

装配钳 适用挡圈



规格:

- 络钒钢锻造
- 油淬硬化和回火
- 带开口弹簧
- 装配挡圈或卡簧
- 型号 4510: 适合卡簧最小间隙尺寸 3.6 mm
- 型号 4521: 带带心卡簧弯曲钳口从直径12mm起, 卡簧最小开口尺寸2,2 mm

DIN
5256C

DIN
5256D



4510



4521

554175 装配钳

| 型号 | 554175 (RG 5575) | 手柄 | 总长 mm |
|------|---------------------|------|----------|
| 4510 | ● | 发蓝处理 | 170 |
| 4521 | ● | 包塑手柄 | 200 |

卡簧工具 SRW 1000



规格:

- 适用内外卡簧 400 - 1000 mm
- 头部Ø 9 和 6 mm
- 手动驱动, 工具或扳手驱动
- 塑料箱包装



554180 卡簧工具

| 卡簧-Ø mm | 554180 (RG 5577) |
|------------|---------------------|
| 400-1000 | ○ |

大力钳 椭圆开口形状



规格:

- 络钒钢制, 镀镍
- 锻造钳口, 快速释放钳柄和线切割刃
- 椭圆形开口形式, 钳口锯齿状
- 夹紧宽度和夹紧力可通过滚花螺母调整
- 用于扁平或圆形材料的夹紧和固定 (夹紧力直到10000 N)



554200 椭圆形开口

| 总长 mm | 554200 (RG 5500) | 夹紧宽度 mm |
|----------|---------------------|------------|
| 180 | ● | 35 |
| 250 | ● | 50 |
| 300 | ● | 65 |

通用大力钳



规格:

- 络钒钢制, 镀镍
- 锻造钳口, 快速释放钳柄和线切割刃
- 钳口锯齿状
- 夹紧宽度和夹紧力可通过滚花螺母调整

554210 理想的开口形

| 总长 mm | 554210 (RG 5500) | 夹紧宽度 mm |
|----------|---------------------|------------|
| 250 | ● | 50 |



554220 扁平开口

| 总长 mm | 554220 (RG 5500) | 夹紧宽度 mm |
|----------|---------------------|------------|
| 250 | ● | 50 |



● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

55/1133

平行大力钳 带可调节夹爪

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

规格:

- 络钒钢制, 镀镍
- 锻造夹爪, 快速释放杆和线切割刃
- 开口带可调节下部夹爪, 夹爪带锯齿
- 通过可移动的下夹爪在整个夹紧范围内可进行平行或菱形夹紧
- 夹紧跨度和夹紧力可通过滚花螺母调节



554230 带可调下部夹爪

| 总长 mm | 554230 (RG 5500) | 跨度 mm |
|----------|---------------------|----------|
| 250 | ● | 0-45 |

长嘴大力钳

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

规格:

- 络钒钢制, 镀镍
- 锻造夹爪, 快速释放杆和线切割刃
- 特别细长的夹爪, 夹爪带锯齿
- 适合在狭窄空间作业
- 夹紧跨度和夹紧力可通过滚花螺母调整



554250 特别细长的夹爪

| 总长 mm | 554250 (RG 5502) | 跨度 mm |
|----------|---------------------|----------|
| 165 | ● | 65 |

焊工大力钳

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

规格:

- 络钒钢制, 镀镍
- 带锻造夹爪和快速释放杆
- 夹持跨度和夹持力可通过旋转螺母调节

- Gr. 275: 较大夹紧深度
Gr. 280U: u形夹爪夹紧平整的工件
Gr. 280R: 圆管式夹爪, 精确的三点支持, 适合圆钢管或圆工件的夹紧



554260 焊工大力钳

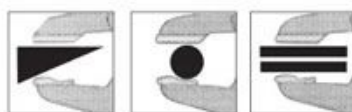
| 总长 mm | 554260 (RG 5500) | 跨度 mm |
|----------|---------------------|----------|
| 275 | ● | 90 |
| 280U | ● | 55 |
| 280R | ● | 10-90 |

大力钳

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

规格:

- 络钒钢制, 镀镍
- 钳口锻造和带锯齿
- 带快速释放杆和线切割刃
- 通用卡爪适用平坦, 圆形或者倾斜的工件
- 无极可调范围200 mm
- 夹爪恒定平行可调至 9°
- 夹持跨度和夹持力可通过旋转螺母调节
- 夹持力约 4000 N



554270 带通用夹爪

| 跨度 mm | 554270 (RG 5500) | 卡爪深度 mm |
|----------|---------------------|------------|
| 100 | ● | 35 |
| 200 | ● | 50 |

VDE-绝缘组合钳



规格:

- 特种工具钢制,油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化
- 刃口适合软硬金属丝
- 长切削刃可切割较厚的电缆
- VDE认证DIN EN 60900, 1000 V



DIN
ISO
5746



554357 镀铬,带多成分套膜手柄

| 总长 mm | 554357 (RG 5575) |
|----------|---------------------|
| 160 | ● |
| 180 | ● |
| 200 | ● |

VDE-绝缘强力组合钳



规格:

- 特种工具钢制
- 油淬硬化和回火
- 刃口感应淬火硬化(约 64 HRC)
- 通过提高杠杆比率省力35%
- 可夹持扁平 and 圆形的工件
- 刃口适合软硬金属线和钢琴线
- 长切削刃适合厚电缆
- VDE认证 DIN EN 60900, 1000 V



