

## HSS旋转锉 铝



### 说明和应用:

- 带特殊锉齿
- 用来加工铝合金, 黄铜, 紫铜, 锌以及CFK和GFK
- 特别适合用机械手去除铝铸件的毛刺



A 1625 ST    C 1625    K 1630    L 1630    O 1625

### 440600 旋转锉 铝

形状 (头部直径x 长度)	mm	A1625ST	C1625	K1630	L1630	O1625
440600 (RG 4470)		●	●	●	●	●
头部直径x长度	mm	16 × 25	16 × 25	16 × 30	16 × 30	16 × 25
柄径x总长度	mm	6 × 65	6 × 65	6 × 70	6 × 70	6 × 65

## HSS-雕刻旋转锉



### 说明和应用:

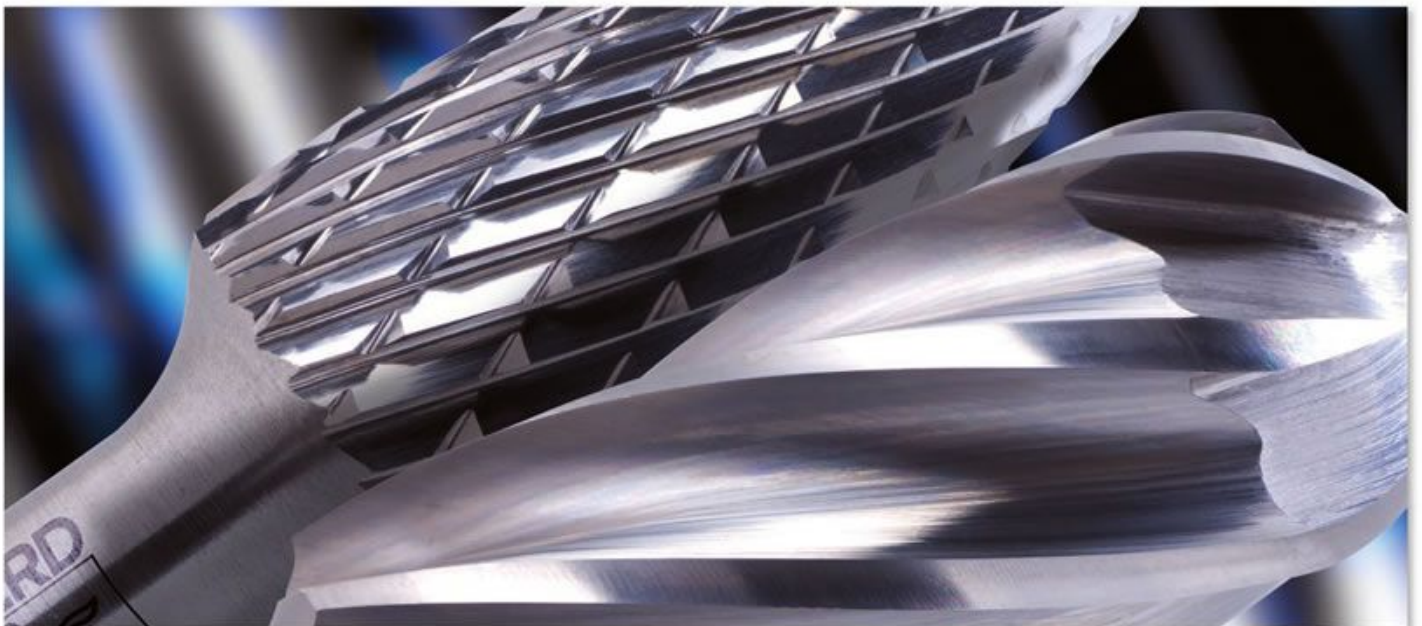
- 带特殊锉齿
- 柄径 6 mm
- 柄长40 mm



301    305    306    311

### 440800 雕刻旋转锉

型号		301	305	306	311
440800 (RG 4470)		●	●	●	●
柄径x总长度	mm	6,0 × 60,0	6,0 × 60,0	6,0 × 60,0	6,0 × 60,0
头部直径x长度	mm	3,0 × 2,7	3,0 × 4,5	3,0 × 4,5 (34°)	6,0 × 5,6



