

**说明:**  
SGP-ZIRKON-STRONG

- 专利的构型
- 粒度 36适用于钢的粗加工
- 粒度 50适用于边缘处理
- 磨砂, 页片和支承盘的形状适用于用性能强劲的驱动进行表面处理
- 孔径 22,23 mm

Zirkon

- 应用:**
- 可用于处理钢制器材
  - 用来开坡口
  - 适用于倒棱和去毛刺

- 优点:**
- 由于直到最后一颗磨粒仍然有恒定的强劲粒磨削力, 磨削速度快
  - 尽可能大的去除量
  - 极长的使用寿命
  - 极好地利用性能强劲的驱动



461390 型号 PFC,锥形设计

直径 / 粒度	461390 (RG 4674)	最大转速 min <sup>-1</sup>
115/36	●	13300
115/50	●	13300
125/36	●	12200
125/50	●	12200

**说明:**  
SGP-ZIRKON-CURVE

- 磨料 锆刚玉Z
- 用于角焊缝(5 mm 或 8 mm)处理的创新产品
- 由于页片的径向构型和特殊排列, 在角焊缝处理时的优势显著
- 孔径22,23 mm

Zirkon

P

M

- 优点:**
- 由于去除效率高, 磨削快而强劲
  - 精确而完美地磨掉角焊缝几何
  - 形状稳定性确保高品质的作业结果
  - 在处理角焊缝过程中具有极佳的耐用度
  - 在径向最佳地利用研磨材料

- 适用:**
- 适用于钢和不锈钢
  - 适用于打磨角焊缝, 倒棱或去毛刺



461395 型号 PFR, 径向设计

直径 / 粒度 / 焊缝宽度	461395 (RG 4674)	最大转速 min <sup>-1</sup>
125/40/5	●	12200
125/40/8	●	12200





**说明:**

- 磨片固定架 CD系统
- 用金属内螺纹螺旋连接
- 6 mm 柄
- 圆周速度20 – 50 m/Sek, 具体取决于规格
- 可提供3种硬度等级: W = 软, M = 中, H = 硬

**优点:**

- 易于操作 =>快速更换磨片
- 无需刷胶, 不打滑, 不会因为发热而松开
- 无振动的同心回转
- 磨片永居中心

**应用:**

- 适用于经济地研磨小型表面和轮廓 (比如 在工具和磨具制造, 机械制造等)
- 适合于驱动器, 比如气动直磨机 and 角磨机和软轴机



**461900 COMBIDISC®-磨片固定架**

硬度 / 直径 mm	461900 (RG 4674)	最大转速 min <sup>-1</sup>	硬度 / 直径 mm	461900 (RG 4674)	最大转速 min <sup>-1</sup>
W50	●	19000	M75	●	12500
W75	○	12500	H50	●	19000
M50	●	19000	H75	○	12500

磨片 COMBIDISC®



**说明和应用:**

**型号461910:**

- 刚玉A
- 普遍应用于金属和其他材料



**型号461920:**

- 刚玉 A-Forte
- 普遍适用于所有金属
- 磨削效率高
- 冷却磨削
- 使用寿命长

供货: 仅以包装单位! (从规格 75起 = 50 片)!



**461910 刚玉 A**

直径 / 粒度	461910 (RG 4674)	直径 / 粒度	461910 (RG 4674)	直径 / 粒度	461910 (RG 4674)
50/36	●	50/180	○	75/80	●
50/60	●	50/320	●	75/120	○
50/80	●	75/36	●	75/180	●
50/120	●	75/60	●	75/320	●

**461920 刚玉 A-Forte**

直径 / 粒度	461920 (RG 4674)	直径 / 粒度	461920 (RG 4674)	直径 / 粒度	461920 (RG 4674)
50/36	●	50/120	●	75/80	○
50/60	●	75/36	○	75/120	○
50/80	●	75/60	○	-	-

羊毛盘 COMBIDISC®



**说明和应用:**

- 刚玉A, 硬质设计, 开放式结构
- 普遍适用于金属表面处理
- 两面有粗磨痕迹
- 去除氧化
- 适用于轻微的去毛刺



**提示:**

- 在表面研磨时圆片的柔性由固定架的硬度决定

供货: 仅以包装单位! (从规格 75起 = 50 片)!



**461935 硬**

直径 / 规格	461935 (RG 4674)	直径 / 规格	461935 (RG 4674)
50/粗	●	75/粗	○
50/中	●	75/中	●
50/很细	●	75/很细	○

● = 德国中央仓库库存  
○ = 德国工厂仓库供货

说明和应用:

- 刚玉 A, 软规格, 非常蓬松的结构
- 适用于精磨表面和轮廓
- 适合在金属上面的清洁作业
- 在研磨时添加油, 水可让表面更精细, 研磨温度更低和使用寿命更长
- 去除粗磨痕迹和氧化
- 适用于轻微的去毛刺作业



供货: 仅以包装单位! (从规格 75起 = 20 片)!

461955 软

直径 / 规格	461955 (RG 4674)	直径 / 规格	461955 (RG 4674)
50/中	●	75/中	○
50/细	●	75/细	○
50/很细	●	75/很细	○

粗砂轮



说明: A24 extra

- 中等硬度
- 呈曲柄状
- 孔径22,23 mm



应用:

普遍适用于所有的金属加工领域

供货: 仅以包装单位!

462110 粗砂轮

直径x厚度 (标称尺寸) mm	462110 (RG 4672)	最大转速 min <sup>-1</sup>	直径x厚度 (标称尺寸) mm	462110 (RG 4672)	最大转速 min <sup>-1</sup>
115×6	●	13300	180×8	●	8500
125×6	●	12200	230×8	●	6600

粗砂轮 铸钢



说明:

- A 30 P PS-Forte
- 中等硬度
  - 孔径22,23 mm



应用:

- 适用于处理钢和铸铁 (灰口铸铁和球墨铸铁)
- 磨削效率高的和使用寿命长

供货: 仅以包装单位!

462150 粗砂轮

直径x厚度 (标称尺寸) mm	462150 (RG 4674)	最大转速 min <sup>-1</sup>	直径x厚度 (标称尺寸) mm	462150 (RG 4674)	最大转速 min <sup>-1</sup>
115×7	●	13300	178×8	●	8600
125×7	●	12000	230×8	●	6600

粗砂轮 适用于钢加工



说明: A 24 RSG

- 硬规格
- 孔径22,23 mm



应用:

- 适用于焊缝处理, 去毛刺作业, 边缘处理
- 在钢材处理时磨削效率高, 使用寿命寿命长

供货: 仅以包装单位!

462155 粗砂轮

直径x厚度 (标称尺寸) mm	462155 (RG 4674)	最大转速 min <sup>-1</sup>	直径x厚度 (标称尺寸) mm	462155 (RG 4674)	最大转速 min <sup>-1</sup>
115×7	●	13300	178×8	●	8600
125×7	●	12200	230×8	●	6600