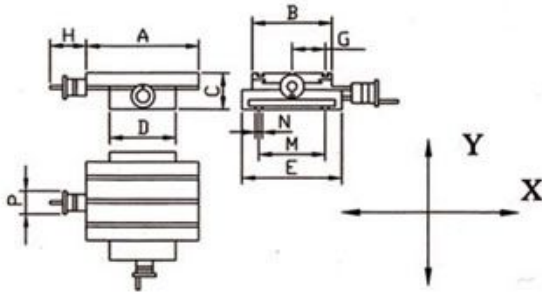


技术说明:

- 为防止冷却液、铁屑渗入导轨，主轴和螺母都被覆盖
- 可调的主轴螺母和铝制手轮
- 游标读数 0,05 mm
- 主轴斜度 1,75 mm



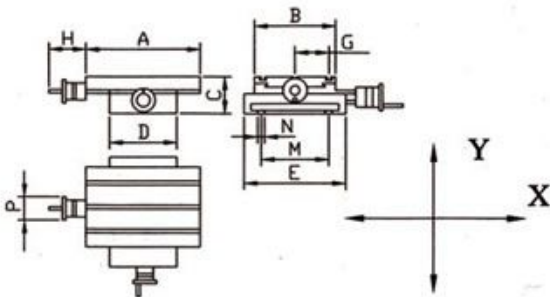
282900 Mini-十字工作台

工作台尺寸 A×B mm	282900 (RG 2870)	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	T-槽 数量 mm	行程 X-轴 mm	行程 Y-轴 mm	重量 kg
150×100	○+	75	100	100	8	65	67	2	75	100	7
175×100	○+	75	100	100	8	65	67	2	90	100	8
225×100	○+	75	100	100	8	65	67	2	135	100	9
400×100	○+	75	100	100	8	65	67	2	200	100	9

精密-十字工作台

技术说明:

- 为防止冷却液、铁屑渗入导轨，主轴和螺母都被覆盖
- 可调的主轴螺母和铝制手轮
- 游标读数 0,05 mm
- 主轴斜度 4 mm



282910 精密-十字工作台

工作台尺寸 A×B mm	282910 (RG 2870)	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	T-槽 数量 mm	行程 X-轴 mm	行程 Y-轴 mm	重量 kg
240×190	○+	108	155	195	12	72	127	3	120	140	20
340×190	○+	108	155	195	12	72	127	3	240	140	25
430×240	○+	120	190	260	12	72	127	3	280	180	40
600×240	○+	120	190	260	12	72	127	3	400	180	52
800×280	○+	144	240	290	12	72	127	3	500	250	93

