

## 说明:

## SMT 800

- 高品质的翼型羊毛轮, 合成树脂结合的玻璃纤维支持
- 呈弧形



型号 C: 粗 (粗)

型号 M: 中 (中)

型号 V: 很细 (很细)

## 应用:

- 适用于精磨
- 视硬度的不同也适用于不锈钢上的清理, 简单地去除毛刺和WIG开坡口

## 供货:

仅以包装单位!



## 461290 翼型羊毛轮, 弧形

直径 / 粒度	461290 (RG 4672)	孔径 mm	最大转速 min <sup>-1</sup>	直径 / 粒度	461290 (RG 4672)	孔径 mm	最大转速 min <sup>-1</sup>
115/C	●	22	7000	125/C	●	22	6400
115/M	●	22	7000	125/M	●	22	6400
115/V	●	22	7000	125/V	●	22	6400



## 产品信息

与粗砂轮相比，POLIFAN®-翼型砂轮在各个领域向用户提供了好处，在这些领域里除了最高切削效率之外高表面光洁度也被要求。

花色品种繁多的高品质砂片和业已在实践中被证明的PFERD特别设计满足苛刻的研磨任务和待加工材料的要求。

说明	SG A	SG ZIRKON	SG ZA	SG A-COOL	SGP ZIRKON-STRONG - 钢表面去除效率的新维度	SGP ZIRKON-CURVE - PFERD对角焊缝处理的革新
<b>应用范围</b>	可普遍应用的专业工具，具有高切削效率和突出使用寿命	对最苛刻的研磨任务而言是投入最省的顶级工具。具有强劲的磨削性能和突出的使用寿命	适用于苛刻的研磨任务的专业工具，具有高切削效率和长使用寿命	适用于研磨任务的专业工具，具有高表面光洁度和热负荷性。特别适合对导热性能差的材料进行冷却研磨	具有专利设计的高性能工具，适用于高要求的研磨任务，切削效率特别高和使用寿命极长	适用于高要求研磨任务的高性能工具，具有特别高的切削效率和突出的使用寿命
<b>磨料</b>	刚玉 A	锆刚玉 Z	锆刚玉/ 刚玉 ZA	经涂层的刚玉 A	锆刚玉 Z	锆刚玉 Z
<b>可处理的材料</b>	钢， 不锈钢(INOX)， 塑料	钢， 不锈钢(INOX)	不锈钢 I (INOX)	不锈钢 (INOX)， 铝合金， 非铁金属	钢	钢， 不锈钢(INOX)
<b>作业过程</b>	平面研磨， 开坡口	开坡口，倒棱和钢表面研磨	表面研磨， 开坡口	冷却表面研磨， 开坡口	开坡口， 倒棱和去毛刺	角焊缝研磨， 倒棱， 去毛刺
<b>应用建议</b>	即使挤压力不足也可获得非常好的研磨效果。适用于所有等级的角向磨光机	随挤压力提升，在性能强劲的角向磨光机上高性能的磨料锆刚玉将获得最佳的效果	高性能的磨料锆刚玉，尤其是在不锈钢表面研磨过程中磨削舒适并且不会玻璃化。可在所有功率等级的角向磨光机上	在可调节的低转速角磨机上即使挤压力低已经可以实现冷却研磨。很好地适用于加工金属板和薄壁型材	<b>颗粒大小 36</b> 最适合高去除量，比如在开坡口时 <b>颗粒大小 50</b> 最适合边缘处理，比如说倒棱或获取精细表面	在高性能的角向磨光机上取得最佳效果： <b>规格 M</b> 适用于角焊缝半径 > 5 mm <b>规格 L</b> 用于角焊缝半径 > 8 mm

## 通往最佳工具的捷径

基于处理任务①和原料/材料② 该摘要展示了PFERD产品目录里的工具的不同规格并有助于您找到最合适的工具

① 处理任务	② 材料原料			
	钢	不锈钢 (INOX)	铝, 非铁金属	塑料, 其他材料
	<b>规格</b>	<b>规格</b>	<b>规格</b>	<b>规格</b>
平面研磨	SG A SG ZIRKON	SG A SG A-COOL SG ZA	SG A-COOL	SG A SG A-COOL
开坡口	SG A SG ZIRKON SGP ZIRKON-STRONG	SG ZA	SG A-COOL	-
倒棱	SG ZIRKON SGP ZIRKON-STRONG	SG ZIRKON	SG A	SG A
去毛刺	SGP ZIRKON-STRONG	SG ZIRKON	SG A	SG A
角焊缝磨削	SGP ZIRKON-CURVE SGP ZIRKON-CORNER	SGP ZIRKON-CURVE SGP ZIRKON-CORNER	-	-