DIN
ISO
5746



554360 镀铬,带多成分套膜手柄

| 总长 mm | 554360 (RG 5575) | 剪切能力 金属丝-Ø 硬 mm | 剪切能力 钢琴线-Ø mm | 剪切能力 Ø Cu + Al mm | 剪切能力 Cu + Al mm ² |
|----------|---------------------|-----------------------|---------------------|----------------------|---------------------------------|
| 180 | ● | 2,5 | 2,0 | 11,5 | 16 |
| 200 | ● | 2,8 | 2,2 | 13,0 | 25 |

VDE-绝缘组合手柄



规格:

- 感应淬火硬化
- VDE认证DIN EN 60900, 1000 V



DIN
ISO
5746



554365 镀铬,带多成分套膜手柄

| 总长 mm | 554365 (RG 5506) |
|----------|---------------------|
| 180 | ● |

VDE-绝缘平口钳和圆嘴钳



规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 平口钳 (554457) 带短,平,锯齿形钳口
- 圆嘴钳 (554557) 带短,光滑的钳口
- VDE认证 DIN EN 60900, 1000 V



DIN
ISO
5745



554457 平口钳,镀铬,带多成分套膜手柄

554557 圆嘴钳,镀铬,带多成分套膜手柄

| 总长 mm | 554457 (RG 5575) | 554557 (RG 5575) |
|----------|---------------------|---------------------|
| 160 | ● | ● |

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

VDE-绝缘尖嘴钳 带切割刃



规格:

- 特种钢制,锻造,油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化
- 适合硬金属丝到 2,2 mm (中硬金属丝到 3,3 mm)
- 尖嘴钳,长钳口,夹紧面带锯齿
- 554757 带 40° 弯曲钳口
- VDE认证 DIN EN 60900, 1000 V



554657 镀铬,多成分套膜手柄,直头

554757 镀铬,多成分套膜手柄,, 40° 曲头

| 总长 mm | 554657 (RG 5575) | 554757 (RG 5575) |
|----------|---------------------|---------------------|
| 160 | ● | ● |
| 200 | ● | ● |

VDE绝缘电话钳



规格:

- 感应淬火硬化
- 554760 40° 曲头
- VDE认证DIN EN 60900, 1000 V



554759 镀铬,多成分套膜手柄

554760 多成分套膜手柄, 40° 曲头

| 总长 mm | 554759 (RG 5506) | 554760 (RG 5506) |
|----------|---------------------|---------------------|
| 200 | ● | ● |

VDE-绝缘水泵钳 Alligator



规格:

- 络钒电工用钢制
- 锻造和油淬硬化
- 锯齿特殊硬化
- 自动夹持工件,不打滑
- 滑槽接头带防夹保护
- VDE认证 DIN EN 60900, 1000 V



554807 镀铬,带多成分套膜手柄

| 总长 mm | 554807 (RG 5575) |
|----------|---------------------|
| 250 | ● |

VDE-绝缘水泵钳 Cobra



规格:

- 络钒电工用钢制,油淬硬化
- 通过头部按钮可单手设置
- 钳口面带硬化锯齿(约 61 HRC)
- 细长结构便于接触到工件
- 夹紧保护防止挤压伤害
- 自动夹紧管件和螺母
- 杠杆效果,最佳的力传导能力
- VDE认证 DIN EN 60900, 1000 V



554810 镀铬,带多成分套膜手柄

| 总长 mm | 554810 (RG 5575) |
|----------|---------------------|
| 250 | ● |

VDE-绝缘斜口钳



规格:

- 络钒电工用钢制
- 锻造和油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化(约62 HRC)
- 细长头部
- 适合
- 适合厚的铜线
- VDE认证 DIN EN 60900, 1000 V



DIN
ISO
5749



554857 镀铬, 带多成分套膜手柄

| | |
|----------|---------------------|
| 总长 mm | 554857 (RG 5575) |
| 125 | ● |
| 140 | ● |
| 160 | ● |
| 180 | ● |

VDE-绝缘斜口钳



规格:

- 感应淬火硬化
- VDE认证 DIN EN 60900, 1000 V



DIN
ISO
5749



554860 镀铬, 多成分套膜手柄

| | |
|----------|---------------------|
| 总长 mm | 554860 (RG 5506) |
| 160 | ● |

VDE-强力斜口钳



规格:

- 络钒电工用钢制
- 锻造, 油淬硬化和回火
- 刃口感应淬火硬化
- 铰链联轴锻造
- 适合软线和钢琴线 (230 Kp/mm²)
- VDE认证 DIN EN 60900, 1000 V



DIN
ISO
5749



554907 镀铬, 多成分套膜手柄

| | |
|----------|---------------------|
| 总长 mm | 554907 (RG 5575) |
| 160 | ● |
| 180 | ● |
| 200 | ● |
| 250 | ● |

电工用安装钳



规格:

- 多功能钳, 6种功能 (夹紧, 弯曲, 去毛刺, 电缆切割, 剥皮, 压接)
- 精密切削刃电缆剪, 感应淬火硬化适合铜铝电缆线可达 5 x 2,5 mm² / Ø 15 mm
- 头部平整夹紧面
- 夹爪通孔可用于去毛刺
- 剥线孔适合 导线 0,7 - 1,5 mm² 和 2,5 mm²
- 细长设计, 易于操作
- 螺栓铰链适合精确操作
- VDE认证 DIN EN 60900, 1000 V