零点夹紧系统

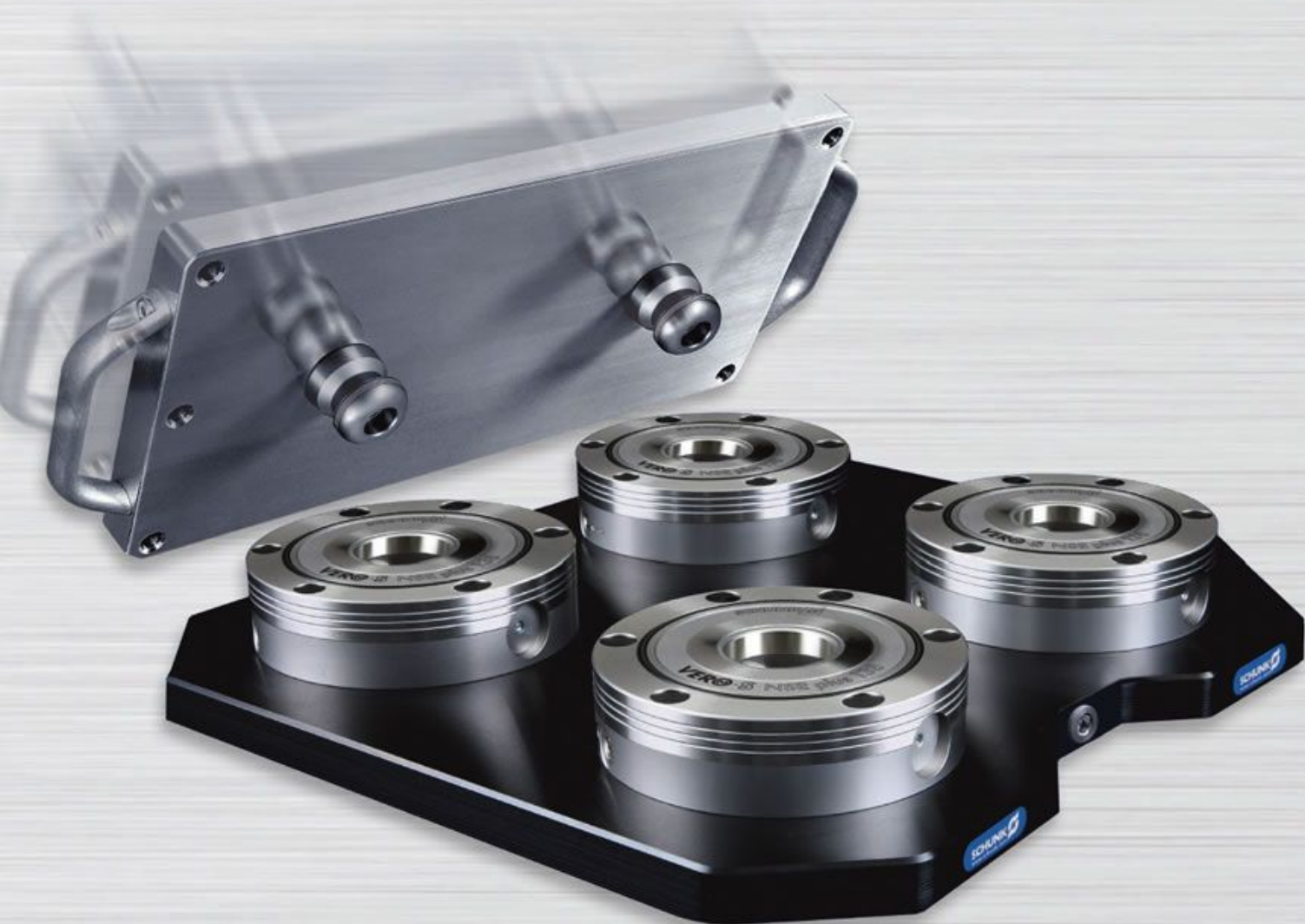
产品信息

VERO-S – 模块式零点夹紧系统

模块式零点夹紧系统可以特别快速并精密地换装刀具，
在现代化的3-、4-或5-轴-加工中心上作为夹紧设备或安装设备。

随着经上万次被证明的SCHUNK UNILOCK系统被不间断地持续研发，
现有的系统被取代是必然的趋势。

该系统与现有系统的兼容性将使您受益，
而且您会在相同的价格下，得到更好的附加性能。



VERO-S – 模块式零点夹紧系统

最高的加持力 – 最精密的重复精度

更高效, 更快捷, 更精密的SCHUNK –VERO-S 零点夹紧系统将成为机床精度和效率的新标准。

VERO-S 系统是被经上万次证明的 SCHUNK UNLOCK系统的不断地持续研发的成果, 将完全取代现有的系统。

全新的安装时间缩短专家, 可以增加机器运行时间, 并实现更有效率的批量生产。以此, SCHUNK可以保障制造变量因素日益增多趋势的生产可靠性。

VERO-S与现有的系统完全兼容, 相同的价格下, 为客户提供更高的效率。

为了提高设备寿命和生产安全性, 机体和所有的功能部件, 例如 拉紧螺栓和夹紧阀门的材料都是经热处理的高质不锈钢。防尘, 完全密封, 模块无需保养。

应用范围广泛的标准模块-程序, 不仅适用于手动而且适用于自动化的托盘化运输, 可现货供应。

SCHUNK公司作为夹紧技术和和夹紧系统的行业领航者, 是一个非常有创新潜力的家族式企业, 我们将为客户提供更高的精度, 更佳效率, 更安全的流程可靠性和更优秀的性价比。

- ▶ 领先的专利- 夹紧行程可保障牵引力达到9000 N
- ▶ 通过涡轮效应, 可提高300%的牵引力至40000 N 适用于更高的切削参数
- ▶ 节省90%的安装成本, 实现高效加工
- ▶ 更精确的锥体定心能力- 重复精度偏差小于 $< 0,005$ mm, 适用于高精加工
- ▶ 通过自锁功能和弹簧操作, 实现持久并安全的夹紧
- ▶ 适用于不同设备和操作的统一接口
- ▶ 常用的拉紧螺栓尺寸, 适用于所有模块
- ▶ 完全兼容于SCHUNK UNLOCK系统和所有的SCHUNK-卡紧装置
- ▶ 相同的价格 – 更高的效率

