

带逆向保险装置的夹具



技术说明:

反向保险装置避免垂直加工和带有制动的机床加工时, 铤钻脱落。导向装置确保安全可靠加工难加工工件。宽夹持面提供了大扭矩。刀杆尺寸大于MK3通过截面楔槽确保夹具安全。



114320 BILZ, 带MK-刀杆 TUH型

$d_1 \times d_3$ mm	114320 (RG 1176)	l_1 mm	l_2 mm	MK
5×6,6	●	167	105	1
6×9,0	●	167	105	1
8×11,0	●	200	125	2
8×14,0	○	200	125	2
9×11,0	●	220	145	2
9×12,0	○	220	145	2
9×13,0	○	220	145	2
11×13,0	●	259	165	3
11×14,0	○	259	165	3

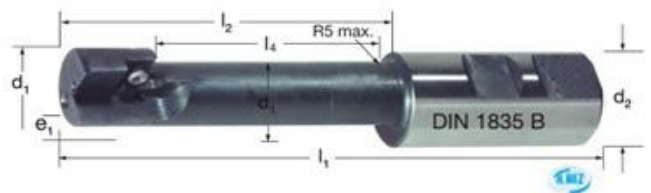
$d_1 \times d_3$ mm	114320 (RG 1176)	l_1 mm	l_2 mm	MK
11×15,0	●	259	165	3
11×18,0	●	259	165	3
13×18,0	●	280	186	3
13×22,0	●	280	186	3
17×22,0	●	301	207	3
17×26,0	●	301	207	3
19×22,0	○	321	227	3
19×26,0	○	321	227	3
—	—	—	—	—

反向铤钻刀杆



技术说明和应用:

- 适用于 Bilz-可转位式刀片
- 自动反向加工 铤孔
- 适用于带主轴定位的程序控制机床 (偏心矫正, 中心铤孔, 使用拉切削)
- 硬化加工所有材质
- 铤孔直径至1.6倍孔直径
- 工件厚度值4倍孔直径
- 常用高速钢可转位式刀片或者硬质合金刀片
- 可靠加工
- 紧凑的结构
- 大于铤孔直径30的时候, 使用内冷, 提高切削速度和使用寿命, 改善排屑
- 刀具导向不是必要的



114350 BILZ, RBS

$d_{1 \max}$ mm	114350 (RG 1176)	$d_{1 \min}$ mm	e_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_4 mm	d_2 (h6) mm
18	○	10,50	3,75	111	55	40	25,0
20	●	13	3,50	116	60	45	25,0
24	○	15	4,50	126	70	55	25,0
26	●	17	4,50	131	75	55	25,0
30	○	19	5,50	141	85	65	25,0
33	○	21	6,00	146	90	70	25,0
36	○	23	6,50	155	95	75	32,0

$d_{1 \max}$ mm	114350 (RG 1176)	$d_{1 \min}$ mm	e_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_4 mm	d_2 (h6) mm
40	○	25	7,50	170	110	85	32,0
43	○	30	6,50	175	115	90	32,0
48	○	33	7,50	190	130	105	32,0
53	○	36	8,50	210	140	110	40,0
57	○	39	9,00	220	150	120	40,0
66	○	45	10,50	245	165	135	50,0
76	○	52	12,00	265	185	155	50,0

可转位式刀片适用于 Bilz-反向铤刀杆



应用:

适用于反向铤刀杆 114350



114370 BILZ, P20-P25/钢

114380 BILZ, K10-K15/铸铁

可转位式刀片类型	114370 (RG 1176)	114380 (RG 1176)	孔直径mm
MCMT060204EN	●	●	18/20/24/26/30
MCMT090304EN	●	○	33/36/40/43/48

可转位式刀片类型	114370 (RG 1176)	114380 (RG 1176)	孔直径mm
MCMT120404EN	○	○	53/57/66
MCMT160604EN	○	○	76

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货