

磨钝 (油石)



说明:

- 由高度烧结, 无结合剂的氧化铝制成(精细致密结构)
- 很高的硬度或边缘和轮廓耐久性

应用:

- 适用于去毛刺, 倒角和锐化工具
- 主要用于磨削硬材料

G (粗) = 平均粒度 约 40 μm

M (中) = 平均粒度 约 10 μm

F (细) = 平均粒度 约 10 μm



- 475000 磨钝烧结硬质陶瓷材料, 方形
- 475100 磨钝烧结硬质陶瓷材料, 三角形
- 475200 磨钝烧结硬质陶瓷材料, 扁形
- 475400 磨钝烧结硬质陶瓷材料, 半圆形
- 475500 磨钝烧结硬质陶瓷材料, 圆形
- 475600 磨钝烧结硬质陶瓷材料, 刀形

尺寸mm × 粒度	475000 (RG 4774)	475100 (RG 4774)	475200 (RG 4774)	475400 (RG 4774)	475500 (RG 4774)	475600 (RG 4774)
100×6G	○	●	—	—	○	—
100×6M	●	●	○	—	●	—
100×6F	●	●	●	—	●	—
100×8G	○	○	○	—	○	—
100×8M	●	●	●	—	●	—
100×8F	●	●	●	—	●	—
100×10G	●	○	—	●	○	—
100×10M	●	●	—	●	○	—
100×10F	●	●	—	—	○	—
100×15M	—	—	—	—	—	○
100×15F	—	—	—	—	—	○
120×13G	○	○	—	—	—	—
120×13M	●	○	—	—	—	—
120×13F	○	○	—	—	—	—

金刚石磨石



说明:

- 适用于快速锐化硬质合金和HSS工具
- 金刚石覆层嵌入镍层里, 置在钢塑底座上
- 平整的油磨刀石
- 无任何沟槽或凹槽
- 耐用, 均匀, 极其坚固的金刚石表面

- 9 微米 (粒度极细) = 适用于雕刻工具和锥齿
- 25 微米 (粒度细) = 适用于HSS和硬质合金工具
- 45 微米 (粒度粗) = 适用于木工工具



475900 金刚石磨石 150x50mm

型号	475900 (RG 4770)
9微米	●
25微米	●
45微米	●

金刚石磨石 柔性



说明:

- 金刚石柔性材料粘在10mm厚的铝板上
- 装在皮套里
- 长度x宽度=100x25mm



475920 金刚石磨石, 柔性

粒度 (微米)	475920 (RG 4720)
N020	●
N040	●

- = 德国中央仓库库存
- = 德国工厂仓库供货