

硬质合金旋转锉套装



PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

说明:

443819: 长度64 mm, 柄径 6 mm, 通用齿

444819: 长度38 mm, 柄径3 mm, 通用齿

443819 PRECITOOL 旋转锉套装, 柄径6 mm

444819 PRECITOOL 旋转锉套装, 柄径3 mm



件	443819 (RG 4400)	444819 (RG 4400)	所含之物
8	●	—	<ul style="list-style-type: none"> - 圆柱形, 无端面锉齿, 10320 mm - 圆柱形, 带端面锉齿, 10320 mm - 圆柱形, 带圆形锉头, 10320 mm - 尖拱-弹头形, 10320 mm - 圆拱形-粗杆, 10320 mm - 尖锥形, 6320 mm - 球形, 10 mm - 圆锥形, 圆锥体, 10327 mm
10	—	●	<ul style="list-style-type: none"> - 圆柱形, 无端面锉齿, 3313 mm - 圆柱形, 带圆形锉头, 3313 mm - 尖拱形, 338 mm - 圆拱形, 3313 mm - 水滴形, 336 mm - 火焰形, 336 mm - 圆锥形, 圆, 3313 mm - 球形, 3 mm - 内角形, 10°, 3 mm - 尖锥形, 3313 mm



说明:

443905: 长度 55 mm (球形45 mm), 柄径 6 mm, 通用齿 3 PLUS

444820: 长度 34-43 mm, 柄径 3 mm, 齿形 5

443905 PFERD 旋转锉套装, 柄径6 mm

444820 PFERD 旋转锉套装, 柄径3 mm



件	443905 (RG 4472)	444820 (RG 4472)	所含之物
5	●	—	<ul style="list-style-type: none"> - 圆柱型, 无端面锉齿, 6316 mm - 圆球形, 635 mm - 圆柱形球头, 6316 mm - 弧形尖头, 6318 mm - 弧形圆头, 6318 mm
15	—	●	<ul style="list-style-type: none"> - 各1把 圆柱形, 无端面锉齿, 2x10 mm 3x13 mm 6x7 mm 6x13 mm - 火炬形, 337 mm - 圆球形, 433 mm - 各13 圆柱形, 2310 mm 3313 mm - 弧形尖头, 337 mm - 锥形尖头, 6313 mm - 各1把 圆弧形, 3x7 mm 6x13 mm - 各1把椭圆形, 3x7 mm 6x10 mm - 倒锥形旋转锉, 337 mm



硬质合金旋转锉 适用于轻金属

PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

说明:

适用于柔软和延伸性材料的特殊锉齿

应用:

用来加工铝, 紫铜, 青铜, 锡, 锌, 塑料, 非铁金属等



ZYA 1225



WRC 1225



RBF 1225



KEL 1225



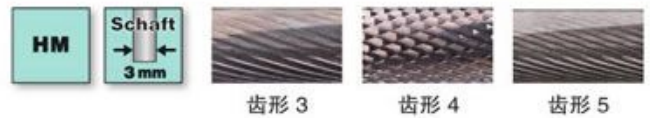
KUD 1210

444759 铝齿

型号	ZYA1020	ZYA1225	WRC0616	WRC1225	RBF0618	RBF1225	KEL1230	KUD1210
444759 (RG 4400)	●	●	●	●	●	●	●	●
头部直径 mm	10	12	6	12	6	12	12	12
柄径x总长度 mm	6 x 64	6 x 70	6 x 51	6 x 70	6 x 51	6 x 70	6 x 73	6 x 56

说明和应用:

- 柄径3 mm
- 焊上去的硬质合金锉头
- 其它细节请见产品信息(44/838 页)



444810 圆柱形, 齿形 3

444800 圆柱形, 齿形 4



型号	444810 (RG 4400)	444800 (RG 4400)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
ZYA0210	●	●	2,4	13	38
ZYA0313	●	●	3,0	13	38
ZYA0607	○	○	6,0	7	38
ZYA0613	●	●	6,0	13	51
ZYA-S0210	○	●	2,5	11	38
ZYA-S0313	●	●	3,0	14	38
ZYA-S0613	●	●	6,0	13	51

444810 火炬形, 齿形3

444800 火炬形, 齿形4



型号	444810 (RG 4400)	444800 (RG 4400)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
B0307	●	●	3	6	38
B0613	●	●	6	13	43