# 硬质合金 (HM) 旋转锉



## 产品信息

齿形3  
(遵照 DIN MY)



齿形3 PLUS  
(遵照 DIN MX)



齿形4  
(遵照 DIN MX)



齿形5  
(遵照 DIN F)



### 建议的转速范围 [min<sup>-1</sup>]

为了确定建议的切削速度范围，请按如下步骤进行操作：

- 1 选出须要处理的材料组
- 2 将加工情况归类

- 3 选定齿形
- 4 确定切削速度

- 5 选取所需的旋转锉
- 6 切削速度范围和旋转锉刀直径得出推荐的转速范围

为了确定推荐的切削速度范围 (m/min)，请按如下步骤进行操作：

① 材料组			② 加工情况	③ 齿形	④ 切削速度
钢 铸钢	未经淬火的, 未经调质处理的钢至 1200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	结构钢, 碳素钢, 工具钢, 非合金钢, 渗碳钢, 铸钢	粗切削 = 材料去除量高 精切削 = 材料去除量低	1	600 - 900 m/min
				3 3 PLUS	450 - 600 m/min
	经淬火, 经调质处理的钢 超过 1200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	工具钢, 调质钢, 合金钢, 铸钢	粗切削 = 材料去除量高 精切削 = 材料去除量低	3 3 PLUS	250 - 350 m/min
				4 5	350 - 450 m/min
不锈钢 (INOX)	抗锈和耐酸的钢	奥氏体和铁素体不锈钢	粗切削 = 材料去除量高 精切削 = 材料去除量低	1 3 3 PLUS	300 - 450 m/min
				4 5	250 - 350 m/min
				5	350 - 450 m/min
				5	350 - 450 m/min
非铁金属	软质非铁金属, 有色金属	铝合金, 黄铜, 紫铜, 锌	粗切削 = 材料去除量高	1	600 - 900 m/min
				3 4	250 - 350 m/min
	硬质非铁金属	青铜, 钛/钛合金, 硬质铝合金 (高含硅量)	粗切削 = 材料去除量高 精切削 = 材料去除量低	3	350 - 450 m/min
				3 PLUS 4	300 - 450 m/min
	耐高温材料	镍基和钴基合金 (推进器和涡轮机制造)	粗切削 = 材料去除量高 精切削 = 材料去除量低	5	350 - 500 m/min
				5	350 - 500 m/min
铸铁	灰铸铁 白铸铁	含片状石墨铸铁, 含球状石墨铸铁/球墨铸铁, 白色可锻铸铁	粗切削 = 材料去除量高 精切削 = 材料去除量高	1 3 3 PLUS	600 - 900 m/min
				3	450 - 600 m/min
				3	500 - 600 m/min
				3	500 - 600 m/min

### 实例:

硬质合金旋转锉, 齿形 3 PLUS, 直径 12 mm. 粗切削未经淬硬和调质的钢. 切削速度: 450 - 600 m/min  
转速范围: 12.000 - 16.000 min<sup>-1</sup>

⑤ ø [mm]	⑥ 切削速度 [m/min]							
	250	300	350	400	450	500	600	900
2	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000	95.000	143.000
3	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000	64.000	95.000
4	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000	48.000	72.000
6	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000	32.000	48.000
8	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000	24.000	36.000
10	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000	19.000	29.000
12	7.000	8.000	9.000	11.000	12.000	13.000	16.000	24.000
16	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000	18.000
20	4.000	5.000	6.000	6.000	7.000	8.000	10.000	14.000
25	3.000	4.000	4.000	5.000	6.000	6.000	8.000	11.000