

轻型车床回转顶尖



技术说明:

- 头部直径较小,顶角60°
- 机体和顶尖部位 经锻压、热处理和研磨
- 顶尖可多次重新研磨
- 精密滚动轴承确保高同心度,持续润滑可避免维护
- 特殊密封,可避免脏物和冷却液渗入

应用:

主要适用于各种车床上
小型或特小型部件加工



220100 较小的头部直径

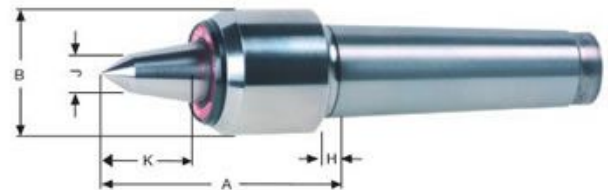
MK	220100 (RG 2270)	A mm	B mm	D mm	H mm	K mm	最大工件重量 kg	最大偏心度 mm	最大转速 min ⁻¹
2	●	62,0	32	15	7,0	18,0	200	0,005	7000
3	●	62,0	34	15	7,0	18,0	400	0,005	7000
4	●	75,5	42	20	8,5	25,0	800	0,005	6300
5	●	104,0	58	30	9,0	34,0	1600	0,010	4300

轻型车床回转顶尖



技术说明和应用:

- 带加长顶尖,顶角60°
- 加长的顶尖,可以无阻碍地行进至工件端面
- 特别适合仿形车削加工
- 降低负载,基体经过热处理硬化



220150 较小的头部直径和加长的顶尖

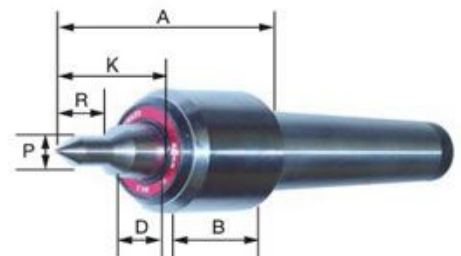
MK	220150 (RG 2270)	A mm	B mm	H mm	J mm	K mm	最大工件重量 kg	最大偏心度 mm	最大转速 min ⁻¹
2	●	73,0	32	7,0	10	29	170	0,008	7000
3	●	74,0	34	7,0	11	30	340	0,008	7000
4	●	88,5	42	8,5	13	38	700	0,008	6300
5	●	119,0	58	9,0	14	49	1400	0,010	4300

轻型车床回转顶尖



技术说明和应用:

- 顶角60°,经过精车的 加长的顶尖
- 机体经热处理硬化和研磨,三轴承,长久润滑
- 高同心度,偏心度不超过 0,01 mm
- 高转速
- 适用于仿形车床上
较小尺寸工件加工



220180 加长的顶尖

MK	220180 (RG 2270)	A mm	B mm	D mm	K mm	P mm	R mm
2	●	73,0	32	15	29	6	12
3	●	74,0	34	15	30	8	16
4	●	88,5	42	20	38	10	20
5	●	119,0	58	30	49	12	26

车床回转顶尖



技术说明和应用:

- 操作简单, 顶角60°
- 突出部位短, 顶尖安装在头部
- 高转速时降低轴向负载



220200 操作简单

MK	220200 (RG 2271)	A mm	B mm	D mm	H mm	K mm	最大工件重量 kg	最大偏心度 mm	最大转速 min ⁻¹
1	●	54,5	36	15	6,0	15,5	80	0,010	11000
2	●	64,0	45	22	7,0	23,0	180	0,010	8500
3	●	67,0	50	22	6,5	23,5	300	0,010	8500
4	●	90,0	70	32	8,5	33,0	500	0,010	6000

车床回转顶尖



技术说明:

- 机体和顶尖部位 经锻压、热处理和研磨
- 均匀的浇冒口
- 顶尖可多次重新研磨
- 精密滚动轴承确保高同心度
持续润滑可避免维护
- 特殊密封, 可避免脏物和冷却液渗入
- 适用于高转速和相应适当的工件重量
- 规格 3 附带加长的顶尖45° /60°
- 带压紧螺母

应用:

适用于现代化高效车床



220220 高转速, 带压紧螺母

MK	220220 (RG 2271)	A mm	B mm	D mm	J mm	K mm	最大工件重量 kg	最大偏心度 mm	最大转速 min ⁻¹	最大径向载荷 daN
3	●	86,0	45	20 h 8	6	30	500	0,005	9000	250,00
4	●	102,5	82	32 h 8	—	40	800	0,005	5000	400,00
5	●	102,5	82	32 h 8	—	40	800	0,005	5000	400,00

