

粉末冶金机用丝锥，常用型

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	
132210	<850	<750	<200	Hastelloy <900	黄铜, 青铜, 铝 <600	热塑料, GFK
vc = m/min.						
132210	15-17	8-10	20-22	2-3	100-120	100-120

M Metrisches Gewinde
HSS-Co PM
HARDLUBE
DIN 371
DIN 376 ab M12
 Anschliffform B
 3,5-5 Gang
 Metrisch
 60°
DIN 13
6HX
 Durchgangsloch
UNI

技术说明/应用:
加工通孔。粉末冶金高速钢(PS55)制成, 具有高耐磨性, 高韧性和高可靠性。制造公差6HX, 提高使用寿命以及防止材料变形。50° 螺旋角和优化的槽几何形状, 保证有效排屑
HARDLUBE涂层(多层)提供最佳耐磨防护和降低表面摩擦力

≤ M8=尖头
> M8=带内孔中心定位



132210 HighQ, 粉末冶金, 常用型, Hardlube涂层

d ₁ mm	132210 (RG 1390)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	钻心空-Ø mm
M2	●	0,40	45	8	—	2,8	2,1	5	1,60
M2,5	●	0,45	50	9	—	2,8	2,1	5	2,05
M3	●	0,50	56	11	18	3,5	2,7	6	2,50
M4	●	0,70	63	13	21	4,5	3,4	6	3,30
M5	●	0,80	70	16	25	6,0	4,9	8	4,20
M6	●	1,00	80	19	30	6,0	4,9	8	5,00
M8	●	1,25	90	22	35	8,0	6,2	9	6,80
M10	●	1,50	100	24	39	10,0	8,0	11	8,50

d ₁ mm	132210 (RG 1390)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	钻心空-Ø mm
M12	●	1,75	110	28	—	9,0	7,0	10	10,20
M14	●	2,00	110	30	—	11,0	9,0	12	12,00
M16	●	2,00	100	32	—	12,0	9,0	12	14,00
M20	●	2,50	140	34	—	16,0	12,0	15	17,50
M24	●	3,00	160	38	—	18,0	14,5	17	21,00
M27	●	3,00	160	38	—	20,0	16,0	19	24,00
M30	●	3,50	180	45	—	22,0	18,0	21	26,50
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

粉末冶金机用丝锥，自动同步常用型

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	
132215	<850	<750	<200	Hastelloy <900	黄铜, 青铜, 铝 <600	热塑料, GFK
vc = m/min.						
132215	15-17	8-10	20-22	2-3	100-120	100-120

M Metrisches Gewinde
HSS-Co PM
TiCN
Werks-norm
Typ Synchro
 Anschliffform B
 3,5-5 Gang
 Metrisch
 60°
DIN 13
6HX
 Durchgangsloch
UNI

技术说明/应用
与132210相似, 适用于213203同步螺纹加工垫片

≤ M6=尖头
> M6=带内孔中心定位



132215 HighQ, 粉末冶金, 自动同步常用型, TiCN涂层

d ₁ mm	132215 (RG 1390)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	钻心空-Ø mm
M2	●	0,40	45	8	—	6,0	4,9	8	1,60
M2,5	●	0,45	50	9	—	6,0	4,9	8	2,05
M3	●	0,50	56	5	18	6,0	4,9	8	2,50
M4	●	0,70	63	7	21	6,0	4,9	8	3,30
M5	●	0,80	70	8	25	6,0	4,9	8	4,20
M6	●	1,00	80	10	30	6,0	4,9	8	5,00

d ₁ mm	132215 (RG 1390)	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm	a mm	l ₃ mm	钻心空-Ø mm
M8	●	1,25	90	13	35	8,0	6,2	9	6,80
M10	●	1,50	100	15	39	10,0	8,0	11	8,50
M12	●	1,75	110	18	—	12,0	9,0	12	10,20
M14	●	2,00	110	20	—	14,0	11,0	14	12,00
M16	●	2,00	100	20	—	16,0	12,0	15	14,00
M20	●	2,50	140	25	—	16,0	12,0	15	17,50