

通用剥线钳



规格:

- 坚韧的玻璃纤维增强型塑料外壳
- 人体工学手柄带软塑料区域
- 刀片, 长度挡块和夹头均可更换
- 带铜铝导线切割刀, 多股线切割直到10 mm², 单股线可到 6,0 mm²
- 耐磨损, 切割夹头钢制
- 专业处理难以剥线的材料比如Teflon®, Radox® 以及标准的剥线 从 0,03 到10,0 mm²
- 自动适应各种导线的横截面
- 自动调整



557640 通用剥线钳

型号	557640 (RG 5575)	剥线横截面积 mm ²	AWG	总长 mm
1242	●	0,03-10,0	32-7	195

自动剥线钳 STRIPAX



规格:

- 玻璃纤维增强型塑料外壳
- 可拆卸手柄
- 剥线完成后夹头自动松开
- 刀片容易置换
- 刀头自动适应不同的电缆直径
- 适合操作多股导线, 绞线和带 PVC-绝缘层导线



557642 剥线钳

557644 替换刀头 (包装单位 = 1 对)

总长 mm	557642 (RG 5503)	557644 (RG 5503)	剥线横截面积 mm ²	重量 g
190	●	●	0,08-10	155
190/16	●	-	6-16	155

自动剥线钳 自动调节



规格:

- 玻璃纤维增强塑料外壳
- 自动适应不同的电缆直径
- 一步剥线
- 适合狭小的操作空间



557650 自动剥线钳

总长 mm	557650 (RG 5503)	剥线横截面积 mm ²
180	●	0,2-6

自动剥线钳 自动调节



规格:

- 玻璃纤维增强塑料外壳
- 手柄带软塑料区
- 铜铝电缆切割最大 2,5 mm²
- 长度挡块可调节从 6,0 到 18,0 mm
- 操作简便, 细长型
- 适合单股和多股导线的剥线 0,2 - 6,0 mm²
- 自动适应不同线缆直径



557660 自动调节剥线钳

型号	557660 (RG 5575)	横截面积 mm ²	AWG	总长 mm
1262	●	0,2-6,0	24-10	180

接线钳



规格:

- 钒电工用钢制
- 落锤锻造和油淬硬化
- 感应淬火硬化刃口 (约 60 HRC)
- 针对布线工作
- 夹持和弯曲导线
- 剪切软线, 中硬线和硬线
- 带精密剥线孔
- 可压接套圈



abisolieren



crimpen 0,5 - 2,5 mm²



greifen



schneiden



557692 头部抛光, 多成分套膜手柄

总长 mm	557692 (RG 5575)	剪切能力 金属丝-Ø 中硬 mm	剪切能力 金属丝-Ø 硬 mm
160	●	2,5	1,6

端口钳



规格:

- 特种工具钢制, 油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化
- 适合软硬金属丝
- 适合扭曲和切割导线

DIN
ISO
5748



554002 抛光, 包塑手柄

总长 mm	554002 (RG 5575)	剪切能力 金属丝-Ø 软 mm	剪切能力 金属丝-Ø 中硬 mm	剪切能力 金属丝-Ø 硬 mm
180	●	4,0	3,2	2,5
200	●	4,0	3,5	2,8

强力端口钳



规格:

- 络钒电工用钢制, 油淬硬化
- 适合剪切软硬钢琴线
- 高剪切能力, 省力

DIN
ISO
5748



554003 抛光, 包塑手柄

总长 mm	554003 (RG 5575)	剪切能力 金属丝-Ø 软 mm	剪切能力 金属丝-Ø 中硬 mm	剪切能力 金属丝-Ø 硬 mm	剪切能力 钢琴线-Ø mm
160	●	4,0	3,4	2,5	2,0

重型端口钳 (螺栓剪头钳)



规格:

- 络钒电工用钢制
- 锻造, 油淬硬化和回火
- 刃口感应淬火硬化 (约 64 HRC)
- 高效剪切 比如钢琴线直到 Ø 3,0 mm
- 长柄杠杆效应, 操作省力
- 更好的操控性

