

**说明:**

- 7° 正前角, 可变齿距
- 导向锯齿用于直切, 可变齿距用于低振动和整齐的切割
- 切割数据以恰当使用锯条为前提

**说明:**

型号 S: 用于张紧孔偏移的Kasto机器

**应用:**

适用于切割不锈钢种, 长切屑和坚韧的材料



**492010 尺寸 1138 x 13 x 0,65 mm**

每英寸 锯齿数	492010 (RG 4983)	规格	齿形
8/12	●	VARIO® M42	S
10/14	●	VARIO® M42	S

**492015 尺寸 1325 x 13 x 0,65 mm**

每英寸 锯齿数	492015 (RG 4983)	规格	齿形
8/12	●	VARIO® M42	S
10/14	●	VARIO® M42	S

**492020 尺寸 2375 x 20 x 0,9 mm**

每英寸 锯齿数	492020 (RG 4983)	规格	齿形
6/10	●	VARIO® M42	S
8/12	○	VARIO® M42	S
10/14	●	VARIO® M42	S

**492050 尺寸 2450 x 27 x 0,9 mm**

每英寸 锯齿数	492050 (RG 4983)	规格	齿形
4/6	●	MARATHON® M42	K
5/8	●	VARIO® M42	S
6/10	○	VARIO® M42	S
8/12	●	VARIO® M42	S

**492055 尺寸 2710 x 27 x 0,9 mm**

每英寸 锯齿数	492055 (RG 4983)	规格	齿形
5/8	●	VARIO® M42	S
8/12	●	VARIO® M42	S

**492060 尺寸 2755 x 27 x 0,9 mm**

每英寸 锯齿数	492060 (RG 4983)	规格	齿形
4/6	●	MARATHON® M42	K
5/8	●	VARIO® M42	S
8/12	●	VARIO® M42	S

**说明:**

- 双金属,具有HSS M42 (约68-69HRC)制成的耐磨切齿
- 高齿尖硬度

**可变齿距:**

- 在一个齿部区间内锯齿间距不同
- 振动更小, 应用范围更广

**齿形:**

**标准锯齿(S), 前角0° , 适用于:**

- 短切屑材料
- 含碳量高的钢,铸铁
- 横截面小的工件
- 薄壁型材

**标准锯齿(S), 正前角, 适用于:**

- 普遍应用,特别是长切屑, 坚韧的材料
- 非铁金属, 结构钢, 调质钢, 耐酸不锈钢以及特种合金
- 具有大横截面的工件 (型材, 实心材料)



**492065 尺寸 2835 x 27 x 0,9 mm**

每英寸锯齿数	492065 (RG 4983)	规格	规格齿形
5/8	●	VARIO® M42	S
6/10	●	VARIO® M42	S

**492070 尺寸 2910 x 27 x 0,9 mm**

每英寸锯齿数	492070 (RG 4983)	规格	规格齿形
3/4	●	MARATHON® M42	K
4/6	●	MARATHON® M42	K
5/8	●	VARIO® M42	S
6/10	○	VARIO® M42	S
8/12	○	VARIO® M42	S

**492072 尺寸 2950 x 27 x 0,9 mm**

每英寸锯齿数	492072 (RG 4983)	规格	规格齿形
3/4	○	MARATHON® M42	K
4/6	●	MARATHON® M42	K
5/8	●	MARATHON® M42	K
8/12	○	MARATHON® M42	K
10/14	○	MARATHON® M42	K

**492075 尺寸 3150 x 27 x 0,9 mm**

每英寸锯齿数	492075 (RG 4983)	规格	规格齿形
4/6	●	MARATHON® M42	K
5/8	●	VARIO® M42	S
6/10	●	VARIO® M42	S
8/12	○	VARIO® M42	S

**492080 尺寸 3660 x 27 x 0,9 mm**

每英寸锯齿数	492080 (RG 4983)	规格	规格齿形
3/4	●	MARATHON® M42	K
3/4S	●	VARIO® M42	S
4/6	●	MARATHON® M42	K
4/6S	●	VARIO® M42	S
5/8	●	VARIO® M42	S
6/10	●	VARIO® M42	S
8/12	●	VARIO® M42	S
10/14	●	VARIO® M42	S

