

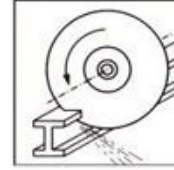
切割片



说明:

A 24 Extra

- 中等硬度的切割片, 使用寿命长, 易切割
- 孔径 22,23 mm



应用:

适合在所有金属加工领域使用

供货:

仅以包装单位!

463000 切割片

直径 mm	463000 (RG 4672)	片形	片厚 mm	最大转速 min ⁻¹
115	●	曲形	2,5	13300
125	●	曲形	2,5	12200
180	●	直形	3,0	8500
230	●	直形	3,0	6600

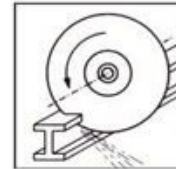
切割片 用于钢和铸件加工



说明:

A 24 PPS-Forte

- 纤维材料加固的品质
- 孔径22,23 mm



应用:

- 适用于切割金属薄板, 钢型材和实心钢材
- 使用寿命长, 切割速度快

供货:

仅以包装单位!

463100 切割片

直径 mm	463100 (RG 4674)	片形	片厚 mm	最大转速 min ⁻¹
115	●	曲形	2,4	13300
125	●	曲形	2,4	12000
178	●	直形	3,0	8600
230	●	直形	3,0	6600

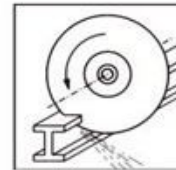
切割片 用于钢



说明:

A 24 SSG

- 适用于切割金属薄板和钢型材和实心钢材
- 孔径22,2 mm



供货:

仅以包装单位!

463110 切割片

直径 mm	463110 (RG 4674)	片形	片厚 mm	最大转速 min ⁻¹
115	●	曲形	2,4	13300
125	●	曲形	2,4	12000
178	●	直形	3,0	8600
230	●	直形	3,0	6600

切割片 用于不锈钢

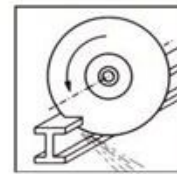


说明:
A 24 Supra
 - 柔韧, 易切削的标准切割片
 - 孔径22,23 mm



应用:
 - 适用于所有耐酸不锈钢 如 INOX, Coracid, Nirosta
 - 耐高温铸钢 (GX钢)
 - 适用于切割实心材料, 管材, 型材和金属薄片

供货:
 仅以包装单位!



463120 切割片 INOX

直径 mm	463120 (RG 4672)	片形	片厚 mm	最大转速 min ⁻¹
115	●	曲形	2,5	13300
125	●	曲形	2,5	12200
180	●	直形	3,0	8500
230	●	直形	3,0	6600

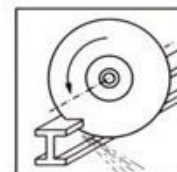
切割片 用于不锈钢



说明和应用:
A 24 PSF-INOX
 - 具有纤维材料增强的质量
 - 孔径 22,2 mm
 - 未添加含铁, 硫和氯的填料制成
 - 适用于切割金属薄板和不锈钢型材和实心材料
 - 使用寿命长, 切割速度快



供货:
 仅以包装单位!



463150 切割片 INOX

直径 mm	463150 (RG 4674)	片形	片厚 mm	最大转速 min ⁻¹
115	●	曲形	3,2	13300
125	●	曲形	3,2	12000
178	●	直形	2,5	8600
230	●	直形	2,5	6600

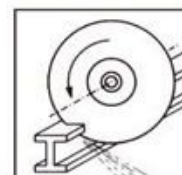
切割片 用于不锈钢 (1,0 mm)



说明和应用:
A 60 R SG-INOX
 - 未添加含铁, 硫和氯的填料
 - 孔径: 22,23 mm
 - 适用于切割金属薄板和不锈钢型材和实心材料



供货:
 仅以包装单位!



