

规格:

- 锤头特种钢制
- 落锤锻造,硬化处理
- 锤头面研磨
- 锤身和手柄减震连接
- 明显的回弹阻尼和更高的冲击力传输
- 操作轻松
- 手柄护套带橡胶保护, GS-认证

DIN 1041



570220 MaxxCraft

锤头重量 g	570220 (RG 5772)	总长 mm
300	●	300
500	●	320
800	●	350
1000	●	360

规格:

- 石墨手柄
- 减震效果 (5倍好于普通手柄钳工锤)
- 更好的平衡
- 防止疲劳
- 专利 锤头/手柄-装配系统

DIN 1041



570240 石墨

锤头重量 g	570240 (RG 5775)	总长 mm
200	●	280
300	●	290
500	●	325
800	●	330
1000	●	330

规格:

- 落锤锻造锤头DIN 1041 特种工具钢制
- 硬化处理和回火
- 黑色漆, 头和尖空白
- 曲线形 胡桃木手柄 DIN 5111
- 特长, 硬化的手柄护套
- 专利技术的锤头手柄连接, 用木螺钉, 锁定板和环模

DIN 1041

570258: 敲击面带感应回火红色区域



570250 红带-Plus

570258 红带-Plus 感应回火

锤头重量 g	570250 (RG 5770)	570258 (RG 5770)	手柄长 mm	锤头重量 g	570250 (RG 5770)	570258 (RG 5770)	手柄长 mm
100	●	—	260	600	●	○	330
200	●	●	280	800	●	●	350
300	●	●	305	1000	●	●	360
400	●	—	305	1500	●	—	380
500	●	●	320	2000	●	—	400

## 钳工锤手柄 红带-Plus



规格:

- 曲线形胡桃木手柄
- 带硬化钢手柄护套,木螺钉和锁定板

DIN 5111



提示:

这个标准木手柄按照DIN 5111 适合所有 DIN- ROTBAND-PLUS-锤头

### 570260 红带-Plus

适用锤头重量 g	570260 (RG 5770)	总长 mm	适用锤头重量 g	570260 (RG 5770)	总长 mm
200	●	280	800	●	350
300	●	300	1000	●	360
400	●	310	1500	●	380
500	●	320	2000	●	400
600	●	330	-	-	-

## 冲击锤 白蜡树手柄



规格:

- 锤头落锤锻造,各面研磨
- 平头和尖头硬化处理和回火
- 黑色漆,工作区无漆
- 白蜡树手柄

DIN 1042



### 570502 冲击锤

锤头重量 kg	570502 (RG 5708)	手柄长 mm	锤头重量 kg	570502 (RG 5708)	手柄长 mm
3	●	600	6	●	800
4	●	700	8	●	900
5	●	800	10	●	900

## 冲击锤手柄



规格:

- 胡桃木制
- 抛光



### 570510 冲击锤手柄

总长 mm	570510 (RG 5702)	适用锤头重量 kg
600	●	3
700	●	4
800	●	5+6
900	●	8+10

## 双面锤 白蜡树手柄



规格:

- 锤头落锤锻造
- 硬化处理钢C45
- 搪瓷,边缘打磨
- 敲击面抛光
- 头部环楔
- 曲线形白蜡树手柄,末端蓝色漆
- VPA/GS 认证

DIN 6475



### 570802 双面锤

锤头重量 kg	570802 (RG 5708)	手柄长 mm
1	●	260
1,25	●	280
1,5	●	280
2	●	300

● = 德国中央仓库库存  
○ = 德国工厂仓库供货

57/1187