DIN
EN
60900

1000 V



554920 镀铬, 多成分套膜手柄

| | |
|----------|---------------------|
| 总长 mm | 554920 (RG 5575) |
| 200 | ● |

- = 德国中央仓库库存
- = 德国工厂仓库供货

VDE-绝缘电缆剪



规格:

- 特种工具钢锻造
- 锋利, 淬火硬化刃口, 精密研磨
- 看调节的铰链螺栓
- 轻巧, 简洁, 可单手切削, 线缆横截面仅轻微变形
- 长 165 mm: 金属线缆 15 mm 或者 50 mm
- 长 200 mm: 金属线缆 25 mm 和最大 70 mm²
- VDE 认证 DIN EN 60900, 1000 V



554937 镀铬, 多成分套膜手柄

| | |
|----------|---------------------|
| 总长 mm | 554937 (RG 5575) |
| 165 | ● |
| 200 | ● |

VDE-绝缘剥线钳



规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 可单手调节螺母更改金属丝直径 (最大 5 mm 以及 10 mm²)
- 带开口弹簧
- VDE 认证 DIN EN 60900, 1000 V



554957 镀铬, 多成分套膜手柄

| | |
|----------|---------------------|
| 总长 mm | 554957 (RG 5575) |
| 160 | ● |

VDE-绝缘电缆刀



规格:

- 刀身特种工具钢制, 油淬硬化
- 稳定, 固定刀身带直刀片
- 透明保护盖
- 通过手柄上的拇指端可良好的传输动力
- 大小 185: 刀身顶部包塑
- VDE-认证 DIN EN 60900, 1000 V



180



185

558140 多成分套膜手柄

| | | |
|----------|---------------------|------------|
| 总长 mm | 558140 (RG 5575) | 刀身长度 mm |
| 180 | ● | 50 |
| 185 | ● | 50 |

VDE-绝缘电缆护套刀



规格:

- 刀身不锈钢制, 空气硬化
- 稳定, 固定钩刀, 镰状
- 尖端带护套
- 绝缘
- 带透明保护套
- VDE 认证 DIN EN 60900, 1000 V



558145 多成分套膜手柄

| | | |
|----------|---------------------|------------|
| 总长 mm | 558145 (RG 5575) | 刀身长度 mm |
| 155 | ● | 38 |

VDE-絕緣電纜剪



规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 刃口硬化处理,精密研磨
- 刃口精准,平滑无破碎和变形
- 棘轮原理,可单手操作
- 省力,高的力传递
- 2级变速切削棘轮驱动
- 带防夹保护
- 适合铜铝电缆
- 不适合钢丝绳
- 尺寸 280: 铝导线到 4 x 150 mm²
- 尺寸 320: 3级变速棘轮驱动, 头部油漆及抛光



250



320

554985 带漆,多成分套膜手柄

| 总长 mm | 554985 (RG 5575) | 剪切能力Cu + Al Ø mm/mm ² |
|----------|---------------------|-------------------------------------|
| 250 | ● | 32/240 |
| 280 | ● | 52/380 |
| 320 | ○ | 60/600 |

精密电子握钳



规格:

- 铬钒滚珠轴承钢锻造
- 带螺栓铰链,带开口弹簧
- 比传统电子握钳减少大约 20% 的重量
- 铰链通过螺栓可调整
- 平滑的铰链面确保精确的操作
- ESD 版本可缓慢的以受控的方式导出静电

DIN
ISO
9655



3412



3432 ESD

型号 3412: 平口, 宽夹爪, 直头

型号 3422: 尖嘴, 直夹爪

型号 3432: 圆嘴, 尖夹爪, 直头

555180 抛光,多成分套膜手柄

| Typ | 555180 (RG 5575) | 总长 mm |
|---------|---------------------|----------|
| 3412 | ○ | 130 |
| 3412ESD | ● | 130 |
| 3422 | ○ | 130 |
| 3422ESD | ○ | 130 |
| 3432 | ○ | 130 |
| 3432ESD | ○ | 130 |

电子握钳



规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 灵活的铰链结构
- 带低摩擦的开口弹簧
- 平滑的夹持面
- 去毛刺边缘
- 适合精细的装配工作
- 用于夹持,固定和弯曲

DIN
ISO
9655



45°



Form A flach



Form B rund



Form C flachrund



Form G flachrund,
gebogen

规格 A: 平宽口

规格 B: 圆嘴

规格 C: 尖嘴

规格 G: 尖嘴, 头部弯曲

555185 镜面抛光,多成分套膜手柄

| 形式 | 555185 (RG 5575) | 总长 mm |
|-------|---------------------|----------|
| A | ● | 115 |
| A/145 | ○ | 145 |
| B | ● | 115 |
| C | ● | 115 |
| C/145 | ○ | 145 |
| G | ● | 115 |

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

55/1139

规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 灵活的铰链结构
- 带低摩擦的开口弹簧
- 平滑的夹持面
- 去毛刺边缘
- 适合精细的装配工作
- 用于夹持,固定和弯曲
- ESD 版本可缓慢的以受控的方式导出静电

DIN
ISO
9655

- 型号 3512: 平宽头
- 型号 3522: 尖嘴
- 型号 3532: 尖圆嘴
- 型号 3542: 45° 弯曲,尖嘴



555188 镜面抛光,多成分套膜手柄

| 形式 | 555188 (RG 5575) | 总长 mm |
|----------|---------------------|----------|
| 3512 ESD | ● | 115 |
| 3522 ESD | ● | 115 |
| 3532 ESD | ● | 115 |
| 3542 ESD | ● | 115 |

