

- 内容:
- 亚麻布
 - 软皮巾
 - 罐装防腐蚀油
 - 手工精修石
 - 毛刷
 - 脂肪刷
 - 使用说明书



381450 块规护理套装

型号	381450 (RG 3878)
1901	○

- 技术说明:
- 配备快速调节和夹紧机构, 用来快速, 安全地夹紧块规
 - 完全光滑的接触面
 - 纵向肋条确保非常好的固有稳定性



381700 块规夹

夹持范围 mm	381700 (RG 3878)
0-100	●
100-200	●

夹持范围 mm	381700 (RG 3878)
200-400	●
300-500	●

- 应用:
用于内径和外径测量



381750 带圆柱形凸缘的量爪

凸缘直径 (量爪对) mm	381750 (RG 3878)	测量深度 mm	长度mm	柄部尺寸 (夹紧部位) mm
4	○	8	43	9×7
10	●	15	50	9×9
16	●	20	55	9×10

凸缘直径 (量爪对) mm	381750 (RG 3878)	测量深度 mm	长度mm	柄部尺寸 (夹紧部位) mm
20	●	40	75	9×10
30	○	65	100	9×15
40	○	95	130	9×20

- 应用:
用于内径和外径测量



381780 刀刃形量爪

总长度 mm	381780 (RG 3878)	最大可测量直径 mm	柄部尺寸 (夹紧部位) mm
55	○	26	9×10
65	○	50	9×10

总长度 mm	381780 (RG 3878)	最大可测量直径 mm	柄部尺寸 (夹紧部位) mm
90	○	100	9×15
140	○	200	9×20

应用:
用来组成一个划线圆规

381800 定心顶尖

总长度 mm	381800 (RG 3878)	柄部尺寸 (夹紧部位) mm
55	○	9×8



应用:
用来组成一个精确的高度游标划线仪

381820 划线尖

总长度 mm	381820 (RG 3878)	柄部尺寸 (夹紧部位) mm
55	○	9×8



应用:
用来检验刻度和精确的线条或点间距

供货:
成对地

381840 检查尖

总长度 mm	381840 (RG 3878)	柄部尺寸 (夹紧部位) mm
55	○	9×8



说明:
-特种铸铁制成, 支撑面精加工而成并经抛光
-接触面经校准

应用:
用来容纳块规夹或组合

381850 固定架底座

型号	381850 (RG 3878)	长度 mm	宽度 mm	高度 mm
HF	○	106	70	28 (20)



测试棒

技术说明:
-合金工具钢制成
-经淬火, 回火, 研磨和抛光处理
-硬度58-62 HRC
-精度等级 1 = ± 0,001 mm, 圆度 0,5 μm

**DIN
2269**

应用:
请参见应用范例 (附图).



383000 带手柄

直径 (以 0,01 递增) mm	383000 (RG 3812)	l_1 mm	l_2 mm	直径 (以 0,01 递增) mm	383000 (RG 3812)	l_1 mm	l_2 mm
0,10 - 0,19	○	53	33	0,30 - 0,49	○	53	33
0,20 - 0,29	○	53	33	0,50 - 0,99	○	53	33

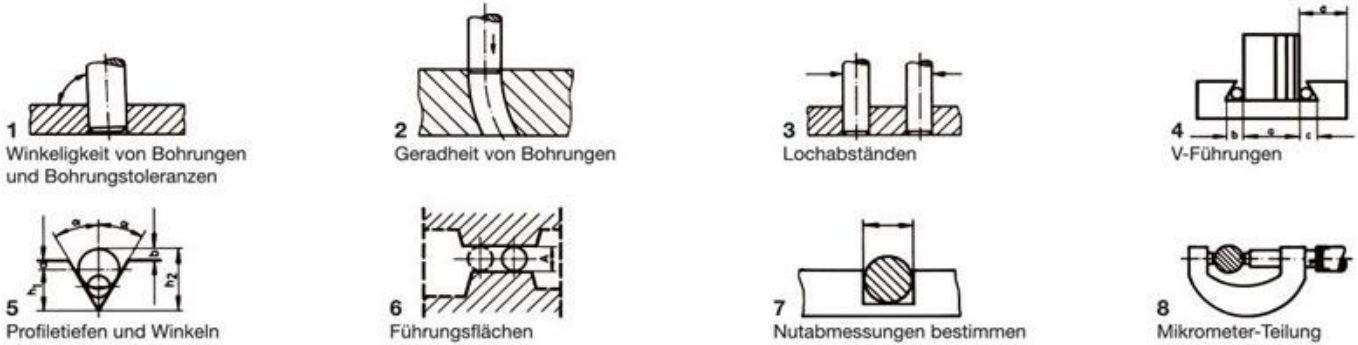
技术说明:

- 合金工具钢制成
- 经淬火, 回火, 研磨和抛光处理
- 硬度58-62 HRC
- 从直径为3.00mm开始打标

DIN
2269

应用:

请参见应用范例 (附图).



