

## 顶出冲头 带护手



规格:

- 铬钒钢制
- 敲击头部
- 抛光
- 2成分护手, PVC 材料作为敲击保护和防震保护



### 561130 到护手

冲头-Ø mm	561130 (RG 5678)	总长 mm
3	●	150
4	●	150
5	●	150

冲头-Ø mm	561130 (RG 5678)	总长 mm
6	●	150
8	●	150
—	—	—



### 561136 加大号顶出冲头 带护手

冲头-Ø mm	561136 (RG 5678)	总长 mm
8	●	225
10	●	240
12	●	260

冲头-Ø mm	561136 (RG 5678)	总长 mm
14	●	275
16	●	290
—	—	—

## 顶出冲头套装 带护手



规格:

- 铬钒钢制
- 敲击头部
- 抛光
- 2成分护手, PVC 材料作为敲击保护和防震保护
- 5件套, 塑料盒包装



561135



561137

### 561135 带护手

### 561137 加大号带护手

套件数	561135 (RG 5678)	561137 (RG 5678)	561135 内含	561137 内含
5	●	○	2   3   4   5   6 mm	8   10   12   14   16 mm

## 机械套装



规格:

- 1 手柄 => 各种各样的工具
- 带可换工具终端 (详见表格)
- 塑料工具箱包装



### 561140 机械套装

套件数	561140 (RG 5678)	内含
17	○	2成分手柄带可更换终端 圆锥冲头 3-8 mm 顶出冲头 3-8 mm 锥型附件 4 mm 黄铜附件 4-8 mm

● = 德国中央仓库库存  
○ = 德国工厂仓库供货

56/1171

## 顶出冲头 带导向套 (机械师-顶出冲头)



- 规格:
- 带导向套
  - 刀杆滚花和镀镍
  - 冲头硬化铬钒钢制 (115 GrV3) 硬度55-59 HRC
  - 打磨和抛光

提示:

尺寸 5,9 不带导向套



### 561200 带导向套

冲头-Ø mm	561200 (RG 5678)	总长 mm	冲头-Ø mm	561200 (RG 5678)	总长 mm
0,9	●	80	2,8	●	96
1,4	●	84	3,4	●	98
1,8	●	88	3,9	●	100
2,4	●	92	5,9	●	102

## 顶出冲头套装



- 规格:
- 带导向套
  - 刀杆滚花和镀镍
  - 冲头硬化铬钒钢制 (115 GrV3) 硬度55-59 HRC
  - 打磨和抛光
  - 8件套, 塑料夹包装或者金属盒包装

### 561250 塑料夹包装

### 561280 金属盒包装

套件数	561250 (RG 5678)	561280 (RG 5678)	内含
8	●	●	0,9   1,4   1,8   2,4   2,8   3,4   3,9   5,9 mm



561250

561280

## 冲孔锥型冲头



- 规格:
- 铬钒空气硬化钢制
  - 8角, 硬化处理, 带圆锥冲头
  - 敲击端
  - 金色漆



### 561300 冲孔锥型冲头

刀头-Ø mm	561300 (RG 5678)	总长 × 刀杆-Ø mm	刀头-Ø mm	561300 (RG 5678)	总长 × 刀杆-Ø mm
2	●	120 × 10	6	●	120 × 12
3	●	120 × 10	8	●	120 × 12
4	●	120 × 12	10	●	120 × 12
5	●	120 × 12	12	●	150 × 14

## 冲孔锥型冲头套装



- 规格:
- 铬钒空气硬化钢制
  - 8角, 硬化处理, 带圆锥冲头
  - 敲击端
  - 金色漆
  - 6件套冲孔直径从Ø 1 到5 mm
  - 包括1 圆锥 561500 120 x 10 mm

### 561400 冲孔锥型冲头套装

型号	561400 (RG 5678)	规格
6	●	塑料夹包装
6KS	●	塑料盒包装
6M	●	金属盒包装



6

6KS

6M

## 凿和锥型冲头套装



规格:

- 6件套套装
- 1 平头凿 125 和 150 mm
- 1 十字凿 125 mm
- 2 锥型冲头 120 mm
- 1 冲孔锥型冲头  $\varnothing$  3 和 4 mm



### 561450 凿和锥型冲头套装

型号	561450 (RG 5678)	规格
6	●	塑料夹包装
6KS	●	塑料盒包装
6M	●	金属盒包装

## 锥型冲头



规格:

- 铬钒空气硬化钢制
- 8角,硬化处理
- 敲击端
- 金色漆

DIN  
7250



### 561500 锥型冲头

总长/刀杆- $\varnothing$ mm	561500 (RG 5678)
100/8	●
120/10	●
120/12	●
150/16	●

## 锥型冲头 带硬质合金冲头



规格:

- 8角刀杆
- 带硬质合金冲头



### 561540 带硬质合金冲头

总长 mm	561540 (RG 5676)	刀柄- $\varnothing$ mm
120	●	12

## 自动-锥型冲头



规格:

- 冲头尖可换,刀杆硬化处理
- 冲头被夹紧
- 通过简单的按手,即可触发(约. 28 kp)的敲击力
- 触发敲击力可在终端的滚花螺母上设定。

ES: 备用冲头尖



### 561600 自动锥型冲头

总长 mm	561600 (RG 5678)	刀杆- $\varnothing$ mm	备用冲头尖- $\varnothing$ mm
95	●	11	-
95ES	●	-	3,5
125	●	14	-
125ES	●	-	4,0
130	●	17	-
130ES	●	-	6,0

● = 德国中央仓库库存  
○ = 德国工厂仓库供货

56/1173

## 可调中心冲头



### 规格:

- 特殊封装的可调中心冲头
- 后续可修磨

### 应用:

使用可以调节的定心冲头，扩孔，直至定心叶瓣贴在钻孔上，用锤子捶打柄部。



### 561605 可调中心冲头

孔径 mm	561605 (RG 5678)	总长 mm
6-8	●	95
8-11	●	105
11-16	●	115

## 可调中心冲孔套装



### 规格:

- 特殊封装的可调中心冲头
- 后续可修磨

### 应用:

使用可以调节的定心冲头，扩孔，直至定心叶瓣贴在钻孔上，用锤子捶打柄部。



### 561606 可调中心冲孔套装

套件数	561606 (RG 5678)
3	●

## 铆钉冲头和铆钉头加工器



### 规格:

- 铬钒空气硬化钢制
- 8-角，硬化处理
- 敲击端
- 金色漆



561700

561750

### 561700 铆钉冲头 DIN 6434

### 561750 铆钉头加工器 DIN 6435

铆钉-Ø mm	561700 (RG 5678)	561750 (RG 5678)	孔宽 (铆钉冲头) mm	头部-Ø (铆钉头加工器) mm
2	●	●	2,5	3,5
3	●	●	3,5	5,2
4	●	●	4,5	7,0
5	●	●	6,0	8,8
6	●	●	7,0	10,5

## 锥子和四方头铰刀



### 规格:

- 刀身铬钒钢制
- 硬化处理及研磨
- 高光镀铬
- 透明塑料手柄
- 带敲击端



561800

561850

### 561800 锥子

### 561850 四方头铰刀

Ø×刀长 mm	561800 (RG 5682)	561850 (RG 5682)	总长 mm
6×100	●	●	185