

N N/mm ²		
179502	CFK	GFK
vc = m/min.		
179502	100-180	100-200

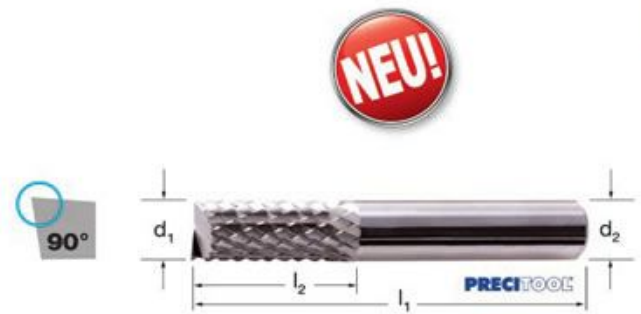
技术说明: 应用:
- 180° 刀尖角
- 多齿
- 十字交叉
- 右螺旋

应用:
- 中间齿加工 CFK / GFK
- 拉铣
- 薄材料的粗加工



179502 PRECITOOL, 整体硬质合金 拉铣

d ₁ (h10) mm	179502 (RG 1739)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ (h6) mm	CFK f mm/U	GFK f mm/U
4,00	●	50	16	4	0,100-0,400	0,200-0,600
5,00	●	50	16	5	0,100-0,400	0,200-0,600
6,00	●	60	19	6	0,100-0,400	0,200-0,600
8,00	●	63	25	8	0,100-0,400	0,200-0,600
10,00	●	72	25	10	0,100-0,400	0,200-0,600
12,00	●	83	32	12	0,100-0,400	0,200-0,600
16,00	●	92	36	16	0,100-0,400	0,200-0,600
20,00	●	104	45	20	0,100-0,400	0,200-0,600



整体硬质合金多齿铣刀 CFK / GFK

N N/mm ²		
179504	CFK	GFK
vc = m/min.		
179504	100-180	100-200

技术说明: 应用:
- 180° 刀尖角
- 多齿
- 十字交叉齿
- 右螺旋

应用:
- 中间齿加工 CFK / GFK
- 推铣
- 薄材料的粗加工



179504 PRECITOOL, 整体硬质合金, 推铣

d ₁ (h10) mm	179504 (RG 1739)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ (h6) mm	CFK f mm/U	GFK f mm/U
4,00	●	50	16	4	0,100-0,400	0,200-0,600
5,00	●	50	16	5	0,100-0,400	0,200-0,600
6,00	●	60	19	6	0,100-0,400	0,200-0,600
10,00	●	72	25	10	0,100-0,400	0,200-0,600



整体硬质合金多齿铣刀 CFK / GFK

N N/mm ²		
179512	CFK	GFK
vc = m/min.		
179512	100-180	100-200

技术说明: 应用:
- 带有钻尖
- 135° 刀尖角
- 多齿
- 十字交叉齿
- 右螺旋

应用:
- 中间齿加工 CFK / GFK
- 推铣
- 薄材料的粗加工



179512 PRECITOOL, 整体硬质合金, 推铣, 带钻尖

d ₁ (h10) mm	179512 (RG 1739)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ (h6) mm	CFK f mm/U	GFK f mm/U
4,00	●	50	16	4	0,100-0,400	0,200-0,600
5,00	●	50	16	5	0,100-0,400	0,200-0,600
6,00	●	60	19	6	0,100-0,400	0,200-0,600
8,00	●	60	25	8	0,100-0,400	0,200-0,600
10,00	●	72	25	10	0,100-0,400	0,200-0,600
12,00	●	83	32	12	0,100-0,400	0,200-0,600
16,00	●	92	36	16	0,100-0,400	0,200-0,600
20,00	●	104	45	20	0,100-0,400	0,200-0,600



整体硬质合金立铣刀CFK / GFK

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

	N N/mm ²	
	CFK	GFK
179550	CFK	GFK
vc = m/min.		
179550	120-250	120-280

技术说明

- 直刃
- 金刚石涂层
- 非正面切削

应用:

CFK/GFK 粗加工和精加工



179550 PRECITOOL, 整体硬质合金, 直刃, 带倒棱, 金刚石涂层

d ₁ (h10) mm	179550 (RG 1739)	F mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ (h6) mm	CFK f mm/U	GFK f mm/U
4,00	●	0,080	60	16	6	0,200-0,500	0,300-0,600
5,00	●	0,100	60	18	6	0,200-0,500	0,300-0,600
6,00	●	0,120	60	20	6	0,200-0,500	0,300-0,600
8,00	●	0,160	63	22	8	0,200-0,500	0,300-0,600
10,00	●	0,200	72	32	10	0,200-0,500	0,300-0,600
12,00	●	0,200	83	32	12	0,200-0,500	0,300-0,600
16,00	●	0,200	92	36	16	0,200-0,500	0,300-0,600
20,00	●	0,200	104	45	20	0,200-0,500	0,300-0,600



整体硬质合金立铣刀 CFK / GFK

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

	N N/mm ²	
	CFK	GFK
179552	CFK	GFK
vc = m/min.		
179552	120-250	100-280

技术说明

- 8° 右螺旋角, 拉铣金刚石涂层
- 正面切削

应用:

CFK/GFK粗加工和精加工



179552 PRECITOOL, 整体硬质合金, 拉铣, 带倒棱, 金刚石涂层

d ₁ (h10) mm	179552 (RG 1739)	F mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ (h6) mm	CFK f mm/U	GFK f mm/U
4,00	●	0,080	60	16	6	0,200-0,500	0,300-0,600
5,00	●	0,100	60	18	6	0,200-0,500	0,300-0,600
6,00	●	0,120	60	20	6	0,200-0,500	0,300-0,600
8,00	●	0,160	63	22	8	0,200-0,500	0,300-0,600
10,00	●	0,200	72	32	10	0,200-0,500	0,300-0,600
12,00	●	0,200	83	32	12	0,200-0,500	0,300-0,600
16,00	●	0,200	92	36	16	0,200-0,500	0,300-0,600
20,00	●	0,200	104	45	20	0,200-0,500	0,300-0,600



整体硬质合金立铣刀CFK / GFK

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

	N N/mm ²	
	CFK	GFK
179554	CFK	GFK
vc = m/min.		
179554	120-250	120-280

技术说明:

- 8° 左螺旋角, 推铣
- 金刚石涂层
- 正面切削

应用:

CFK/GFK 粗加工和精加工



179554 PRECITOOL, 整体硬质合金, 推铣, 带倒棱, 金刚石涂层

d ₁ (h10) mm	179554 (RG 1739)	F mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ (h6) mm	CFK f mm/U	GFK f mm/U
4,00	●	0,080	60	16	6	0,200-0,500	0,300-0,600
5,00	●	0,100	60	18	6	0,200-0,500	0,300-0,600
6,00	●	0,120	60	20	6	0,200-0,500	0,300-0,600
8,00	●	0,160	63	22	8	0,200-0,500	0,300-0,600
10,00	●	0,200	72	32	10	0,200-0,500	0,300-0,600
12,00	●	0,200	83	32	12	0,200-0,500	0,300-0,600
16,00	●	0,200	92	36	16	0,200-0,500	0,300-0,600
20,00	●	0,200	104	45	20	0,200-0,500	0,300-0,600

