

技术说明:

- 带有滚珠轴承套和圆柄 $\varnothing$  13 mm
- 在弹簧卡头或钻夹头内夹紧
- 带 MK1-柄，用于在钻床主轴的直接夹紧

应用:

用于精密钻夹头夹紧 215000规格 015/06

钻夹头辅助杆用于精密小孔加工

应用简单: 钻孔时用两只手指

抓住滚珠轴承套, 根据孔直径- $\varnothing$ 凭感觉推拉

松脱滚珠轴承后丝锥

恢复原位. 钻孔路径为 20 mm

钻夹头辅助杆回拉弹簧拉力与

钻夹套 215000重量相对应, 规格 015/06



用于精密小孔加工



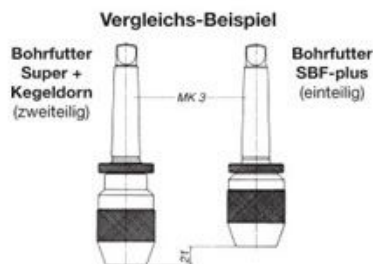
215100 适用于直径至 1,5 mm的孔

锥体规格/d <sub>1</sub> mm	215100 (RG 2181)	l <sub>1</sub> mm
B6/13	●	66
B6/MK1	○	82

高效-快速夹紧-钻夹头 SBF-PLUS

技术说明:

- 钻夹头和夹柄组成一个单位
- 高同心度要求
- 结构紧凑, 短规格  
(21 mm 比两部分组成的Sy要短)



带MK刀柄



带 $\varnothing$  16mm圆柄

215200 夹紧范围 1-13 mm

215250 夹紧范围 3-16 mm

夹持柄	215200 (RG 2181)	215250 (RG 2181)	长度 L <sub>1</sub> mm
MK2	●	●	85
MK3	●	●	85
MK4	●	●	86,5
16	●	-	79

**特点:**

- 适用左旋/右旋加工, 编号 216400/216410/216420
- 结构紧凑, 工作长度短
- 跳动小于 0,05 mm, 最大允许转速 7000 min-1
- 高夹持扭矩(通过锥体驱动器) 通过六角紧固扳手侧面夹紧
- 加持扭矩为 15 Nm 时, 启动扭矩为 30 N/m – 35 N/m
- 加持扭矩为 20 Nm 时, 启动扭矩为 70 N/m – 80 N/m
- 主轴静止状态下  
可在机床内直接更换工具 ,
- 夹紧及更换时间短

**DIN 2080**

**技术说明:**

斜锥柄接近 DIN 2080 标准, 带紧固螺栓螺纹用于手动夹紧  
环形槽 用于自动夹紧

**216410:** 同 216400, 带斜锥柄, 符合 DIN 69871 Form A 标准

**216420:** 同 216400, 带斜锥柄, 符合 JIS 6339 Form A 标准

**应用:**

只用于钻孔, 也用于 数控-机床, 慢转速机床 和 旧的机床部件上

**技术说明:**

带六角紧固扳手的钻夹头, 带检验报告的操作说明书

**动平衡:**

数控-钻夹头 216400 – 216420 不能做动平衡

**216400 DIN 2080**

SK/d <sub>1</sub> mm	216400 (RG 2182)	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	max. l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	重量 kg
40/13	●	0,5-13	50	84	78	1,5
40/16	●	2,5-16	57	86	78	1,7

