

电话钳 弯曲

PRECITool
PRÄZISIONSWERKZEUGE

规格:

- 工具钢制, 油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化
- 适合硬线和软线

DIN
5745



552790 抛光, 多成分套膜手柄

总长 mm	552790 (RG 5506)
160	●
200	●

尖嘴钳 带切割刃和弯曲钳口

KNIPEX

规格:

- 特种工具钢制, 油淬硬化
- 刃口感应淬火硬化
- 钳口 40° 弯曲带切割刃
- 适用软线 Ø 2,5 mm 和中软线 Ø 1,6 mm, 长度 200 mm Ø 3,2/2,2 mm
- 适合精密机械的夹持和切割操作
- 锯齿形夹持表面



ISO
5745



552803



552805

552803 抛光, 包塑手柄

552804 抛光, 多成分套膜手柄

552805 镀铬, 多成分套膜手柄

总长 mm	552803 (RG 5575)	552804 (RG 5575)	552805 (RG 5575)
160	●	-	●
200	●	●	●

多用途尖嘴钳

PRECITool
PRÄZISIONSWERKZEUGE

规格:

- 工具钢制, 油淬硬化
- 平口钳, 剥皮钳和压接钳用途
- 可用于压缩卡套, 电缆剥皮, 压接, 电缆切割, 插线, 夹持和弯曲。



552910 抛光, 多成分套膜手柄

总长 mm	552910 (RG 5506)
160	●

校正钳

KNIPEX

规格:

- 络钒电工用钢制, 油淬硬化
- 夹持表面抛光, 边缘去毛刺
- 头部抛光, 包塑手柄
- 可夹持细小直径的电缆以及弯曲继电器弹簧

DIN
ISO
5235



型号 A: 平, 尖嘴

型号 B: 平, 宽嘴

型号 C: 弯曲, 平, 宽嘴



Form A



Form B



Form C

553003 抛光, 包塑手柄

型号	553003 (RG 5575)	总长 mm
A	●	135
B	●	135
C	●	135

斜口钳



规格:

- 络钒电工用钢制, 油淬硬化
- 适用硬线和软线
- 感应淬火硬化刃口

DIN
ISO
5749



553501



553505

553501 抛光, 包塑手柄

553503 抛光, 多成分套膜手柄

553505 镀铬, 多成分套膜手柄

总长 mm	553501 (RG 5575)	553503 (RG 5575)	553505 (RG 5575)	剪切能力 金属丝-Ø软 mm	剪切能力 金属丝-Ø中硬 mm	剪切能力 金属丝-Ø硬 mm
110	●	-	-	3,0	2,0	1,2
125	●	●	●	3,0	2,3	1,5
140	●	●	●	4,0	2,5	1,8
160	●	●	●	4,0	2,8	2,0
180	●	●	●	4,0	3,0	2,5

斜口钳 瑞典型



规格:

- 工具钢制, 油淬硬化
- 感应淬火硬化刃口
- 适用软硬金属丝

DIN
5745



553530 抛光, 多成分套膜手柄

总长 mm	553530 (RG 5506)
140	●
160	●
180	●

强力斜口钳



规格:

- 络钒钢制, 油淬硬化
- 感应淬火硬化刃口(约 64 HRC)
- 适用高负载
- 锻造联轴
- 高剪切能力
- 适合钢琴线
- 250 mm 长斜口钳适合 Cu-导线直到 16 mm² 和 Al-导线直到 35 mm²
- 带开口弹簧(553625)

DIN
5749



553603



553623

553603 抛光, 包塑手柄

553623 抛光, 多成分套膜手柄

553625 抛光, 多成分套膜手柄和开口弹簧

总长 mm	553603 (RG 5575)	553623 (RG 5575)	553625 (RG 5575)	剪切能力 金属丝-Ø软 mm	剪切能力 金属丝-Ø中硬 mm	剪切能力 金属丝-Ø硬 mm
160	●	●	●	3,4	2,5	2,0
180	●	●	●	3,8	2,7	2,2
200	●	●	-	4,2	3,0	2,5
250	●	-	-	4,6	3,5	3,0

