

HSS-Co车刀条

型式 B= 方形车刀条
符合EW9 Co 10=含钴合金的高速钢

技术说明:
- 淬火, 回火并且精密研磨
- 端面不参与加工

供货品质:
EW 9 Co 10 = 钴含量10% (HRC65-67), ASP/C 60=钴含量10.5%(HRC 66-68) = 高合成粉末冶金高速钢。特殊的制作过程使得硬质合金分布更为均匀
品质A SP/C 60可供货, 需询价

应用:
适合于车削, 开孔, 开槽等; 尤其适用于车削轮廓。

HSS-Co
DIN 4964
Form B



193000 PRECITOOL, HSS-Co, 方形

b × l ₁ mm	193000 (RG 1902)	b × l ₁ mm	193000 (RG 1902)	b × l ₁ mm	193000 (RG 1902)	b × l ₁ mm	193000 (RG 1902)
4 × 63	●	8 × 80	●	10 × 160	●	16 × 125	●
5 × 63	●	8 × 100	●	10 × 200	●	16 × 160	●
6 × 63	●	8 × 160	●	12 × 100	●	16 × 200	●
6 × 100	●	8 × 200	●	12 × 160	●	20 × 160	●
6 × 160	●	10 × 63	○	12 × 200	●	20 × 200	●
6 × 200	●	10 × 100	●	14 × 160	●	25 × 160	○
8 × 63	●	10 × 125	●	16 × 100	●	25 × 200	●

HSS-Co车刀条

型式 D= 矩形车刀条
符合EW9 Co 10=含钴合金的高速钢

技术说明:
- 淬火, 回火并且精密研磨
- 端面不参与加工

供货品质:
EW 9 Co 10 = 钴含量10% (HRC65-67), ASP/C 60=钴含量10.5%(HRC 66-68) = 高合成粉末冶金高速钢。特殊的制作过程使得硬质合金分布更为均匀
品质A SP/C 60可供货, 需询价

应用:
适合于车削, 开孔, 开槽等; 尤其适用于车削轮廓。

HSS-Co
DIN 4964
Form D



193100 PRECITOOL, HSS-Co, 矩形

h × b × l ₁ mm	193100 (RG 1902)	h × b × l ₁ mm	193100 (RG 1902)	h × b × l ₁ mm	193100 (RG 1902)	h × b × l ₁ mm	193100 (RG 1902)
8 × 5 × 100	●	12 × 6 × 200	●	20 × 4 × 200	●	25 × 12 × 200	●
8 × 6 × 100	○	12 × 8 × 160	●	20 × 5 × 200	●	25 × 16 × 200	●
10 × 4 × 100	●	12 × 10 × 200	○	20 × 6 × 200	●	30 × 12 × 200	○
10 × 4 × 160	●	14 × 6 × 160	●	20 × 8 × 200	●	32 × 8 × 200	●
10 × 4 × 200	○	16 × 4 × 160	●	20 × 10 × 160	○	32 × 16 × 200	○
10 × 5 × 200	●	16 × 4 × 200	●	20 × 10 × 200	●	40 × 10 × 200	○
10 × 6 × 200	●	16 × 8 × 160	●	20 × 12 × 200	●	-	-
12 × 3 × 100	●	16 × 10 × 200	●	25 × 6 × 200	●	-	-
12 × 3 × 200	●	16 × 12 × 200	○	25 × 10 × 200	○	-	-

型式A=圆形车刀条
EW9 Co 10 =含钴合金的高速钢

HSS-Co DIN 4964 Form A

技术说明:
- 淬火, 回火并且精密研磨
- 端面不参与加工

供货品质:
EW 9 Co 10 = 钴含量10% (HRC65-67), ASP/C 60=钴含量10.5%(HRC 66-68) = 高合成粉末冶金高速钢。特殊的制作过程使得硬质合金分布更为均匀
品质A SP/C 60可供货, 需询价

应用:
适合于车削, 开孔, 开槽等; 尤其适用于车削轮廓。

直径公差: h8



193200 PRECITOOL, HSS-Co, 圆形

$d_1 \times l_1$ mm	193200 (RG 1902)	$d_1 \times l_1$ mm	193200 (RG 1902)	$d_1 \times l_1$ mm	193200 (RG 1902)	$d_1 \times l_1$ mm	193200 (RG 1902)
3×100	●	6×160	●	12×100	●	18×100	○
4×100	●	8×80	●	12×160	●	20×100	●
5×100	●	8×100	●	12×200	●	20×200	●
6×63	○	8×160	●	14×160	●	-	-
6×80	○	10×100	●	16×100	●	-	-
6×100	●	10×160	●	16×200	●	-	-

HSS-Co雕刻刀

型式A, 平直端面切口,
符合EW 9 Co 10 =含钴合金的高速钢

HSS-Co Form A

技术说明:
- 预磨削长度: $\phi \times 1,5$
- 直径公差: h6/h7

应用:
用于雕刻, 方形加工以及模具, 模板制造



193260 PRECITOOL, HSS-Co, 型式A, 平直端面切口

$d_1 \times l_1$ mm	193260 (RG 1902)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193260 (RG 1902)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193260 (RG 1902)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193260 (RG 1902)	l_2 mm
3×63	●	4,5	5×80	○	7,5	8×100	●	12,0	12×100	●	18,0
4×63	●	6,0	6×80	●	9,0	8×125	○	12,0	12×125	○	18,0
4×80	○	6,0	6×100	●	9,0	10×100	●	15,0	14×160	○	21,0
5×63	●	7,5	8×80	○	12,0	10×125	○	15,0	16×125	○	24,0

HSS-Co雕刻刀

型式D, 60° 尖角
符合EW9 Co 10 =含钴合金的高速钢

HSS-Co Form D 60°

技术说明:
- 精密的外圆磨削确保公差在 h7/h8以内
- 具有60° 刀尖角的半切口预磨削



193270 PRECITOOL, HSS-Co, 型式D, 60°

$d_1 \times l_1$ mm	193270 (RG 1902)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193270 (RG 1902)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193270 (RG 1902)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193270 (RG 1902)	l_2 mm
3×63	●	4,5	5×63	○	7,5	6×80	●	9,0	12×160	○	18,0
4×63	●	6,0	5×80	○	7,5	8×100	●	12,0	16×160	○	24,0
4×100	○	6,0	6×63	●	9,0	10×100	○	15,0	-	-	-