**DIN 69871 A**

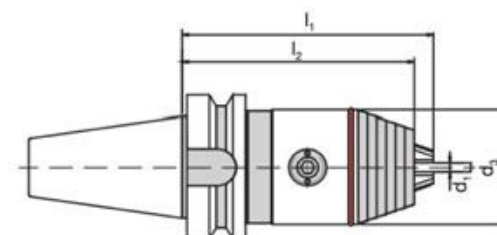
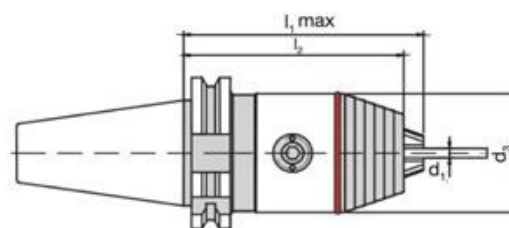
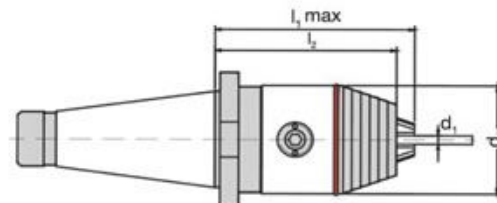
**216410 DIN 69871 A**

SK/d <sub>1</sub> mm	216410 (RG 2182)	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	max. l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	重量 kg
40/13	●	0,5-13	50	90	84	1,5
40/16	●	2,5-16	50	92	84	1,7

**JIS 6339 B Form A**

**216420 JIS 6339 B**

SK/d <sub>1</sub> mm	216420 (RG 2182)	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	max. l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	重量 kg
40/13	●	0,5-13	50	100	94	1,8
40/16	●	2,5-16	57	102	84	2



**特点:**

- 可以加工左旋和右旋螺纹, 编号216500-216590
- 模块化系列, 紧凑、稳固的结构
- 偏心度 < 0,03 mm, 最大允许转速 35000 min<sup>-1</sup> (不符合DIN 238标准)
- 高夹持扭矩(通过锥体驱动装置), 通过六角紧固扳手侧面夹紧
- 夹持扭矩为 10 – 15 Nm时, 启动转矩为 30 – 45 N/m
- 夹持扭矩为 20 N/m时, 启动转矩为80 – 90 N/m
- 机床内直接更换工具可行 (前提是机床主轴处于静止状态)
- 夹紧安全装置不受旋转方向影响, 夹紧及更换时间短

**DIN 2080**

**技术说明:**

斜锥柄接近 DIN 2080标准, 带紧固螺栓螺纹用于手动夹紧  
环形槽 用于自动夹紧.

**应用:**

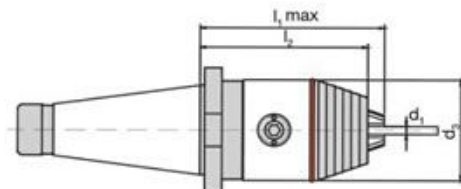
- 用于钻孔, 铰孔, 螺纹切削
- 简单的铣加工
- 传统铣床和数控机床上的传统加工

**供货:**

带六角紧固扳手的钻夹头,  
带检验报告的操作说明书

**动平衡:**

- 低于该转速7000 min<sup>-1</sup>时, 可以不做动平衡
- 根据需求, 钻夹头可按动平衡等级要求做动平衡
- 动平衡质量 G和驱动转速 可作出说明



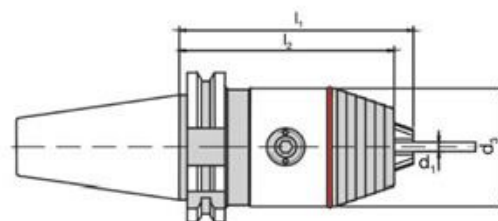
**216500 DIN 2080**

SK/d <sub>1</sub> mm	216500 (RG 2182)	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	max. l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	质量 kg
40/8	○	0,3-8	36	65	62	1,3
40/13	●	0,5-13	50	89	83	1,6
40/16	●	2,5-16	57	94	83	1,8
50/13	○	0,5-13	50	106	100	3,9
50/16	●	2,5-16	57	111	100	4,1

**技术说明:**

- 可加工左旋和右旋螺纹, 同 216500
- 斜锥柄符合 DIN 69871 Form A 标准, 亦符合Form AD/B标准. 使用冷却液时可选择通过中间 (Form AD) 或 通过法兰 (Form B) 适用自动更换工具