**说明:**

- 双金属, 具有HSS M42 (约68-69HRC)制成的耐磨切齿
- 高齿尖硬度

**可变齿距:**

- 在一个齿部区间内锯齿间距不同
- 振动更小, 应用范围更广

**齿形:**

**标准锯齿(S), 前角0° , 适用于:**

- 短切屑材料
- 含碳量高的钢, 铸铁
- 横截面小的工件
- 薄壁型材

**标准锯齿(S), 正前角, 适用于:**

- 普遍应用, 特别是长切屑, 坚韧的材料
- 非铁金属, 结构钢, 调质钢, 耐酸不锈钢以及特种合金
- 具有大横截面的工件 (型材, 实心材料)



**492087 尺寸 3800 x 34 x 1,1 mm**

每英寸锯齿数	492087 (RG 4983)	规格	规格齿形
3/4	●	MARATHON® M42	K
4/6	●	MARATHON® M42	K

**492090 尺寸 3830 x 27 x 0,9 mm**

每英寸锯齿数	492090 (RG 4983)	规格	规格齿形
3/4	●	MARATHON® M42	K
4/6	●	MARATHON® M42	K
5/8	●	VARIO® M42	S
6/10	○	VARIO® M42	S

**492092 尺寸 4100 x 34 x 1,1 mm**

每英寸锯齿数	492092 (RG 4983)	规格	规格齿形
2/3	●	MARATHON® M42	K
3/4	●	MARATHON® M42	K
4/6	●	MARATHON® M42	K

**492094 尺寸 4150 x 34 x 1,1 mm**

每英寸锯齿数	492094 (RG 4983)	规格	规格齿形
2/3	○	MARATHON® M42	K
3/4	●	MARATHON® M42	K
4/6	●	MARATHON® M42	K
5/8	○	MARATHON® M42	K

**492096 尺寸 4400 x 34 x 1,1 mm**

每英寸锯齿数	492096 (RG 4983)	规格	规格齿形
2/3	●	MARATHON® M42	K
3/4	●	MARATHON® M42	K
4/6	●	MARATHON® M42	K

**492098 尺寸 4640 x 34 x 1,1 mm**

每英寸锯齿数	492098 (RG 4983)	规格	规格齿形
2/3	●	MARATHON® M42	K
3/4	●	MARATHON® M42	K
4/6	○	MARATHON® M42	K



**说明:**

- 双金属, 具有可变齿距
- 耐磨的HSS M42齿尖
- 在锯割型材和管材时请注意壁厚
- 切割效率突出的高效工业用带锯条

**应用:**

**通用:**

- 应用范围宽泛, 用于切割各种不同形式的材料

**实心材料:**

- 偏向用于锯割实心材料



**492000 尺寸 2450x27x0,9 mm**

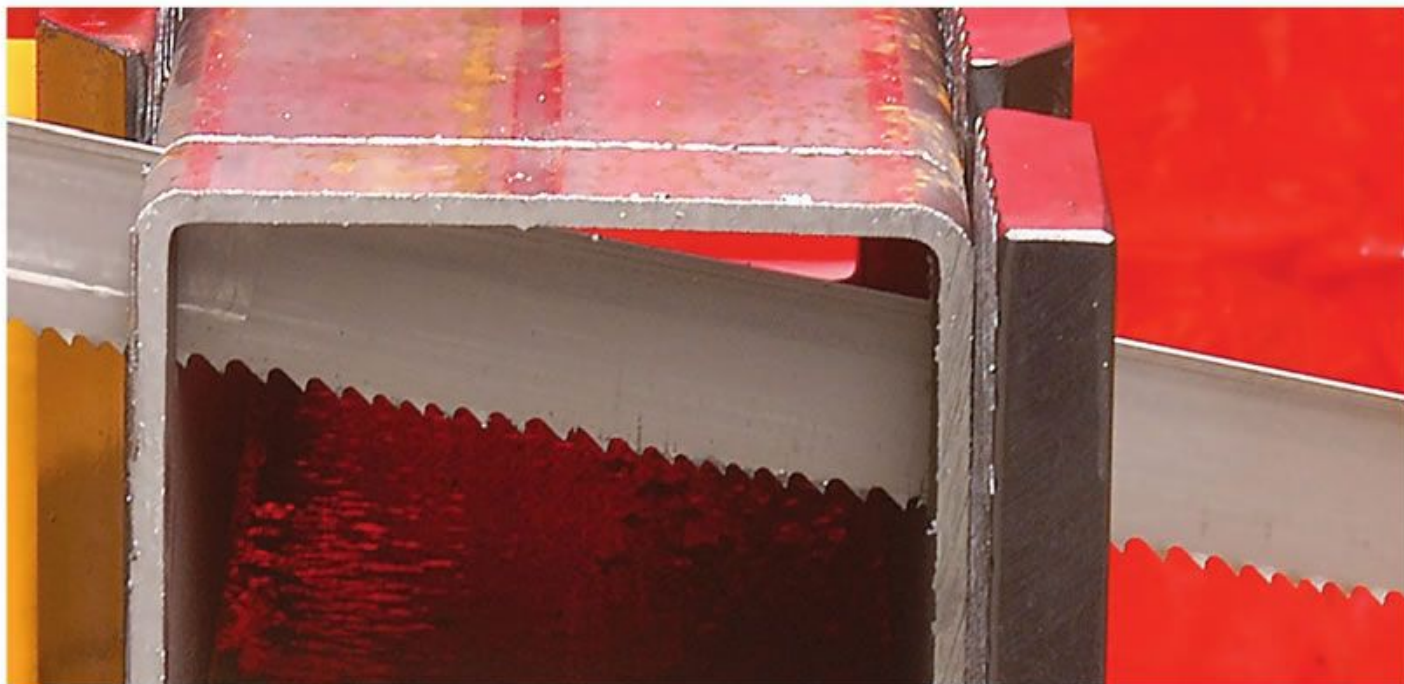
齿距	492000 (RG 4990)	型号	实心材料 mm	应用
4/6	●	V	50-100	通用
5/8	●	U	35-90	通用
6/10	●	U	25-70	通用
8/12	●	U	20-40	通用
10/14	●	U	<25	实心材料