DIN
ISO
5748



554006 抛光, 包塑手柄

总长 mm	554006 (RG 5575)	剪切能力 金属丝-Ø 软 mm	剪切能力 金属丝-Ø 中硬 mm	剪切能力 金属丝-Ø 硬 mm	剪切能力 钢琴线-Ø mm
200	●	6,0	4,0	3,3	3,0

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

重型端口钳

VBW

规格:

- 整体锻造,涂红漆
- 刃口感应淬火硬化 (约64 HRC)
- 长手柄杠杆效应增强剪切能力
- 适合弹簧钢丝直到 2000 N/mm² (~ 52HRC) 和特种电缆

DIN
ISO
5748



554010 抛光,带开口弹簧

长度 mm	554010 (RG 5504)	硬线 Ø mm	钢琴线 Ø mm
180	●	3,00	2,50
210	●	3,25	2,75
235	●	3,50	3,00

电缆剪

KNIPEX

规格:

- 头部锻造
- 带开口弹簧和锁紧环
- 适合中硬电缆直到 Ø 6 mm, 电缆和圆钢管



554015 抛光,包塑手柄

总长 mm	554015 (RG 5575)	剪切能力 Ø Cu + Al mm	剪切能力 Ø 电缆 mm	剪切能力 Ø 圆铁 mm
190	●	15	6,0	4,0

螺栓头剪钳 WAGGONIT

VBW

规格:

- 刀刃和管身特种钢制,落锤锻造
- 刃口感应淬火硬化
- 限位器,可调整
- 高质量
- 剪切能力直到 40 HRC



559005 螺栓头剪钳

559008 替换刀头,带螺栓

长度 mm	559005 (RG 5587)	559008 (RG 5587)	剪切能力 圆铁-Ø 软 (HRC 19, 750 N/mm ²) mm	剪切能力 圆铁-Ø 硬 (HRC 40, 1260 N/mm ²) mm	剪切能力 双杆 Ø 硬 (HRC 40, 1260 N/mm ²) mm
460	●	●	8	6	5
610	●	●	9	8	7
760	●	○	11	9	8
910	●	○	13	10	9

咬合剪切钳

VBW

规格:

- 铬钒重型钢制,油淬硬化和回火
- 铰链接头,钢锻造
- 刃口感应淬火硬化 (约 62 HRC)
- 限位器带缓冲区
- 剪切能力直到 40 HRC
- 易于握持
- 精确的设定和调整刃口(12级可调)
- 用很少的力造成强大的剪切能力



559006 咬合剪切钳

长度 mm	559006 (RG 5504)	剪切能力 圆铁-Ø 软 (HRC 19, 750 N/mm ²) mm	剪切能力 圆铁-Ø 硬 (HRC 40, 1260 N/mm ²) mm	剪切能力 双杆 Ø 硬 (HRC 40, 1260 N/mm ²) mm
950	●	11	9	2×8

螺栓头剪钳



规格:

- 络钒高强度钢制
- 锻造和油淬硬化
- 感应淬火硬化刃口(约 64 HRC)
- 头部黑色
- 有效的铰链接头,高剪切性能,省力
- 剪切钉子,铆钉,螺栓等直到 $\varnothing 5,2$ mm
- 刃口凹口设计适合较厚的电缆剪切(仅559028)



- 559020** 包塑手柄
- 559022** 多成分套膜手柄
- 559024** 多成分套膜手柄, 开口弹簧
- 559026** 多成分套膜手柄, 开口弹簧, 20° 弯曲
- 559028** 包塑手柄, 刀头凹口

总长 mm	559020 (RG 5575)	559022 (RG 5575)	559024 (RG 5575)	559026 (RG 5575)	559028 (RG 5575)	剪切能力 金属丝- \varnothing 软 mm	剪切能力 金属丝- \varnothing 中硬 mm	剪切能力 金属丝- \varnothing 硬 mm	剪切能力 钢琴线- \varnothing mm
200	●	●	●	●	●	6,0	5,2	4,0	3,6

