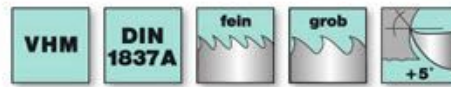
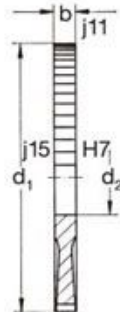


	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB	<b>S</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>N</b> N/mm <sup>2</sup>	
150400	<1200	<750	<200	钛 <900	铝 <600	钢, 塑料
150405						
vc = m/min.						
150400	30-120	18-20	40-60	60-80	400-1000	150-200
150405						



技术说明:  
由整体硬质合金棒料制成

应用:  
对于窄缝加工, 锯齿加工以及铣槽加工, 具有高精度和高表面光洁度。整体硬质合金圆形锯片可以提高3至5倍的切削速度并且提高10至20倍的使用寿命前提条件是机床的稳定性, 主轴精度以及对工件的安全夹紧。



150400 PRECITOOL, 整体硬质合金, 精齿

150405 PRECITOOL, 整体硬质合金, 粗齿

d <sub>1</sub> × b × d <sub>2</sub> mm	150400 (RG 1530)	150405 (RG 1530)	150400 Z	150405 Z	d <sub>1</sub> × b × d <sub>2</sub> mm	150400 (RG 1530)	150405 (RG 1530)	150400 Z	150405 Z
20 × 0,3 × 5	●	○	64	20	50 × 0,6 × 13	○	○	100	48
20 × 0,4 × 5	●	○	64	20	50 × 0,8 × 13	○	○	80	40
20 × 0,5 × 5	●	○	48	20	50 × 1,0 × 13	●	○	80	40
20 × 1,0 × 5	●	○	40	20	50 × 1,6 × 13	●	—	64	—
20 × 1,2 × 5	○	○	40	20	50 × 2,0 × 13	●	○	64	32
20 × 1,6 × 5	○	○	40	20	50 × 3,0 × 13	●	○	48	24
25 × 0,2 × 8	○	○	80	20	63 × 0,5 × 16	●	○	128	64
25 × 0,3 × 8	○	○	80	20	63 × 0,6 × 16	○	○	100	48
25 × 0,5 × 8	○	○	64	20	63 × 0,8 × 16	●	○	100	48
25 × 0,6 × 8	○	○	64	20	63 × 1,0 × 16	●	○	100	48
25 × 0,8 × 8	○	○	48	20	63 × 1,2 × 16	●	○	80	40
25 × 1,0 × 8	●	○	48	20	63 × 1,6 × 16	●	○	80	40
25 × 2,0 × 8	●	○	40	20	63 × 1,8 × 16	○	○	80	40
30 × 0,3 × 8	○	○	80	30	63 × 2,0 × 16	●	○	80	40
30 × 0,4 × 8	○	○	80	30	63 × 2,5 × 16	—	○	—	32
30 × 0,5 × 8	—	○	—	24	63 × 3,0 × 16	●	○	64	32
30 × 0,8 × 8	●	○	64	24	80 × 0,5 × 22	—	○	—	64
30 × 1,0 × 8	●	○	64	24	80 × 0,8 × 22	○	○	128	64
30 × 1,2 × 8	●	○	48	24	80 × 1,0 × 22	●	○	100	48
30 × 1,6 × 8	○	○	48	24	80 × 1,2 × 22	●	○	100	48
30 × 1,8 × 8	○	○	48	24	80 × 1,6 × 22	●	○	100	48
30 × 2,0 × 8	●	○	48	24	80 × 2,0 × 22	●	○	80	40
30 × 2,5 × 8	●	○	40	24	80 × 3,0 × 22	●	○	80	40
40 × 0,3 × 10	○	○	100	40	100 × 1,0 × 22	●	○	128	64
40 × 0,4 × 10	○	○	100	40	100 × 1,2 × 22	●	○	128	64
40 × 0,5 × 10	●	○	80	40	100 × 1,6 × 22	●	○	100	48
40 × 0,6 × 10	○	○	10	40	100 × 2,0 × 22	●	○	100	48
40 × 0,8 × 10	○	○	80	32	100 × 2,5 × 22	○	○	100	48
40 × 1,0 × 10	●	○	64	32	100 × 3,0 × 22	—	○	—	40
40 × 1,2 × 10	○	○	64	32	125 × 0,8 × 22	—	○	—	80
40 × 1,6 × 10	●	○	64	32	125 × 1,0 × 22	—	○	—	80
40 × 1,8 × 10	○	○	48	32	125 × 1,2 × 22	—	○	—	64
40 × 2,0 × 10	●	○	48	32	125 × 1,6 × 22	—	○	—	64
40 × 3,0 × 10	●	○	48	32	125 × 2,0 × 22	—	○	—	64
50 × 0,3 × 13	○	—	—	—	125 × 2,5 × 22	—	○	—	48
50 × 0,5 × 13	●	○	100	48	125 × 3,0 × 22	—	○	—	48