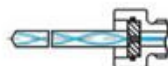
**DIN 69871 A**



**216510 DIN 69871 A**

SK/d <sub>1</sub> mm	216510 (RG 2182)	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	质量 kg
40/8	●	0,3-8	36	73	70	1,3
40/13	●	0,5-13	50	96	90	1,6
40/16	●	2,5-16	57	101	95	1,8
50/13	●	0,5-13	50	112	106	4,1
50/16	●	2,5-16	57	117	111	4,3

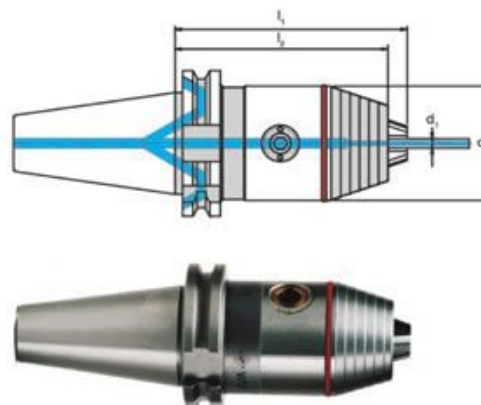
**DIN  
69871  
AD/B**



Dichtscheibe WTE 13 2,05 mm im Lieferumfang enthalten. Für Kühlkanalbohrer 3-6 mm, mit glattem Schaft nach DIN 6535 Form HA



Dichtscheibe WTE 13 4,2 mm im Bohrfutterkopf eingebaut. Für Kühlkanalbohrer 6-13 mm, mit glattem Schaft nach DIN 6535 Form HA



**216520 DIN 69871 AD/B**

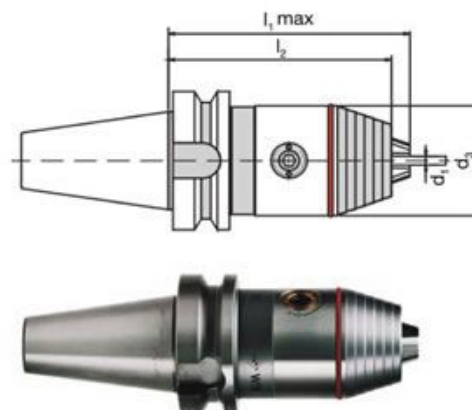
SK/d <sub>1</sub> mm	216520 (RG 2182)	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	质量 kg
40/8	●	0,3-8	36	76	73	1,3
40/13	●	0,5-13	50	96	90	1,7
40/16	●	2,5-16	57	101	95	1,9
50/13	●	0,5-13	50	112	106	3,9
50/16	●	2,5-16	57	117	111	4,1

数控-精密-钻夹头

技术说明:

- 可加工左旋和右旋螺纹, 同216500
- 斜锥柄符合 DIN B 6339 规格 A 标准, 或根据规格 AD/B标准, 使用冷却液时可选择通过中间 (规格 AD) 或 通过法兰(规格 B) 进行冷却适用自动更换工具

**JIS  
6339 B  
Form A**



**216530 JIS 6339 B**

BT/d <sub>1</sub> mm	216530 (RG 2182)	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	max. l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	质量 kg
40/8	○	0,3-8	36	81	78	1,4
40/13	●	0,5-13	50	104	98	1,8
40/16	●	2,5-16	57	109	103	2,0
50/13	○	0,5-13	50	116	110	4,4
50/16	○	2,5-16	57	121	115	4,7

**JIS  
6339 B  
Form  
AD/B**

**216540 JIS 6339 B 规格 AD/B**

BT/d <sub>1</sub> mm	216540 (RG 2182)	d <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	max. l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	质量 kg
40/8	○	0,3-8	36	84	81	1,3
40/13	○	0,5-13	50	104	98	1,8
40/16	○	2,5-16	57	109	103	2,0
50/13	○	0,5-13	50	116	110	4,5
50/16	○	2,5-16	57	121	115	4,7