螺栓头剪钳



规格:

- 铰链特殊工具钢制,落锤锻造
- 络钒高强度钢制,锻造和油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化(约 62 HRC)
- 钳柄管状钢,粉末涂层
- 刀头可更换
- 头部和接头处平整
- 多成分套膜手柄
- 剪切能力直到48 HRC
- 锻造限位器带阻尼
- 可精确设置和调整限位
- 高的剪切能力,省力



- 559030** 螺栓头剪钳, 头部灰色涂层
- 559032** 替换刀头

总长 mm	559030 (RG 5575)	559032 (RG 5575)
460	●	○
610	●	○
760	●	○
910	●	○

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

55/1129

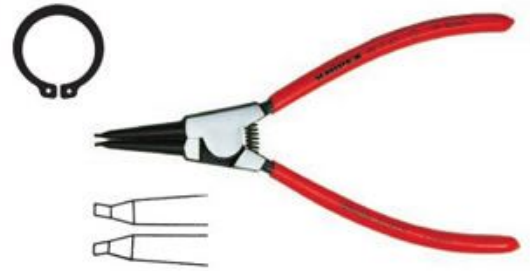
卡簧钳 外卡簧



规格:

- 络钒电工用钢制
- 锻造和油淬硬化
- 黑色涂层, 头部抛光
- 包塑手柄
- 稳定的加强型
- 用于安装轴上的卡簧

DIN
5254 A



554103 直头

尺寸	554103 (RG 5575)	总长 mm	外卡簧-Ø mm
A0	●	140	3-10
A1	●	140	10-25
A2	●	180	19-60
A3	●	210	40-100
A4	●	320	85-140

卡簧钳 外卡簧



规格:

- 络钒电工用钢制
- 锻造和油淬硬化
- 黑色涂层, 头部抛光
- 包塑手柄
- 稳定的加强型
- 可90° 或45° 弯曲
- 用于安装轴上的卡簧

DIN
5254 B



554113



554115

554113 90° 弯曲

554115 45° 弯曲

尺寸	554113 (RG 5575)	554115 (RG 5575)	总长 mm	外卡簧-Ø mm
A01	●	-	140	3-10
A11	●	-	140	10-25
A12	-	●	130	10-25
A21	●	-	180	19-60
A22	-	●	185	19-60
A31	●	-	210	40-100
A41	●	-	320	85-140

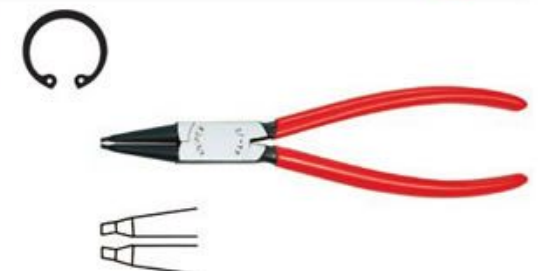
卡簧钳 内卡簧



规格:

- 络钒电工用钢制
- 锻造和油淬硬化
- 黑色涂层, 头部抛光
- 包塑手柄
- 稳定的加强型
- 用于安装钻孔内的卡簧

DIN
5256 C



554123 直头

尺寸	554123 (RG 5575)	总长 mm	内卡簧-Ø mm
J0	●	140	8-13
J1	●	140	12-25
J2	●	180	19-60
J3	●	225	40-100
J4	●	320	85-165

卡簧钳 内卡簧



规格:

- 络钒电工用钢制
- 锻造和油淬硬化
- 黑色抗蚀磷化处理, 头部抛光
- 包塑手柄
- 坚固的加强型
- 90° 或者 45° 可选 弯曲
- 用于安装钻孔中的卡簧

DIN
5256 D



554133



554135



554133 90° 弯曲

554135 45° 弯曲

尺寸	554133 (RG 5575)	554135 (RG 5575)	总长 mm	内卡簧-Ø mm
J01	●	-	130	8-13
J11	●	-	130	12-25
J12	-	●	140	12-25
J21	●	-	180	19-60
J22	-	●	180	19-60
J31	●	-	225	40-100
J41	●	-	320	85-165