电子斜口钳

规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化(约62 HRC)
- 坚固的,灵活的铰链机构
- 开口双弹簧设计
- ESD 版本(555210) 可缓慢的以受控的方式导出静电

DIN
ISO
9654



555200 镜面抛光,多成分套膜手柄

| 型号 | 555200 (RG 5575) | 头部形状 | 剪切能力 金属丝-Ø软 mm | 剪切能力 金属丝-Ø中硬 mm | 剪切能力 金属丝-Ø硬 mm | 长度 mm |
|----------|---------------------|----------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------|
| 7722 | ○ | 圆头, 镜面抛光 | 0,3 - 1,3 | 1,0 | — | 115 |
| 7732 | ● | 尖头, 带凹槽 | 0,3 - 1,3 | 1,2 | 0,5 | 115 |
| 7742 | ● | 尖头, 不带凹槽 | 0,3 - 1,3 | 1,0 | — | 115 |
| 7742/130 | ○ | 尖头, 不带凹槽 | 0,3 - 1,6 | 1,3 | — | 130 |
| 7752 | ● | 尖头, 平滑 | 0,3 - 1,0 | 0,8 | 0,5 | 115 |
| 7772 | ● | 小尖头, 带凹槽 | 0,3 - 0,8 | — | — | 115 |

555210 镜面抛光, 多成分套膜手柄, ESD

| 型号 | 555210 (RG 5575) | 头部形状 | 剪切能力 金属丝-Ø软 mm | 剪切能力 金属丝-Ø中硬 mm | 剪切能力 金属丝-Ø硬 mm | 长度 mm |
|---------|---------------------|------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------|
| 7702ESD | ● | 圆头,带凹槽 | 0,3 - 1,6 | 1,2 | 0,5 | 115 |
| 7732ESD | ● | 尖头,带凹槽 | 0,3 - 1,3 | 1,2 | 0,5 | 115 |
| 7742ESD | ● | 尖头,不带凹槽 | 0,3 - 1,3 | 1,0 | — | 115 |
| 7752ESD | ● | 尖平头,带凹槽,平整 | 0,3 - 1,0 | 0,8 | 0,5 | 115 |
| 7772ESD | ○ | 小尖头,带凹槽 | 0,3 - 0,8 | — | — | 115 |

电子斜口钳



规格:

- 络钒滚珠轴承钢锻造
- 刃口感应淬火硬化 (约64 HRC)
- 精准/锋利的刃口
- 平滑的双开口弹簧
- 比传统电子斜口钳减少大约 20% 的重量
- ESD 版本 可缓慢的以受控的方式导出静电

DIN
ISO
9654



555250 抛光,多成分套膜手柄

| 型号 | 555250 (RG 5575) | 头部形状 | 剪切能力 金属丝-Ø软 mm | 剪切能力 金属丝-Ø中硬 mm | 剪切能力 金属丝-Ø硬 mm | 总长 mm |
|-------------|---------------------|--------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------|
| 7902 | ● | 圆形带凹槽 | 0,2-1,5 | 0,8 | 0,5 | 125 |
| 7902ESD | ● | 圆形带凹槽 | 0,2-1,5 | 0,8 | 0,5 | 125 |
| 7922 | ● | 圆形不带凹槽 | 0,1-1,2 | 0,65 | — | 125 |
| 7922ESD | ○ | 圆形不带凹槽 | 0,1-1,2 | 0,65 | — | 125 |
| 7932 | ● | 尖形带凹槽 | 0,2-1,3 | 0,7 | 0,4 | 125 |
| 7932ESD | ● | 尖形带凹槽 | 0,2-1,3 | 0,7 | 0,4 | 125 |
| 7942 | ○ | 尖形不带凹槽 | 0,1-1,0 | 0,55 | — | 125 |
| 7942ESD | ● | 尖形不带凹槽 | 0,1-1,0 | 0,55 | — | 125 |
| 7902MINI | ○ | 带凹槽 | 0,2-1,0 | 0,55 | 0,3 | 120 |
| 7902MINIESD | ○ | 带凹槽 | 0,2-1,0 | 0,55 | 0,3 | 120 |
| 7922MINI | ○ | 不带凹槽 | 0,1-0,8 | 0,4 | — | 120 |
| 7922MINIESD | ○ | 不带凹槽 | 0,1-0,8 | 0,4 | — | 120 |

电子斜口钳 Super-Knips



规格:

- 特种工具钢或INOX钢制
- 刃口感应淬火硬化, 约64 HRC (INOX 约54 HRC)
- 抛光,非常费力的刃口,不带凹槽
- 特殊成型的刀尖可剪切直径 Ø 0,2 mm起的金属丝
- 带开口弹簧和开口限位
- 操作简单轻松
- ESD 版本可缓慢的以受控的方式导出静电

DIN
ISO
9654

型号 7803, 7813: 不锈钢制- INOX, 带线夹头=>防止金属丝的遗失
 型号 7861: 特种工具钢制, 头部发蓝处理,也适合剪切玻璃纤维线缆
 型号 7871: 特种工具钢制, 头部发蓝处理, 带线夹头 =>防止金属丝的遗失