● = 德国中央仓库库存  
○ = 德国工厂仓库供货

# 齿节距选用表

产品信息

金属锯片/  
套式铣刀

15

## 高速钢圆形锯片，齿节距选用表

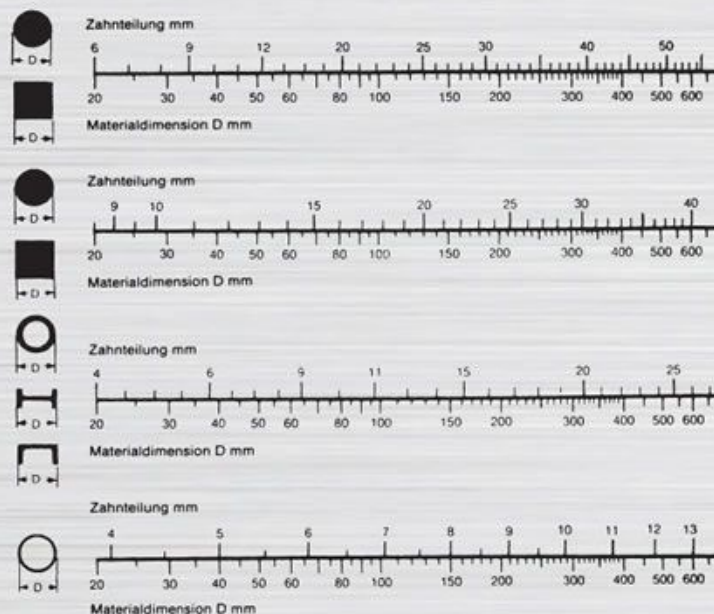
工件材质:

不锈钢  
15 Cr 3, 15 Cr Ni 6,  
18 Cr Ni 8, 16 Mn Cr 5  
20 Mn Cr 5, 25 Cr Mo 4,  
50 Cr Mo 4, 34 Cr Ni Mo 6,  
St 00–St 70, C 15–C 60  
轻金属, 铜, 铸铁钢

高速钢,  
合金钢,  
黄铜, 青铜  
GG 14–GG 22

厚壁管和型钢

薄壁管和型钢



## 前角，后角和切削速度的选用表

工件材料	抗拉强度 Nm/mm <sup>2</sup>	前角 后角	锯片的圆周速度 m/min.
<b>非合金钢</b>			
St 33, St 34, St 37	330 – 450	18 – 20/8	24 – 60
St 42, St 50, St 52	450 – 600	18/8	18 – 32
C 10 G, C 15 G, C 22 N, C 35 N	450 – 600	18/8	18 – 32
St 60, St 70, C 45 N, C 60 N	600 – 850	15/8	14 – 22
<b>合金钢</b>			
15 Cr 3	500 – 700	15/8	
16 Mn Cr 5, 20 Mn Cr 5	600 – 800	15/6	12 – 24
37 Mn St 5, 42 Mn V 7	750 – 850	15/6	
50 Cr V 3, 35 Ni Cr 18	800 – 900		
14 Ni Cr 14	600 – 700	15/6	10 – 16
34 Cr Ni Mo 6, 22 Ni Cr 14	700 – 800		
<b>特种钢</b>			
高强度	1000 – 1200		5 – 8
高速钢	800 – 900	12/6	8 – 12
不锈钢	500 – 700		6 – 10
<b>轧制截面</b>			
DIN 1024/25/26	340 – 450	18/8	24 – 36
钢管	500 – 600	15/8	18 – 36
<b>铸铁钢 DIN 1681</b>			
GS 38, GS 45	380 – 450	18/8	14 – 22
GS 52, GS 60	520 – 600	15/8	8 – 16
<b>铸铁 DIN 1691</b>			
GG 12, GG 30	120 – 300	15/6	14 – 25
<b>有色金属</b>			
铜		20/10	200 – 400
锌合金		25/10	100 – 200
青铜	bis 600	5 – 10/10	40 – 120
黄铜		10 – 15/ 8	200 – 300
铜镍锌合金		20/10	20 – 75
铝合金		25/10	500 – 2000
镁合金			

上述数据是平均值，在实际应用中，不同锯床厂家有不同的参照值。齿距和圆弧速度各个厂家区别不大。

## 不同厂家的锯床的支撑孔

锯床厂家	锯片直径-Ø mm	中心孔	必要的支撑孔
Adige	200 – 250	32	2/9/50+2/8/45
	300 – 315	32	2/9/50+2/11/63
	315 – 350	40	2/8/55+4/12/64
	400 – 425	50	4/15/80
Baier	175 – 250	32	4 versetzte Keilnuten
Berg & Schmidt	225 – 315	32	ohne
	250 – 350	32	2/12/64
	315 – 350	40	2/12/64
BEWO	225 – 300	32	2/8/45
	315 – 350	40	2/8/55+4/12/64
Eisele	210 – 275	32	2/8/45
	210 – 275	40	2/8/55
	300 – 350	40	2/8/55+4/12/64
	400 – 425	40	2/15/80+4/12/64
Häberle	225 – 350	40	2/8/55
I.B.P.	200 – 350	32	2/11/63
Kaltenbach	250	32	ohne
	350 – 400	50	4/15/80
MEP	200 – 355	32	2/11/63
	250	32	2/9/50
Trennjäger	250 – 275	40	4/11/63
	315 – 400	50	4/14/85+4/15/80
	400 – 460	60	8/16/90
Ulmia	250	32	ohne
	250 – 400	40	4/11/63
Wagner	210 – 275	32	4/9/50
	315	40	4/11/63
Wahlen	250 – 350	40	2/8/55–4/11/63
	225 – 300	32	2/8/45
Weidmann	275 – 350	40	2/8/55+4/12/64

● = 德国中央仓库库存  
○ = 德国工厂仓库供货