

技术说明:

- 基本配置
- 套装组件:

800-12:

- 滚花刀 830-08U150404
- HSS 滚花轮 15x4x4 - 1x AA 滚花齿间距 0,6
- 滚花刀 851-12R150404
- HSS 滚花轮 15x4x4:
- 1x BL 30° - 滚花齿间距 0,6/0,8/1,0
- 1x BR 30° - 滚花齿间距格距 0,8.
- 3 根备用拉销

800-20:

- 滚花刀 830-16U250806
- HSS-滚花轮 1x AA 滚花齿间距 0,8
- 滚花刀 841-20M200806
- HSS-滚花轮 20x8x6:

- 1x BL 30° - 滚花齿间距 0,8/1,0/1,2
- 1x BR 30° - 滚花齿间距 0,8/1,0/1,2
- 2x AA - 滚花齿间距 0,8/1,0
- 3 根备用拉销

RD 1



189200 ZEUS, RD1

样板	189200 (RG 1870)
800-12	○
800-20	●

滚压滚花轮

技术说明:

- 材质为粉末冶金
- 符合 DIN 403
- 精密滚花轮
- 带有倒角

PM

DIN
403



189601 ZEUS, PM, 花型 AA

189602 ZEUS, PM, 花型 BL 30°

189603 ZEUS, PM, 花型 BR 30°

189604 ZEUS, PM, 花型 GE 30°

189605 ZEUS, PM, 花型 GV 30°

Ø×间距mm	189601 (RG 1870)	189602 (RG 1870)	189603 (RG 1870)	189604 (RG 1870)	189605 (RG 1870)	宽度×孔径 mm
15/0,6	●	○	○	○	-	4×4
15/0,8	●	○	○	○	○	4×4
15/1,0	●	○	○	○	○	4×4
15/1,2	●	○	○	○	-	4×4
20/0,6	●	○	○	○	-	8×6
20/0,8	●	●	●	●	○	8×6
20/1,0	●	●	●	●	●	8×6
20/1,2	●	●	●	●	-	8×6
20/1,5	●	●	●	●	-	8×6