

说明:

- 连接件17 mm 柄
- 最常用的规格大小, 用于熔焊, 焊接, 加热和切割
- 适合所有工业和手工用途:
乙炔-氧气-火焰 可高达3100° C

发货:

连接件; 熔焊件; 切割件3-100 mm侧翼和配件; 放在存储箱内的钥匙



- 910030 套件 (焊接 0,5 - 9 mm)
- 910010 套件 (焊接 0,5 - 14 mm)
- 910020 套件 (焊接 0,5 - 25 mm)

类型	910030 (RG 9172)	910010 (RG 9172)	910020 (RG 9172)	焊接件 件数	焊接 mm	切割 mm
124.22	-	●	-	6	0,5 - 14	3 - 100
124.32	-	-	○	8	0,5 - 25	3 - 100
124.42	○	-	-	5	0,5 - 9	3 - 100

连接件

说明:

- 用于焊接和切割部件的连接
- 氧气, 乙炔和能被这两种气体溶解腐蚀的软管接头分别配有一个封锁栓或调解栓
- 带螺母连接件, 17 mm柄, 适用于普通软管 (氧气 G1/4 " x LW 6; 乙炔 G3/8 LH x LW 9)



910040 自动焊接面罩

类型	910040 (RG 9172)	螺母
124.10	●	W 21,4×20 Gg

焊接部件

说明:

- 根据抽出或注射原理, 一般在氧气压强 2,5 bar乙炔压强 0,5 到 1 bar下工作
- 从结构设计上说可防止逆弧, 按照BGV D1 (VBG 15) 进行标志
- 大小: 6-8, 加螺母
- 锻打过的喷嘴

* 平常状态下使用氧气和乙炔



910041 自动焊接面罩

类型	910041 (RG 9172)	规定范围 mm	可用* l/h ± 10%	类型	910041 (RG 9172)	规定范围 mm	可用* l/h ± 10%
0	●	0,2-0,50	60	5	●	6,00- 9,00	800
1	●	0,5-1,00	80	6	●	9,00-14,00	1250
2	●	1,00-2,00	160	7	●	14,00-19,00	1600
3	●	2,00-4,00	315	8	●	19,00-25,00	2000
4	●	4,00-6,00	500	-	-	-	-

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货