383100 测试棒

直径 (以 0,01 递增) mm	383100 (RG 3812)	l mm
0,30 - 0,49	○	40
0,50 - 0,99	○	40
1,00 - 2,99	○	40
3,00 - 5,99	○	70
6,00 - 9,99	○	70

直径 (以 0,01 递增) mm	383100 (RG 3812)	l mm
10,00 - 11,99	○	70
12,00 - 13,99	○	70
14,00 - 15,99	○	70
16,00 - 18,99	○	70
19,00 - 20,00	○	70

测试棒套装

技术说明:

- 由高级量具钢制成, 经淬火和老化处理后硬度达58-62 HRC
- 经超精细打磨, 具有最高的形状精度
- 圆柱状测试棒 (测量棒包含在套装组合中)
- 测量棒在20° C的基准温度下经检验
- 从1,0 mm 开始在端面上打标
- 单侧磨光面防止损伤
- 固定的测量体



应用:

用于很多测量和检验任务



383550 装在木盒中, 精度 0,001 mm

测量范围/ 分段 mm	383550 (RG 3812)	精度 μm	长度 mm	件数/ 所含之物
0,5-1/0,01	○	1,0	40	51
1-2/0,01	○	1,0	40	101
2-3/0,01	○	1,0	40/70	101
3-4/0,01	○	1,0	70	101
4-5/0,01	○	1,0	70	101
5-6/0,01	○	1,0	70	101

测量范围/ 分段 mm	383550 (RG 3812)	精度 μm	长度 mm	件数/ 所含之物
6-7/0,01	○	1,0	70	101
7-8/0,01	○	1,0	70	101
8-9/0,01	○	1,0	70	101
9-10/0,01	○	1,0	70	101
1-2/0,05	○	1,0	40	21
2-3/0,05	○	1,0	40/70	21

测试棒支架

技术说明:
精细铸造锌合金制成, 经喷漆处理, 带夹紧螺丝

应用:
- 用来夹持测试棒
- 用来制作个性化的 通规/ 止规



383300 测试棒支架

型号	383300 (RG 3812)	可夹持直径范围 mm	支架长度mm
1	●	1-2	60
2	●	2-4	68
3	●	4-6	76

型号	383300 (RG 3812)	可夹持直径范围 mm	支架长度mm
4	●	6-8	84
5	●	8-10	92
—	—	—	—

极限塞规

技术寿命:
- 通端和止端由淬硬的量具钢制成
- 经打磨和抛光
- 具有其他公差/中间大小的极限塞规可应垂询提供

应用:
根据尺寸稳定性检验钻孔

校准费用请参见从39/810也开始的检验工具监测

请将 -KAL “ 添加到规格说明
例如: 384000 35-KAL

DIN
2245

H7



384000 极限塞规, 公差h 7

标称尺寸 mm	384000 (RG 3808)	标称尺寸 mm	384000 (RG 3808)	标称尺寸 mm	384000 (RG 3808)	标称尺寸 mm	384000 (RG 3808)
1	○	26	●	52	○	78	○
1,5	○	27	●	53	○	79	○
2	●	28	●	54	○	80	●
3	●	29	○	55	●	81	○
4	●	30	●	56	○	82	○
5	●	31	○	57	○	83	○
6	●	32	●	58	○	84	○
7	●	33	○	59	○	85	○
8	●	34	●	60	●	86	○
9	●	35	●	61	○	87	○
10	●	36	●	62	○	88	○
11	●	37	○	63	○	89	○
12	●	38	●	64	○	90	○
13	●	39	○	65	●	91	○
14	●	40	●	66	○	92	○
15	●	41	○	67	○	93	○
16	●	42	●	68	○	94	○
17	●	43	○	69	○	95	○
18	●	44	●	70	○	96	○
19	●	45	●	71	○	97	○
20	●	46	○	72	○	98	○
21	●	47	●	73	○	99	○
22	●	48	●	74	○	100	○
23	●	49	○	75	○	—	—
24	●	50	●	76	○	—	—
25	●	51	○	77	○	—	—

技术说明:
套装由极限塞规384000 组成

DIN
2245

H7

Lieferung
im Etui



384001 极限塞规套装

标称尺寸 mm	384001 (RG 3808)	所含之物
3-12	●	直径为 3 4 5 6 8 10 12 mm各1个

校准环 (控制环)

技术说明:
工具钢制成, 经淬火, 打磨和抛光处理

DIN
2250

Form
C

应用:
用于校准测量仪, 比如 三点内孔测量仪, 311200指针式内径测量仪等.