车床回转顶尖

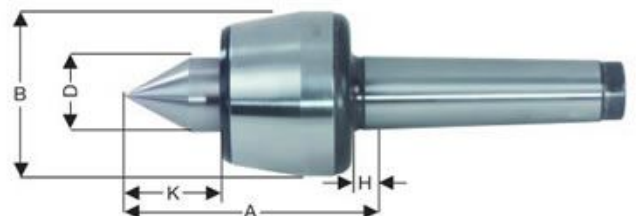


技术说明:

- 顶角 60°
- 机体和顶尖部位 经锻压、热处理和研磨
- 均匀的浇冒口
- 顶尖可多次重新研磨
- 精密滚动轴承确保高同心度
持续润滑可避免维护
- 特殊密封, 可避免脏物和冷却液渗入

应用:

- 适合精加工和粗加工
- 使用于各类车床

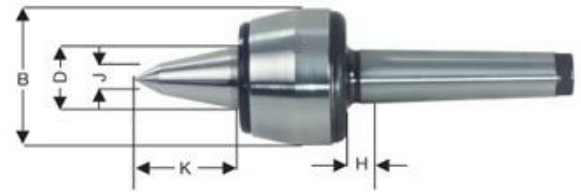


220250 标准设计

MK	220250 (RG 2270)	A mm	B mm	D mm	H mm	K mm	最大工件重量 kg	最大偏心度 mm	最大转速 min ⁻¹
1	○	60,5	36	15	6,0	17,0	80	0,005	7000
2	○	65,0	45	20	7,0	24,0	180	0,005	7000
3	●	70,5	50	22	6,5	27,5	300	0,005	6300
4	●	102,5	70	32	8,5	41,0	750	0,005	3800
5	●	129,0	90	40	8,5	50,5	1800	0,005	3000
6	●	152,0	105	50	13,0	57,5	3500	0,010	2600

技术说明和应用:

- 加长顶尖, 顶角 60°
- 机体热处理硬化
- 加长的顶尖, 可以无阻碍地行进至工件端面
- 特别适合仿形车削加工



220300 加长顶尖

MK	220300 (RG 2270)	A mm	B mm	H mm	J mm	K mm	最大工件重量 kg	最大偏心度 mm	最大转速 min ⁻¹
2	○	75,0	45	7,0	10	34	140	0,005	7000
3	●	95,5	60	6,5	12	47	400	0,005	5000
4	●	114,5	70	8,5	14	53	500	0,005	3800
5	●	143,5	90	8,5	16	65	1200	0,005	3000

车床回转顶尖

技术说明:

- 顶尖固定于柄上, 顶角 60°
- 机体和顶尖在锻模中锻压, 热处理和研磨
- 通过压力计调节并读取压力数值
- 碟形弹簧可进行膨胀补偿
- 防止污物和冷却液渗入
- 持续润滑可避免维护

应用:

- 通过旋转同步件保持轴向的恒定夹紧力
- 也可用于正常的夹紧操作



221100 带压力显示

MK	221100 (RG 2270)	A mm	B mm	D mm	H mm	J mm	K mm	最大工件重量 kg	最大轴向夹紧力 daN	最大偏心度 mm
3	○	105,0	64	25	6,5	12	31,5	400	550	0,010
4	○	123,5	72	32	8,5	15	39,0	800	900	0,010
5	○	160,5	95	40	8,5	16	49,0	1600	1500	0,010
6	○	202,0	120	52	13,0	23	59,0	3200	2000	0,015

车床回转顶尖

技术说明:

- 突出部位短, 运行时振动小, 运动轴固定在柄上
- 机体热处理硬化
- 带内锥体的转子通过不同形式夹紧可更换的套组

应用:

- 通过更换定心套组可多角度使用

供货:

- 木质木箱
- 1 尾架顶尖
- 1 顶料器
- 1 顶尖 60° /30° -60° -75° -90°
- 1 个外部锥体60° 热胀
- 2 个内部锥体 60° 空心



221400 带可更换的套组

MK	221400 (RG 2270)	A mm	D mm	E mm	最大工件重量 kg	最大偏心度 mm
2	○	45,0	20	4,0	40	0,010
3	○	48,0	22	4,5	130	0,010
4	○	67,0	32	5,0	250	0,010
5	○	85,0	40	6,0	650	0,010