555300 多成分套膜手柄

| 型号 | 555300 (RG 5575) | 总长 mm | 剪切能力 金属丝-Ø软 mm | 剪切能力 金属丝-Ø中硬 mm | 剪切能力 金属丝-Ø硬 mm |
|---------|---------------------|----------|----------------------|-----------------------|----------------------|
| 7803 | ● | 125 | 0,2 - 1,6 | 1,0 | — |
| 7803ESD | ● | 125 | 0,2 - 1,6 | 1,0 | — |
| 7813 | ● | 125 | 0,2 - 1,6 | 1,0 | — |
| 7861 | ● | 125 | 0,2 - 1,6 | 1,2 | 0,6 |
| 7861ESD | ● | 125 | 0,2 - 1,6 | 1,2 | 0,6 |
| 7871 | ● | 125 | 0,2 - 1,6 | 1,2 | 0,6 |

电子斜口钳



规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化 (ca. 62 HRC)
- 坚固,灵活的铰链结构
- 双开口弹簧
- 带线夹头 =>防止线段的遗失
- 适合精密的剪切加工, 比如在电子行业和精密工程行业



Drahtklemme



555307 镜面抛光,多成分套膜手柄

| 总长 mm | 555307 (RG 5575) |
|----------|---------------------|
| 115 | ● |

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

电子斜口钳



规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化 (约 64 HRC)
- 带摩擦的双开口复位弹簧
- 适合软线硬线和钢琴线

尺寸 125F: 带凹槽

尺寸 125FD: 带凹槽和线夹头 => 防止线丢失

尺寸 125KF: 带凹槽, 切割铜线或二极管



555403 发蓝处理, 包塑手柄

| | |
|----------|---------------------|
| 总长 mm | 555403 (RG 5575) |
| 125F | ● |
| 125FD | ● |
| 125KF | ● |

电子端口钳



规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化 (约 56 HRC)
- 双开口复位弹簧
- 精密灵活的铰链结构
- 精细切割作业, 比如电子或者精密工程行业
- 可选择作为端口切割或者对角线切割

555903:

115G: 带大凹槽

115S: 带小凹槽

555905:

115G: 带小凹槽

115S: 不带凹槽



555903

555903 端口钳, 镜面抛光, 多成分套膜手柄

555905 斜口钳, 镜面抛光, 多成分套膜手柄

| | | |
|-------------|---------------------|---------------------|
| 总长 mm 类型 | 555903 (RG 5575) | 555905 (RG 5575) |
| 115G | ● | ● |
| 115S | ● | ● |

电子装配钳



规格:

- 带六种功能的多功能钳 (夹紧弯曲, 去毛刺, 电缆切割, 剥皮, 压接)
- 电缆剪带精密切割刃, 感应淬火硬化, 适用铜铝电缆直到 5 x 2,5 mm² / Ø 15 mm
- 平滑的钳口夹紧面
- 可去插座以及通孔的边缘毛刺
- 剥线孔适合电缆 0,7 - 1,5 mm² 和 2,5 mm²
- 压制套圈 0,5 - 2,5 mm²
- 细长设计, 操作便捷
- 带螺栓铰链, 操作灵活精准



555910 黑色防蚀磷化处理, 抛光, 多成分套膜手柄

| | |
|----------|---------------------|
| 总长 mm | 555910 (RG 5575) |
| 200 | ● |

压线钳



规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 锥形侧面深孔
- 更佳的压制线端套圈 从 0,25 到 16 mm² 根据 DIN 46228 部分 1+4

型号 9771: 抛光, 包塑手柄

型号 9772: 抛光 多成分套膜手柄



557760 压线钳

| | | | |
|------|---------------------|----------|-----------------------|
| 型号 | 557760 (RG 5575) | 长度 mm | 容量 mm ² |
| 9771 | ● | 180 | 0,25-16 |
| 9772 | ● | 180 | 0,25-16 |

压线钳



规格:

- 铬钒电工钢制
- 锻造和油淬硬化
- 用于压接套管式电缆端子, 从 0,25 到 2,5 mm², 根据 DIN 46228 部分 1+4

- 型号 9761 F: 带开口弹簧
- 型号 9761 A 和 F: 包塑手柄
- 型号 9762 A: 多成分套膜手柄



557765 压线钳

| 型号 | 557765 (RG 5575) | 容量 mm ² | 容量 AWG | 总长 mm |
|-------|---------------------|-----------------------|-----------|----------|
| 9761A | ● | 0,25-2,5 | 23-13 | 145 |
| 9761F | ● | 0,25-2,5 | 23-13 | 145 |
| 9762A | ● | 0,25-2,5 | 23-13 | 145 |

压线钳



规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 带前端导入, 适合狭小空间操作
- 用于压接套管式电缆端子 0,5 - 6,0 mm², 参照 DIN 46228 部分 1+4



557770 包塑手柄

| 型号 | 557770 (RG 5575) | 长度 mm | 容量 mm ² |
|------|---------------------|----------|-----------------------|
| 9781 | ● | 180 | 0,5 - 6 |

压线钳



规格:

- 特种钢制
- 带曲柄杠杆
- 用于无焊电子连接
- 以较小的力获得高的压力
- 高的压线质量和高拉脱力
- 压力可调节



557750 发蓝处理, 包塑手柄

| 型号 | 557750 (RG 5575) | 应用范围 | 容量 mm ² | 长度 mm |
|-------|---------------------|---------------|-----------------------|----------|
| 9700A | ● | 已剥线的电缆端子 + 套管 | 0,5 - 6 AWG 20 - 10 | 215 |