**492002 尺寸 2750x27x0,9 mm**

齿距	492002 (RG 4990)	型号	实心材料 mm	应用
4/6	●	V	50-100	实心材料
5/8	●	U	35-90	通用
6/10	●	U	25-70	通用
8/12	●	U	20-40	通用

**492004 尺寸 3660x27x0,9 mm**

齿距	492004 (RG 4990)	型号	实心材料 mm	应用
3/4V	●	V	80-150	实心材料
3/4	●	U	—	通用
4/6V	●	V	50-100	实心材料
4/6	●	U	—	通用
5/8	●	U	35-90	通用
6/10	●	U	25-70	通用
8/12	●	U	20-40	通用
10/14	●	U	<25	通用



**说明:**

- 型号510DIAMANT
- 经调质的高合金工具钢锯背
- 淬硬的钨硅铬合金齿尖
- 普通齿距
- 适用于低合金钢或强度较低的钢，非金属材料
- 标准行业质量

**齿形:**

**标准锯齿(S)**, 前角0° , 适用于:

- 短切屑材料
- 含碳量高的钢, 铸铁
- 横截面小的工件
- 薄壁型材

**钩齿(K)**, 正前角, 适用于:

- 普遍应用, 特别是长切屑, 坚韧的材料
- 非铁金属, 结构钢, 调质钢, 耐酸不锈钢以及特种合金
- 具有大横截面的工件(型材, 实心材料)

**供货:**

30.5米卷装在纸盒中



**492110 成卷的金属带锯条**

宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492110 (RG 4984)	宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492110 (RG 4984)	宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492110 (RG 4984)
6×0,65/6K	●	8×0,65/10S	●	13×0,65/6K	●
6×0,65/8S	●	8×0,65/14S	●	13×0,65/8S	○
6×0,65/10S	●	10×0,65/6K	●	13×0,65/10S	●
6×0,65/14S	●	10×0,65/8S	●	13×0,65/14S	●
8×0,65/6K	●	10×0,65/10S	●	16×0,65/6K	○
8×0,65/8S	●	10×0,65/14S	●	16×0,65/14S	○

金属带锯条 HSS双金属成卷

**说明:**

- 型号526BiflexM42
- 高合金调质钢制成的载带
- M42高速钢制齿尖
- 固定不变的齿距

**齿形:**

**标准锯齿(S)**, 前角0° , 适用于:

- 短切屑材料
- 含碳量高的钢, 铸铁
- 横截面小的工件
- 薄壁型材

**钩齿(K)**, 正前角, 适用于:

- 普遍应用, 特别是长切屑, 坚韧的材料
- 非铁金属, 结构钢, 调质钢, 耐酸不锈钢以及特种合金
- 具有大横截面的工件(型材, 实心材料)

