

## 车床锉



### 说明:

- 长方形
- 双面锉纹
- 相反的锉纹走向 (单纹) 改善排屑

DIN  
7261



### 应用:

用来去除车床上车削件的毛刺



### 420300 锉纹 1 (粗)

锉身长度 mm	420300 (RG 4270)	横截面 mm
250	●	25×6
300	●	30×6,5

## 软金属锉刀



### 说明

#### 型号 421000:

- 长方形, 形状 A
- 三面有锉纹, 一条边无锉齿

#### 型号 421100:

- 半圆形, 形状 E
- 两面有锉纹, 一条边无锉齿
- 半圆面上独特的PFEDRD螺旋锉纹极其适合加工软金属

DIN  
7261



### 应用:

- 表面处理
- 去毛刺
- 处理长方形几何体
- 锉削半圆形轮廓 (型号421100)



### 421000 平钝, 锉纹 0 (粗)

### 421100 半圆, 锉纹 0 (粗)

锉身长度 mm	421000 (RG 4270)	421100 (RG 4270)	横截面 (扁 / 半圆) mm
250	●	●	25×6 / 25×7
300	●	○	30×6,5 / 30×8,5

## 铣刀锉



### 说明:

- 长方形
- 三面有锉齿
- 平侧面斜锉齿, 带断屑槽
- 狭长边直锉齿

DIN  
7264



### 应用:

- 表面处理
- 去毛刺
- 处理长方形几何体
- 普遍适用于软材料和长切屑材料



### 422100 平钝, 锉齿 1 (粗)

### 422200 平钝, 锉齿 2 (中)

锉身长度 mm	422100 (RG 4270)	422200 (RG 4270)	横截面 mm
300	●	●	31×8,3

DIN  
7264



### 422500 半圆, 空心, 锉齿 1 (粗)

锉齿长度 mm	422500 (RG 4270)	横截面 mm
250	○	23×7
300	○	27×9

● = 德国中央仓库库存  
○ = 德国工厂仓库供货