压线钳



规格:

- 特种钢制
- 用于电缆剪钳和电缆剥线
- 用于压接已剥线的, 未剥线的电缆端子, 套管和开放式套管
- 带螺栓孔用于切割 黄铜螺杆, 螺纹 M2,6/3,0/3,5/4,0/5,0 mm



557700 发蓝处理, 包塑手柄

| 型号 | 557700 (RG 5575) | 应用范围 | 容量 mm ² | 长度 mm |
|-------|---------------------|--------------------------|------------------------|----------|
| 9721 | ● | 已剥线的电缆端子 + 套管 | 0,75 - 6,0 AWG 18 - 10 | 215 |
| 9721B | ● | 未剥线的开放式插套管 (插拔宽度 6,3 mm) | 0,50 - 6,0 AWG 20 - 10 | 215 |
| 9721C | ● | 未剥线的电缆端子和套管 | 0,50 - 2,5 AWG 20 - 13 | 215 |

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

55/1143

规格:
用于压接套管式电缆端子DIN 46228T. 1 和 4, 带或不带塑料套.

型号PZ 4:
- 只有一个压接点, 适合所有横截面积
- 重量 大约. 448 g

型号PZ 6 ROTO:
- 适合横截面积范围为0,5 - 2,5 mm²的双绞线
- 内置强制锁止保证压接质量
- 错误操作时可断开
- 一个模盘适合所有的横截面积
- 可旋转的模盘适合从前端或者侧面导入接线端子
- 重量约. 428 g



557710 压线钳

| 型号 | 557710 (RG 5513) | 容量 mm ² | 容量 AWG | 总长 mm |
|---------|---------------------|-----------------------|-----------|----------|
| PZ4 | ● | 0,50-4 | 20-12 | 200 |
| PZ6ROTO | ● | 0,14-6 | 26-10 | 200 |

压线钳 自动调节



规格:
- 络钒电工用钢制, 油淬硬化
- 用于压接套管式电缆端子 DIN 46228部分 1+4
- 自动根据套管尺寸调节
- 适合所有容量范围内的双套管
- 内置强制锁止确保压接质量
- 出厂精密校准压线压力, 之后也可调整
- 通过曲柄杠杆加强力传递
- 手持型和轻量化

型号 9753 08: 可压接 0,08 - 10,00 mm² 和 16,00 mm² .套管端子直到 2,5 mm² 可平行从侧面导入。
型号 9753 09: 可压接 0,08 - 10,00 mm² 和 16,00 mm² 带选择拔杆, 设置压接范围0,08 - 10,00 或 16,00 mm²



557720 发蓝处理, 多成分套膜手柄

| 型号 | 557720 (RG 5575) | 容量 mm ² | 容量 AWG | 总长 mm |
|--------|---------------------|-----------------------|-----------|----------|
| 975308 | ● | 0,08-10 | 28-7 | 190 |
| 975309 | ● | 0,08-10+16 | 28-7+5 | 190 |

压线钳 自动调节



规格:
- 络钒电工用钢制, 油淬硬化
- 用于压接套管式电缆端子 DIN 46228部分 1+4
- 自动根据套管尺寸调节
- 适合所有容量范围内的双套管
- 可断开式棘轮保证压线的高质量
- 出厂精密校准压线压力, 之后也可调整
- 侧面导入套管端子
- 通过曲柄杠杆加强力传递
- 手持型和轻量化

型号 975304: 四方头压接头, 最佳的夹紧接口
型号 975314: 六角压接头, 适合紧凑的压接尺寸



557778 发蓝处理, 带多成分套膜手柄

| 型号 | 557778 (RG 5575) | 应用范围 | 容量 mm ² | 容量 AWG | 总长 mm | 型号 | 557778 (RG 5575) | 应用范围 | 容量 mm ² | 容量 AWG | 总长 mm |
|--------|---------------------|--------|-----------------------|-----------|----------|--------|---------------------|--------|-----------------------|-----------|----------|
| 975304 | ● | 压接套管端子 | 0,08-10,0 | 28-7 | 180 | 975314 | ● | 压接套管端子 | 0,08-6,0 | 28-10 | 180 |

- 规格:
- 用于PVC和尼龙绝缘连接器
 - 带挡块可精确定位触点
 - 内置强制锁止保证压接质量
 - 错误操作时可断开
 - 省力
 - 重量大约 747 g

应用:
适用电缆端子, 针形端子, 平行和串行连接器



557779 压线钳

| 容量 mm ² | 557779 (RG 5513) | 容量 AWG | 总长 mm |
|-----------------------|---------------------|-----------|----------|
| 0,5-6 | ● | 20-10 | 250 |



- 规格:
- 特种钢制
 - 玻璃纤维加强塑料手柄
 - 结构紧凑, 重量轻
 - 高压接力
 - 压接头可换接各种压接附件
 - 557780 带20° 弯曲压接头