卡簧钳 适用大尺寸外卡簧



规格:

- 钳体采用高强度钢材
- 黑色粉末喷涂
- 刀头特种工具钢制, 油淬硬化
- 可解除的锁止机构
- 刀头可换
- 适用于安装在凑直径 Ø 122 - 400 mm 的卡簧

DIN
5254 A



554143 卡簧钳, 直头

554147 替换刀头, 一对

尺寸	554143 (RG 5575)	554147 (RG 5575)	总长 mm/ 形式	外卡簧-Ø mm
A5	●	●	560/直头	122-300
A6	○	●	570/直头	252-400

卡簧钳 适用大尺寸内卡簧



规格:

- 钳体采用高强度钢材
- 黑色粉末喷涂
- 刀头特种工具钢制, 油淬硬化
- 可解除的锁止机构
- 刀头可换
- 适用于安装在凑直径 Ø 122 - 400 mm 的卡簧
- 尺寸 J5 und J6: 直头
- 尺寸 J51: 90° 曲头

DIN
5254 B



554153 卡簧钳

554157 替换刀头, 一对

尺寸	554153 (RG 5575)	554157 (RG 5575)	总长 mm/ 形式	内卡簧-Ø mm
J5	●	●	600/直头	122-300
J6	●	○	600/直头	252-400
J51	○	○	600/弯曲	122-300

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

55/1131

卡簧钳 外卡簧



规格:

- 络钒电工用钢,锻造和油淬硬化
- 头部灰色抗蚀磷化处理,包塑手柄
- 开口弹簧和铰链整合
- 是普通卡簧钳的10倍寿命
- 精准的螺丝接头,细长的钳身
- 头部接触面积大,精准控制卡簧
- 头部使用弹簧钢

DIN
5254A



554160 直头

型号	554160 (RG 5575)	总长 mm	外卡簧-Ø mm
A0	●	140	3-10
A1	●	140	10-25
A2	●	180	19-60
A3	●	210	40-100
A4	●	320	85-140

554162 90° 曲头

型号	554162 (RG 5575)	总长 mm	外卡簧-Ø mm
A01	●	125	3-10
A11	●	125	10-25
A21	●	170	19-60
A31	●	200	40-100
A41	●	300	85-140

卡簧钳 内卡簧



规格:

- 络钒电工用钢,锻造和油淬硬化
- 头部灰色抗蚀磷化处理,包塑手柄
- 开口弹簧和铰链整合
- 是普通卡簧钳的10倍寿命
- 精准的螺丝接头,细长的钳身
- 头部接触面积大,精准控制卡簧
- 头部使用弹簧钢

DIN
5256C



554165 直头

型号	554165 (RG 5575)	总长 mm	内卡簧-Ø mm
J0	●	140	8-13
J1	●	140	12-25
J2	●	180	19-60
J3	●	210	40-100
J4	●	320	85-140

554167 90° 曲头

型号	554167 (RG 5575)	总长 mm	内卡簧-Ø mm
J01	●	125	8-13
J11	●	125	12-25
J21	●	170	19-60
J31	●	200	40-100
J41	●	300	85-140

卡簧钳套装



规格:

- 常见的内外卡簧钳8件套装
- 头部形状: 直头和 90° 曲头
- 络钒电工用钢,锻造和油淬硬化
- 头部灰色抗蚀磷化处理,包塑手柄
- 开口弹簧和铰链整合
- 是普通卡簧钳的10倍寿命
- 精准的螺丝接头,细长的钳身
- 头部接触面积大,精准控制卡簧
- 头部使用弹簧钢



554168 卡簧钳套装

套件数	554168 (RG 5575)	内含
8	●	2 内卡簧钳 直头 12-25 / 19-60 mm 2 内卡簧钳 曲头 12-25 / 19-60 mm 2 外卡簧钳 直头 10-25 / 19-60 mm 2 外卡簧钳 曲头 10-25 / 19-60 mm