说明:SG-A  
 - 磨料 刚玉A  
 - 磨削性能高  
 - 卓越的使用寿命  
 - 孔径 22,23 mm

应用:  
 - 适用于加工钢, 不锈钢和塑料  
 - 适用于普遍的磨削工作, 比如表面打磨和开坡口

供货:  
 仅以包装单位!



461300 SG-A/PFF, 直形

直径 / 粒度	461300 (RG 4674)
115/40	●
115/60	●
115/80	●
115/120	●
125/40	●
125/60	●

直径 / 粒度	461300 (RG 4674)
125/80	●
125/120	●
180/40	●
180/60	●
180/80	●
180/120	○

461315 SG-A/PFC, 拱形的

直径 / 粒度	461315 (RG 4674)
115/24	○
115/40	●
115/60	●
115/80	●
115/120	●
125/24	○
125/40	●
125/60	●

直径 / 粒度	461315 (RG 4674)
125/80	●
125/120	●
180/24	○
180/40	●
180/60	●
180/80	●
180/120	○
—	—

说明:SG-A-COOL  
 - 磨料 经刚玉A涂层  
 - 适合在导热性差的材料上特别凉爽的打磨  
 - 孔径22,23 mm

应用:  
 - 适用于不锈钢, 铝和非铁金属  
 - 适用于高表面质量和低热应力的磨削工作  
 - 优先用于处理金属薄板和薄壁型材

供货:  
 仅以包装单位!



461330 SG-A-COOL/PFF, 直形

直径 / 粒度	461330 (RG 4674)
115/40	●
115/60	●
115/80	○
125/40	●
125/60	○

直径 / 粒度	461330 (RG 4674)
125/80	○
180/40	●
180/60	○
180/80	○
—	—

461335 SG-A-COOL/PFC, 拱形

直径 / 粒度	461335 (RG 4674)
115/40	●
115/60	●
115/80	○
125/40	●
125/60	●

直径 / 粒度	461335 (RG 4674)
125/80	○
180/40	○
180/60	○
180/80	○
—	—

## 扇形砂轮 POLIFAN®



### 说明:SG-ZIRKON

- 磨料 锆刚玉
- 极强劲的磨削性能和非常长的使用寿命
- 孔径22,23 mm



### 应用:

- 适用于钢和不锈钢
- 用来开坡口, 倒棱和表面打磨
- 随着挤压力的提升在功率强劲的角磨机上取得最佳效果

### 供货:

仅以包装单位!



### 461350 SG-Zirkon/PFF, 直形

直径 / 粒度	461350 (RG 4674)
115/40	●
115/60	●
125/40	●

直径 / 粒度	461350 (RG 4674)
125/60	●
180/40	●
180/60	●

### 461355 SG-Zirkon/PFC, 拱形

直径 / 粒度	461355 (RG 4674)
115/40	●
115/60	●
125/40	●

直径 / 粒度	461355 (RG 4674)
125/60	●
180/40	●
180/60	○

## 扇形砂轮 POLIFAN®



### 说明:SG-ZA

- 高性能的磨料 锆刚玉
- 在研磨锈钢表面过程中磨削力强并且不会玻璃化
- 适用于不锈钢
- 孔径22,23 mm



### 应用:

- 适用于所有功率等级的角磨机
- 适用于表面研磨和焊缝处理
- 可用来处理不锈钢制器材

### 供货:

仅以包装单位!



### 461366 SG-ZA/PFF, 扁平设计

直径 / 粒度	461366 (RG 4674)
115/40	●
115/60	●
115/80	●

直径 / 粒度	461366 (RG 4674)
125/40	●
125/60	●
125/80	●

### 461376 SG-ZA/PFC, 锥形设计

直径 / 粒度	461376 (RG 4674)
115/40	○
115/60	○
115/80	●

直径 / 粒度	461376 (RG 4674)
125/40	●
125/60	●
125/80	●

● = 德国中央仓库库存  
○ = 德国工厂仓库供货