444800 圆柱形球头 齿形4

444810 圆柱形球头 齿形3



型号	444810 (RG 4400)	444800 (RG 4400)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
WRC0210	●	●	2,4	13	38
WRC0313	●	●	3,0	13	38
WRC0613	●	●	6,0	13	51

444810 倒锥形 齿形3

444800 倒锥形 齿形4



型号	444810 (RG 4400)	444800 (RG 4400)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
WKN0307	●	●	3	3	38
WKN0607	○	●	6	6	44
WKN-S0307	○	●	3	7	38
WKN-S0607	●	●	6	8	44

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

说明和应用:

- 柄径3 mm
- 焊上去的硬质合金锉头
- 其它细节请见产品信息(44/838 页)



齿形 3



齿形 4



齿形 5

444810 圆球形, 齿形 3

444800 圆球形, 齿形 4



型号	444810 (RG 4400)	444800 (RG 4400)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
KUD0302	●	●	2,4	3,2	38
KUD0403	●	●	3,2	3,2	38
KUD0605	●	●	6,4	6,4	44

444810 锥形尖头, 齿形3

444800 锥形尖头, 齿形4



型号	444810 (RG 4400)	444800 (RG 4400)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
SKM0307	●	●	3	10	38
SKM0313	●	●	3	13	38
SKM0613	●	●	6	13	51

444810 弧形圆头, 齿形3

444800 弧形圆头, 齿形4



型号	444810 (RG 4400)	444800 (RG 4400)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
RBF0313	●	●	3	13	38
RBF0613	●	●	6	13	51

444810 弧形尖头, 齿形3

444800 弧形尖头, 齿形4



型号	444810 (RG 4400)	444800 (RG 4400)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
SPG0307	●	●	3	8	38
SPG0313	●	●	3	13	38
SPG0613	●	●	6	13	51

444810 椭圆形, 齿形3

444800 椭圆形, 齿形3



型号	444810 (RG 4400)	444800 (RG 4400)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
TRE0307	●	●	3	6	38
TRE0610	○	●	6	10	48

说明和应用:

- 柄径3 mm
- 焊上去的硬质合金锉头
- 其它细节请见产品信息(44/838 页)



齿形 3



齿形 4



齿形 5



444806 圆柱形, 齿形4

444808 圆柱形, 齿形5

型号	444806 (RG 4472)	444808 (RG 4472)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
ZYA0210	○	●	2	10	40
ZYA0313	○	●	3	13	43
ZYA0607	-	○	6	7	37
ZYA0613	-	○	6	13	43
ZYA-S0313	○	-	3	13	43
ZYA-S0607	-	○	6	7	37
ZYA-S0613	○	-	6	13	43



444808 火焰形, 齿形5

型号	444808 (RG 4472)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
B0307	●	3	7	37
B0613	●	6	13	43



444806 圆柱形球头, 齿形4

444808 圆柱形球头, 齿形5

型号	444806 (RG 4472)	444808 (RG 4472)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
WRC0210	○	○	2	10	40
WRC0313	●	●	3	13	43
WRC0613	○	○	6	13	43



444808 倒锥形, 齿形5

型号	444808 (RG 4472)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
WKN0307	○	3	7	37
WKN0607	○	6	7	37

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

说明和应用:

- 柄径3 mm
- 焊上去的硬质合金锉头
- 其它细节请见产品信息(44/838 页)



齿形 3



齿形 4



齿形 5

444806 圆球形, 齿形 4

444808 圆球形, 齿形 5



KUD 0302 KUD 0403 KUD 0605

型号	444806 (RG 4472)	444808 (RG 4472)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
KUD0302	○	●	3	2	33
KUD0403	○	●	4	3	34
KUD0605	○	●	6	5	35

444808 锥形尖头, 齿形5



SKM 0307 SKM 0311 SKM 0613

型号	444808 (RG 4472)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
SKM0307	○	3	7	37
SKM0311	●	3	11	41
SKM0613	●	6	13	43

444806 弧形圆头, 齿形4

444808 弧形圆头, 齿形5



RBF 0313 RBF 0613

型号	444806 (RG 4472)	444808 (RG 4472)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
RBF0307	—	●	3	7	37
RBF0613	○	○	6	13	43