463155 切割片 INOX

直径x厚度 (标称尺寸) mm	463155 (RG 4674)	最大转速 min ⁻¹	直径x厚度 (标称尺寸) mm	463155 (RG 4674)	最大转速 min ⁻¹
115x1,0	●	13300	125x1,6	○	12200
115x1,6	●	13300	178x2,5	○	8600
125x1,0	●	12200	230x2,5	●	6600

切割片 用于不锈钢

KLINGSPOR
Schleiftechnologie

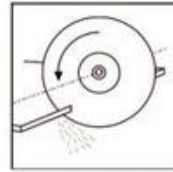
PRECITOOL
PRÄZISIONSWERKZEUGE

说明和应用:

- 超薄的高性能切割片
- 适用于加工薄壁型材和管材
- 用于不锈钢, 非铁金属和钢
- 孔径22,2 mm
- 463300: KLINGSPOR-切割片 A 60 TZ Spezial
- 463302: PRECITOOL-切割片

供货:

仅以包装单位!



463300 KLINGSPOR, 薄 / 超薄

463302 PRECITOOL, 超薄

直径x厚度 (标称尺寸) mm	463300 (RG 4672)	463302 (RG 4603)	最大转速 min ⁻¹
115x1,0	●	●	13300
115x1,6	●	-	13300
125x1,0	●	●	12200
125x1,6	●	-	12200
180x1,6	●	-	8500
230x1,9	●	-	6600

切割片 用于不锈钢

KLINGSPOR
Schleiftechnologie

说明和应用:

T 60 AZ Special INOX

- 适用于加工薄壁型材和管材
- 更长的使用寿命
- 恒定, 良好的切割时间
- 均匀, 出色的切割效果
- 由于粉尘少, 振动小, 使用更舒适
- 不适用于侧向切割
- 孔径22,23 mm

供货:

仅以包装单位!



Bessere Schnittleistung,
höhere Lebensdauer



463304 切割片 INOX, 超薄

直径x厚度 (标称尺寸) mm	463304 (RG 4672)	最大转速 min ⁻¹
115x1,0	●	13300
125x1,0	●	12200

切割片 切割和粗磨双用

KLINGSPOR
Schleiftechnologie

说明:

A 46 VZ Spezial

- 超薄的切割和粗磨片
- 不含硫, 铁和氯
- 孔径22,23 mm

应用:

- 用同一片砂轮切割和粗磨
- 无需更换工具即可轻松切割, 去毛刺和倒棱
- 适用于加工钢和不锈钢
- 适用于标准要求的横向负荷为290 N的快速薄切

供货:

仅以包装单位!



463305 切割和粗加工片

直径 mm	463305 (RG 4672)	片形	片厚 mm	最大转速 min ⁻¹
115	●	曲形	2,0	13300
125	●	曲形	2,0	12200

切割片 用于铝



说明: A 46 N Supra

- 柔韧, 径直且切割轻快的切割片
- 孔径 22,23 mm

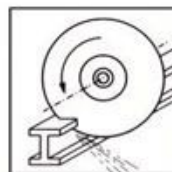


应用:

- 适用于一切具有延展性的非铁金属, 如铝, 紫铜, 锌, 铅, 锡和它们的合金
- 适用于切割铸件浇口, 实心材料, 管材, 型材和金属薄片

供货:

仅以包装单位!



463310 切割片 铝

直径 mm	463310 (RG 4672)	片形	片厚 mm	最大转速 min ⁻¹
115	●	曲形	2,5	13300
125	●	曲形	2,5	12000
180	●	直形	3,0	8600
230	●	直形	3,0	6600

切割片 石材



说明: C 24 Extra

- 中等硬度的切割片, 使用寿命长
- 孔径22,23 mm

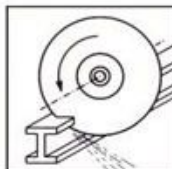


应用:

切割石块, 石板, 砖头, 瓷砖, 陶管, 瓦片和炼砖

供货:

仅以包装单位!



