

技术说明:

- 扳手符合 DIN 6349标准
- 通过环形齿轮内的螺纹齿调节夹头
- 一体制成的带螺纹的齿轮圈, 适用直接压力传输

应用:

- 恒定夹紧力的万能夹头适用所有孔加工
- 适用左手和右手操作

P = 重工业型, 使用固定式钻孔机和手工冲击钻机床  
 M oder S = 轻型, 中间型, 主要适用于手动冲击钻机床



214000 带锥体夹紧

规格	214000 (RG 2180)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	扳手规格
6P	●	0,5-6,5	29,5	B12	57,5	S1
8M	●	0,5-8,0	29,5	B10	53,0	S1
8P	●	0,5-8,0	34,5	B12	60,5	S2A
10S	●	0,8-10,0	34,5	B12	60,0	S2
10P	●	1-10,0	42,8	B16	77,0	S2

规格	214000 (RG 2180)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	扳手规格
13S	●	1,5-13	42,8	B16	77,0	S2
13P	●	1-13	52,0	B16	86,0	S3
16M	●	3-16	50,0	B16	86,5	S3
16P	●	1-16	56,5	B18	98,0	S3
20P	●	5-20	65,0	B22	113,5	S4

齿轮圈-钻夹头 Prima

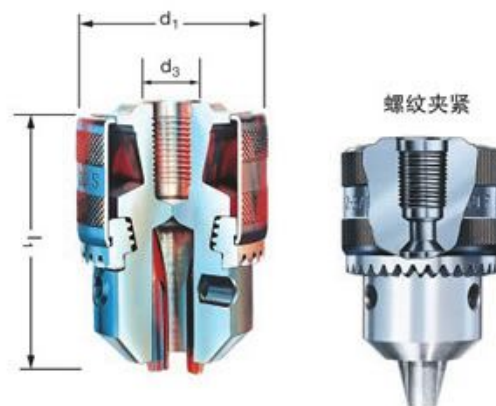
技术说明:

- 同214000,带螺纹夹紧和扳手, 符合DIN 6349标准
- 套筒经冲压卷在齿轮圈上
- 夹头有耐冲击性

DB = 通孔, 适用于左/右手操作

214050 带螺纹夹紧

规格	214050 (RG 2180)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	扳手规格
8M	○	0,5-8	29,5	3/8"-24	53,0	S1
10S	●	0,8-10	34,5	3/8"-24	61,0	S2
10S-1	●	0,8-10	34,5	1/2"-20	61,0	S2
10S-DB	●	0,8-10	34,5	1/2"-20	61,0	S2
13S	●	1,5-13	42,8	3/8"-24	74,0	S2
13S-1	●	1,5-13	42,8	1/2"-20	74,0	S2
13S-DB	●	1,5-13	42,8	1/2"-20	74,0	S2
16M	○	3,0-16	50,0	1/2"-20	87,5	S3



备用扳手 适用齿轮圈-钻夹头

DIN  
6349



214300 钻夹头扳手

规格	214300 (RG 2180)	栓钉-Ø mm
S1	●	4
S2	●	6
S2AT	●	6

规格	214300 (RG 2180)	栓钉-Ø mm
S3T	●	8
S3	●	8
S4	●	9

## 钻夹头 EXTRA RV 通孔

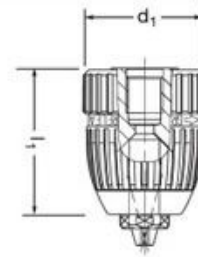


### 技术说明和应用:

- 适合左旋和右旋加工
- 无需扳手的钻夹头, 带径向锁紧
- 适用蓄电池起子机及电磁驱动钻床
- 耐冲击性, 带多边形安装  
主轴拆除
- 适用钻床至1100 Watt 功率

带电源的钻床、冲击钻床和  
电磁驱动钻床使用该夹头有明显优势:

- 无需额外锁定机构
- 带启动保护
- 硬质合金材质的夹紧斜边(规格 13)
- 适用左旋或右旋通孔操作  
(螺纹M 5 或 M 6)
- 如需要, 可使用维护喷剂



214350 带径向锁紧, 夹紧 3/8"-24

214360 带径向锁紧, 夹紧 1/2"-20

夹紧范围 mm	214350 (RG 2180)	214360 (RG 2180)	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
1-10	●	●	42,7	55,0
1,5-13	●	●	42,7	64,5

## 浮动刀架 带冷却液供给



### 技术说明:

- 自夹紧, 实心固定环, 紧凑结构, 重量轻
- 对应夹紧力攻丝时自动张紧,  
坚硬部件时保持夹紧力

### 应用:

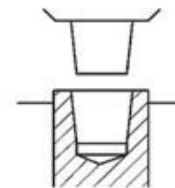
快速夹紧和松脱钻孔工具, 适用台钻 或  
手电钻

N = 重工业型, 适用于台式钻床

S = 轻型, 主要用于手动钻床

\*缩短: B16 um 2,5 mm, B18 um 7 mm.