444806 弧形尖头, 齿形4

444808 弧形尖头, 齿形5



SPG 0307 SPG 0313 SPG 0613

型号	444806 (RG 4472)	444808 (RG 4472)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
SPG0307	○	○	3	7	37
SPG0313	●	●	3	13	43
SPG0613	○	●	6	13	43

444808 椭圆形, 齿形5



TRE 0307 TRE 0610

型号	444808 (RG 4472)	头部直径 mm	头部长度 mm	总长度 mm
TRE0307	●	3	7	37
TRE0610	○	6	10	40

产品信息

O级硬度的磨头由一种陶瓷结合剂和粉红色刚玉制成。用耐磨颗粒和硬粘合剂的化合物制成的打磨头具有非常长的使用寿命和良好节省时间量。O级硬度特别适用于钢零件的边缘处理和去毛刺。



优势

由于硬质结合剂，磨头形状稳定，突出表现在使用寿命长和工具磨损低。由于其高边缘稳定性，O级硬度的磨头可以经济地用到低转速的驱动机器上

应用

- 去除钢铸件上的毛刺
- 为开坡口磨削纤维
- 磨平锻件的轮廓和棱角

使用建议

当切削速度介于25 - 40 m/s之间时，O级硬度的磨头达到其最佳性能。软轴，电动和气动直向打磨机都可被用作驱动机器

心轴加长件

为了在难以触及的部位，比如说管道，作业，可以用心轴加长件延长磨头的柄。加长件被夹入机器的夹钳或软轴的机头里。

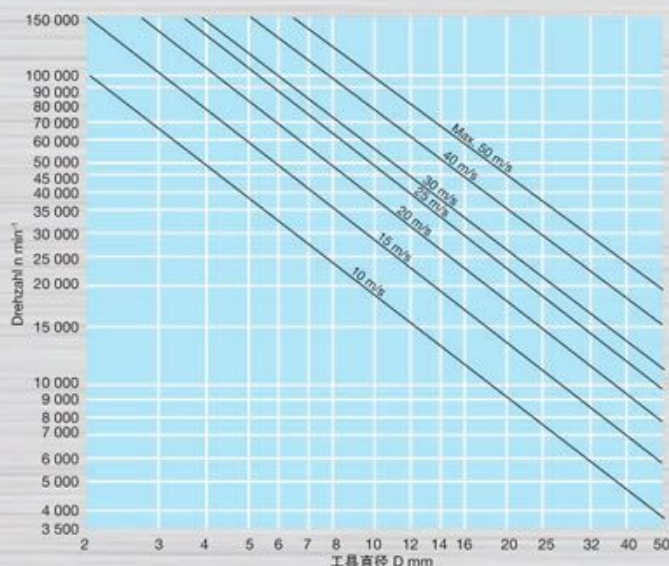
材料组		处理情况	适宜性
钢 铸钢	未经淬火,调质处理的钢 硬度至1200 N/mm ² (< 38 HRC)	结构钢, 碳素钢, 工具钢, 非合金钢, 渗碳钢	去除效率高的表面处理 形状稳定性高的倒棱
	经淬火,调质处理的钢 硬度超过 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	工具钢 调质钢 合金钢	形状稳定性高的倒棱
	铸钢	非合金铸钢 低合金铸钢	去除效率高的表面处理
			形状稳定性高的倒棱
不锈钢 (INOX)	抗锈和耐酸的钢	奥氏体和铁素体不锈钢	形状稳定性高的倒棱
铸铁	灰口铸铁 白口铸铁	含片状石墨铸铁EN-GJL (GG),含球状石墨铸铁/球墨铸铁 EN-GJS (GGG),白色可锻铸铁EN-GJMW (GTW)	去除效率高的表面处理
			形状稳定性高的倒棱合磨掉矿化

安全提示:



请注意安全建议!

V = 非常适合 v = 正好合适



磨头的切削速度

在旁边的图形里，您可以用切削速度确定转速(min⁻¹)。在示意图里，黑色斜直线表示切削速度。对应于工具直径的垂直线 与指定的切削速度（斜线）相交。从哪里，在左边缘上的水平线可读取打磨头和机器的转速 (min⁻¹)。

实例:

磨头	直径 20 mm
硬度	O
切削速度	25 - 40 m/s
转速	24000 - 38000 min ⁻¹