557780 发蓝处理, 多成分套膜手柄

557781 发蓝处理, 多成分套膜手柄



| 型号 | 557780 (RG 5577) | 557781 (RG 5577) | 应用范围 | 容量 mm ² | 容量 AWG | 总长 mm |
|---------|---------------------|---------------------|-------------|-----------------------|-----------|----------|
| PEW8/1 | ● | — | 非绝缘接线端子和连接器 | 0,25-2,5 | 23-13 | 195 |
| PEW8/4 | ● | — | 绝缘线端子和连接器 | 0,50-2,5 | 20-13 | 195 |
| PEW8/6 | ● | — | 绝缘和非绝缘套管端子 | 0,25-6,0 | 23-10 | 195 |
| PEW9.10 | — | ○ | 同轴连接器 | RG 58, 59, 62, 71 | — | 215 |
| PEW9.20 | — | ○ | 非绝缘连接器 | 0,25-2,5 | 23-13 | 215 |
| PEW9.31 | — | ○ | 非绝缘对接连接器 | 1,50-10,0 | 15-7 | 215 |
| PEW9.32 | — | ○ | 非绝缘连接器 | 0,50-10,0 | 20-7 | 215 |
| PEW9.45 | — | ○ | 非绝缘扁平连接器 | 0,10-2,5 | 27-13 | 215 |
| PEW9.50 | — | ○ | 非绝缘扁平连接器 | 0,50-6,0 | 20-10 | 215 |
| PEW9.60 | — | ● | 绝缘连接器 | 0,50-6,0 | 20-10 | 215 |
| PEW9.90 | — | ○ | 套管 | 0,25-6,0 | 23-10 | 215 |



- 规格:
- 特种钢制
 - 高压接力
 - 省力约 30% 对比目前的压线钳
 - 单手或双手操作可能
 - 特别适合频繁的压线
 - 压接头可换接各种压接附件
 - 压接压力可调

557782 发蓝处理, 包塑手柄



| 型号 | 557782 (RG 5577) | 应用范围 | 容量 mm ² | 容量 AWG | 总长 mm |
|-------|---------------------|-----------|-----------------------|-----------|----------|
| 16.32 | ○ | 非绝缘连接器 | 0,5 - 10,0 | 20 - 7 | 250 |
| 16.50 | ○ | 非绝缘扁平连接器 | 0,5 - 6,0 | 20 - 10 | 250 |
| 16.60 | ● | 绝缘连机器 | 0,5 - 6,0 | 20 - 10 | 250 |
| 16.90 | ● | 套管 绝缘和非绝缘 | 0,5 - 6,0 | 20 - 10 | 250 |
| 16.91 | ○ | 套管 绝缘和非绝缘 | 10 - 25 | 7 - 3 | 250 |

压线钳 MultiCrimp



规格:

- 压线钳,带有快速更换系统
- 适用非绝缘连接器 0,5–10 mm²
- 适用非绝缘的扁平连接器0,6–6 mm²
- 适用绝缘连接器0,5–6 mm²
- 适用套管 0,25–6 mm²
- 适用非绝缘对接连接器1,5–10 mm²



557783 发蓝处理,多成分套膜手柄

| | |
|------|---------------------|
| 型号 | 557783 (RG 5577) |
| 2205 | ● |

光伏发电工具箱套装 通用, 适合太阳能电缆和连接器



规格:

- 加工太阳能电缆和连接器
- 为专业用户搭配
- 套装包括压线钳, 压接附件 和连接器接口
- 包括MC3, MC4 和Tyco 压接附件



557790 Universal-Solar-Kit

| | | |
|--------|---------------------|---|
| 型号 | 557790 (RG 5577) | 内含 |
| 105-01 | ○ | 1 压线钳 (PEW 12.194) 1 压线钳附件 MC3 MC4 Tyco 1 连接器接口MC3 MC4 Tyco |

套管端子套装



规格:

带绝缘和非绝缘套管端子套装

- 型号 661:带压接套管端子压线钳,金属钢板工具箱包装
- 型号 662: 带压接套管端子压线钳和剥线钳,金属钢板工具箱包装



557800 套管端子套装

| 型号 | 557800 (RG 5577) | 套管端子 mm ² | 套管端子 数量 | 压线钳 型号 | 剥线钳 型号 |
|-------|---------------------|------------------------------------|------------|-----------|-----------|
| 661/0 | ● | 0,25 0,5 1,0 2,5 4,0 6,0 | 100 | PEW 4 | — |
| 662/0 | ● | 0,25 0,5 1,0 2,5 4,0 6,0 | 100 | PEW 4 | 200/10 |

电缆连接器套装



规格:

- 带绝缘连接器 按照DIN 46231, 46237, 46241 和 46245标准
- 适用电缆横截面从 0,5到 6,0 mm²
- 带压线钳 (557782)



557805 电缆连接器套装

| | | |
|-----|---------------------|--|
| 型号 | 557805 (RG 5577) | 内含 |
| 650 | ● | 1 压线钳, 557782 型号 16.60 以及 18 种不同的电缆连接器 (每种50个.) |

套管端子套装

Weidmüller 

规格:

- 套管端子套装 DIN 0,5–16 mm²
- 共有 2200件
- 通用工具箱包装



557806 套管端子套装

| 容量 mm ² | 557806 (RG 5513) | 尺寸 mm | 内含 | 重量 kg |
|-----------------------|---------------------|------------|---|----------|
| 0,5-16 | ● | 355×230×50 | 每种各 500× AEH 1,0/14 1,5/14 每种各 250× AEH 0,5/14 0,75/14 2,5/14 4,0/17 100× AEH 6,0/20 每种各 50× AEH 10,0/22 16,0/24 | 1,2 |

电缆线端子套装

Weidmüller 

规格:

