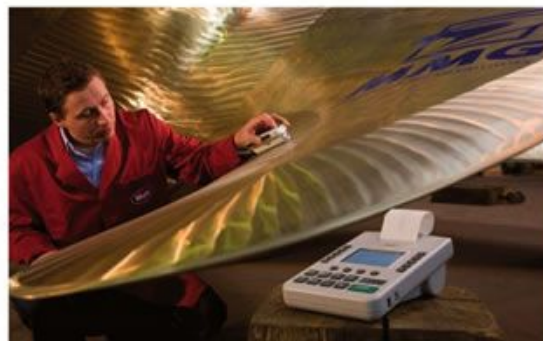
- 测量轴, 壳体部件, 大型机器, 汽车制造, 大工件, 铣削和车削零件以及经研磨和搪磨的工件
- 在机器生产和制造领域快速检测在机器里面或上面的工件粗糙度

技术数据:

- 测量范围达 350 μm (0,014 in)
- 测量单位 μm / μinch 可选
- 标准: ISO / ASME / JIS und MOTIF 可切换
- 示踪长度依据 DIN EN ISO 4288 und ASME B46.1: 1,75 mm / 5,6 mm / 17,5 mm (0,07 in / 0,22 in / 0,7 in, 依据EN ISO 12085: 1 mm / 2 mm / 4 mm / 8 mm / 12 mm / 16 mm
- 单次测量长度的数量从 1到5 可选
- 自动根据标准选择滤波器和示踪长度
- 依照 DIN EN ISO 11562的相位校正高斯滤波器
- 截止波长 0,25 mm / 0,80 mm / 2,50 mm (0,010 in / 0,032 in / 0,100 in)
- 短截止波可选 核心尺寸依据: DIN / ISO: Ra, Rq, Rz, Rmax, Rp, Rpk, Rk, Rvk, Rv, Mr1, Mr2, A1, A2, Vo, Rt, R3z, RPr, RSm, Rsk, JIS: Ra, Rz, RzJIS, Sm, S, tp
- ASME: Rp, Rpm
- MOTIF: R, Ar, Rx, W, CR, CL, CF
- 用显示屏和检测报告进行公差监控
- 自动或固定可调的刻度
- 打印R廓图 (ISO / ASME / JIS), P轮廓 (MOTIF)
- 材料比例曲线和测量结果报告
- 指明测量日期和/或时间
- 内置存储器可容纳约40.000个测量结果和30个轮廓
- 动态校准功能
- 锁定和/或密码保护仪器设置

供货:

- 评估仪 M 300
- 推进器RD 18
- 探头PHT 6-350, 马尔校准证书
- 粗糙度标准块(集成在推进器中)
- 1 卷热敏纸, 高度调节
- 端面V形, 探头保护装置, 带V形底部探头保护装置
- 2x USB 线
- 螺丝起子
- 通用电源 90-240 V (带3个适配器)
- 肩带和操作说明书



388712 马尔, M 300

型号	388712 (RG 3873)
M300	●



说明:

- 无线运行;超过500次测量而无须给仪器充电
- 体积小,重量轻
- 仪器的灵活性-您测量所用的是一台在标准范围内就可完成任务的通用仪器
- 可应用于所有的测量位置,水平,垂直,倒挂以及任何一个与工件相关的位置
- 24个参数提供像实验室仪器一样的性能范围
- 集成的粗糙度标准件确保操作无误
- 自动截止波长选择(已取得专利)即使是非测量技术人员也可确保测量结果的准确性
- 操作简单。
- 袖珍记事本格式的快速指南表明SP1易于使用



超大屏幕
所有信息一目了然

可直接选择特征参数 Ra, Rz

可自定义按钮
直接访问您所选择的24个参数之一

已获专利的内置校验标准块 无需外部校验标准块

USB 端口
PS1无需驱动就可被识别(像一个USB记忆棒)

探针配备可取下的探针保护装置 测量符合标准 测量力0.7mN

4内螺纹确保灵活性
用来固定个人的特殊配件

开始按钮 右边和左边
便于习惯使用左手和右手的人操作。在顶置位置也可启动测量

推进装置 可转动并且可纵向移动

Funktionen:

- Maßeinheit:** metrisch / inch
- Messprinzip:** Tastschnittverfahren
- Taster:** induktiver Kufentaster, 2µm Tastspitze, Messkraft ca. 0,7 mN
- Kenngroßen:** Ra, Rq, Rz entspr. Ry (JIS), Rz (JIS), Rmax, Rp, Rp (ASME), Rpm (ASME), Rpk, Rk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2 (24, Toleranzgrenzen) Vo, Rt, R3z, RPc, Rmr entspr. tp, (JIS, ASME), RSm, R, Ar, Rx
- Sprachen:** 14, davon 3 asiatische Sprachen
- Messbereich:** 350 µm, 180 µm, 90 µm (automatische Umschaltung)
- Profilauflösung:** 32 nm, 16 nm, 8 nm (automatische Umschaltung)
- Filter*:** Phasenkorrekter Profilfilter (Gaußfilter) gemäß DIN EN ISO 11562, Sonderfilter gemäß DIN EN ISO 13565-1, Is-Filter gemäß DIN EN ISO 3274 (ausschaltbar).
- Cutoff lc*:** 0,25 mm, 0,8 mm, 2,5 mm; automatisch