校准费用请参见从39/810页开始的检验工具监测

请将 -KAL " 添加到规格说明 比如: 384160 28-KAL

提示:
- 其它标称直径应垂询可提供
- 依据DIN 2250 的 B形 校准环适用于气动长度测量仪



384160 校准环

标称尺寸 mm	384160 (RG 3808)	标称尺寸 mm	384160 (RG 3808)	标称尺寸 mm	384160 (RG 3808)	标称尺寸 mm	384160 (RG 3808)
3	○	29	○	58	○	100	●
4	○	30	●	60	●	105	○
5	○	31	○	62	○	110	○
6	●	32	○	64	○	112,5	○
7	○	33	○	65	○	115	○
8	●	34	○	66	○	120	○
9	○	35	●	68	○	125	○
10	●	36	○	70	●	130	○
11	○	37	○	72	○	135	○
12	●	38	○	74	○	137,5	○
13	○	39	○	75	●	140	○
14	●	40	●	76	○	145	○
15	○	41	○	78	○	150	○
16	●	42	○	80	●	155	○
17	○	43	○	82	○	160	○
18	●	44	○	84	○	162,5	○
19	○	45	○	85	○	165	○
20	●	46	○	86	○	170	○
21	○	47	○	87	○	175	○
22	○	48	○	88	○	180	○
23	○	49	○	90	○	185	○
24	○	50	●	92	○	187,5	○
25	●	52	●	94	○	190	○
26	○	54	○	95	○	195	○
27	○	55	○	96	○	200	○
28	○	56	○	98	○	-	-

技术说明:

- 锻造而成的钢曲柄 带绝热握把侧板
- 测量探头装在长导轨里
- 相向测量头可灵敏调节
- 测量头和相向测头由硬化不锈钢制成并镶有硬质合金
- 可调节的定心制动器用来将工件定位到测量面的中心
- 内置测量里弹簧



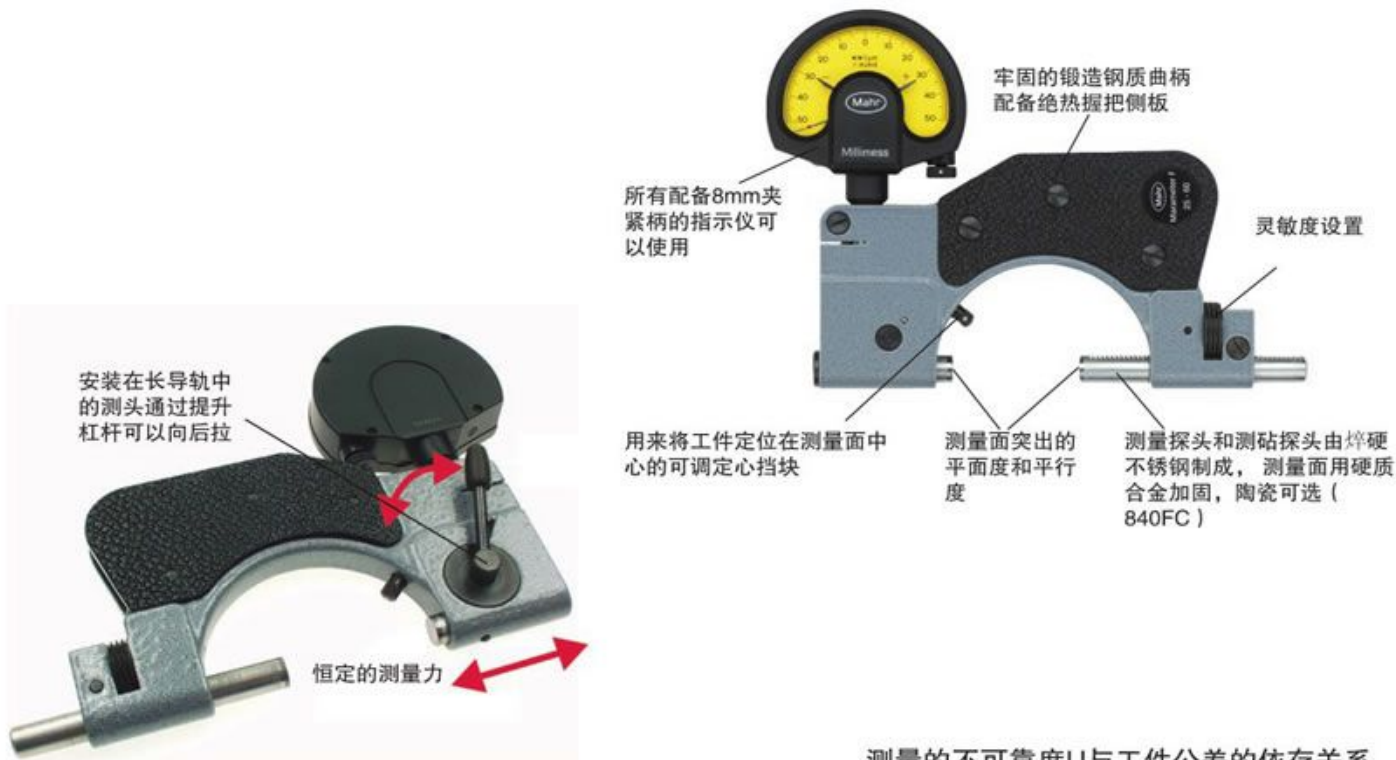
测量面:

- 平整度 $\leq 0,2 \mu\text{m}$ / 平行度 $\leq 1 \mu\text{m}$ 对 0-25 mm 的测量范围而言
- 平整度 $\leq 0,2 \mu\text{m}$ / 平行度 $\leq 2 \mu\text{m}$ 对 25-100 mm 的测量范围而言

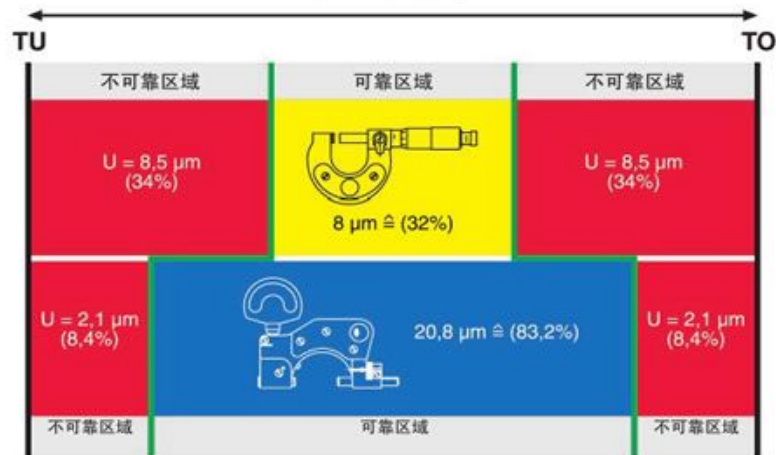
应用:

- 适用于 圆柱形的工件 像螺栓, 轴等.
- 用于厚度和长度测量
- 通用的

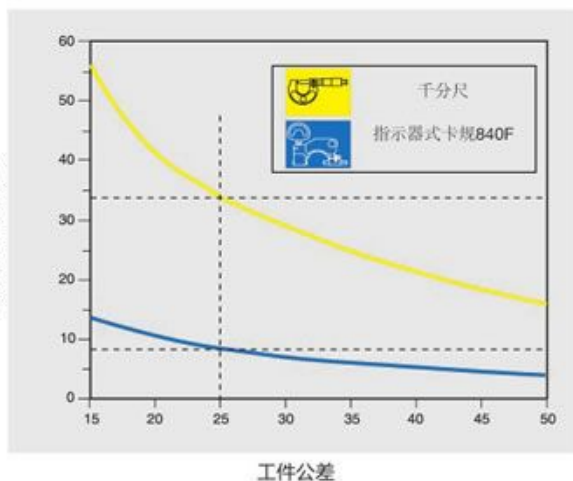
指示器:



工件公差 = $25 \mu\text{m}$



测量的不可靠度U与工件公差的依存关系



386020 马尔 840 F

测量范围 mm	386020 (RG 3870)	测量面的直径 mm	测头的行程 mm	测量力 N
0-25	●	8	2	6,5
25-60	●	9	2	6,5
50-100	●	10	2,5	6,5

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货