**供货:**

30.5米卷装在纸盒中



**492120 金属带锯条成卷, 双金属**

宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492120 (RG 4983)	宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492120 (RG 4983)	宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492120 (RG 4983)
6×0,65/6K	●	10×0,9/10-14S	●	13×0,9/6K	○
6×0,9/6K	●	13×0,65/6K	●	—	—
10×0,9/6K	●	13×0,6/14S	○	—	—

● = 德国中央仓库库存  
○ = 德国工厂仓库供货



**说明:**

- 带锯条根据您的尺寸说明焊接
- 高合金调质钢制的载带
- M42高速钢刺尖



**Marathon M42:** 普遍应用于高达1.000N/mm<sup>2</sup>,  
如表面良好则效率高

**X3000:** 更长的使用寿命, 特别适用于难切割的任务,  
比如强度达1400N/mm<sup>2</sup>的钢,  
含碳量>1,5%的钢或难切削的耐酸不锈钢,  
VA, Duplex, 镍基, 特殊合金

**齿形:**

S = 标准锯齿  
K = 钩齿

**齿距:**

**普通齿距:** 锯齿的间距, 适用于:  
保持一致的横截面, 高合金和坚韧的材料

**组合齿距:** 在一个锯齿组里齿尖间距不同,  
应用范围更广, 振动更小

最少起订量: 5 条

每米的价格!

**带锯条的焊接费用:**

- 带宽 13 mm = 6,20 €
- 带宽 20 mm = 6,20 €
- 带宽 27 mm = 6,20 €
- 带宽 34 mm = 7,20 €
- 带宽 41 mm = 8,20 €

**计算示例:**

带锯条长度x价格/米+焊接费用=带锯条的价格



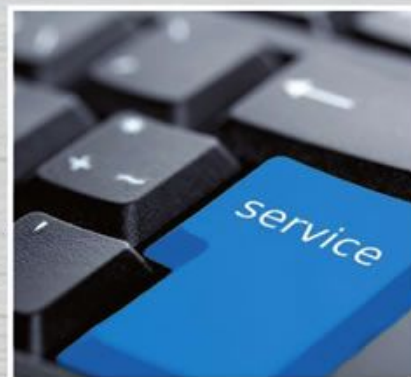
**492170 金属带锯条, 组合齿距, Vario/MarathonM42**

宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492170 (RG 4983)	宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492170 (RG 4983)	宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492170 (RG 4983)
13x0,65/6/10S	○	27x0,9/3/4S	○	34x1,1/4/6K	○
13x0,65/8/12S	○	27x0,9/4/5K	○	34x1,1/5/8S	○
13x0,65/10/14S	○	27x0,9/4/6S	○	41x1,3/2/3K	○
20x0,9/5/8S	○	27x0,9/4/6K	○	41x1,3/3/4K	○
20x0,9/6/10S	○	27x0,9/5/8S	○	41x1,3/4/6S	○
20x0,9/8/12S	○	34x1,1/2/3K	○	41x1,3/4/6K	○
20x0,9/10/14S	○	34x1,1/3/4K	○	41x1,3/5/8S	○
27x0,9/2/3K	○	34x1,1/3/4S	○	-	-
27x0,9/3/4K	○	34x1,1/4/6S	○	-	-

**492180 金属带锯条, 组合齿距, MarathonX3000**

宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492180 (RG 4983)	宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492180 (RG 4983)	宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492180 (RG 4983)
27x0,9/3/4K	○	34x1,1/2/3K	○	41x1,3/2/3K	○
27x0,9/4/6K	○	34x1,1/3/4K	○	41x1,3/3/4K	○
27x0,9/5/8K	○	34x1,1/4/6K	○	-	-

**PRECITOOL 的可靠性令您受益**



说明:

- 镶硬质合金的金属带锯条
- 适合普遍应用于轻型机器



齿形:

- DUROSET:** 钩齿(K), 正前角适合普遍应用, 经校正的结构 (也适用于状况不是最佳的机器), 良好的性能, 良好的表面
- ECODUR:** 梯形齿 (T), 正前角适用于高效率切割, 未经校正的规格 (适用于状况良好的机器), 性能高, 表面非常好

齿距: 可变的, 不同的锯齿间距

最少起订量: 5 条

每米的价格!