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

55/1121

强力斜口钳 头部弯曲



规格:

- 络钒电工用钢制
- 油淬硬化和回火
- 感应淬火硬化刃口(大约 64 HRC)
- 适合所有的金属丝,包括钢琴线
- 省力,高剪切力
- 12° 弯曲头部,带夹持空间

DIN
5749



553626 抛光,包塑手柄

总长 mm	553626 (RG 5575)	剪切能力 金属丝-Ø 中硬 mm	剪切能力 金属丝-Ø 硬 mm	剪切能力 钢琴线-Ø mm
160	●	3,8	2,5	2,0

强力斜口钳



规格:

- 特种钢制,油淬硬化
- 感应淬火硬化刃口
- 适合硬化钢丝(钢琴线)

DIN
5749



553630 抛光,带多成分套膜手柄

总长 mm	553630 (RG 5506)
160	●
180	●
200	●

强力斜口钳



规格:

- 络钒电工用钢制,油淬硬化
- 锻造铰接结构
- 满足切割硬度要求
- 感应淬火硬化刃口
- 高剪切能力,施力小
- 人体工学多成分套膜手柄
- 适用钢琴线 (230 kp/mm²)
- 250 mm长的斜口钳适合Cu-导线直到 16 mm²和Al-导线直到 35 mm²

DIN
ISO
5749



553905 镀铬,带多成分套膜手柄

总长 mm	553905 (RG 5575)	剪切能力 金属丝-Ø 软 mm	剪切能力 金属丝-Ø 中硬 mm	剪切能力 金属丝-Ø 硬 mm
160	●	3,4	2,5	2,0
180	●	3,8	2,7	2,2
200	●	4,2	3,0	2,5
250	●	4,6	3,5	3,0

强力斜口钳 „TwinForce“ 双铰链结构



规格:

- 络钒钢制
- 落锤锻造和油淬硬化
- 双铰链结构坚固稳定性高
- 易切割,省力
- 适用所有金属丝类型的剪切
- 后置的切割刃
- 手不会受伤,肌肉和肌腱都得到保护
- 适合粗糙或者精细的切割



应用:

- 频繁切割更为舒适
- 适合尤其困难的切割情况
- 4 mm 厚的金属丝可用2-3次重新定位即可不费力的割开



553906 抛光,带多成分套膜手柄

总长 mm	553906 (RG 5575)	剪切能力 金属丝-Ø 软 mm	剪切能力 金属丝-Ø 中硬 mm	剪切能力 金属丝-Ø 硬 mm	剪切能力 钢琴线-Ø mm
180	●	5,5	4,6	3,2	3,0

强力斜口钳 X-Cut



规格:

- 络钒钢制
- 落锤锻造和油淬硬化
- 最大稳定性得益于搭接的无缝隙铰链
- 双铰链结构满足高要求连续性的操作需求
- 高剪切能力, 施力小
- 20% 省力, 比普通同样长度的斜口钳
- 大开口宽度适合粗线缆
- 近期剪切细的铜金属丝
- 紧凑型, 轻量化涉及

DIN
ISO
5749

DIN
EN
60900

1000V



553907 抛光, 带多成分套膜手柄

553908 镀铬, 带多成分套膜手柄

553909 镀铬, VDE-绝缘

总长 mm	553907 (RG 5575)	553908 (RG 5575)	553909 (RG 5575)	剪切能力 金属丝-Ø 软 mm	剪切能力 金属丝-Ø 中硬 mm	剪切能力 金属丝-Ø 硬 mm	剪切能力 钢琴线-Ø mm
160	●	●	●	4,8	3,8	2,7	2,2

杠杆-斜口钳



规格:

- 特种钢制, 油淬硬化
- 感应淬火硬化刃口
- 适用硬的钢丝线 (钢琴线)
- 通过杠杆省力40%

DIN
ISO
5749



553912 抛光, 包塑手柄

总长 mm	553912 (RG 5506)
160	●

重型端口钳



规格:

- 特种钢制
- 感应淬火硬化
- 适用硬钢丝

DIN
ISO
5748



553913 抛光, 带多成分套膜手柄

总长 mm	553913 (RG 5506)
160	●

规格:

- 钒电工用钢制
- 油淬硬化和回火
- 带开口弹簧
- 切割面平坦
- 适合剪切塑料材料或者其他软性材料工件如铅 (不适用其他金属)

DIN ISO 5743



45°

85°



553941



553943



553946

553941 抛光, 包塑手柄, 直钳口

553942 抛光, 带多成分套膜手柄, 直钳口

553943 抛光, 包塑手柄, 钳口45° 弯曲

553946 抛光, 包塑手柄, 钳口 85° 弯曲

总长 mm	553941 (RG 5575)	553942 (RG 5575)	553943 (RG 5575)	553946 (RG 5575)
125	-	●	-	-
140	●	-	-	-
160	●	-	●	●
180	●	-	-	-

剥线钳

规格:

- 工具钢制, 油淬硬化
- 带调整螺母和开口弹簧
- 可设置金属丝或者绞合线直径 \varnothing 5-10 mm²



553955 抛光, 带多成分套膜手柄

总长 mm	553955 (RG 5506)
160	●

剥线钳

规格:

- 特种工具钢制
- 落锤锻造和油淬硬化
- 可单手设置调整螺母设置金属丝或者绞合线直径(\varnothing 5 mm - 10 mm²)
- 带开口弹簧



553960



553961



553965

553960 抛光, 包塑手柄

553961 抛光, 多成分套膜手柄

553965 镀铬, 多成分套膜手柄

总长 mm	553960 (RG 5575)	553961 (RG 5575)	553965 (RG 5575)
160	●	●	●

剥线斜口钳



规格:

- 钒电工用钢制
- 油淬硬化和回火
- 感应淬火硬化刃口 (大约 60HRC)
- 精密剥线孔单丝直径 \varnothing 1,5 和 2,5 mm²
- 适合软金属丝直径 \varnothing 4,0 mm
- 电工安装用基本钳



553970 抛光,带多成分套膜手柄

总长 mm	553970 (RG 5575)	剥线直径 mm ²
160	●	1,5+2,5

自动-剥线钳 MINI-STRIPAX



规格:

- 玻璃纤维增强塑料外壳
- 带长度挡块和电缆剪
- 自动调节
- 适合多个,圆形和扁平电缆
- 适用剥线和剪线



557600 自动剥线钳 Mini-Stripax

557620 更换刀头

总长 mm	557600 (RG 5503)	557620 (RG 5503)	横截面积 mm
135	●	○	0,08-1,0

精密剥线钳



规格:

- 剥线钳发蓝处理
- 刀由特种工具钢制成,油淬硬化
- 可更换双刀头精密剥线
- 可调节长度挡块保证相同剥线长度
- 特别适合难以剥线的材料比如Teflon®, Silikon, Radox®, Kapton®, 橡胶和多层绝缘材料
- 干净利落的,精确的切割,通过精密研磨的刀片
- 剥线精准



Typ 12 12 02

557625 精密剥线钳

型号	557625 (RG 5575)	横截面积 mm ²	AWG	总长 mm
121202	●	0,03 - 2,08	32 - 14	195
121206	●	0,14 - 6,00	26 - 10	195

自动调节剥线钳



规格:

- 坚韧的玻璃纤维增强型塑料外壳
- 操作简单
- 易于更换的刀片和塑料夹头
- 根据不同的剥线材料,切割深度可调
- 带线切割刀针对铜和铝的导线 多线切割直到 6,0 mm²
- 自动调整到线的横截面
- 适合 0,03 - 10,0 mm² 的导线
- 适合厚的带状线直到 10,0 mm 宽
- 长度挡块3,0到18,0 mm可调



557630 自动调节剥线钳

型号	557630 (RG 5575)	横截面积 mm ²	AWG	总长 mm
1240	●	0,03-10,0	3,0-18,0	200

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货