

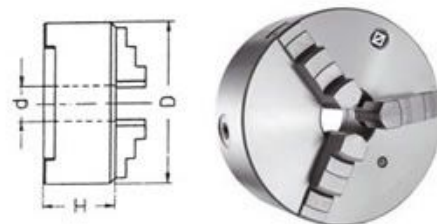
技术说明:

- 圆柱形的中心夹具, 符合DIN 6350标准
- Cushman系统
- 特殊铸铁材质的卡盘基体 或经锻造的钢基体
- 同轴度和端跳精度符合 DIN 6386标准
- 带全套淬火的-钻卡爪, 以及锁紧扳手

DIN
6350

应用:

卡盘, 用于车床, 钻床, 铣床,
焊接机, 木工机械,
分度器等



262001 铸铁机体

D mm	262001 (RG 2600)	H mm	d mm	最大转速 min. ⁻¹	重量 kg
100	●	50	20	3500	2,8
125	●	56	32	3200	4,8
160	●	65	42	3000	9,1
200	●	75	55	2500	16,3
250	●	85	76	2000	26,6
315	○	95	103	1500	44,1

262101 钢基体

D mm	262101 (RG 2600)	H mm	d mm	最大转速 min. ⁻¹	重量 kg
100	●	50,0	20	5200	2,8
125	●	59,5	32	4800	5,6
160	●	68,1	42	4500	10,5
200	●	78,0	55	4000	18,4
250	●	89,0	76	3500	33,3
315	○	96,2	103	2800	56,8

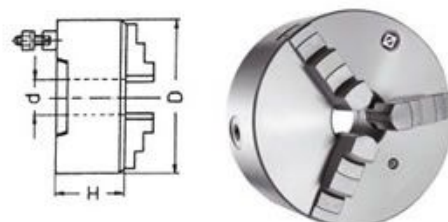
技术说明:

- 短锥体-直接夹紧 DIN 55027
- Cushman系统, 带经锻造的钢基体
- 同轴度和端跳精度符合DIN 6386标准
- 带全套支撑螺栓和凸肩螺母
- 带全套淬火的-钻卡爪, 以及锁紧扳手

DIN
55027

应用:

卡盘, 用于车床, 钻床, 铣床,
焊接机, 木工机械,
分度器等



262201 钢基体

D/锥体 mm	262201 (RG 2600)	H mm	d mm	最大转速 min. ⁻¹	重量 kg
125/3	○	60,0	32	4800	5,6
125/4	○	60,0	32	4800	5,6
160/4	○	68,5	42	4500	10,5
160/5	○	68,5	42	4500	10,5
200/5	○	78,0	55	4000	18,4
200/6	○	78,0	55	4000	18,4
250/6	○	89,0	76	3500	33,3
250/8	○	89,0	76	3500	33,3
315/6	○	96,2	103	2800	56,8
315/8	○	96,2	103	2800	56,8

适用于 262001, 262101, 262201, 一组 = 3 个卡爪

262301 钻孔卡爪, 向外分阶的卡爪, 热处理

适用于 D	mm	100	125	160	200	250	315
262301	(RG 2600)	●	●	●	●	●	○



262321 枢轴抓, 向内分阶的卡抓, 热处理

适用于 D	mm	100	125	160	200	250	315
262321	(RG 2600)	○	○	○	○	○	168,46 ○



262351 软的闭锁卡爪, 套组, 热处理

适用于 D	mm	100	125	160	200	250	315
262351	(RG 2600)	●	●	●	●	●	○



262381 支撑卡爪, 热处理, (无螺栓)

适用于 D	mm	125	160	200	250	315
262381	(RG 2600)	●	●	●	●	○



262401 硬的 反向-顶端卡爪

适用于 D	mm	125	160	200	250	315
262401	(RG 2600)	○	○	○	○	○



262421 软的顶端卡爪, 套组, 可热处理

适用于 D	mm	125	160	200	250	315
262421	(RG 2600)	●	●	●	●	●