带锯条的焊接费用:

- 带宽 27 mm = 6,20 €
- 带宽 34 mm = 7,20 €
- 带宽 41 mm = 8,20 €

计算示例:

带锯条长度 x 价格/米 + 焊接费用 = 带锯条的价格

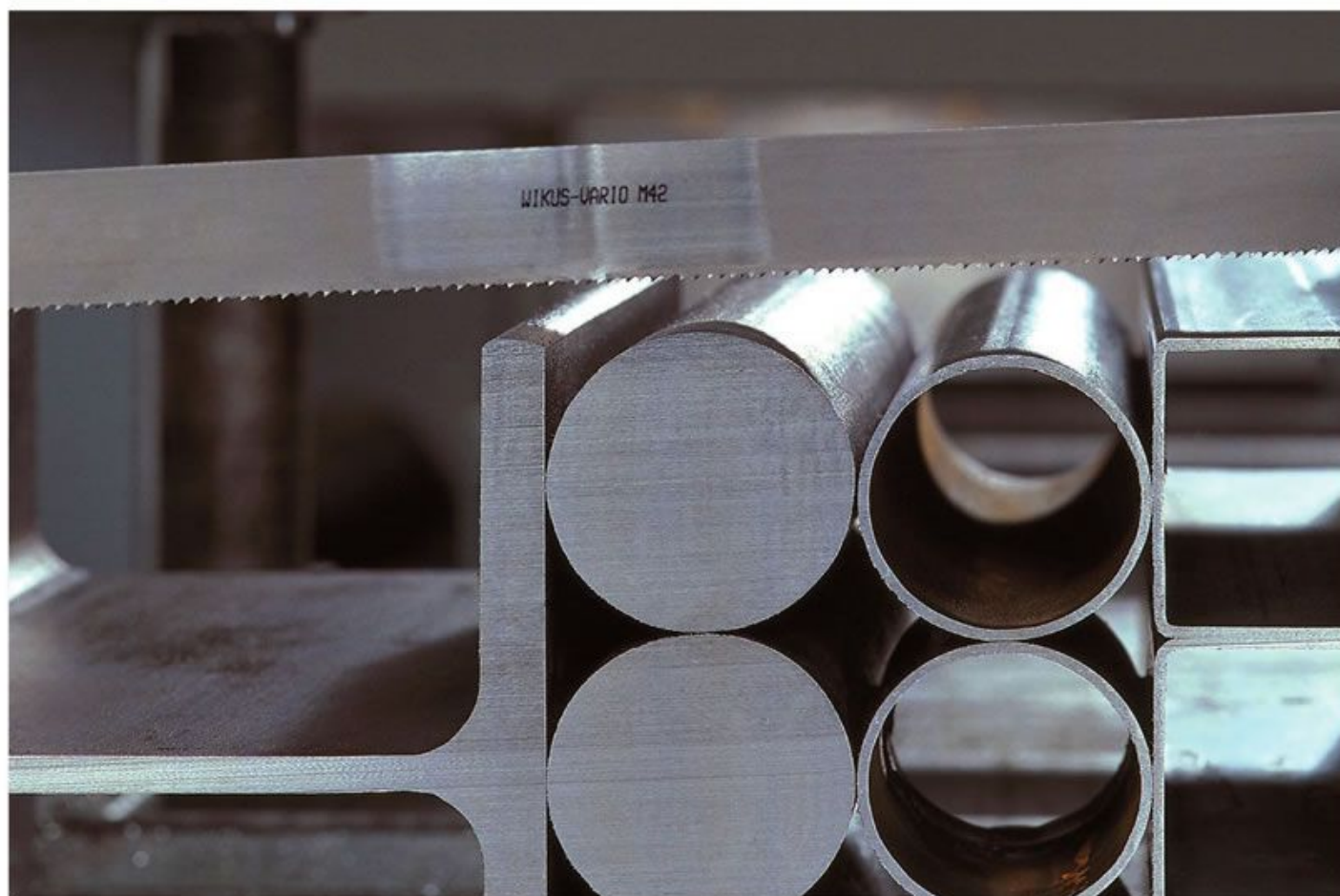


492190 金属带锯条硬质合金, Duroset

宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492190 (RG 4984)	宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492190 (RG 4984)
27x0,9/3/4K	○	34x1,1/3/4K	○
34x1,1/2/3K	○	41x1,3/2/3K	○

492192 金属带锯条硬质合金, Ecodur

宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492192 (RG 4984)	宽度x厚度mm/ 每英寸锯齿数	492192 (RG 4984)
27x0,9/2/3T	○	34x1,1/3/4T	○
27x0,9/3/4T	○	41x1,3/2/3T	○
34x1,1/2/3T	○	41x1,3/3/4T	○