- 电缆线端子 0,5–6 mm²
- 通用工具箱包装
- 材料:聚碳酸酯
- 内含600件



557807 电缆线端子

| 容量 mm ² | 557807 (RG 5513) | 尺寸 mm | 内含 | 重量 kg |
|-----------------------|---------------------|------------|---|----------|
| 0,5-6 | ● | 355×230×50 | 每种各503 环形端子 LIR 1,5M5V 2,5M5V 6M6V 每种各 503针形端子LIP 1,5R12V 2,5R12V 6R14V 每种各503 对连接器 LIB 1,5B25VF 2,5B25VF 6B26VF 每种各503 扁平连接器 LIF 1,5F638R 2,5F638R 6F638R | 1,2 |

插线工具



规格:

- 插线工具,将线插到电缆导轨,电缆箱中
- 适用 UTP- 和STP-电缆 直径Ø 从 0,4到 0,8 mm
- 插线和电缆切割同步
- 插线但不切割电缆可通过锁定切割刃即可
- 集成拉钩和释放杆



557808 插线工具

| 容量 mm | 557808 (RG 5577) | 长度 mm | 规格 |
|----------|---------------------|----------|------|
| 0,4-0,8 | ● | 175 | 塑料外壳 |

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

55/1147

电缆扎带枪

Weidmüller 

规格:

- 夹紧和剪切电缆扎带
- 适合横截面范围 2,4到 4,8 mm



557810 电缆扎带枪

| 型号 | 557810 (RG 5573) | 总长 mm |
|------|---------------------|----------|
| RT-1 | ● | 160 |

电缆扎带枪

HellermannTyton 

规格:

- 坚固,通用的处理工具
- 用于扎紧和自动剪切电缆扎带,处理宽度可至 4,8 mm厚度可至1,5 mm
- 四个拉伸力调整级别



557812 电缆扎带枪

| 型号 | 557812 (RG 5573) | 重量 kg |
|-------|---------------------|----------|
| MK3SP | ● | 0,300 |

电缆扎带枪

HellermannTyton 

规格:

- 坚固,通用的处理工具,金属外壳
- 用于扎紧和自动剪切电缆扎带,处理宽度可至 9mm厚度可至2 mm
- 自动调整拉伸力



557814 电缆扎带枪

| 型号 | 557814 (RG 5577) | 重量 kg |
|-----|---------------------|----------|
| MK6 | ● | 0,500 |

提示:
合适的扎带请见 65/1288



样册请见 659860 + 659862



Im Katalog
unter 659865

电缆剪



规格:

- 特殊工具钢锻造
- 可调整螺栓铰链结构
- 干净,光滑的切割面
- 带防夹保护

型号 D15: 适合铜铝电缆直到直径 \varnothing 15 mm - 50 mm²

型号 D20: 适合铜铝电缆直到直径 \varnothing 20 mm - 70 mm²



557820 发蓝处理,包塑手柄

| 型号 | 557820 (RG 5577) | 总长 mm |
|-----|---------------------|----------|
| D15 | ● | 170 |
| D16 | ○ | 170 |
| D20 | ● | 200 |



电缆剪



规格:

- 剪刀头特殊工具钢锻造而成
- 手柄高强度铝合金圆管制
- 切割截面整洁, 适合感觉, 简单的切割
- 较少的力得益于最佳的杠杆比例
- 适合铜和铝电缆直到直径 \varnothing 27 mm – 185 mm²

557825 发蓝处理, 多成分套膜手柄

| 型号 | 557825 (RG 5577) | 总长 mm |
|------|---------------------|----------|
| SZ27 | ● | 505 |



电缆剪 棘轮原理, 带可伸缩手柄



规格:

- 切割头特种工具钢制, 油淬硬化
- 手柄高强度铝合金圆管制
- 切割头可更换, 带调节螺杆铰链
- 大切割范围 最大可至 \varnothing 38 mm 或者最大 80 mm² 铜和铝电缆
- 棘轮原理和轻量化使得操作舒适
- 高负载伸缩手柄可扩展从 570 mm 到 770 mm



- ① Schenkel auf die gewünschte Weite abwinkeln. ② - ③ Nach dem ersten Teilschnitt die Schenkel per Ratschenprinzip öffnen. ④ Schneid- und Öffnungsvorgang wiederholen, bis das Kabel durchgeschnitten ist.

557828 抛光, 多成分套膜手柄

| 总长 mm | 557828 (RG 5575) | 重量 g |
|----------|---------------------|---------|
| 570 | ● | 1980 |

电缆剪



规格:

- 特种工具钢制
- 锻造和油淬硬化
- 头部油漆
- 精密研磨的硬化刃口
- 整洁和平滑的切口, 无破碎和变形
- 单手操作 棘轮原理
- 省力
- 双棘轮驱动易剪切
- 带防夹保护
- 适合铜铝电缆
- 不适合钢丝绳和金属丝

尺寸 280:

- 吕电缆 4 x 150 mm²

尺寸 320:

- 3级棘轮驱动
- 适合铜铝电缆直到直径 \varnothing 60 mm, 头部发蓝处理及抛光

557830 多成分套膜手柄

| 总长 mm | 557830 (RG 5575) | 剪切能力铜+铝 \varnothing mm/mm ² |
|----------|---------------------|---|
| 250 | ● | 32/240 |
| 280 | ● | 52/380 |
| 320 | ○ | 60/600 |



- = 德国中央仓库库存
- = 德国工厂仓库供货

55/1149