

说明和应用:

- 马牌精密锉刀满足对形状精度, 切削性能和耐用度的最高要求
- 跟车间用锉刀相比, 精密锉刀体积更小, 使用更方便, 几何形状更精确
- 优先被用在夹具和工具制造中, 尤其是用于工具制造
- 同样被用于制造和安装高精密的器械和机器

DH = 德国锉纹

SH = 瑞士锉纹



410100 扁锉刀, 平钝的, 3面有锉纹

锉身长度	410100 (RG 4170)	横截面 mm
100/00	●	13×3
100/0	●	13×3
100/1	●	13×3
100/2	●	13×3
150/00	●	18×4
150/0	●	18×4

锉身长度	410100 (RG 4170)	横截面 mm
150/1	●	18×4
150/2	●	18×4
200/00	●	22×5
200/0	●	22×5
200/1	●	22×5
200/2	●	22×5



411100 柱挫, 标准型, 平钝, 2面有锉纹

锉身长度	411100 (RG 4170)	横截面 mm
150/00	●	13×4
150/0	●	13×4
150/2	●	13×4
200/00	●	15×5
200/0	●	15×5

锉身长度	411100 (RG 4170)	横截面 mm
200/2	●	15×5
250/00	●	18×6
250/0	●	18×6
250/2	●	18×6
-	-	-



412100 窄齐头平挫, 平钝, 2面有锉纹

锉身长度	412100 (RG 4170)	横截面 mm
150/00	●	8×3,5
150/0	●	8×3,5
150/2	●	8×3,5
200/00	●	10×4,5
200/0	●	10×4,5

锉身长度	412100 (RG 4170)	横截面 mm
200/2	●	10×4,5
250/00	○	12×5,0
250/0	●	12×5,0
250/2	○	12×5,0
-	-	-



413100 柱挫, 特窄, 平钝, 2面有锉纹

锉身长度/瑞士锉纹	413100 (RG 4170)	横截面 mm
150/00	○	6×3
150/0	●	6×3
150/2	●	6×3

锉身长度	413100 (RG 4170)	横截面 mm
200/00	●	8×3,5
200/0	●	8×3,5
200/2	●	8×3,5



414100 方挫

锉身长度/瑞士锉纹	414100 (RG 4170)	横截面 mm
150/0	●	6
150/1	●	6
150/2	●	6

锉身长度	414100 (RG 4170)	横截面 mm
200/0	●	8
200/1	●	8
200/2	●	8