

规格:

- 剪刀头锻造
- 杠杆设计,开口弹簧
- 可单手操作
- 人体工学成型手柄,带防滑保护和软性材料覆层
- GS认证

应用:

通过锥形平底的设计,剪刀很容易推入紧绷的钢带下方。保持夹持装置防止钢带崩开,大大降低了受伤的风险。



582902 钢带剪刀

总长 mm	582902 (RG 5872)	剪切能力 mm
260	●	32×1,0

冲孔工具



规格:

- 工具钢锻造
- 光滑管
- 内外略显锥形
- 红漆

应用:

用于密封圈或者圆形工件的加工制造。

其他尺寸和大小直到 120 mm Ø 请询价。



585000 冲孔工具

冲孔-Ø mm	585000 (RG 5876)	冲孔-Ø mm	585000 (RG 5876)	冲孔-Ø mm	585000 (RG 5876)	冲孔-Ø mm	585000 (RG 5876)
2	●	11	●	20	●	35	○
3	●	12	●	22	●	36	○
4	●	13	●	24	●	38	○
5	●	14	●	25	●	40	●
6	●	15	●	26	●	42	○
7	●	16	●	28	●	45	○
8	●	17	●	30	●	48	○
9	●	18	●	32	○	50	○
10	●	19	●	34	○	-	-

冲孔工具套装



规格:

- 带精密研磨的冲孔切割刃
- 用于密封环的制造
- 在一个工作程序中可同时在夹持手柄上安装两个不同直径的冲孔工具

应用:

可快速制造橡胶、纸板、皮革、泡沫材料、塑料、纤维以及铅等材料制的垫片和垫圈

提示:

可作为冲孔木材,皮革或者类似材料的附件



585010 冲孔工具套装

孔径-Ø (从-到) mm	585010 (RG 5807)	冲孔-Ø mm
3-20	●	3 4 6 8 10 12 14 16 18 20
3-30	●	3 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30
3-40	●	3 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40
2-50	●	2 3 4 5 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 42 44 46 48 50

规格:

- 包括冲模,冲孔头和压紧螺栓
- 工具钢制,硬化处理和发蓝处理
- 所有部件高精度

应用:

用于不同材料的冲孔,比如钢板,不锈钢板,铝板,铜板等。特别适用难以到达的部位,例如开关柜,保险盒,配电插座,仪表板,车身等。不适合管道的加。在加工作业时须对螺栓和冲模进行润滑

提示:

压紧螺栓和冲模涂油脂.要加工的孔需比压紧螺栓大大约 1 mm。所有 586000/586020 直到尺寸 60的圆孔也可用手动液压冲孔器586100 连接拉力螺栓586180加工。

* 尺寸. 28,3 和 32,0 用于不锈钢水槽上冲孔, 以固定½ “水槽设备.

** 这些值可通过更换压紧螺栓而变化



586000

586020

586000 带压紧螺栓

586020 带球轴承-压紧螺栓

适合冲孔-Ø mm	586000 (RG 5802)	586020 (RG 5802)	冲孔头 Ø mm	适用于管螺纹 尺寸	金属板厚度 最大. ** 钢板 mm
12,5	○	○	11	PG7	1,50
15,2	○	○	11	PG9	1,50
16	●	●	11	—	2,00
18,6	●	●	11	PG11	2,00
20	●	●	11	—	2,00
20,5	●	●	11	PG13,5	2,00
22	●	○	11	—	2,00
22,5	●	●	11	PG16	2,00
25	●	●	11	—	2,00
28,3*	●	●	11	PG21	2,00
30	○	●	11	—	2,00
32*	●	●	11	—	2,00
35	●	●	20	—	3,00
37	○	○	20	PG29	3,00
38	○	○	20	—	3,00
40	○	●	20	—	3,00
45	○	○	20	—	3,00
47	○	○	20	PG36	4,00
50	○	●	20	—	4,00
54	○	○	20	PG42	3,00
60	○	●	20	PG48	3,00
70	○	○	20	—	3,00
80	○	○	20	—	3,00

金属板冲孔头套装

规格:

- 各1 件 金属板冲孔头和压紧螺栓 586000 以及各一件金属板冲孔头和球轴承-压紧螺栓 586020
- 适用钢板工具箱包装



586030

586035

586030 带标准压紧螺栓

586035 带球轴承-压紧螺栓

适合冲孔-Ø mm	586030 (RG 5802)	586035 (RG 5802)	适用管螺纹尺寸
12,7-37	○	○	PG7 - PG29
12,7-60	○	○	PG7 - PG48

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

586040 附件标准压紧螺栓

586045 附件球轴承-压紧螺栓

螺栓尺寸 mm	586040 (RG 5802)	586045 (RG 5802)	适合冲孔头尺寸 mm
M6×30	○	—	12,7
M6×40	—	○	12,7
M8×1×35	○	—	15,2
M8×1×40	—	○	15,2
M10×1×45	○	—	16-25
M10×1×55	●	●	28,3-38 / 16,0-38
M12×1,5×70	●	○	40-50
M16×1,5×80	○	○	54-60
M20×1,5×80	○	○	70
M20×1,5×90	○	○	70-80



手动液压冲孔设备 用于金属板冲孔,直径可达 63,5 mm

规格:

- 压力 600 bar
- 360° 可旋转
- 适合狭小空间作业
- 适用金属板冲孔,直径可达 63,5 mm Ø
- 适用金属板冲方孔,可达 36 x 62 mm
- 适合所有制造业

送货内容:

钢板工具箱包装



586100 手动液压冲孔设备

型号	586100 (RG 5802)	内含
1	○	冲孔设备钢板工具箱包装, 4拉紧螺栓8, 10, 12 和16 mm, 适合冲圆孔 Ø 14-62 mm, 4个垫圈

液压-拉紧螺栓

规格:

- 螺纹 ¾ - 16 UNF
- 适合手动液压冲孔设备

586180 液压-拉紧螺栓

尺寸 mm	586180 (RG 5802)	螺纹-Ø×倾斜角×长度 mm
8	○	M8×1×88
10	●	M10×1×88
12	○	M12×1,5×103
16	○	M16×1,5×113



螺旋夹具

规格:

- 螺旋夹具带铸铁制坚固的工字型滑动和固定支架
- 钢制开槽滑轨
- 镀锌钢制梯形螺纹主轴
- 发蓝处理的移动压板和油漆木质手柄

587002: 带防滑保护

586902 PRECITOOL-螺旋夹具

587002 BESSEY-防滑螺旋夹具



587002

夹紧宽度 mm	586902 (RG 5800)	587002 (RG 5871)	喉深 mm	滑轨截面 mm	夹紧宽度 mm	586902 (RG 5800)	587002 (RG 5871)	喉深 mm	滑轨截面 mm
100	●	—	50	15×5	600	●	●	120	35×11
120	●	●	60	20×5	800	●	●	120	35×11
160	●	●	80	25×6	1000	●	●	120	35×11
200	●	●	100	27×7	1250	●	●	120	35×11
250	●	●	120	29×9	1500	○+	○+	120	35×11
300	●	●	140	32×10	2000	—	○+	120	35×11
400	●	●	175	32×10	2500	—	○+	120	35×11
500	●	●	120	35×11	—	—	—	—	—