- Taststrecke Lt*:** 1,75 mm; 5,6 mm; 17,5 mm; automatisch
- Taststrecke** (gemäß MOTIF): 1 mm, 2 mm, 4 mm, 8 mm, 12 mm; 16 mm
- Verkürzter Cutoff*:** wählbar
- Gesamtmessstrecke ln*:** 1,25 mm; 4,0 mm; 12,5 mm
- Anzahl der Einzelmessstrecken*:** wählbar 1 bis 5
- Kalibrierfunktion:** dynamisch
- Speichermöglichkeit:** max. 15 Profile, max. 20000 Ergebnisse
- Sonstiges:** Sperre/Codewortschutz, Datum/Uhrzeit
- Abmessungen:** 140 mm x 50 mm x 70 mm
- Gewicht:** 400 g
- Akku:** Li-Ionen-Akku
- Schnittstellen:** USB, MarConnect (RS232)
- Weitbereichsnetzteil:** 100 V bis 264 V
- *gemäß ISO/JIS

Lieferumfang:

MarSurf PS1 Basisgerät, Vorschubgerät, 1 Standardtaster (normgerecht), eingebauter Akku, Raunormal (im Gehäuse integriert), Höheneinstellung, Tasterschutz, Ladegerät/Netzadapter, Betriebsanleitung, Tragetasche mit Schulterriemen und Gürtelschleife, USB-Kabel, Mahr-Kalibrierschein,

388750 MAHR, PS 1

型号	388750 (RG 3873)
SETPS1	●

探头加长件



应用:
比如适合深居圆柱体内部的测量点



388760 马尔, 80 mm

探头长度 mm	388760 (RG 3873)
80	○

配件



技术说明:
 PhT 6-350: 标准探头, 已经包含在PS1 套装里。适合测量直径从6mm 起的钻孔
 PhT 3-350: 适合测量直径从3mm 起的钻孔
 PhT 11-100: 适合测量凹陷的测量点比如在宽度从 2,5 mm 开始深度到 7,5 mm 的凹槽内
 PhTR 100: 适合在凹面和凸面上的测量
 PhTF 0,5-100: 适合测量齿面
 PT 150: 双滑动式探头, 根据DIN EN 10049 (SEP), 适合在金属片和轧辊表面上的测量



PT 150



PHTR 100



PHT 11-100



PhTF 0,5-100



PhT 3-350

388762 马尔, 探头

型号	388762 (RG 3873)
PHT6-350	○
PHT3-350	○
PHT11-100	○
PHTR100	○
PhTF0,5-100	○
PT150	○

应用:
 - 用来将MarSurf PS1固定到ST-D测量支架上的配件
 - MarSurf PS1可以很容易地被安装到测量支架上



388766 马尔配件

型号	388766 (RG 3873)
AUFNAHME	○
MESSSTAENDER (ST-D)	○

388768 马尔, 端面V形块

型号	388768 (RG 3873)
6910203	○



技术说明:

- 量程 360 μm
- 探测器测量力 0,75 mN
- 探针角度 60°
- 探针半径 2 μm



型号 SJ210: 用于X轴向测量的标准推进装置
 型号 SJ210R: 测量开始后探测器下降, 在X轴测量方向前移
 型号 SJ210S: 用于特殊测量任务, 仅用于Y轴向的测量 (与标准测量方向交叉)



Standard



R-type



S-type

388775 三丰 178

型号	388775 (RG 3884)
SJ210	●
SJ210R	○
SJ210S	○

技术说明:

- 便携的
- 带触摸感应的LCD显示屏(触摸屏) 和内置打印机
- 5.7 " 彩色 LCD显示屏
- 简单而直观的导航
- 符合行业标准, 如DIN EN ISO, VDA, ANSI 或 JIS
- 可以储存10种不同的测量条件
- 统计功能和彩色公差评估
- 一次测量满足两种不同的评估条件
- 每种功能可用密码单独保护
- 16种语言可供选择
- 探测器测量力 0,75 mN
- 探针角度 60°
- 探针半径 2 μm



Standard



R-type



S-type

388776 三丰 178

型号	388776 (RG 3884)	说明
SJ310	○	标准型
SJ310R	○	用X轴测量方向
SJ310S	○	用于特殊测量任务, 专用于Y轴方向的测量 (与标准测量方向交叉)