**说明:**

- 齿冠和连接轴由整块材料制成
- 配备可更换的定心钻和弹出弹簧，定心钻可防止硬质合金锯齿在使用过程中被损坏



- 具有3个夹紧面的连接轴用来在钻头卡盘中安全同步
- 可多次重磨

**493000:** 平切型适用于材料厚度达4mm和切削深度12mm

**493010:** 深切型适用于材料厚度达4mm和内部净宽35mm(至Ø60mm)或60mm(从Ø61mm始)

**应用:**

- 适用于最大厚度达2mm的不锈钢
- 适用于最大厚度达4mm的非合金钢，铸件，有色金属和铝材以及石棉，玻璃纤维，塑料，石膏板，轻质板和木材

**提示:**

高性能高速钢开孔锯(双金属)请见494000



493000  
平切型



493010  
深切型

**493000 平切型**

**493010 深切型**

直径 mm	493000 (RG 4900)	493010 (RG 4900)	连接轴直径mm	直径 mm	493000 (RG 4900)	493010 (RG 4900)	连接轴直径mm	直径 mm	493000 (RG 4900)	493010 (RG 4900)	连接轴直径mm
15	●	—	9	33	○	○	11	53	○	○	11
16	●	○	9	34	●	○	11	54/PG42	○	○	11
17	●	○	9	35	●	○	11	55	○	○	11
18	●	○	9	36	○	○	11	56	○	○	11
19	●	○	9	37/PG29	○	○	11	57	○	○	11
20	●	●	9	38	●	○	11	58	○	○	11
20,5/PG13	●	—	9	39	○	○	11	59	○	○	11
21	●	○	9	40	●	○	11	60/PG48	●	○	13
22	●	○	9	41	●	○	11	61	○	○	13
22,5/PG16	●	—	11	42	○	○	11	62	○	○	13
23	●	○	11	43	●	○	11	63	○	○	13
24	○	○	11	44	○	○	11	64	○	○	13
25	●	●	11	45	●	○	11	65	●	○	13
26	●	○	11	46	○	○	11	70	●	○	13
27	●	○	11	47/PG36	○	○	11	75	○	○	13
28	●	○	11	48	○	○	11	80	●	○	13
29	○	○	11	49	○	○	11	85	○	○	13
30	●	○	11	50	●	●	11	90	○	○	13
31	○	○	11	51	○	○	11	95	○	○	13
32	●	○	11	52	○	○	11	100	●	○	13

**493030 适用于平切型的HSS备用定心钻**

**493040 适用于深切型的HSS备用定心钻**

型号	493030 (RG 4900)	493040 (RG 4900)	适合开孔锯从 mm
C6	●	○	15-60
C8	○	○	61-120



技术说明和应用:

- 具有19mm 韦尔登型钻柄的全切钻头
- 高韧度和耐磨强度
- „Vario-Plus“-涂层
- 适用于低润滑钻孔
- 耐热高达800° C且可普遍使用



中心钻技术的优点:

- 仅切削薄薄的环状材料
- 钻芯用一根弹力顶杆排出
- 最佳的刀具几何参数
- 适用于所有常见的磁力钻机
- 内部润滑系统将切削油直接送到钻孔部位

在我们的产品目录“电动工具”里您可找到磁力钻孔机!

493500 切削深度 30mm

493510 切削深度 55mm

直径 mm	493500 (RG 4970)	493510 (RG 4970)	直径 mm	493500 (RG 4970)	493510 (RG 4970)	直径 mm	493500 (RG 4970)	493510 (RG 4970)
12	●	—	21	—	●	32	●	●
13	●	—	22	●	●	33	○	—
14	●	●	23	●	○	35	●	●
15	●	○	24	●	○	40	●	●
16	●	●	25	●	●	45	●	○
18	●	●	26	●	●	50	●	○
19	●	—	28	●	●	60	—	●
20	●	○	30	●	●	—	—	—

工具夹 用于中心钻

说明:

- 配备手动内润滑的工业接口
- 用于带19mm 韦尔登型钻柄的取芯钻
- 取芯范围12-60mm



- ZIA 219-M: 具有莫氏锥度Gr.2
- ZIA 319-M: 具有莫氏锥度Gr.3
- 顶杆 ZAK 075: 适用于取芯钻,短规格Ø12-50mm
- 顶杆 ZAK 100: 适用于取芯钻,长规格Ø14-60mm

493690 工具夹

493695 顶杆

型号	493690 (RG 4971)	493695 (RG 4971)
ZIA219-M	●	—
ZIA319-M	●	—
ZAK075	—	●
ZAK100	—	●

