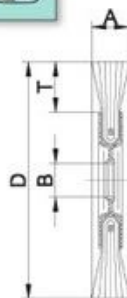


说明:

- 配备掺了碳化硅的尼龙丝
- 均匀的磨削效果, 高弹性
- 耐酸, 耐碱

应用:

最终处理 (湿或干) 废铁金属, 钢件和铸件的理想选择



480320 配磨料丝植料的圆盘刷

Ø D×A / 粒度 mm	480320 (RG 4872)	最小标准孔径 B mm	最大标准孔径 B mm	T mm	最大转速 min ⁻¹
150×18/120	●	13,00	32	32	6000
178×18/120	●	13,00	32	45	6000
200×18/120	●	19,00	40	35	6000

圆盘刷 打结

说明:

- 480570:光滑的高强度钢丝, 拧成辫状
- 480572:光滑的高强度不锈钢丝, 拧成辫状
- 单列植料
- 辫状和花形

应用:

- 适用于角磨机或固定安装使用
- 用来预处理或后处理焊缝 (角焊缝和对接焊缝)
- 清除氧化皮, 铁锈, 油漆, 熔渣, 橡胶残留物或去边棱毛刺



480570



480572

480570 钢丝植料, 拧成辫状

480572 抗锈的钢丝植料, 拧成辫状

Ø×A mm	480570 (RG 4850)	480572 (RG 4850)	480570 钢丝厚度 mm	480572 钢丝厚度 mm	孔径-Ø mm	填料高度 mm	最大转速 min ⁻¹
115×14	●	●	0,50	0,50	22,2	24	12500
115×14/M14	●	—	0,50	—	M14×2,0	24	12500
125×14	●	●	0,50	0,50	22,2	29	12500
125×14/M14	●	—	0,50	—	M14×2,0	29	12500
150×14	●	—	0,50	—	22,2	32	12500
178×14	●	●	0,50	0,50	22,2	38	12500

杯形刷 拧成辫状, 带支承环

说明:

- 480840:光滑的高强度钢丝, 拧成辫状
- 480842:光滑的高强度不锈钢丝, 拧成辫状
- 单列植料, 配支承环
- 具有M14内螺纹, 用来连接角磨机

应用:

- 是大规模磨刷作业的理想选择
- 适用于喷漆前制备金属表面
- 用来去除熔渣, 锈, 氧化皮或水泥残留物



480840



480842

480840 钢丝植料, 拧成辫状

480842 不锈钢丝植料, 拧成辫状

Ø / 钢丝厚度 mm	480840 (RG 4850)	480842 (RG 4850)	孔径-Ø mm	填料高度 mm	最大转速 min ⁻¹
80/0,5	●	●	M14×2,0	25	9000
100/0,5	●	—	M14×2,0	23	9000
125/0,5	●	—	M14×2,0	25	7000