锥体夹紧



214500 带锥体夹紧

规格	214500 (RG 2180)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	规格	214500 (RG 2180)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
6N	●	0-6,5	35,0	B10	68,6	13S	●	1-13	40,2	B12	86,1
6N-1	●	0-6,5	35,0	B12	68,6	13S-1	●	1-13	42,5	B16*	93,3
8S	○	0-8,0	35,0	B10	68,6	13N	●	1-13	46,0	B16	101,5
8S-1	○	0-8,0	35,0	B12	68,6	16S	●	3-16	46,0	B16*	106,0
8N	●	0-8,0	35,8	B12	76,9	16S-1	●	3-16	46,0	B18*	102,0
10S	●	0,5-10	35,8	B12	78,4	16N	●	3-16	51,0	B16	106,8
10N	●	0-10	40,2	B12	86,1	16N-1	●	3-16	51,0	B18*	106,8
10N-1	●	0-10	40,2	B16	89,1	-	-	-	-	-	-

## 快速夹紧-钻夹头 Supra

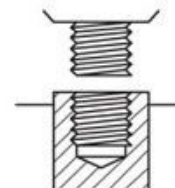


### 技术说明和应用:

自夹紧, 同 214500 然而带螺纹夹紧.

S = 轻型, 主要用于手动钻床

螺纹夹紧



214520 带螺纹夹紧

规格	214520 (RG 2180)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	规格	214520 (RG 2180)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
8S	○	0,0-8	35,0	3/8"-24	68,6	13S	●	1-13	42,5	3/8"-24	89,8
10S	●	0,5-10	35,8	3/8"-24	76,9	13S-1	●	1-13	42,5	1/2"-20	89,8
10S-1	●	0,5-10	35,8	1/2"-20	76,9	16S	●	3-16	46,0	1/2"-20	97,5



## 快速夹紧-钻夹头 Supra SK



### 技术说明:

- 同 214500-214520, 带耐冲击性, 无扳手快速夹紧-钻夹头 适用冲击钻床
- 自夹紧, 通过夹紧力安全装置起到事故保护作用

\*缩短: B16 um 2,5 mm



### 214600 带夹紧力保护

规格	214600 (RG 2180)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
10SK	●	0,5-10	40	B12	75,7
10SK-1	○	0,5-10	40	3/8"-24	73,7
10SK-2	○	0,5-10	40	1/2"-20	73,7

规格	214600 (RG 2180)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
13SK	●	1-13	42,8	B12	86,1
13SK-1	●	1-13	42,8	B16*	89,3
13SK-2	●	1-13	42,8	1/2"-20	83,3

## 快速夹紧-钻夹头 带冷却液供给



### 技术说明:

- 自夹紧, 夹头带有很高的同心度
- 自动增加夹紧力
- 易磨损件已硬化处理并研磨, 可更换
- 214640 = 带附加的夹紧力保护装置(SK)

### 应用:

适用于高转速、高精度钻床  
规格B18\* 缩短 7 mm

### 214620 用于精密加工

### 214640 用于精密加工, 带夹紧力保护装置

规格	214620 (RG 2180)	214640 (RG 2180)	夹紧力跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
4/B10	●	—	0-4,0	28	B10	53,3
6/B12	○	—	0-6,5	35	B12	68,6
10/B12	○	○	0-10	43	B12	90,1
10/B16	●	○	0-10	43	B16	90,1

规格	214620 (RG 2180)	214640 (RG 2180)	夹紧力跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
13/B16	●	●	1-13	50	B16	102,5
16/B16	●	—	3-16	55	B16	106,8
16/B18	●	—	3-16	55	B18*	106,8
—	—	—	—	—	—	—



## 高效-快速夹紧-钻夹头 SUPER



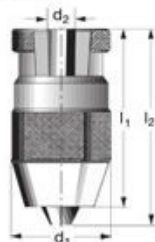
### 技术说明:

- 自夹紧, 三爪卡盘-钻夹头
- 适用于高同心度要求的持续应力状态
- 易磨损件已硬化处理并研磨, 可更换
- 100% 不同测量杆直径的不同位置的同心度检测, 符合 ISO 10888标准

### 应用:

带高夹紧力的精密夹头, 适用批量生产, 安装和 维修工厂, 可用在铣床, 加工中心, 立式钻床等

\*B18 = 锥体缩短以适应锥杆长度 201400.



Größe 15  
mit Nonius zum  
leichten Spannen  
kleinster  
Bohrer und für  
Feinbohrhilfe  
Nr. 215100.



### 215000 带锥体夹紧

max. 夹紧跨度/ 锥体	215000 (RG 2181)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm
015/06	●	0-1,5	19	B6	37,5	35,0
030/06	●	0-3,0	24	B6	47,5	44,0
030/10	●	0-3,0	24	B10	47,5	44,0
050/12	●	0-5,0	30	B12	61,5	56,0
065/10	○	0-6,5	34	B10	68,0	61,5
065/12	●	0-6,5	34	B12	68,0	61,5

max. 夹紧跨度/ 锥体	215000 (RG 2181)	夹紧跨度 mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm
080/12	●	0,0- 8,0	38	B12	77,5	69,0
100/12	●	0,0-10,0	43	B12	91,0	80,0
100/16	●	0,0-10,0	43	B16	91,0	80,0
130/16	●	1,0-13,0	50	B16	103,0	90,5
160/16	●	3,0-16,0	56	B16	109,0	95,5
160/18	●	3,0-16,0	56	B18*	109,0	95,5

### 215050 备用卡爪套组

规格	015	030	050	065	080	100	130	160
215050 (RG 2181)	○	●	○	●	○	●	●	●

● = 德国中央仓库库存  
○ = 德国工厂仓库供货