

断螺栓取出器编号

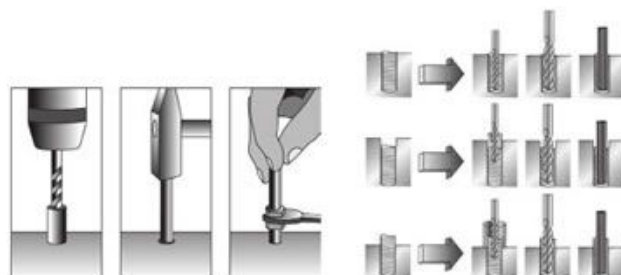


规格和应用:

- 取出断裂的螺丝和螺栓
- 整套,带断螺栓取出器, 高速钢麻花钻和钻头导套, 用于在深处断裂的螺栓上完美的钻孔
- 此规格包括一个断螺栓取出器, 带6轴刀片, 可带来高扭转力

工作过程:

使用合适的麻花钻进行预钻孔, 然后打入断螺栓取出器, 钻头导套一直推至底部, 然后在没有任何倾斜的情况下拧出螺栓。



590990 25件套

型号	590990 (RG 5972)	螺纹-Ø mm	螺纹-Ø Zoll	重量 kg
49-U-B	●	M5-M16	3/16-5/8	0,62

剪板机



规格:

- 坚固的钢结构
- 控制杆可分离便于运输
- 刀片硬化和研磨
- 保证高的使用寿命

应用:

适用板, 平钢和圆钢



593010 剪板机

593015 附件-上部刀

593018 附件-下部刀

型号	593010 (RG 5901)	593015 (RG 5901)	593018 (RG 5901)	剪切能力: 钢板 mm	平钢 mm	圆钢 mm	刀长 mm	净重 kg
2/BR4	●+	○	○	4	50×4	11	120	8
2/BR5	●+	●	●	5	50×5	11	150	10
2/BR6	●+	○	○	6	70×6	13	180	18

● = 德国中央仓库库存
○ = 德国工厂仓库供货

规格:

- 通过曲柄杠杆进行力传递
- 紧凑设计,可达高效的压力功能
- 最大压力在到达行程终端前即可到达
- 精确的工作方式
- 工作高度可调,只需松开拧紧螺栓
- 易于使用的手柄
- 通过弹簧返回
- 主轴硬化和抛光
- 长主轴导向,优化的压力能力
- 带T形槽 DIN 650

型号 HK800: 可通过微调调整需要的工作高度。精细调整可通过一个螺纹主轴在两个方向进行。

Abb.
HK800



593250 带杠杆

型号		HK500	HK800
593250	(RG 5900)	●	●
压力	大约. kN	5	8
行程	mm	40	40
可调工作高度, 从-到	mm	60-150	50-200
主轴-Ø	mm	20	24
主轴孔	mm	10 H7	10 H7
喉深	mm	73/115 × 70	90/120 × 160
T形槽宽 DIN 650	mm	10	12
支架高度	mm	290	410
底面积	mm	115 × 175	160 × 230
重量大约	kg	10	22

手动压力机 带齿杆

规格:

- 通过齿杆结构进行力传递
- 与曲柄杠杆压力机不同, 这个压力机在所有行程范围内都具有恒定的压力
- 适用于在工作中需要恒定压力的场合



593300 手动压力机 带齿杆

型号		HZ150	HZ250
593300	(RG 5900)	● +	○ +
压力	大约. kN	1,5	2,5
行程	mm	40	45
可调工作高度, 从-到	mm	75-170	80-220
主轴-Ø	mm	20	20
主轴孔	mm	10 H7	10 H7
喉深	mm	70/115 × 70	90/120 × 160
T形槽宽 DIN 650	mm	10	12
支架高度	mm	290	390
底面积	mm	115 × 175	160 × 230
重量大约	kg	9,5	22

- 规格:
- 坚固的结构
 - 机体和主轴箱采用不会断裂的球墨铸铁制造
 - 压力板和折弯板锻造,硬化处理



最大冷折弯能力:
 扁钢 (DIN 1017): 100x6 mm 或者 50x12 mm
 圆钢 (DIN 1013): 18 mm
 方钢 (DIN 1014): 18 mm
 扁钢: 100x12 mm
 角钢(DIN 1028): 60x8 mm

最大热折弯能力:
 扁钢 (DIN 1017): 100x12 mm或者60x20 mm
 圆钢 (DIN 1013): 30 mm
 方钢 (DIN 1014): 30 mm
 角钢 (DIN 1028): 100x12 mm

附件包括:
 带锋利边缘夹钳, 角度夹钳 R = 4, 长度挡块和角形挡块

提示:
 可选附件,比如特殊的折弯板和夹钳,应要求可供货

应用:
 折弯角度 0-120°, 适合扁钢,方钢和圆钢的冷热折弯。折弯可带有一定的圆角半径或者锋利边缘。长度挡块和角度挡块为序列生产。



593500 折弯机

型号	593500 (RG 5970)	长度 (不带操作手柄) mm	底座面积 mm	重量 (包括附件) kg
100/E	● +	260	205×175	24



分类
·
最佳
·
信赖
·
值得

拉马 / 钢板加工工具

59

PRECITOOL
 PRÄZISIONSWERKZEUGE