463320 石材切割片

直径 mm	463320 (RG 4672)	片形	片厚 mm	最大转速 min ⁻¹
180	●	直形	3,0	8600
230	●	直形	3,0	6600

金刚石切割片 UPE-T ECO 2



应用:

- 可普遍使用
- 适用于浮石, 切墙方石, 水泥管, 水泥石, 混凝土和石膏



464405 通用金刚石切割片

片径 mm	464405 (RG 4660)
115	●
125	●
180	○
230	●

金刚石切割片 用于石工



说明:

- 环形涡轮式切削边适用于无崩刃切割
- 切削刃直接烧结而成
- 孔径22,23 mm
- 锯齿高度 7 mm



464435 用于石工

型号	464435 (RG 4660)	片径 mm	最大转速 mm
180T	○	180	12
230T	○	230	12

金刚石切割片 用于水泥和地磚



应用 464425:

- 适用于配和不配筋的水泥，混凝土，砂岩/石灰石

应用 464427:

- 适用于地磚和大理石
- 适用于陶瓷砖，釉面砖，大理石，地磚



464425



464427

464425 用于水泥

464427 用于地磚

片径 mm	464425 (RG 4660)	464427 (RG 4660)	片径 mm	464425 (RG 4660)	464427 (RG 4660)
115	●	●	180	●	●
125	●	●	230	●	●
150	—	●	—	—	—

杯形砂轮



说明:

- 中等硬度的刚玉杯形砂轮
- 孔径22 mm

Korund
A

应用:

- 研磨平面，焊缝
- 粗磨到精磨 最大工作速度 50 m/s
- 尺寸110/90 x 55 mm



464450 杯形砂轮

粒度	464450 (RG 4672)
16	●
30	●

分类佳 · 信赖 · 值得



产品信息

磨料的选择取决于待磨削工件的种类和特性以及工作条件。针对不同的应用领域我们向您提供由下面的合成磨料制成的磨具。



普通刚玉

适用于加工强度较低的铁和钢

高级刚玉

适用于加工合金钢，工具钢，高速钢（HSS）和热敏性钢

碳化硅

适用于加工硬质合金，短切屑材 例如铝，紫铜，塑料，玻璃，瓷器，陶瓷等。

粒度

一个待研磨表面的精细程度很大程度上取决于所使用磨料颗粒的大小。如果对表面提出了更高的要求，那就得选用较细的颗粒，不过，在这种情况下磨削效率会相应地降低。



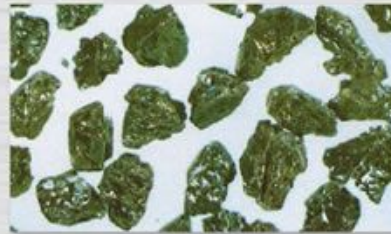
NK = 普通刚玉 韧性高



EK = 高级刚玉, 白色 非常硬而脆



EKD = 高级刚玉, 粉红色
非常硬, höhere Kurzzähigkeit als EK 与普通刚玉相比具有更高的



SiCg = 碳化硅, 绿色极其硬而脆



KA bzw. Z = 锆刚玉, 非常高的机械强度

砂轮的硬度

砂轮的硬度指的是通过所谓的粘结桥接固单粒磨料的结合剂的坚固性或稳定性。抵抗力，也就是说为了将一颗或多颗磨粒从砂轮结合剂的键合拆出必需的力，被称作硬度等级。

被视为简单的经验法则: 砂轮硬度应与被加工的材料硬度成反比。相对未淬硬的钢而言，通常选择更软的硬度来处理淬硬钢

根据DIN69 100砂轮的硬度用下列字母表示:

很软	E	F	G	
软	H	I	J	K
中等	L	M	N	O
硬	P	Q	R	S
很硬	T	U	V	W
极硬	X	Y	Z	